



Warszawa, 1 września 2021 r.

PZ-OP-II.7222.69.2019.KS

DECYZJA Nr 68/21/PZ.Z

Na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735), dalej Kpa, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 214 ust. 5 i art. 378 ust. 2a pkt 1 i 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r. poz. 1219, z późn. zm.), dalej Poś, w związku z art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. poz. 1592, późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku Zakładu Utylizacji Odpadów sp. z o.o., ul. Błonie 3, 08-110 Siedlce,

I. zmienia się

decyzję Nr 53/16/PZ.Z Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 19 kwietnia 2016 r., znak: PZ-I.7222.89.2016.WŚ, udzielającą Spółce Zakład Utylizacji Odpadów sp. z o.o., ul. Błonie 3, 08-110 Siedlce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do kombinacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej, zlokalizowanej przy ul. Sokołowskiej 2 w miejscowości Suchożebry, zmienioną decyzją Nr 20/21/PZ.Z Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 19 marca 2021 r., znak: PZ-OP-II.7222.124.2020.KS, w następujący sposób:

1) sentencja decyzji otrzymuje brzmienie:

„udziela się pozwolenia zintegrowanego Zakładowi Utylizacji Odpadów sp. z o.o., ul. Błonie 3, 08-110 Siedlce (REGON: 711 633 545, NIP: 821-20-90-331), na prowadzenie instalacji do kombinacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej, zlokalizowanej przy ul. Sokołowskiej 2 w miejscowości Wola Suchożebrska i określa się następujące warunki pozwolenia:”;

2) część I. decyzji otrzymuje brzmienie:

„I. Rodzaj prowadzonej działalności

- 1.** Mechaniczno-biologiczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych.
- 2.** Mechaniczne przetwarzanie odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01 i 20 01.
- 3.** Biologiczne przetwarzanie odpadów zielonych.
- 4.** Biologiczne przetwarzanie odpadów biodegradowalnych oznaczonych kodami 02 03 04 i 19 08 05.

5. Biologiczne przetwarzanie odpadów zielonych i innych bioodpadów pochodzenia komunalnego.
6. Manualne przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych poza instalacją.
7. Zbieranie odpadów z podgrupy 15 01, 20 01 i 20 03.”;

3) część II. decyzji otrzymuje brzmienie:

„II. Rodzaj instalacji

Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, zalicza się do grupy instalacji w gospodarce odpadami, jako instalacja do kombinacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów innych niż niebezpieczne, o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej. Instalacja zlokalizowana jest na działkach o nr ewid.: 1888, 1401/1, 1402/3, 1886/4, 1377 obręb 0018 przy ul. Sokołowskiej 2 w miejscowości Wola Suchożebrska. Instalacja może być prowadzona, w zależności od zapotrzebowania, w pięciu wariantach:

1. wariant I – mechaniczno-biologiczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych;
2. wariant II – mechaniczne przetwarzanie odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01 i 20 01;
3. wariant III – biologiczne przetwarzanie odpadów zielonych;
4. wariant IV – biologiczne przetwarzanie odpadów biodegradowalnych oznaczonych kodami 02 03 04 i 19 08 05;
5. wariant V – biologiczne przetwarzanie odpadów zielonych i innych bioodpadów pochodzenia komunalnego

przy zachowaniu maksymalnych ilości wskazanych w części III. w ustępie 1 decyzji.”;

4) część III. decyzji otrzymuje brzmienie:

„III. Parametry techniczne instalacji oraz stosowana technologia

1. Moc przerobowa (zdolność przetwarzania) instalacji

Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, składa się z:

- 1) części mechanicznej – o całkowitej mocy przerobowej 60 000,0 Mg/rok (dwuzmianowy system pracy), w której prowadzone mogą być procesy:
 - A) mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, oznaczonych kodem 20 03 01 (wariant I) – w ilości do 50 000,0 Mg/rok,
 - B) mechanicznego przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01 i 20 01 (wariant II) – w ilości do 10 000,0 Mg/rok;
- 2) części biologicznej – o całkowitej mocy przerobowej 43 675,2 Mg/rok, w skład której wchodzi:
 - A) reaktory żelbetonowe – o mocy przerobowej 40 435,2 Mg/rok, wraz z placem technologicznym dojrzwiania stabilizatu o mocy przerobowej ok. 20 820,0 Mg/rok,
 - B) plac technologiczny kompostowania selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych – o mocy przerobowej 3 240,0 Mg/rok.

W części biologicznej instalacji prowadzone mogą być procesy:

- A)** biologicznego przetwarzania frakcji o wielkości 0-80 mm (tzw. frakcji podsitowej, oznaczonej kodem ex 19 12 12), wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (wariant I) – w ilości do 25 000,0 Mg/rok,
- B)** biologicznego przetwarzania odpadów zielonych (wariant III) – w ilości do 3 000,0 Mg/rok,
- C)** biologicznego przetwarzania odpadów biodegradowalnych oznaczonych kodami 02 03 04 i 19 08 05 (wariant IV) – w ilości do 270,0 Mg/rok,
- D)** biologicznego przetwarzania odpadów zielonych i innych bioodpadów pochodzenia komunalnego (wariant V) – w ilości do 1 350,0 Mg/rok.

Biologiczne przetwarzanie odpadów zielonych (wariant III), biologiczne przetwarzanie odpadów biodegradowalnych oznaczonych kodami 02 03 04 i 19 08 05 (wariant IV) oraz biologiczne przetwarzanie odpadów zielonych i innych bioodpadów pochodzenia komunalnego (wariant V) prowadzone może być równoległe lub zamiennie (w zależności od zapotrzebowania) w ramach posiadanych mocy przerobowych placu technologicznego kompostowania selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych, przy czym biologiczne przetwarzanie odpadów zielonych (wariant III), biologiczne przetwarzanie odpadów biodegradowalnych oznaczonych kodami 02 03 04 i 19 08 05 (wariant IV), biologiczne przetwarzanie odpadów zielonych i innych bioodpadów pochodzenia komunalnego (wariant V) powinno być prowadzone w sposób odrębny, eliminujący możliwość mieszania się ww. wariantów przetwarzania odpadów, a:

- a)** maksymalna łączna ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania w części biologicznej instalacji w ramach wariantów III-V – 3 000 Mg/rok,
 - B)** maksymalny udział odpadów przetwarzanych w ramach poszczególnych wariantów nie może przekroczyć udziału określonego w ustępie 1. w punkcie 2) w literach b)-d);
- 3)** sita o wielkości oczek 20 mm, o całkowitej mocy przerobowej 252,0 Mg/dobę, na którym prowadzony może być proces mechanicznego przetwarzania wytworzonego stabilizatu – w ilości do 20 000,0 Mg/rok oraz kompostu – w ilości do 2 400,0 Mg/rok.

2. Elementy wchodzące w skład instalacji

1) Część mechaniczna instalacji

Część mechaniczna instalacji zlokalizowana jest w hali technologicznej sortowni – obiekcie stalowym, dwukondygnacyjnym o wysokości 10,08 m i powierzchni użytkowej oraz wewnętrznej 3 205,35 m² (z czego część przeznaczona do przetwarzania i magazynowania odpadów – 2680,31 m²). Hala technologiczna sortowni posiada utwardzone, szczelne, betonowe podłoże, ściany boczne i zadaszenie z płyt stalowych oraz system wentylacji mechanicznej. Przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz odpadów surowcowych pochodzących z selektywnej zbiórki może być prowadzone w części mechanicznej instalacji, złożonej z jednej linii technologicznej, w skład której wchodzi:

- A)** rozdrabniarka wstępna do niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych;
- B)** rozrywarka worków BRT do odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki;
- C)** kabina sortownicza przeznaczona do wstępnej segregacji niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (6-stanowiskowa);

- d) sito bębnowe, umożliwiające rozdział niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych na frakcje o wielkości 0-80 mm i powyżej 80 mm;
- e) nadtaśmowy separator metali żelaznych zlokalizowany w układzie transportu frakcji o wielkości 0-80 mm (tzw. frakcji podsitowej);
- f) stacja załadownicza kontenerów dla frakcji o wielkości 0-80 mm (tzw. frakcji podsitowej);
- g) kabina sortownicza (16-stanowiskowa) przeznaczona do segregacji frakcji o wielkości powyżej 80 mm oraz odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki;
- h) nadtaśmowy separator metali żelaznych zlokalizowany za kabiną sortowniczą (16 stanowiskową), przeznaczony do segregacji frakcji o wielkości powyżej 80 mm oraz odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki;
- i) separator powietrzny przeznaczony do rozdziału strumienia odpadów o wielkości powyżej 80 mm na frakcję lekką i ciężką;
- j) nadtaśmowy separator metali żelaznych zlokalizowany w układzie transportu frakcji lekkiej;
- k) nadtaśmowy separator metali żelaznych zlokalizowany w układzie transportu frakcji ciężkiej;
- l) nadtaśmowy separator metali nieżelaznych zlokalizowany w układzie transportu frakcji ciężkiej;
- m) system przenośników taśmowych, łańcuchowych, kanałowych, rewersyjnych, transportujących poszczególne strumienie odpadów między elementami części mechanicznej instalacji;
- n) dwie prasy kanałowe przeznaczone do prasowania i belowania wysegregowanych odpadów;
- o) stacja dwóch prasokontenerów.

Poza urządzeniami wchodzącymi w skład jednej linii technologicznej w hali technologicznej sortowni wydzielono dwie strefy przyjęć i magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania:

- A) M-1 – strefę przyjęć i magazynowania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, na terenie której usytuowano również jeden szczelny kontener o pojemności 7 m³, przeznaczony do magazynowania odpadów wielkogabarytowych wydzielonych w części mechanicznej instalacji (odpady o kodzie ex 19 12 12), o łącznej powierzchni 298,212 m² (pryzma – 292,5 m², kontener – 5,712 m²),
 - B) M-1A – strefę przyjęć i magazynowania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01 i 20 01 (odpady o kodach: 15 01 01, 15 01 02, 15 01 06, 20 01 01, 20 01 39), stanowiącą dwa żelbetowe boksy o łącznej powierzchni 194,44 m² (boks 1 – 167,44 m², boks 2 – 27 m²) oraz miejsce magazynowania pozostałości z sortowania frakcji > 80 mm – tzw. frakcji nadsitowej – frakcji wysokokalorycznej (odpady o kodzie ex 19 12 12), oznaczone jako M-16, stanowiące dwa szczelne kontenery o łącznej pojemności 60 m³ (kontener 1 – 30 m³, kontener 2 – 30 m³).
- 2) Część biologiczna instalacji
- Część biologiczną instalacji stanowią:
- A) część biologiczna instalacji przeznaczona do stabilizacji frakcji podsitowej, wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych

Część biologiczna instalacji przeznaczona do stabilizacji frakcji podsitowej, wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych obejmuje:

- osiem reaktorów do intensywnej stabilizacji odpadów, każdy o szerokości 6,0 m, długości 20,0 m i wysokości wewnętrznej 5,0 m.

Reaktory stanowią zamknięte, monolityczne komory posiadające:

- ~ betonowe podłoże,
- ~ żelbetonowe ściany ocieplone styropianem i tynkiem warstwowym,
- ~ strop z prefabrykowanych płyt strunobetonowych, pokryty styropapą,
- ~ bramy (zawieszano-przesuwne) wykonane ze stali nierdzewnej z wypełnieniem z pianki poliuretanowej.

W celu zapewnienia szczelności reaktorów miejsca łączenia elementów ruchomych (bram) zabezpieczone zostały elementami gumowymi (uszczelkami), wykonanymi z materiałów odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach;

- system napowietrzania odpadów w reaktorach składający się z:
 - ~ sterowni z wentylatorownią – pomieszczenia sąsiadującego z reaktorami, w którym zlokalizowano osiem wentylatorów napowietrzających, każdy o wydajności ok. 2 974 m³/h,
 - ~ rurociągów podposadzkowych,
 - ~ kanałów napowietrzania, umieszczonych w posadzce każdego z reaktorów;
- system odbierania i oczyszczania powietrza technologicznego składający się z:
 - ~ dwóch wentylatorów, każdy o wydajności ok. 16 800 m³/h,
 - ~ rurociągów odbierających powietrze z reaktorów,
 - ~ biofiltra z wypełnieniem z karpiny iglastej i liściastej oraz kory sosnowej;
- system ujmowania odcieków z reaktorów, składający się z kanałów odbierających odcieki, umieszczonych w posadzce każdego z reaktorów, rurociągów podposadzkowych oraz dwóch zbiorników na odcieki;
- system nawadniania odpadów w reaktorach, składający się z rurociągów transportujących wodę wodociągową lub odcieki oraz podwieszanych zraszaczy;
- system sterowania i kontroli procesu;
- plac technologiczny dojrzewania stabilizatu o powierzchni 2 288,0 m² (52 m x 44 m), przeznaczony do dalszej stabilizacji (dojrzewania) frakcji podsitowej, posiadający utwardzone, szczelne betonowe podłoże, zabezpieczone dodatkowo folią PEHD o gr. 1 mm oraz system odprowadzania odcieków do szczelnego zbiornika. Plac zapewnia możliwość ułożenia siedmiu pryzm, każdej o szerokości 6 m, długości 44 m i wysokości 3,0 m.

- B)** część biologiczna instalacji przeznaczona do kompostowania selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych

Część biologiczna instalacji przeznaczona do kompostowania selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych obejmuje:

- plac technologiczny kompostowania selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych o powierzchni ok. 4 988 m² (43 m x 116 m),

posiadający utwardzone, szczelne betonowe podłoże zabezpieczone dodatkowo folią PEHD o grubości 1 mm oraz system odprowadzania odcieków do szczelnego zbiornika, zapewniający możliwość ułożenia dwunastu pryzm, każda o szerokości ok. 3,0 m, długości do 100,0 m i wysokości ok. 1,5 m;

- samojezdną przewracarkę do pryzm kompostowych (tzw. aerator);
- mobilną rozdrabniarkę do gałęzi;
- rozrzutnik kołowy z adapterem do przerzucania i napowietrzania pryzm kompostowych.

3) Sita do przesiewania stabilizatu i kompostu

Sita dwufrakcyjne o wielkości oczek 20 mm, zlokalizowane na placu technologicznym dojrzwiania stabilizatu, placu technologicznym kompostowania selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych lub innym uszczelnionym placu technologicznym w zależności od rodzaju przetwarzanych odpadów oraz aktualnego stanu wykorzystania placów.

3. Opis stosowanej technologii

Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów może być eksploatowana w pięciu wariantach opisanych w punktach 1)-3). Warianty stosowane mogą być równolegle lub zamiennie, w zależności od zapotrzebowania, przy zachowaniu maksymalnych ilości wskazanych w części III. w ustępie 1 niniejszego pozwolenia, przy czym mechaniczno-biologiczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (wariant I), mechaniczne przetwarzanie odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01 i 20 01 (wariant II), biologiczne przetwarzanie odpadów zielonych (wariant III), biologiczne przetwarzanie odpadów biodegradowalnych oznaczonych kodami 02 03 04 i 19 08 05 (wariant IV), biologiczne przetwarzanie odpadów zielonych i innych bioodpadów pochodzenia komunalnego (wariant V) powinno być prowadzone w sposób odrębny, eliminujący możliwość mieszania się ww. wariantów przetwarzania odpadów.

1) Wariant I – mechaniczno-biologiczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych

Przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych prowadzone jest dwu lub trzyetapowo – w pierwszej kolejności w części mechanicznej, a następnie w części biologicznej instalacji i opcjonalnie na sicie o wielkości oczek 20 mm, zgodnie z poniższym opisem.

A) mechaniczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych

Mechaniczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych prowadzone jest na jednej linii technologicznej, zlokalizowanej w hali technologicznej sortowni. Przeznaczone do przetwarzania zmieszane odpady komunalne, po dostarczeniu na teren zakładu, zważeniu oraz przeprowadzeniu czynności ewidencyjno-kontrolnych kierowane są do hali technologicznej sortowni i rozładowywane w części magazynowej hali technologicznej sortowni – w przeznaczonej do tego celu strefie przyjęć i magazynowania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oznaczonej jako M-1, o powierzchni 292,5 m². Z zasobni odpady transportowane są przy użyciu ładowarki kołowej do rozdrabniarki (w celu uzyskania frakcji nieprzekraczającej wielkości 300 mm, o ile istnieje taka konieczność) lub bezpośrednio na przenośnik kanałowy, skąd kierowane

są następnie do kabiny wstępnego sortowania. Przed i w trakcie załadunku odpadów do rozdrabniarki/na przenośnik kanałowy dokonywana jest kontrola wizualna strumienia odpadów mająca na celu wyeliminowanie odpadów mogących uszkodzić linię technologiczną lub zakłócić przebieg procesu technologicznego (np. odpadów wielkogabarytowych, dużych elementów żelaznych, kartonów i in.).

W kabinie prowadzona jest wstępna, ręczna segregacja, mająca na celu wydzielenie z masy odpadów frakcji szklanej, dużych, łatwo rozpoznawalnych elementów z metali żelaznych i nieżelaznych, tektury i tworzyw sztucznych, materiałów i substancji niebezpiecznych, drewna oraz odpadów tarasujących, mogących zakłócić dalszy proces przetwarzania odpadów.

Po segregacji wstępnej strumień odpadów kierowany jest do sita bębnowego, w którym następuje rozdział odpadów na dwie frakcje – frakcję o wielkości 0-80 mm (tzw. frakcję podsitową) i frakcję o wielkości powyżej 80 mm (tzw. frakcję nadsitową).

— frakcja o wielkości 0-80 mm (tzw. frakcja podsitowa)

Frakcja podsitowa, drobna, zawierająca znaczące ilości odpadów ulegających biodegradacji, kierowana jest systemem przenośników taśmowych do nadtaśmowego separatora metali żelaznych, w którym wydzielane są metale żelazne, a następnie wychodzącym na zewnątrz przenośnikiem taśmowym, poprzez usytuowaną na zewnątrz (poza halą technologiczną sortowni) stację załadowczą kontenerów do przygotowanych kontenerów.

Bezpośrednio po wytworzeniu, bądź krótkotrwałym magazynowaniu frakcja podsitowa transportowana jest do części biologicznej instalacji w celu dalszej obróbki. Wydzielone metale żelazne umieszczane są w pojemnikach lub kontenerach, a następnie kierowane do miejsc magazynowania.

— frakcja o wielkości powyżej 80 mm (tzw. frakcja nadsitowa)

Dalszy sposób przetwarzania frakcji nadsitowej uzależniony jest od zawartości w masie odpadów surowców wtórnych oraz ich jakości.

W przypadku dużej zawartości materiałów surowcowych strumień odpadów kierowany jest do kabiny sortowniczej, w której w sposób manualny wydzielane są poszczególne frakcje surowców wtórnych – papier i tektura, metale żelazne i nieżelazne, tworzywa sztuczne, guma, szkło, opakowania wielomateriałowe oraz odpady problemowe takie jak: leki, baterie i akumulatory. Wysegregowane odpady papieru i tektury, tworzyw sztucznych, gumy oraz opakowania wielomateriałowe transportowane są do dwóch pras kanałowych, gdzie poddawane są prasowaniu i belowaniu. Inne odpady surowcowe kierowane są bezpośrednio do miejsc magazynowania. Strumień odpadów pozostały po sortowaniu w kabinie sortowniczej kierowany jest do nadtaśmowego separatora metali żelaznych, w którym wydzielane są metale żelazne. Wysegregowane metale umieszczane są w pojemnikach lub kontenerach, a następnie kierowane do miejsc magazynowania. Pozostały strumień odpadów transportowany jest systemem przenośników do dwóch prasokontenerów, a następnie kierowany do miejsca magazynowania oznaczonego jako M-8, skąd trafia do dalszego przetworzenia (unieszkodliwienia we własnej

instalacji do składowania odpadów, zgodnie z warunkami określonymi w odrębnym pozwoleniu zintegrowanym) lub przekazywany jest uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.

W przypadku niewielkiej zawartości surowców wtórnych lub ich znacznego zanieczyszczenia frakcja nadsitowa kierowana jest do separatora powietrznego, w którym następuje podział strumienia na frakcję lekką (wysokokaloryczną) i frakcję ciężką. Frakcja lekka, zawierająca przede wszystkim odpady z papieru i tworzyw sztucznych, kierowana jest do nadtaśmowego separatora metali żelaznych, w którym wydzielane są metale żelazne. Wysegregowane metale umieszczane są w pojemnikach lub kontenerach, a następnie kierowane do miejsc magazynowania. Pozostały strumień frakcji lekkiej kierowany jest w pierwszej kolejności do miejsca magazynowania oznaczonego jako M-16, a następnie do miejsca magazynowania oznaczonego jako M-8 oraz kwalifikowany i przekazywany do zagospodarowania jako komponent do produkcji paliwa alternatywnego.

Frakcja ciężka transportowana jest przenośnikiem taśmowym do nadtaśmowego separatora metali żelaznych, w którym wydzielane są metale żelazne. Wysegregowane metale umieszczane są w pojemnikach lub kontenerach, a następnie kierowane do miejsc magazynowania. Strumień odpadów pozostały po sortowaniu kierowany jest do nadtaśmowego separatora metali nieżelaznych, w którym wydzielane są metale nieżelazne. Wysegregowane metale umieszczane są w pojemnikach lub kontenerach, a następnie kierowane do miejsc magazynowania.

Pozostały strumień odpadów kierowany jest przenośnikiem taśmowym do miejsca magazynowania oznaczonego jako M-15, skąd odpady transportowane są do dalszego przetworzenia (unieszkodliwienia we własnej instalacji do składowania odpadów, zgodnie z warunkami określonymi w odrębnym pozwoleniu zintegrowanym) lub transportowane do miejsca magazynowania oznaczonego jako M-8 i przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.

B) biologiczne przetwarzanie frakcji podsitowej

Biologiczne przetwarzanie frakcji podsitowej pochodzącej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych prowadzone jest dwuetapowo w części biologicznej instalacji. Pierwszy etap (etap intensywnej obróbki) prowadzony jest w zamkniętych żelbetowych reaktorach tunelowych, natomiast drugi etap (etap dojrzewania) odbywa się na placu technologicznym dojrzewania stabilizatu.

Frakcja podsitowa wydzielona w procesie mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych kierowana jest (bezpośrednio po wytworzeniu, bądź krótkotrwałym magazynowaniu) do części biologicznej instalacji z wykorzystaniem samochodów hakowych i kontenerów, a następnie załadowywana do reaktorów przy użyciu ładowarki kołowej.

Wysokość załadunku odpadu w reaktorach nie powinna przekraczać 2,7 m.

Po załadunku odpadów do tunelu następuje zamknięcie bramy. W reaktorach materiał wsadowy podlega intensywnej obróbce biologicznej przez okres

minimum 2 tygodni, do czasu osiągnięcia przez przetwarzane odpady wartości AT_4 poniżej 20 mg O_2 /g suchej masy.

W okresie tym odpady poddawane są procesom:

- intensywnego napowietrzania – napowietrzanie odpadów prowadzone jest z wykorzystaniem zewnętrznych wentylatorów nawiewnych i kanałów napowietrzających umieszczonych w posadzce reaktorów. Nawiew powietrza następuje od dołu poprzez kanały w systemie tłoczącym. Zanieczyszczone powietrze ujmowane jest przy użyciu dwóch wentylatorów zewnętrznych i za pomocą kanałów wentylacyjnych odprowadzane do komory powietrznej biofiltra;
- ujmowania odcieków i nawadniania – odwadnianie tuneli kompostowych prowadzone jest przy wykorzystaniu kanałów i rurociągów, zlokalizowanych w posadzce reaktorów. Ujmowane odcieki kierowane są systemem kanalizacji do szczelnych zbiorników, skąd w zależności od zapotrzebowania mogą być przetłaczane z powrotem do reaktorów celem nawodnienia odpadów przy użyciu instalacji zraszającej, podwieszonej do stropu reaktora.

W celu zapewnienia optymalnych warunków przebiegu obróbki biologicznej, w toku procesu technologicznego prowadzony jest systematyczny pomiar temperatury i wilgotności masy odpadów. Dane pomiarowe kierowane są do centralnego systemu komputerowego posiadającego oprogramowanie, umożliwiające automatyczną zmianę intensywności napowietrzania oraz określające właściwy dalszy tryb postępowania (nawadnianie), w zależności od stanu danej partii odpadów.

Dojrzewanie stabilizatu stanowi drugi etap obróbki biologicznej frakcji podsitowej i prowadzone jest na placu technologicznym dojrzewania stabilizatu, wyposażonym w system odprowadzania odcieków do kanalizacji.

Po zakończeniu fazy intensywnej obróbki wstępnie ustabilizowana frakcja podsitowa transportowana jest przy wykorzystaniu ładowarki kołowej na plac technologiczny dojrzewania stabilizatu, a następnie układana w pryzmy o szerokości 6 m, wysokości 3 m i długości 44 m. Pryzmy układane są w odstępach co 0,5 m. Proces dojrzewania stabilizatu trwa około 5 tygodni, do czasu osiągnięcia przez przetwarzane odpady wartości AT_4 poniżej 10 mg O_2 /g suchej masy lub spełnienia pozostałych określonych w załączniku do niniejszej decyzji wymagań.

W toku procesu technologicznego odpady przerzucane są przy wykorzystaniu ładowarki kołowej. Częstotliwość przerzucania uzależniona jest od stanu odpadów (odpady powinny być jednak przerzucane nie mniej niż trzykrotnie w ciągu okresu dojrzewania).

Odcieki z procesu dojrzewania odprowadzane są poprzez system kanalizacyjny placu technologicznego dojrzewania stabilizatu. W przypadku zbytniego przesuszenia odpadów, pryzmy poddawane są nawadnianiu przy wykorzystaniu odcieków lub wody wodociągowej. Bezpośrednio po zakończeniu procesu technologicznego, wytworzony stabilizat kierowany jest do dalszego przetworzenia na sicie o wielkości oczek 20 mm lub

przekazywany uprawnionym podmiotom w celu unieszkodliwienia na składowisku odpadów.

- c) mechaniczne przetwarzanie stabilizatu na sicie o wielkości oczek 20 mm
Mechaniczne przetwarzanie stabilizatu prowadzone jest na placu technologicznym kompostowania selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych (w sposób uniemożliwiający mieszanie się stabilizatu z odpadami przetwarzanymi na placu) lub opcjonalnie na innym uszczelnionym placu technologicznym. Proces przetwarzania polega na przesianiu odpadów na sicie o wielkości oczek 20 mm. Wytworzona w ww. procesie frakcja drobna, podsitowa wykorzystana jest we własnym zakresie do tworzenia okrywy rekultywacyjnej na składowisku, zgodnie z warunkami określonymi w odrębnym pozwoleniu zintegrowanym lub przekazana uprawnionym podmiotom na potrzeby rekultywacji składowisk. Frakcja nadsitowa przekazywana jest uprawnionym podmiotom w celu unieszkodliwienia na składowisku odpadów.
- 2) Wariant II – mechaniczne przetwarzanie odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01 i 20 01
Przetwarzanie odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki prowadzone jest jednoetapowo – na jednej linii technologicznej w hali technologicznej sortowni. Przeznaczone do przetwarzania odpady pochodzące z selektywnej zbiórki, po dostarczeniu na teren zakładu, zważeniu oraz przeprowadzeniu czynności ewidencyjno-kontrolnych kierowane są do:
- A) hali technologicznej sortowni i rozładowywane w części magazynowej hali technologicznej sortowni – w przeznaczonej do tego celu strefie przyjęć i magazynowania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01 i 20 01 (odpady o kodach: 15 01 01, 15 01 02, 15 01 06, 20 01 01, 20 01 39) oznaczonej jako M-1A, stanowiącej dwa żelbetowe boksy o łącznej powierzchni 194,44 m² (boks 1 – 167,44 m², boks 2 – 27 m²);
- B) usytuowanego na zewnątrz, na placu (od strony południowej hali technologicznej sortowni – obok miejsca magazynowania oznaczonego jako M-2), jednego zadaszonego boksu oznaczonego jako M-4, o powierzchni 59,2 m² – dotyczy odpadów o kodach: 15 01 07, 20 01 02;
- c) usytuowanego na zewnątrz, na placu (od strony zachodniej hali technologicznej sortowni – obok ww. hali), jednego zadaszonego boksu (wiaty) oznaczonego jako M-5, o powierzchni 120 m² – dotyczy odpadu o kodzie 20 01 40.
- Z zasobni odpady transportowane są przy użyciu ładowarki kołowej do rozrywarki worków BRT, skąd kierowane są następnie do kabiny sortowniczej. Przed i w trakcie załadunku odpadów do rozrywarki worków, a także w miejscu rozładunku odpadów dokonywana jest wizualna kontrola strumienia odpadów mająca na celu wyeliminowanie odpadów mogących uszkodzić linię technologiczną lub zakłócić przebieg procesu technologicznego (np. odpadów wielkogabarytowych, dużych elementów żelaznych, kartonów i in.).
- W kabinie sortowniczej prowadzony jest proces manualnej segregacji, mający na celu wydzielenie z masy odpadów poszczególnych rodzajów surowców wtórnych: opakowań z papieru, opakowań z tektury, opakowań z tworzyw sztucznych z podziałem na poszczególne frakcje materiałowe (PET, PP, HDPE), opakowań ze szkła (z podziałem na szkło bezbarwne i kolorowe), opakowań z metali, metali żelaznych oraz opakowań wielomateriałowych. Wysegregowane

odpady opakowań z papieru i tektury, opakowań z tworzyw sztucznych oraz opakowań wielomateriałowych transportowane są do dwóch pras kanałowych, gdzie poddawane są prasowaniu i belowaniu. Inne odpady surowcowe kierowane są bezpośrednio do miejsc magazynowania. Pozostałość z sortowania kierowana jest do nadtaśmowego separatora metali żelaznych, w którym wydzielane są metale żelazne. Wysegregowane metale umieszczane są w pojemnikach lub kontenerach, a następnie kierowane do miejsc magazynowania. Pozostały strumień odpadów transportowany jest systemem przenośników do dwóch prasokontenerów, a następnie kierowany jest do dalszego przetworzenia (unieszkodliwienia we własnej instalacji do składowania odpadów, zgodnie z warunkami określonymi w odrębnym pozwoleniu zintegrowanym) lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub nieszkodliwienia.

- 3)** Wariant III, IV i V – biologiczne przetwarzanie odpadów zielonych, odpadów biodegradowalnych oznaczonych kodami 02 03 04 i 19 08 05 oraz odpadów zielonych i innych bioodpadów pochodzenia komunalnego
- Biologiczne przetwarzanie odpadów zielonych (wariant III), odpadów biodegradowalnych oznaczonych kodami 02 03 04 i 19 08 05 (wariant IV) oraz odpadów zielonych i innych bioodpadów pochodzenia komunalnego (wariant V) prowadzone jest jednoetapowo na placu technologicznym kompostowania selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych, posiadającym system odprowadzania odcieków do kanalizacji. Proces przetwarzania odpadów prowadzony jest:
- A)** w sposób odrębny, uniemożliwiający mieszanie się ww. wariantów przetwarzania odpadów (w odrębnych pryzmach);
 - B)** równolegle lub zamiennie (w zależności od zapotrzebowania) w ramach posiadanych mocy przerobowych placu technologicznego kompostowania selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych, przy zachowaniu maksymalnych ilości wskazanych w części III. w ustępie 1 w punkcie 2) decyzji.
- Odpady przeznaczone do przetwarzania, po dostarczeniu na teren zakładu, zważeniu oraz przeprowadzeniu czynności ewidencyjno-kontrolnych transportowane są bezpośrednio na teren placu technologicznego kompostowania selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych i:
- A)** natychmiast po dostarczeniu kierowane do procesu przetwarzania lub
 - B)** rozładowywane w wydzielonym miejscu na terenie placu technologicznego kompostowania selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych oznaczonym jako M-12 (od strony wschodniej hali technologicznej sortowni – obok miejsca magazynowania oznaczonego jako M-11) o powierzchni¹ łącznej 1 099,5 m² i magazynowane selektywnie w szczelnych kontenerach lub luzem w maksymalnie dwóch pryzmach (pryzma 1 – 1067,5 m², h – 7 m; pryzma 2 – 32 m², h – 1,5 m).

Na miejscu, przed procesem przetwarzania, odpady dzielone są ze względu na wielkość frakcji. Odpady rozdrobnione lub niewymagające rozdrobnienia (liście, trawa, odpady kuchenne) kierowane są bezpośrednio do wyznaczonego miejsca

¹ 1 099,5 m² to maksymalna łączna powierzchnia magazynowania niezależnie od przyjętego sposobu magazynowania odpadów (luzem lub w kontenerach). Przy czym z uwagi na fakt, że zarówno magazynowanie w miejscu magazynowania oznaczonym jako M-11 jak i magazynowanie w miejscu magazynowania oznaczonym jako M-12 oraz przetwarzanie odpadów prowadzone są na terenie tego samego placu technologicznego kompostowania selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych, a zakładana łączna powierzchnia magazynowania odpadów przekracza wolną powierzchnię ww. placu (przy założeniu wykorzystania pełnych mocy przerobowych placu na potrzeby procesu przetwarzania odpadów) – rzeczywista łączna powierzchnia magazynowania uzależniona jest od powierzchni zajętej przez przetwarzane odpady.

przetwarzania. Odpady wymagające rozdrobnienia (np. duże gałęzie) przed kompostowaniem poddawane są cięciu i rozdrobnieniu na mniejsze fragmenty przy wykorzystaniu rozdrabniarki do drewna.

Odpady układane są przy wykorzystaniu ładowarki kołowej w pryzmy o szerokości ok. 3,0 m, długości do 100,0 m i wysokości ok. 1,5 m (łącznie 12 pryzm). W celu skrócenia procesu technologicznego pryzmy przykrywane są geowłókniną. Proces kompostowania prowadzony jest przez okres około 4 miesięcy. W tym okresie prowadzona jest kontrola temperatury i wilgotności odpadów.

W toku procesu technologicznego odpady przerzucane są przy wykorzystaniu aeratora lub rozrzutnika kołowego z adapterem do przerzucania odpadów.

Częstotliwość przerzucania uzależniona jest od stanu odpadów (odpady powinny być jednak przerzucane nie rzadziej niż jeden raz na dwa tygodnie).

Odcieki z procesu kompostowania odprowadzane są poprzez system kanalizacyjny placu technologicznego kompostowania selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych. W przypadku nadmiernego przesuszenia odpady zraszane są wodą.

Po zakończeniu procesu biologicznego przetwarzania odpadów zielonych (wariant III), wytworzony kompost:

- a) kwalifikowany jest jako:
 - nawóz organiczny pn. „Nawóz organiczny WOLUŚ EXTRA” albo
 - organiczny środek poprawiający właściwości gleby pn. „Środek poprawiający jakość WOLUŚ” albo
 - odpad oznaczony kodem ex 19 05 03 – kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych, przeznaczony do przetwarzania w procesie odzysku R3 lub R10 albo
- b) przesiewany jest na sicie dwufrakcyjnym o wielkości oczek 20 mm. W takim przypadku frakcja drobna o wielkości poniżej 20 mm kwalifikowana jest jako:
 - nawóz organiczny pn. „Nawóz organiczny WOLUŚ EXTRA” albo
 - organiczny środek poprawiający właściwości gleby pn. „Środek poprawiający jakość WOLUŚ” albo
 - odpad oznaczony kodem ex 19 05 03 – kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych, przeznaczony do przetwarzania w procesie odzysku R3 lub R10.

Frakcja nieprzekompostowana o wielkości powyżej 20 mm zawracana jest do procesu technologicznego lub bezpośrednio po wytworzeniu, jako odpad oznaczony kodem 19 05 01, kierowana jest do unieszkodliwiania we własnym zakresie na składowisku odpadów, zgodnie z warunkami określonymi w odrębnym pozwoleniu zintegrowanym.

Po zakończeniu procesu biologicznego przetwarzania odpadów biodegradowalnych oznaczonych kodami 02 03 04 i 19 08 05 (wariant IV), wytworzony kompost:

- a) kwalifikowany jest jako odpad oznaczony kodem 19 05 03 – kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania), przeznaczony do przetwarzania w procesie odzysku R3 albo
- b) przesiewany jest na sicie dwufrakcyjnym o wielkości oczek 20 mm. W takim przypadku frakcja drobna o wielkości poniżej 20 mm kwalifikowana jest jako

odpad oznaczony kodem 19 05 03 – kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania), przeznaczony do przetwarzania w procesie odzysku R3. Frakcja nieprzekompostowana o wielkości powyżej 20 mm zwracana jest do procesu technologicznego lub bezpośrednio po wytworzeniu, jako odpad oznaczony kodem 19 05 01, kierowana jest do unieszkodliwiania we własnym zakresie na składowisku odpadów, zgodnie z warunkami określonymi w odrębnym pozwoleniu zintegrowanym.

Po zakończeniu procesu biologicznego przetwarzania odpadów zielonych i innych bioodpadów pochodzenia komunalnego (wariant V), wytworzony kompost:

- a) kwalifikowany jest jako odpad oznaczony kodem 19 05 03 – kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) przeznaczony do przetwarzania w procesie odzysku R3 albo
- b) przesiewany jest na sicie dwufrakcyjnym o wielkości oczek 20 mm. W takim przypadku frakcja drobna o wielkości poniżej 20 mm kwalifikowana jest jako odpad oznaczony kodem 19 05 03 – kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania), przeznaczony do przetwarzania w procesie odzysku R3. Frakcja nieprzekompostowana o wielkości powyżej 20 mm zwracana jest do procesu technologicznego lub bezpośrednio po wytworzeniu, jako odpad oznaczony kodem 19 05 01, kierowana jest do unieszkodliwiania we własnym zakresie na składowisku odpadów, zgodnie z warunkami określonymi w odrębnym pozwoleniu zintegrowanym.”;

5) część IV. decyzji otrzymuje brzmienie:

„IV. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

1. Wydzielanie z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych odpadów surowcowych, przeznaczonych do dalszego odzysku.
2. Wydzielanie z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych frakcji zawierającej największą ilość materiałów biodegradowalnych i poddawanie ww. frakcji przetwarzaniu biologicznemu w części biologicznej instalacji.
3. Doczyszczanie i dalsza segregacja odpadów komunalnych pochodzących z selektywnej zbiórki (wydzielenie poszczególnych frakcji materiałowych).
4. Prowadzenie procesu mechanicznego przetwarzania odpadów na jednej linii technologicznej (wyposażonej w sito bębnowe dwufrakcyjne, kabiny sortownicze, separator powietrzny, separatory metali żelaznych oraz separatory metali nieżelaznych), zapewniającej skuteczny rozdział odpadów na frakcje materiałowe oraz wydzielenie frakcji biodegradowalnej.
5. Prowadzenie pierwszego etapu procesu biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej w zamkniętych, betonowych reaktorach, zapewniających ochronę przed przedostawaniem się zanieczyszczeń do powietrza i do środowiska wodno-gruntowego oraz zapewniających skuteczne stabilizowanie materiału.
6. Prowadzenie drugiego etapu procesu biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej oraz odpadów biodegradowalnych selektywnie zebranych na utwardzonych szczelnych placach technologicznych, zapewniających ochronę środowiska wodno-gruntowego.
7. Zapobieganie powstawaniu stref beztlenowych w reaktorach poprzez systematyczne napowietrzanie oraz przerzucanie odpadów.
8. Zapobieganie powstawaniu stref beztlenowych w pryzmach stabilizowanego i kompostowanego materiału poprzez systematyczne przerzucanie odpadów.

9. Nawadnianie odpadów poddawanych obróbce biologicznej odciekami z procesów technologicznych (dotyczy wyłącznie frakcji podsitowej) lub wodą z wodociągu.
10. Selektywne magazynowanie odpadów przeznaczonych do zbierania i przetwarzania oraz odpadów wytwarzanych w specjalnie przygotowanych do tego celu magazynach (pomieszczeniach, boksach i placach) w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do powietrza, środowiska wodno-gruntowego oraz na tereny sąsiednie, przy czym szczegółowe warunki magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów określone zostały w załączniku do niniejszej decyzji.
11. Magazynowanie odpadów w sposób selektywny, zgodny z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady. Odpady wrażliwe na działanie czynników zewnętrznych jak: temperatura (np. ciepło), powietrze (np. wiatr), woda (np. opady atmosferyczne), światło (np. promieniowanie słoneczne) itp. powinny być zabezpieczone przed takimi warunkami otoczenia.
12. Ograniczanie do minimum czasu magazynowania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz odpadów biodegradowalnych podatnych na zagniwanie, frakcji podsitowej, pozostałości z sortowania (tzw. balastu), stabilizatu i kompostu.
13. Regularne monitorowanie ilości magazynowanych odpadów pod kątem maksymalnej dopuszczalnej pojemności miejsc magazynowania odpadów.
14. Ograniczanie objętości wytwarzanych odpadów poprzez prasowanie i belowanie odpadów papieru i tektury, tworzyw sztucznych, gumy i odpadów wielomateriałowych.
15. Prowadzenie procesu rozładunku, przeładunku i segregacji odpadów przy zamkniętych wrotach hali technologicznej.
16. Zastosowanie biofiltra do oczyszczania powietrza procesowego z reaktorów stabilizacji tlenowej.
17. Zastosowanie biofiltra i płuczki wodnej do oczyszczania powietrza wentylacyjnego z hali wielofunkcyjnej.
18. Zapewnienie utwardzenia powierzchni na terenie zakładu narażonych na zanieczyszczenie oraz korzystanie z sieci kanalizacyjnych zakładu zapewniające ochronę środowiska wodno-gruntowego przed zanieczyszczeniem.
19. Wykonanie szczelnego podłoża w budynku, w którym magazynuje się substancje niebezpieczne, które w pełni zabezpieczy substancje stwarzające ryzyko przed przedostaniem się do gleby, wód gruntowych czy wód powierzchniowych.
20. Zainstalowanie odpowiednich urządzeń, zabezpieczeń technicznych oraz systemów sygnalizujących sytuacje awaryjne.
21. Utrzymywanie w należytym stanie technicznym instalacji technologicznych i zabezpieczających.
22. Utrzymywanie w należytym stanie instalacji i urządzeń funkcjonalnych: instalacji odgromowych, alarmowych, sprzętu przeciwpożarowego.
23. Podnoszenie kwalifikacji i odpowiedzialności pracowników za stan obsługiwanych instalacji, środków transportu.
24. Wdrożenie w terminie do 17 sierpnia 2022 r. jednej z technik wskazanych w BAT34 lub ich kombinacji celem ograniczenia emisji zorganizowanych pyłu, związków organicznych oraz związków zapachowych, w tym H₂S i NH₃, do powietrza z emitorów hali sortowni.

25. Ograniczenie rozprzestrzeniania, gromadzenie i przetwarzanie emisji rozproszonych, w tym na etapie magazynowania odpadów zgodnie z BAT14d, tj. wdrożenie w terminie do 17 sierpnia 2022 r. następujących technik:

- 1) przechowywanie, obróbka i przetwarzanie odpadów i materiałów, które mogą generować emisje rozproszone, w zamkniętych budynkach lub obudowanych urządzeniach,
- 2) utrzymywanie odpowiedniego ciśnienia w obudowanych urządzeniach lub budynkach,
- 3) gromadzenie i kierowanie emisji do odpowiedniego systemu redukcji emisji za pomocą systemu wyciągów powietrznych lub systemów zasysania powietrza umieszczonych w pobliżu źródeł emisji.”;

6) część VI. decyzji otrzymuje brzmienie:

„VI. Rodzaj i ilość wykorzystywanych surowców, materiałów, paliw i energii

1. Zużycie wody na potrzeby instalacji – 3 500 m³/rok.
2. Zużycie energii elektrycznej – 600 MWh/rok.;

7) część VII. decyzji otrzymuje brzmienie:

„VII. Warunki przetwarzania odpadów

1. Wariant I – mechaniczno-biologiczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych

- 1) Wykorzystanie mocy przerobowej instalacji w zakresie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych
 - a) Część mechaniczna instalacji (odpad o kodzie 20 03 01) – 50 000,0 Mg/rok
 - b) Część biologiczna instalacji (odpad o kodzie ex 19 12 12) – 25 000,0 Mg/rok
 - c) Sito o wielkości oczek 20 mm (odpad o kodzie 19 05 99) – 20 000,0 Mg/rok
- 2) Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania oraz odpadów powstających w wyniku procesu przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych
 - a) Przetwarzanie odpadów w części mechanicznej instalacji
Wyszczególnienie odpadów dopuszczonych do przetwarzania w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów stanowi tabela nr 1. w części I. załącznika do decyzji.
Wyszczególnienie odpadów dopuszczonych do wytwarzania, powstających w wyniku procesu przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów stanowi tabela nr 2. w części I. załącznika do decyzji.
 - b) Przetwarzanie odpadów w części biologicznej instalacji
Wyszczególnienie odpadów dopuszczonych do przetwarzania w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów stanowi tabela nr 3. w części I. załącznika do decyzji.
Wyszczególnienie odpadów dopuszczonych do wytwarzania, powstających w wyniku procesu przetwarzania frakcji o wielkości 0-80 mm – tzw. frakcji podsitowej w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów stanowi tabela nr 4. w części I. załącznika do decyzji.
 - c) Przetwarzanie odpadów na sicie o wielkości oczek 20 mm

Wyszczególnienie odpadów dopuszczonych do przetwarzania na sicie o wielkości oczek 20 mm stanowi tabela nr 5. w części I. załącznika do decyzji.
Wyszczególnienie odpadów dopuszczonych do wytwarzania, powstających w wyniku procesu przetwarzania tzw. stabilizatu na sicie o wielkości oczek 20 mm stanowi tabela nr 6. w części I. załącznika do decyzji.

3) Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów

Działalność w zakresie przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych prowadzona jest w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, zlokalizowanej na działkach o nr ewid.: 1888, 1401/1, 1402/3, 1886/4, 1377 obręb 0018 przy ul. Sokołowskiej 2 w miejscowości Wola Suchożębska. Przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych prowadzone jest dwu lub trzy etapowo – w pierwszej kolejności w części mechanicznej, a następnie w części biologicznej instalacji i na sicie o wielkości oczek 20 mm (opcjonalnie).

a) Przetwarzanie odpadów w części mechanicznej instalacji

Mechaniczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych prowadzone jest na jednej linii technologicznej w hali technologicznej sortowni.

Odpady wymienione w tabeli nr 1. w części I. załącznika do decyzji przetwarzane są w procesie unieszkodliwiania D13 – sporządzanie mieszanki lub mieszanie przed poddaniem odpadów któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1-D12 załącznika do ustawy o odpadach. Szczegółowy opis metody przetwarzania odpadów zawiera ustęp 3. punkt 1) litera a) w części III. decyzji.

b) Przetwarzanie odpadów w części biologicznej instalacji

Biologiczne przetwarzanie frakcji podsitowej pochodzącej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych prowadzone jest dwuetapowo w części biologicznej instalacji. Pierwszy etap procesu (etap intensywnej obróbki) prowadzony jest w zamkniętych żelbetonowych reaktorach tunelowych, drugi etap (etap dojrzewania) na placu technologicznym dojrzewania stabilizatu.

Odpady wymienione w tabeli nr 3. w części I. załącznika do decyzji przetwarzane są w procesie unieszkodliwiania D8 – obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji załącznika do ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregokolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1-D12 załącznika do ustawy o odpadach.

Szczegółowy opis metody przetwarzania odpadów zawiera ustęp 3. punkt 1) litera b) w części III. decyzji.

c) Przetwarzanie odpadów na sicie o wielkości oczek 20 mm

Mechaniczne przetwarzanie stabilizatu prowadzone jest na placu technologicznym dojrzewania stabilizatu lub innym uszczelnionym placu technologicznym poprzez przesianie odpadów na sicie o wielkości oczek 20 mm.

Odpady wymienione w tabeli nr 5. w części I. załącznika do decyzji przetwarzane są w procesie unieszkodliwiania D13 – sporządzanie mieszanki lub mieszanie przed poddaniem odpadów któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1-D12 załącznika do ustawy o odpadach.

Szczegółowy opis metody przetwarzania odpadów zawiera ustęp 3. punkt 1) litera c) w części III. decyzji.

4) Miejsce i sposób magazynowania odpadów dopuszczonych do przetwarzania

Odpady dopuszczone do przetwarzania w wariantcie I funkcjonowania instalacji, wymienione w tabelach nr 1., 3. i 5. w części I. załącznika do decyzji magazynowane powinny być na terenie zakładu, na którym zlokalizowana jest instalacja, na działkach o nr ewid.: 1888, 1401/1, 1402/3, 1886/4, 1377 obręb 0018 przy ul. Sokołowskiej 2 w miejscowości Wola Suchożebrska.

Szczegółowe warunki magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów zawierają odpowiednio tabele nr 1., 3., 5. w części I. załącznika do decyzji oraz tabela nr 19. w części IX. załącznika do decyzji.

5) Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku zawierają odpowiednio tabele nr 1. i 3. w części I. załącznika do decyzji.

Maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku zawiera tabela nr 20. w części X. załącznika do decyzji.

6) Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów zawiera tabela nr 20. w części X. załącznika do decyzji.

7) Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów zawiera tabela nr 20. w części X. załącznika do decyzji.

2. Wariant II – mechaniczne przetwarzanie odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01 i 20 01

1) Wykorzystanie mocy przerobowej instalacji w zakresie mechanicznego przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki

Część mechaniczna instalacji – 10 000,0 Mg/rok

2) Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania oraz odpadów powstających w wyniku procesu przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki

Wyszczególnienie odpadów dopuszczonych do przetwarzania w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów stanowi tabela nr 7. w części II. załącznika do decyzji.

Wyszczególnienie odpadów dopuszczonych do wytwarzania, powstających w wyniku procesu przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01 i 20 01 w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów stanowi tabela nr 8. w części II. załącznika do decyzji.

- 3) Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów
Działalność w zakresie przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki prowadzona jest w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, zlokalizowanej na działkach o nr ewid.: 1888, 1401/1, 1402/3, 1886/4, 1377 obręb 0018 przy ul. Sokołowskiej 2 w miejscowości Wola Suchożebrska. Proces technologiczny prowadzony jest na jednej linii technologicznej w hali technologicznej sortowni.
Odpady wymienione w tabeli nr 7. w części II. załącznika do decyzji przetwarzane są w procesie odzysku R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 załącznika do ustawy o odpadach.
Szczegółowy opis metody przetwarzania odpadów zawiera ustęp 3. punkt 2) w części III. decyzji.
- 4) Miejsce i sposób magazynowania odpadów dopuszczonych do przetwarzania
Odpady dopuszczone do przetwarzania w wariantcie II funkcjonowania instalacji, wymienione w tabeli nr 7. w części II. załącznika do decyzji, magazynowane powinny być na terenie zakładu, na którym zlokalizowana jest instalacja, na działkach o nr ewid.: 1888, 1401/1, 1402/3, 1886/4, 1377 obręb 0018 przy ul. Sokołowskiej 2 w miejscowości Wola Suchożebrska.
Szczegółowe warunki magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów zawierają tabela nr 7. w części II. załącznika do decyzji oraz tabela nr 19. w części IX. załącznika do decyzji.
- 5) Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku
Maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku zawiera tabela nr 7. w części II. załącznika do decyzji.
Maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku zawiera tabela nr 20. w części X. załącznika do decyzji.
- 6) Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów
Największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów zawiera tabela nr 20. w części X. załącznika do decyzji.

- 7) Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów
Całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów zawiera tabela nr 20. w części X. załącznika do decyzji.
3. Wariant III – biologiczne przetwarzanie odpadów zielonych
- 1) Wykorzystanie mocy przerobowej instalacji w zakresie biologicznego przetwarzania odpadów zielonych
- a) Część biologiczna instalacji – 3 000,0 Mg/rok, przy czym maksymalna łączna ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania w części biologicznej instalacji w ramach wariantów III-V – 3 000 Mg/rok
- b) Sito o wielkości oczek 20 mm – 2 400,0 Mg/rok, przy czym maksymalna łączna ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania na sicie o wielkości oczek 20 mm w ramach wariantów III-V – 2 400 Mg/rok
- 2) Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania oraz odpadów powstających w wyniku procesu przetwarzania odpadów zielonych
Wyszczególnienie odpadów dopuszczonych do przetwarzania stanowi tabela nr 9. w części III. załącznika do decyzji.
Wyszczególnienie odpadów dopuszczonych do wytwarzania, powstających w wyniku procesu biologicznego przetwarzania odpadów zielonych stanowi tabela nr 10. w części III. załącznika do decyzji.
- 3) Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów
Biologiczne przetwarzanie odpadów zielonych prowadzone jest jednoetapowo na placu technologicznym kompostowania odpadów biodegradowalnych w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, zlokalizowanej na działkach o nr ewid.: 1888, 1401/1, 1402/3, 1886/4, 1377 obręb 0018 przy ul. Sokołowskiej 2 w miejscowości Wola Suchożebrska.
Odpady wymienione w tabeli nr 9. w części III. załącznika do decyzji przetwarzane są w procesie odzysku R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).
Szczegółowy opis metody przetwarzania odpadów zawiera ustęp 3. punkt 3) w części III. decyzji.
- 4) Miejsce i sposób magazynowania odpadów dopuszczonych do przetwarzania
Odpady dopuszczone do przetwarzania w wariantcie III funkcjonowania instalacji, wymienione w tabeli nr 9. w części III. załącznika do decyzji magazynowane powinny być na terenie zakładu, na którym zlokalizowana jest instalacja, na działkach o nr ewid.: 1888, 1401/1, 1402/3, 1886/4, 1377 obręb 0018 przy ul. Sokołowskiej 2 w miejscowości Wola Suchożebrska.
Szczegółowe warunki magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów zawierają tabela nr 9. w części III. załącznika do decyzji oraz tabela nr 19. w części IX. załącznika do decyzji.
- 5) Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku
Maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz maksymalną masę poszczególnych

rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku zawiera tabela nr 9. w części III. załącznika do decyzji.

Maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku zawiera tabela nr 20. w części X. załącznika do decyzji.

- 6) Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów
Największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów zawiera tabela nr 20. w części X. załącznika do decyzji.
- 7) Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów
Całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów zawiera tabela nr 20. w części X. załącznika do decyzji.

4. Wariant IV – biologiczne przetwarzanie odpadów biodegradowalnych oznaczonych kodami 02 03 04 i 19 08 05

- 1) Wykorzystanie mocy przerobowej instalacji w zakresie biologicznego przetwarzania odpadów biodegradowalnych innych niż komunalne
 - a) Część biologiczna instalacji – 270,0 Mg/rok, przy czym maksymalna łączna ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania w części biologicznej instalacji w ramach wariantów III-V – 3 000 Mg/rok
 - b) Sito o wielkości oczek 20 mm – 216,0 Mg/rok, przy czym maksymalna łączna ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania na sicie o wielkości oczek 20 mm w ramach wariantów III-V – 2 400 Mg/rok
- 2) Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania oraz odpadów powstających w wyniku procesu przetwarzania odpadów biodegradowalnych innych niż komunalne
Wyszczególnienie odpadów dopuszczonych do przetwarzania stanowi tabela nr 11. w części IV. załącznika do decyzji.
Wyszczególnienie odpadów dopuszczonych do wytwarzania, powstających w wyniku procesu biologicznego przetwarzania odpadów biodegradowalnych innych niż komunalne stanowi tabela nr 12. w części IV. załącznika do decyzji.
- 3) Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów
Biologiczne przetwarzanie odpadów biodegradowalnych innych niż komunalne prowadzone jest jednoetapowo na placu technologicznym kompostowania odpadów biodegradowalnych w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, zlokalizowanej na działkach o nr ewid.: 1888, 1401/1, 1402/3, 1886/4, 1377 obręb 0018 przy ul. Sokołowskiej 2 w miejscowości Wola Suchożebrska.
Odpady wymienione w tabeli nr 11. w części IV. załącznika do decyzji przetwarzane są w procesie odzysku R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie

są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).

Szczegółowy opis metody przetwarzania odpadów zawiera ustęp 3. punkt 3) w części III. decyzji.

- 4) Miejsce i sposób magazynowania odpadów dopuszczonych do przetwarzania
Odpady dopuszczone do przetwarzania w wariantie IV funkcjonowania instalacji, wymienione w tabeli nr 11. w części IV. załącznika do decyzji magazynowane powinny być na terenie zakładu, na którym zlokalizowana jest instalacja, na działkach o nr ewid.: 1888, 1401/1, 1402/3, 1886/4, 1377 obręb 0018 przy ul. Sokołowskiej 2 w miejscowości Wola Suchożebrska.
Szczegółowe warunki magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów zawierają tabela nr 11. w części IV. załącznika do decyzji oraz tabela nr 19. w części IX. załącznika do decyzji.
 - 5) Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku
Maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku zawiera tabela nr 11. w części IV. załącznika do decyzji.
Maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku zawiera tabela nr 20. w części X. załącznika do decyzji.
 - 6) Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów
Największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów zawiera tabela nr 20. w części X. załącznika do decyzji.
 - 7) Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów
Całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów zawiera tabela nr 20. w części X. załącznika do decyzji.
5. Wariant V – biologiczne przetwarzanie odpadów zielonych i innych bioodpadów pochodzenia komunalnego
- 1) Wykorzystanie mocy przerobowej instalacji w zakresie biologicznego przetwarzania odpadów zielonych i innych bioodpadów pochodzenia komunalnego
 - a) Część biologiczna instalacji – 1 350,0 Mg/rok, przy czym maksymalna łączna ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania w części biologicznej instalacji w ramach wariantów III-V – 3 000 Mg/rok
 - b) Sito o wielkości oczek 20 mm – 1 080,0 Mg/rok, przy czym maksymalna łączna ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania na sicie o wielkości oczek 20 mm w ramach wariantów III-V – 2 400 Mg/rok

- 2) Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania oraz odpadów powstających w wyniku procesu przetwarzania odpadów zielonych i innych bioodpadów pochodzenia komunalnego
Wyszczególnienie odpadów dopuszczonych do przetwarzania stanowi tabela nr 13. w części V. załącznika do decyzji.
Wyszczególnienie odpadów dopuszczonych do wytwarzania, powstających w wyniku procesu biologicznego przetwarzania odpadów zielonych i innych bioodpadów pochodzenia komunalnego stanowi tabela nr 14. w części V. załącznika do decyzji.
- 3) Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów
Biologiczne przetwarzanie odpadów zielonych i innych bioodpadów pochodzenia komunalnego prowadzone jest jednoetapowo na placu technologicznym kompostowania odpadów biodegradowalnych w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, zlokalizowanej na działkach o nr ewid.: 1888, 1401/1, 1402/3, 1886/4, 1377 obręb 0018 przy ul. Sokołowskiej 2 w miejscowości Wola Suchożebrska.
Odpady wymienione w tabeli nr 13. w części V. załącznika do decyzji przetwarzane są w procesie odzysku R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).
Szczegółowy opis metody przetwarzania odpadów zawiera ustęp 3. punkt 3) w części III. decyzji.
- 4) Miejsce i sposób magazynowania odpadów dopuszczonych do przetwarzania
Odpady dopuszczone do przetwarzania w wariantcie V funkcjonowania instalacji, wymienione w tabeli nr 13. w części V. załącznika do decyzji magazynowane powinny być na terenie zakładu, na którym zlokalizowana jest instalacja, na działkach o nr ewid.: 1888, 1401/1, 1402/3, 1886/4, 1377 obręb 0018 przy ul. Sokołowskiej 2 w miejscowości Wola Suchożebrska.
Szczegółowe warunki magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów zawierają tabela nr 13. w części V. załącznika do decyzji oraz tabela nr 19. w części IX. załącznika do decyzji.
- 5) Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku
Maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku zawiera tabela nr 13. w części V. załącznika do decyzji.
Maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku zawiera tabela nr 20. w części X. załącznika do decyzji.
- 6) Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów
Największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu

magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów zawiera tabela nr 20. w części X. załącznika do decyzji.

- 7) Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów
Całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów zawiera tabela nr 20. w części X. załącznika do decyzji.

6. Manualne przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych poza instalacją

- 1) Moc przerobowa w zakresie manualnego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych poza instalacją
Stanowisko do demontażu odpadów wielkogabarytowych – 2 500,0 Mg/rok
- 2) Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania oraz odpadów powstających w wyniku procesu manualnego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych poza instalacją
Wyszczególnienie odpadów dopuszczonych do przetwarzania oraz odpadów, powstających w wyniku procesu manualnego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych poza instalacją, stanowią odpowiednio tabele nr 15. i 16. w części VI. załącznika do decyzji.
- 3) Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów
Odpady wielkogabarytowe przetwarzane są na specjalnie przygotowanym do tego celu stanowisku demontażowym, zlokalizowanym na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w miejscu magazynowania oznaczonym jako M-9, w jednym z dwóch usytuowanych na zewnątrz, na placu (od strony południowej hali technologicznej sortowni – pomiędzy miejscami magazynowania oznaczonymi jako M-2 i M-7), zadaszonych boksów, zlokalizowanych na terenie zakładu położonego na działkach o nr ewid.: 1888, 1401/1, 1402/3, 1886/4, 1377 obręb 0018 przy ul. Sokołowskiej 2 w miejscowości Wola Suchożebrska.
Obiekt posiada utwardzone, szczelne, betonowe podłoże oraz zapas sorbentów do usuwania ewentualnych zanieczyszczeń. Stanowisko demontażowe wyposażone zostało w zestawy narzędzi ręcznych i elektrycznych oraz pojemniki na wysortowane materiały surowcowe i pozostałości z sortowania.
Odpady wymienione w tabeli nr 15. w części VI. załącznika do decyzji przetwarzane są w procesie odzysku R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 załącznika do ustawy o odpadach.
Przeznaczone do przetwarzania odpady wielkogabarytowe po dostarczeniu na teren zakładu, zważeniu oraz przeprowadzeniu czynności ewidencyjno-kontrolnych, a także odpady wielkogabarytowe wydzielone w części mechanicznej instalacji kierowane są do jednego z dwóch usytuowanych na zewnątrz, na placu (od strony południowej hali technologicznej sortowni – pomiędzy miejscami magazynowania oznaczonymi jako M-2 i M-7), zadaszonych boksów, stanowiącego jednocześnie miejsce magazynowania oznaczone jako M-9. Na stanowisku przetwarzania prowadzony jest manualny demontaż odpadów przy użyciu prostych narzędzi ręcznych (w tym narzędzi elektrycznych) na poszczególne frakcje materiałowe oraz podstawowa segregacja odpadów powstałych w wyniku procesu demontażu. Odpady surowcowe oraz pozostałość z sortowania umieszczane są w pojemnikach, a następnie kierowane do miejsc magazynowania.

- 4) Miejsce i sposób magazynowania odpadów dopuszczonych do przetwarzania
Odpady dopuszczone do przetwarzania, wymienione w tabeli nr 15. w części VI. załącznika do decyzji, magazynowane powinny być na terenie zakładu, na którym zlokalizowana jest instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, na działkach o nr ewid.: 1888, 1401/1, 1402/3, 1886/4, 1377 obręb 0018 przy ul. Sokołowskiej 2 w miejscowości Wola Suchożebrska.
Szczegółowe warunki magazynowania odpadów zawierają tabela nr 15. w części VI. załącznika do decyzji oraz tabela nr 19. w części IX. załącznika do decyzji.
- 5) Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku
Maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku zawiera tabela nr 15. w części VI. załącznika do decyzji.
Maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku zawiera tabela nr 20. w części X. załącznika do decyzji.
- 6) Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów
Największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów zawiera tabela nr 20. w części X. załącznika do decyzji.
- 7) Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów
Całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów zawiera tabela nr 20. w części X. załącznika do decyzji.”;

8) część VIII. decyzji otrzymuje brzmienie:

„VIII. Warunki zbierania odpadów

1. Rodzaje odpadów dopuszczonych do zbierania

Wyszczególnienie rodzajów odpadów dopuszczonych do zbierania stanowi tabela nr 18. w części VIII. załącznika do niniejszej decyzji.

2. Miejsce i metoda zbierania odpadów

Odpady dopuszczone do zbierania, wymienione w tabeli nr 18. w części VIII. załącznika do decyzji zbierane powinny być na terenie zakładu, na którym zlokalizowana jest instalacja, na działkach o nr ewid.: 1888, 1401/1, 1402/3, 1886/4, 1377 obręb 0018 przy ul. Sokołowskiej 2 w miejscowości Wola Suchożebrska.

Zbieranie odpadów polega na ich czasowym gromadzeniu (magazynowaniu, przepakowywaniu) przed transportem do miejsc przetwarzania.

Odpady przeznaczone do zbierania dowożone są specjalistycznymi środkami transportu przez podmioty prowadzące działalność w zakresie gospodarowania odpadami lub przez prowadzącą instalację. Przyjęcie odpadów odbywa się na podstawie obowiązujących kart przekazania odpadów. W pierwszej kolejności pracownicy zakładu dokonują kontroli w zakresie zgodności przywiezionych odpadów z danymi zawartymi w karcie przekazania odpadów. Odpady ważone są na wadze, a następnie kierowane do miejsc przeładunku lub magazynowania. Przeładunek i magazynowanie odpadów prowadzone jest w miejscach wskazanych w tabeli nr 18. w części VIII. załącznika do decyzji. Po zebraniu partii transportowej odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom zewnętrznym w celu odzysku.

3. Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania zbieranych odpadów

Zbierane odpady magazynowane są na terenie zakładu na działkach o nr ewid.: 1888, 1401/1, 1402/3, 1886/4, 1377 obręb 0018 przy ul. Sokołowskiej 2 w miejscowości Wola Suchożebrska, a następnie w zależności od rodzaju przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania poszczególnych rodzajów zbieranych odpadów określono w tabeli nr 18. w części VIII. załącznika do niniejszej decyzji oraz w tabeli nr 19. w części IX. załącznika do decyzji.

4. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku zawiera tabela nr 18. w części VIII. załącznika do decyzji.

Maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku zawiera tabela nr 20. w części X. załącznika do decyzji.

5. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów zawiera tabela nr 20. w części X. załącznika do decyzji.

6. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów zawiera tabela nr 20. w części X. załącznika do decyzji.”;

9) w części IX. ust. 3 pkt. 1 decyzji otrzymuje brzmienie:

3. Wytwarzanie odpadów

- 1) Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz sposoby gospodarowania, w tym magazynowania odpadów

Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w instalacji w wariancie:

- A) mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (wariant I);
- B) mechanicznego przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01 i 20 01 (wariant II);
- C) biologicznego przetwarzania odpadów zielonych (wariant III);
- D) biologicznego przetwarzania odpadów biodegradowalnych oznaczonych kodami 02 03 04 i 19 08 05 (wariant IV);
- E) biologicznego przetwarzania odpadów zielonych i innych bioodpadów pochodzenia komunalnego (wariant V)

z uwzględnieniem sposobów gospodarowania, w tym magazynowania odpadów, stanowią odpowiednio tabele nr 2., 4. i 6. w części I., tabela nr 8. w części II., tabela nr 10. w części III., tabela nr 12. w części IV., tabela nr 14. w części V. oraz tabela nr 19. w części IX. załącznika do decyzji.

Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania, powstających w wyniku prowadzenia prac konserwacyjno-serwisowych instalacji, z uwzględnieniem sposobów gospodarowania, w tym magazynowania odpadów, stanowią tabela nr 17. w części VII. załącznika do decyzji oraz tabela nr 19. w części IX. załącznika do decyzji.”;

10) część XIV. decyzji otrzymuje brzmienie:

„XIV. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych oraz termin przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska

1. Prowadzenie ewidencji ilości zużywanych surowców, materiałów, paliw i energii, wymienionych w części VI. decyzji.
2. Prowadzenie ewidencji ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu i odpadów (oraz produktów) powstających w wyniku prowadzenia poszczególnych procesów przetwarzania, odrębnie dla:
 - 1) mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (wariant I);
 - 2) mechanicznego przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01 i 20 01 (wariant II);
 - 3) biologicznego przetwarzania odpadów zielonych (wariant III);
 - 4) biologicznego przetwarzania odpadów biodegradowalnych oznaczonych kodami 02 03 04 i 19 08 05 (wariant IV);
 - 5) biologicznego przetwarzania odpadów zielonych i innych bioodpadów pochodzenia komunalnego (wariant V);
 - 6) przetwarzania odpadów wielkogabarytowych.
3. Prowadzenie rocznej ewidencji ilości pozostałości z sortowania, stabilizatu, frakcji o wielkości do 20 mm oraz kompostu, przekazywanych poszczególnym podmiotom w celu dalszego zagospodarowania (lub zagospodarowanych we własnym zakresie).

4. Prowadzenie rejestru zawierającego daty rozpoczęcia i zakończenia procesu biologicznego przetwarzania danej partii odpadów w reaktorach i na placach technologicznych.
5. Prowadzenie badań laboratoryjnych mających na celu potwierdzenie spełniania przez wytwarzany odpad oznaczony kodem 19 05 99 (tzw. stabilizat) lub ex 19 05 99 (tzw. stabilizat – frakcja o wielkości powyżej 20 mm) parametrów, wskazanych w tabelach nr 4. lub 6. w części I. załącznika do decyzji z częstotliwością raz w miesiącu i przekazywanie ich wyników w terminach do:
 - 1) 15 kwietnia – za pierwszy kwartał danego roku,
 - 2) 15 lipca – za drugi kwartał danego roku,
 - 3) 15 października – za trzeci kwartał danego roku,
 - 4) 15 stycznia – za czwarty kwartał poprzedniego roku.Pobór próbek oraz badanie stabilizatu prowadzone powinno być przez akredytowane laboratorium.
6. Przekazywanie w terminie do dnia 31 stycznia każdego roku kart przekazania pozostałości z sortowania, stabilizatu, frakcji o wielkości do 20 mm oraz kompostu pochodzącego z odpadów zielonych (wariant III), odpadów biodegradowalnych oznaczonych kodami 02 03 04 i 19 08 05 (wariant IV) a także odpadów zielonych i innych bioodpadów pochodzenia komunalnego (wariant V), za poprzedni rok kalendarzowy.
7. Przekazywanie w terminie do dnia 31 stycznia każdego roku, ewidencji i rejestru, o których mowa w ustępach 1-4 za poprzedni rok kalendarzowy.”;

11) część XIX. decyzji otrzymuje brzmienie:

„XIX. Dodatkowe wymagania

1. W razie wystąpienia awarii przemysłowej należy natychmiast zawiadomić o tym fakcie właściwego powiatowego komendanta Państwowej Straży Pożarnej oraz wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska.
2. Przekazywanie wyników okresowych pomiarów hałasu wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska również w wersji elektronicznej.
3. Utrzymywanie ustanowionego zabezpieczenia roszczeń przez okres obowiązywania i po zakończeniu obowiązywania pozwolenia zintegrowanego, do czasu uzyskania ostatecznej decyzji o zwrocie zabezpieczenia roszczeń.
4. Przedstawianie organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oryginału dokumentu potwierdzającego spełnianie ciągłości zabezpieczenia roszczeń, każdorazowo na 3 miesiące przed upływem terminu ważności ustanowionego zabezpieczenia roszczeń.
5. Dostosowanie miejsc magazynowania odpadów, w których przed dniem wejścia w życie rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów były magazynowane odpady do wymagań określonych w § 6 ust. 1 pkt 6 i § 12 ust. 2 lub 3 rozporządzenia, w terminie do 1 stycznia 2025 r.”

12) po części XX. dodaje się część XXI. w następującym brzmieniu:

„XXI. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Zgodnie z postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Siedlcach z dnia 15 października 2020 r., znak: MZ.5560.60.3.2020 w całym okresie prowadzenia działalności, związanej ze zbieraniem odpadów, przetwarzaniem odpadów oraz wytwarzaniem odpadów należy:

1. przestrzegać obowiązujących przepisów przeciwpożarowych;
2. przestrzegać warunków ochrony przeciwpożarowej, zawartych w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu organu PSP, uzgadniającym te warunki;
3. zapewnić, aby instalacje, obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów, były wyposażone, uruchamiane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniający:
 - 1) zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas,
 - 2) ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie,
 - 3) ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe,
 - 4) możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób,
 - 5) uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.”;

13) pozostałe elementy decyzji pozostawia się bez zmian.

II. odmawia się

1. wykreślenia z zapisów decyzji ograniczeń czasu magazynowania odpadów w postaci niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz odpadów biodegradowalnych podatnych na zagniwanie w tym: frakcji podsitowej wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i odpadów kierowanych do procesów przetwarzania R3,
2. zmiany zapisów decyzji w zakresie parametrów pryzm odpadów poddawanych procesowi biologicznego przetwarzania w ramach placu technologicznego dojrzewania stabilizatu, przeznaczonego do dalszej stabilizacji (dojrzewania) frakcji podsitowej, w tym zmiany dopuszczalnego przekroju pryzmy z dotychczasowych 10 m² na 13,9 m², w związku ze zwiększeniem wysokości pryzm odpadów.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 22 lipca 2019 r., L.dz.1392/19 (data wpływu 25 lipca 2019 r.) Spółka Zakład Utylizacji Odpadów sp. z o.o., ul. Błonie 3, 08-110 Siedlce, wystąpiła o zmianę decyzji Nr 53/16/PZ.Z Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 19 kwietnia 2016 r., znak: PZ-I.7222.89.2016.WŚ, udzielającej Zakładowi Utylizacji Odpadów sp. z o.o. z siedzibą w Siedlcach, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do kombinacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej, zlokalizowanej przy ul. Sokołowskiej 2 w miejscowości Suchożebry, zmienionej decyzją Nr 20/21/PZ.Z Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 19 marca 2021 r., znak: PZ-OP-II.7222.124.2020.KS.

Przedmiotowa instalacja wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego, gdyż klasyfikuje się zgodnie z ust. 5 pkt 3 lit. b, załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. poz. 1169), do instalacji w gospodarce odpadami dla odpadów innych

niż niebezpieczne do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej.

Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w tym niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, kwalifikowana jest zgodnie z §2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. poz. 1839), jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko.

Ponadto przedmiotowa instalacja zlokalizowana jest na terenie zakładu, na którym eksploatowane jest składowisko odpadów, kwalifikowane jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy Poś, marszałek województwa jest właściwy w sprawach pozwolenia na wytworzenie odpadów i pozwolenia zintegrowanego dla instalacji komunalnych, o których mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2021 r. poz. 779 z późn. zm.), zwana dalej ustawą o odpadach. Wspomniany wyżej art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach stanowi, że marszałek województwa w Biuletynie Informacji Publicznej prowadzi listę funkcjonujących instalacji spełniających wymagania dla instalacji komunalnych, które zostały oddane do użytkowania i posiadają wymagane decyzje pozwalające na przetwarzanie odpadów, o których mowa w art. 35 ust. 6. Na zamieszczonej na stronie internetowej urzędu liście Marszałka Województwa Mazowieckiego w Rejestrze „Lista funkcjonujących instalacji komunalnych prowadzona przez Marszałka Województwa Mazowieckiego na podstawie art. 38b ustawy z 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2021 r. poz. 779, z późn. zm.) stan na 8 lipca 2021 r.” wskazano Zakład Utylizacji Odpadów sp. z o. o., ul. Błonie 3, 08-110 Siedlce jako prowadzącego instalację zlokalizowaną w Woli Suchożębskiej, ul. Sokołowska 2, 08-125 Suchożębry, gm. Suchożębry.

Stosownie zatem do przepisów art. 378 ust. 2a pkt 1 i 3 Poś, organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa.

Wnioskowana zmiana dotyczy w szczególności:

1. zmiany danych dotyczących lokalizacji przedsięwzięcia,
2. dodania V wariantu pracy instalacji,
3. zmiany mocy przerobowych w wariantach III i IV,
4. zmiany mocy przerobowych w zakresie manualnego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych poza instalacją,
5. zmiany i doprecyzowania składu linii technologicznej w części mechanicznej instalacji, na której prowadzone jest przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz odpadów surowcowych pochodzących z selektywnej zbiórki,
6. zmiany opisów stosowanej technologii,
7. zmiany zakresu monitorowania procesów technologicznych,
8. zmiany rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania,
9. dodania, usunięcia, zmiany lub doprecyzowania rodzajów, ilości, podstawowego składu chemicznego i właściwości odpadów dopuszczonych do wytworzenia,
10. określenia, zmiany lub doprecyzowania miejsc i sposobów magazynowania odpadów,
11. zmiany sposobów dalszego zagospodarowania odpadów,
12. określenia wymagań wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,

13. określenia maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,
14. określenia największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
15. określenia całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
16. określenia dodatkowych wymagań w związku z ustanowionym zabezpieczeniem roszczeń, o którym mowa w art. 48a ustawy o odpadach,
17. określenia dodatkowych wymagań w związku z wejściem w życie rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów,
18. dodania, doprecyzowania i ujednolicenia niektórych zapisów decyzji oraz korekty oczywistych błędów,
19. zmiany ilości wody i energii wykorzystywanej na potrzeby instalacji.

Wnioskowana zmiana wynika zatem częściowo z konieczności dostosowania zapisów decyzji do przepisów ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. poz. 1592 z późn. zm.).

Po analizie merytorycznej wniosku, z uwagi na powstałe wątpliwości z ustaleniem stanu faktycznego, pismem z dnia 27 sierpnia 2019 r. tut. organ wezwał prowadzącego instalację do złożenia wyjaśnień do wniosku.

W związku z ww. wezwaniem prowadzący instalację pismem z dnia 13 września 2019 r., wystąpił z wnioskiem o zawieszenie przedmiotowego postępowania.

Marszałek Województwa Mazowieckiego postanowieniem z dnia 24 września 2019 r., zawiesił prowadzone postępowanie.

Wnioskiem z dnia 5 lutego 2020 r. Spółka wystąpiła z wnioskiem o podjęcie zawieszonego postępowania. Jednocześnie prowadzący instalację przedłożył zmiany do wniosku z dnia 22 lipca 2019 r., L.dz.1392/19 oraz uzupełnienie stanowiące odpowiedź na wezwanie z dnia 27 sierpnia 2019 r.

Marszałek Województwa Mazowieckiego postanowieniem z dnia 20 lutego 2020 r., podjął zawieszone postępowanie.

Z uwagi na kolejne wątpliwości, pismem z dnia 9 czerwca 2020 r. tut. organ wezwał prowadzącego instalację do złożenia wyjaśnień do wniosku.

W związku z ww. wezwaniem prowadzący instalację pismem z dnia 8 lipca 2020 r., wystąpił z wnioskiem o zawieszenie przedmiotowego postępowania.

Marszałek Województwa Mazowieckiego postanowieniem z dnia 10 lipca 2020 r., zawiesił prowadzone postępowanie.

Wnioskiem z dnia 20 sierpnia 2020 r. Spółka wystąpiła z wnioskiem o podjęcie zawieszonego postępowania. Jednocześnie prowadzący instalację przedłożył uzupełnienie stanowiące odpowiedź na wezwanie z dnia 9 czerwca 2020 r.

Marszałek Województwa Mazowieckiego postanowieniem z dnia 31 sierpnia 2020 r., podjął zawieszone postępowanie.

Pismami z dnia 17 września 2020 r. i 18 września 2020 r. Spółka przedłożyła autouzupełnianie do wniosku.

W myśl zapisów zawartych w art. 45 ust. 5a ustawy o odpadach, przepisy dotyczące wymagań dla wniosku o wydanie zezwolenia na zbieranie lub przetwarzanie odpadów, stosuje się odpowiednio do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego określającego wymagania dla zbierania lub przetwarzania odpadów. Natomiast zgodnie z art. 192 i art. 214 ust. 5 ustawy Poś przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków, a decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego określa wymagania,

o których mowa w art. 188 i art. 211 ustawy Poś, mające związek z planowanymi zmianami.

Mając powyższe na względzie, pismem z dnia 18 września 2020 r., tut. organ uwzględniając przepisy art. 41a ust. 1, 2 i 6 w związku z art. 45 ust. 5, 8 i 9 ustawy o odpadach, wystąpił do Mazowieckiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie kontroli ww. instalacji w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Jednocześnie tut. organ pismem z dnia 18 września 2020 r., uwzględniając przepisy art. 41a ust. 1a, 2 i 6 w związku z art. 45 ust. 5, 8 i 9 ustawy o odpadach wystąpił do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Siedlcach o przeprowadzenie kontroli ww. instalacji w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym.

Ponadto, pismem z dnia 22 września 2020 r., uwzględniając przepisy art. 41 ust. 6a w związku z art. 45 ust. 5, 8 i 9 ustawy o odpadach, tut. organ wystąpił do Wójta Gminy w Słuchozębrach o zaopiniowanie ww. przedsięwzięcia. Wójt Gminy w Słuchozębrach nie wniósł uwag do ww. działalności.

Postanowieniem z dnia 15 października 2020 r., znak: MZ.5560.60.3.2020 Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Siedlcach stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w ww. operacie przeciwpożarowym, uzgodnionym pozytywnie przez Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Siedlcach ww. postanowieniem z dnia 27 stycznia 2020 r.

Pismem z dnia 9 listopada 2020 r. oraz 16 listopada 2020 r. Spółka przedłożyła autouzupełnianie do wniosku.

W związku z ww. autouzupełnieniem tut. organ pismem z dnia 23 listopada 2020 r. wezwał prowadzącego instalację do złożenia wyjaśnień do wniosku. Pismem z dnia 3 grudnia 2020 r. oraz 26 grudnia 2020 r. Spółka przedłożyła wyjaśnienia do wniosku.

Postanowieniem z dnia 18 listopada 2020 r., znak: MM-IN.7023.1.120.2020.MW, Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska pozytywnie zaopiniował pod względem spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska instalację do kombinacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej, zlokalizowanej przy ul. Sokołowskiej 2 w miejscowości Suchożebry.

Zgodnie z przepisami ustawy o odpadach (art. 48a ust. 1 ustawy) posiadacz odpadów obowiązany do uzyskania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów, z wyłączeniem zarządzającego składowiskiem odpadów, jest obowiązany do ustanowienia zabezpieczenia roszczeń w wysokości umożliwiającej pokrycie kosztów wykonania zastępczego: 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy o odpadach, 2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy o odpadach - w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie (Dz. U. z 2020 r. poz. 2187 z późn. zm.) w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu lub przetwarzaniu odpadów.

W związku z powyższym Strona przedkładając wniosek zaproponowała zarówno formę jak i wysokość zabezpieczenia roszczeń. Postanowieniem z dnia 15 stycznia 2021 r. Marszałek Województwa Mazowieckiego określił wysokość i wskazał formę zabezpieczenia roszczeń w postaci polisy ubezpieczeniowej.

Biorąc pod uwagę, że wnioskowana zmiana nie jest związana z „istotną zmianą instalacji” w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy Poś, nie spowoduje zmiany sposobu funkcjonowania instalacji oraz zwiększenia jej oddziaływania na środowisko, tutejszy organ odstąpił od ponownego zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w toczącym się postępowaniu.

Zgodnie z art. 10 §1 Kpa, pismem z dnia 19 lutego 2021 r, poinformowano stronę o przysługującym prawie zapoznania się z aktami sprawy, możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w toczącym się postępowaniu. Jednocześnie zgodnie z art. 79a § 1 Kpa, tut. organ wskazał, zależne od strony przesłanki, które nie zostały wykazane w prowadzonym postępowaniu.

Pismem otrzymanym w dniu 17 czerwca 2021 r., znak: L.dz. 0920/21 prowadzący instalację wystąpił o zmianę formy zabezpieczenia roszczeń. Postanowieniem z dnia 16 lipca 2021 r. Marszałek Województwa Mazowieckiego zmienił formę zabezpieczenia roszczeń z polisy ubezpieczeniowej na gwarancję ubezpieczeniową. Gwarancja ubezpieczeniowa została przekazana w dniu 17 sierpnia 2021 r.

Z uwagi na zmianę formy zabezpieczenia roszczeń, zgodnie z art. 10 §1 Kpa, pismem z dnia 19 sierpnia 2021 r, tut. organ ponownie poinformował stronę o przysługującym prawie zapoznania się z aktami sprawy, możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w toczącym się postępowaniu. W dniu 30 sierpnia 2021 r. Spółka poinformowała o rezygnacji z możliwości zapoznania się ze zgromadzoną dokumentacją w sprawie.

W decyzji dokonano korekty danych dotyczących lokalizacji przedsięwzięcia poprzez zmianę numerów ewidencyjnych działek, na terenie których zlokalizowana jest instalacja oraz nazwy miejscowości, w której się ona znajduje.

W związku ze zmianą mocy przerobowej części biologicznej instalacji zwiększeniu uległo zużycie wykorzystywanej wody. Wobec powyższego zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 8 ustawy Poś w decyzji ponownie określono ilość wykorzystywanej wody na potrzeby instalacji.

W związku ze zmianą ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie kompostowania odpadów (plac technologiczny kompostowania selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych) we wniosku przeprowadzono ponowne modelowanie stężeń substancji i pyłów w powietrzu zgodnie z metodyką referencyjną, celem określenia oddziaływania instalacji na stan jakości powietrza. Obliczenia wykazały, że emisje gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza ze źródeł emisji zorganizowanej i niezorganizowanej zlokalizowanych na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny, nie powodują przekroczenia poziomów substancji w powietrzu określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. 2021poz. 845) oraz wartości odniesienia substancji w powietrzu określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 67 poz. 87).

W związku z tym, że emisja z placu technologicznego kompostowania selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych jest emisją niezorganizowaną, zmianie nie uległy emisje dopuszczalne określone w obowiązującej decyzji.

Zgodnie z obowiązującymi przepisami do wniosku o wydanie zezwolenia na zbieranie odpadów oraz do wniosku o wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów dołącza się decyzję o warunkach zabudowy i zagospodarowania terenu, o której mowa w art. 4 ust. 2 ustawy z dnia 27 marca 2003 r. o planowaniu i zagospodarowaniu przestrzennym (Dz. U. z 2021 r. poz. 741 z późn. zm.), w przypadku gdy dla terenu, którego wniosek dotyczy, nie został uchwalony miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego, chyba że uzyskanie decyzji o warunkach zabudowy i zagospodarowania terenu nie jest wymagane. Zakład położony jest na terenie, dla którego nie uchwalono miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego. W związku z powyższym wnioskodawca przedłożył odpisy decyzji: z dnia 16 marca 2006 r., znak: GPL.7331-1/2/06, z dnia 10 czerwca 2010 r., znak: GPL.7331-1/1/2010, nr 10/2014 z dnia 18 sierpnia 2014 r., znak: GPL.6733.12.2014, nr 11/2014 r. z dnia 16 września 2014 r., znak: GPL.6733.13.2014, nr 12/2015 z dnia 29 stycznia 2016 r., znak: GPL.6733.14.2015 o ustaleniu lokalizacji inwestycji celu publicznego oraz decyzji z dnia 10 września 2014 r., znak: GPL.6733.12.2014 zmieniającej treść decyzji nr 10/2014 z dnia 18 sierpnia 2014 r., znak: GPL.6733.12.2014.

Zgodnie z przepisami ww. ustawy decyzje dotyczące możliwości lokalizacji instalacji na danym terenie podejmowane są przez organy samorządu gminnego, które regulują kwestie zagospodarowania przestrzennego w gminie (uchwalają miejscowy plan zagospodarowania lub w przypadku braku miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego określają sposoby zagospodarowania i warunki zabudowy terenu w drodze decyzji o warunkach zabudowy i zagospodarowania terenu).

W toku prowadzonego postępowania tutejszy organ dokonał analizy zgodności lokalizacji instalacji z przedłożonymi przez wnioskodawcę decyzjami.

W związku z powstałymi wątpliwościami w zakresie zgodności wnioskowanych zmian z ww. decyzjami oraz mając na uwadze art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, tut. organ pismem z dnia 22 września 2020 r., znak: PZ-OP-II.7222.69.2019.KS zwrócił się do Wójta Gminy Suchożebry o zaopiniowanie ww. przedsięwzięcia. Wójt Gminy Suchożebry nie wydał opinii w przedmiotowej sprawie, zatem zgodnie z art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach tut. organ przyjął, że wydano opinię pozytywną a realizacja przedmiotowego przedsięwzięcia zgodna jest z zapisami posiadanych przez wnioskodawcę decyzji o ustaleniu lokalizacji inwestycji celu publicznego.

Zgodnie z art. 25 ust. 2 ustawy o odpadach magazynowanie odpadów odbywa się na terenie, do którego posiadacz odpadów ma tytuł prawny. Ponadto stosownie do art. 41b ust. 1 ww. ustawy gospodarowanie odpadami, polegające na zbieraniu lub przetwarzaniu odpadów komunalnych lub odpadów pochodzących z przetwarzania odpadów komunalnych, wymagające uzyskania zezwolenia na zbieranie odpadów, zezwolenia na przetwarzanie odpadów, pozwolenia na wytworzenie odpadów uwzględniającego zbieranie lub przetwarzanie odpadów lub pozwolenia zintegrowanego uwzględniającego zbieranie lub przetwarzanie odpadów, odbywa się wyłącznie na nieruchomości, której właścicielem, użytkownikiem wieczystym, użytkownikiem albo dzierżawcą jest posiadacz odpadów gospodarujący odpadami. W toku postępowania wnioskodawca wykazał, że posiada tytuł prawny do działek o nr ewid.: 1886/4 oraz 1377 obręb 0018 przy ul. Sokołowskiej 2 w miejscowości Wola Suchożebrska, które nie były uwzględnione na etapie prowadzenia postępowania o wydanie pozwolenia zintegrowanego zakończonych decyzją Nr 53/16/PZ.Z Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 19 kwietnia 2016 r., znak: PZ-I.7222.89.2016.WŚ.

W decyzji wprowadzono szereg zmian w zakresie części biologicznej instalacji przeznaczonej do kompostowania selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych. W szczególności dokonano modyfikacji mocy przerobowych w wariantach III i IV oraz wyodrębnienia V wariantu pracy instalacji.

Pomimo wydłużenia procesu kompostowania selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych z dotychczasowych 3 miesięcy do 4 miesięcy, całkowita moc przerobowa placu technologicznego kompostowania selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych nie uległa zmianie. W przedstawionych we wniosku obliczeniach mocy przerobowej placu technologicznego kompostowania selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych przyjęto większy od przedstawianego w poprzednich uzupełnieniach i wnioskach ciężar objętościowy odpadów kierowanych do przetwarzania w wariantach III-V. Wnioskodawca wskazał, że: „ciężar objętościowy odpadów przyjęty do obliczeń stanowi wartość średnią przypisaną dla grupy odpadów poddawanych przetwarzaniu. Wartość ta ustalona została w oparciu o doświadczenie prowadzącego instalację w związku z prowadzonym dotychczas przetwarzaniem odpadów w ramach placu technologicznego kompostowania selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych.” Przyjęty przez zakład ciężar objętościowy jest porównywalny z średnim ciężarem objętościowym przyjmowanym przez inne tego typu instalacje, stąd tut. organ przychylił się do wprowadzenia ww. modyfikacji.

Ponieważ jednak ograniczenia wynikające z wielkości placu technologicznego kompostowania selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych nie umożliwiają przeprowadzenia procesu kompostowania selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych we wszystkich trzech wariantach (warianty III-V) w ilościach odpadów zakładanych do przetwarzania w każdym z nich (moc przerobowa placu technologicznego kompostowania selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych jest mniejsza niż zakładana sumaryczna ilość odpadów kierowanych do przetwarzania w wariantach III-V), w decyzji oraz w załączniku do decyzji zamieszczono stosowne zastrzeżenia, zgodnie z którymi proces przetwarzania odpadów w ww. wariantach prowadzony jest:

1. w sposób odrębny, uniemożliwiający mieszanie się ww. wariantów przetwarzania odpadów (w odrębnych pryzmach);

2. równolegle lub zamiennie (w zależności od zapotrzebowania) w ramach posiadanych mocy przerobowych placu technologicznego kompostowania selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych, przy czym:
- 1) maksymalna łączna ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania w części biologicznej instalacji w ramach wariantów III-V – 3 000 Mg/rok,
 - 2) maksymalny udział odpadów przetwarzanych w ramach poszczególnych wariantów nie może przekroczyć udziału określonego w części III. w ustępie 1. w punkcie 2) w literach b)-d) decyzji, tj. w przypadku:
 - A) biologicznego przetwarzania odpadów zielonych (wariant III) – 3 000,0 Mg/rok;
 - B) biologicznego przetwarzania odpadów biodegradowalnych oznaczonych kodami 02 03 04 i 19 08 05 (wariant IV) – 270,0 Mg/rok,
 - C) biologicznego przetwarzania odpadów zielonych i innych bioodpadów pochodzenia komunalnego (wariant V) – 1 350,0 Mg/rok;
 - 3) maksymalna łączna ilość odpadów dopuszczonych do wytwarzania, powstających w wyniku procesu przetwarzania odpadów w części biologicznej instalacji w ramach wariantów III-V – 2 400 Mg/rok.

Ponadto maksymalna łączna ilość odpadów lub „Nawozu organicznego WOLUŚ EXTRA” lub „Środka poprawiającego jakość WOLUŚ” dopuszczonych do wytwarzania, powstających w wyniku procesu przetwarzania odpadów zielonych w części biologicznej instalacji nie powinna przekroczyć 2 400,0 Mg/rok.

Powyższe spójne jest z intencją wnioskodawcy, który we wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego wskazał, że: „planowane jest prowadzenie procesu kompostowania naprzemiennie w wybranym wariantcie lub w dwóch lub trzech wariantach równocześnie do maksymalnego wypełnienia placu kompostowego uwzględniając założenie tj. maksymalnie 12 przyzm jednocześnie.”

Na terenie placu technologicznego kompostowania selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych możliwe będzie również fakultatywne magazynowanie:

1. odpadów przed procesem przetwarzania w części biologicznej instalacji w wariantach III-V w miejscu magazynowania oznaczonym jako M-12 oraz
2. jednego z odpadów dopuszczonych do wytwarzania, powstającego w wyniku procesu przetwarzania tzw. stabilizatu na sicie o wielkości oczek 20 mm – odpadu o kodzie ex 19 05 99 (tzw. stabilizat – frakcja o wielkości powyżej 20 mm) albo odpadu o kodzie ex 19 05 03 (frakcja o wielkości 0-20 mm) w miejscu magazynowania oznaczonym jako M-11.

Przy powierzchni magazynowania odpadów w miejscu magazynowania oznaczonym jako M-12 podkreślono dodatkowo (w przypisach), że 1 099,5 m² to maksymalna łączna powierzchnia magazynowania niezależnie od przyjętego sposobu magazynowania odpadów (luzem lub w kontenerach). Przy czym z uwagi na fakt, że zarówno magazynowanie w miejscu magazynowania oznaczonym jako M-11, jak i magazynowanie w miejscu magazynowania oznaczonym jako M-12 oraz przetwarzanie odpadów prowadzone są na terenie tego samego placu technologicznego kompostowania selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych, a zakładana łączna powierzchnia magazynowania odpadów przekracza wolną powierzchnię ww. placu (przy założeniu wykorzystania pełnych mocy przerobowych placu na potrzeby procesu przetwarzania odpadów) – rzeczywista łączna powierzchnia magazynowania uzależniona jest od powierzchni zajętej przez przetwarzane

odpady. Analogiczne przypisy powtórzone zostały w przypadku miejsca magazynowania oznaczonego jako M-11.

We wniosku podnoszono ponadto, że: „ odpady biodegradowalne są magazynowane w M12, jednak sukcesywnie są poddawane procesowi kompostowania w przyzmach. Wobec tego nie wystąpi i dotychczas na kompostowni nie wystąpił problem z powierzchnią placu do przeprowadzenia procesu.”

Dotychczasowy wariant III przeznaczony do biologicznego przetwarzania odpadów zielonych i innych bioodpadów pochodzenia komunalnego stał się wariantem V. W wariantcie III natomiast prowadzone będzie biologiczne przetwarzanie odpadów zielonych. Powyższe ma związek z faktem, że spółka uzyskała decyzję nr 413/16 Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi z dnia 7 listopada 2016 r., znak: HORns-8110-74/16(108) na wprowadzenie do obrotu nawozu organicznego pn. „Nawóz organiczny WOLUŚ EXTRA” oraz decyzję nr G-576/17 Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi z dnia 28 marca 2017 r., znak: HOR.ns.8101.19.2017.15 na wprowadzenie do obrotu organicznego środka poprawiającego właściwości gleby pn. „Środek poprawiający jakość WOLUŚ”. Z treści opinii IOŚ-PIB wynika natomiast, że zarówno nawóz organiczny jak i środek poprawiający jakość stanowiąc będą przekompostowane biodegradowalne odpady zielone (trawa, liście, pędy i gałęzie zielone, słoma). Stosownie z kolei do art. 3 ust. 1 pkt 12 ustawy o odpadach pod pojęciem odpadów zielonych należy rozumieć odpady komunalne stanowiące części roślin pochodzących z pielęgnacji terenów zielonych, ogrodów, parków i cmentarzy, a także z targowisk, z wyłączeniem odpadów z czyszczenia ulic i placów. W związku z powyższym z wariantu III, na wniosek prowadzącego instalację, usunięto dopuszczane dotychczas (w decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego) do przetwarzania odpady o kodzie 20 01 08, stanowiące odpady kuchenne ulegające biodegradacji, zostawiając jedynie, spełniające przytoczoną wyżej definicję, odpady zielone o kodzie 20 02 01.

Z treści wniosku wynika, że jednym z odpadów dopuszczonych do wytwarzania, powstających w wyniku procesu przetwarzania odpadów zielonych w części biologicznej instalacji (wariant III) może być kompost nieodpowiadający wymaganiom zagospodarowywany m.in. w procesie odzysku R10. W załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 20 stycznia 2015 r. w sprawie procesu odzysku R10 (Dz.U. poz. 132) określającym warunki odzysku w procesie odzysku R10 obróbka na powierzchni ziemi przynosząca korzyści dla rolnictwa lub poprawę stanu środowiska i rodzaje odpadów dopuszczonych do takiego odzysku wskazano, że w ramach procesu R10 możliwy jest odzysk odpadów o kodzie ex 19 05 03 – kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie. Dlatego też rodzaj ww. odpadu określono w decyzji zgodnie z przepisami ww. rozporządzenia.

W związku z wnioskowanymi zmianami w wariantach III-V modyfikacji uległy również: opis stosowanej technologii, zakres monitorowania procesów technologicznych, rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania, a także rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania. Wprowadzono również zmiany w zakresie miejsc i sposobów magazynowania odpadów oraz sposobów dalszego zagospodarowania odpadów.

W decyzji zwiększono moc przerobową w zakresie manualnego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych poza instalacją. Dotychczasowo maksymalna łączna ilość odpadów wielkogabarytowych poddawanych przetwarzaniu wynosiła 1 500,0 Mg/rok. Aktualnie jest to 2 500,0 Mg/rok. W związku z powyższym analogicznie wzrosła również

maksymalna łączna ilość odpadów powstających w wyniku procesu przetwarzania odpadów wielkogabarytowych.

Wprowadzone zmiany związane były również z dodaniem kolejnych lub doprecyzowaniem informacji nt. istniejących elementów wchodzących w skład linii technologicznej w części mechanicznej instalacji, na której prowadzone jest przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz odpadów surowcowych pochodzących z selektywnej zbiórki. Przykładowo uściślono ilość wykorzystywanych na terenie zakładu prasokontenerów, które wchodzi w skład stacji prasokontenerów.

Dokonano także stosownych zmian w: opisach stosowanej technologii w wariantach I i II, ilości poszczególnych rodzajów odpadów dopuszczonych do przetwarzania w wariantach I i II (przy zachowaniu dotychczasowej maksymalnej łącznej ilości odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki poddawanych przetwarzaniu) oraz sposobów dalszego zagospodarowania odpadów.

W niniejszej decyzji zmieniono rodzaje, ilości, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów dopuszczonych do wytwarzania, m.in.:

1. ujednolicenia wymagał dysonans pomiędzy określonymi w decyzji rodzajami odpadów a ich kodami. Powyższe wynikało wprost z rodzajów odpadów wskazanych we wniosku przez wnioskodawcę. Konieczne było zatem doprecyzowanie kilku kodów odpadów (dopisanie ex);
2. poprawiono zamieszczone w załączniku do decyzji informacje na temat składu chemicznego, dopuszczonego do wytwarzania w wyniku procesu przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01 i 20 01 w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (wariant II), odpadu o kodzie ex 15 01 02, stanowiącego opakowania z tworzyw sztucznych (HDPE), uwzględniając fakt, że HDPE to polietylen o dużej gęstości;
3. w związku z koniecznością ustanowienia zabezpieczenia roszczeń niezbędne było zamieszczenie w załączniku do decyzji:
 - 1) podstawowych informacji na temat składu chemicznego dopuszczonych do zbierania odpadów o kodzie 20 01 99,
 - 2) w przypadku odpadów wielkogabarytowych kierowanych do przetwarzania w ramach instalacji objętych przedmiotowym pozwoleniem zintegrowanym oraz odpadów magazynowanych w ramach zbierania – informacji, że są to odpady z wyłączeniem odpadów metali zgodnie z przepisami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz. U. poz. 256);
4. z załącznika do decyzji usunięto wszelkie informacje w zakresie palności odpadów dopuszczonych do wytwarzania z uwagi na fakt, że dokumentem szczegółowo analizującym przedmiotową kwestię jest operat przeciwpożarowy.

W decyzji szczegółowo określono i scharakteryzowano również wszystkie miejsca magazynowania odpadów. W celu usystematyzowania, a tym samym umożliwienia lepszego zrozumienia zapisów decyzji oraz ułatwienia czynności kontrolnych, w załączniku do decyzji wprowadzono tabelę nr 19. Zawiera ona zestawienie wszystkich miejsc magazynowania odpadów wraz z ich podstawową charakterystyką oraz wskazaniem dopuszczalnego sposobu magazynowania odpadów w danym miejscu ich magazynowania. Przedstawione w niej informacje są szersze od zamieszczonych w tabelach nr 1.-18. Analizę zapisów tabel

nr 1.-18. należy zatem prowadzić w oparciu o dane zawarte w tabeli nr 19. Ma to szczególne znaczenie w przypadku miejsc magazynowania odpadów, w których magazynowane są różne rodzaje odpadów. Ponieważ magazynowanie odpadów powinno być prowadzone w sposób selektywny, a jedynie w miejscach magazynowania oznaczonych jako M-2, M-10, M-14, M-15 i M-16 magazynowany jest wyłącznie jeden konkretny rodzaj odpadu (zgodnie z informacjami przedstawionymi we wniosku) w przypadku pozostałych miejsc magazynowania wprowadzono stosowny zapis w przedmiotowym zakresie². Wyjątek od powyższego stanowi miejsce magazynowania oznaczone jako M-1 stanowiące wydzieloną w hali technologicznej sortowni strefę przyjęć i magazynowania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, na terenie której usytuowano również jeden szczelny kontener o pojemności 7 m³, przeznaczony do magazynowania odpadów wielkogabarytowych wydzielonych w części mechanicznej instalacji (odpady o kodzie ex 19 12 12). W miejscu tym magazynowane są jedynie dwa rodzaje odpadów, przy czym ich sposób magazynowania jest różny. Odpady o kodzie 20 03 01 magazynowane są wyłącznie luzem (pryzma), z kolei odpady o kodzie ex 19 12 12 magazynowane są wyłącznie w jednym szczelnym kontenerze.

Dokonano także stosownych zmian w zakresie sposobów i miejsc magazynowania odpadów. W przypadku rozbieżności pomiędzy zapisami operatu przeciwpożarowego a treścią wniosku w zakresie wymiarów miejsc magazynowania odpadów bądź ilości możliwych do wykorzystania w tym celu kontenerów, w decyzji przyjęto:

1. w odniesieniu do magazynowanych odpadów kierowanych do przetwarzania w ramach instalacji objętych przedmiotowym pozwoleniem zintegrowanym oraz odpadów magazynowanych w ramach zbierania – wartości analogiczne jak w postanowieniu z dnia 15 stycznia 2021 r., znak: PZ-OP-II.7222.69.2019.KS określającym formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń;
2. w odniesieniu do magazynowanych odpadów dopuszczonych do wytwarzania – co do zasady dane wynikające z operatu przeciwpożarowego. W przypadku jednak, kiedy przedstawione w operacie przeciwpożarowym wymiary były większe od tych wskazanych we wniosku, wówczas w decyzji kierowano się wolą wnioskodawcy.

W decyzji określono maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów oraz całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów. W tym celu

2 Przykładowo zatem w przypadku miejsca magazynowania oznaczonego jako M-13, stanowiącego, zgodnie z zapisami tabeli nr 19., osiem szczelnych, oznakowanych pojemników, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie umieszczonych w nich odpadów, o łącznej pojemności 1,6 m³ (0,2 m³ każdy) usytuowanych w jednym zadaszonym boksie o powierzchni 30 m² możliwe jest magazynowanie odpadów selektywnie w ośmiu pojemnikach. Ponadto dla przykładu w tabeli nr 17 w przypadku odpadu o kodzie 13 01 13* wskazano, że odpad ten magazynowany jest selektywnie w maksymalnie ośmiu szczelnych, oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie umieszczonych w nich odpadów, o łącznej pojemności 1,6 m³ (0,2 m³ każdy), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w miejscu magazynowania oznaczonym jako M-13, w jednym usytuowanym na zewnątrz, na placu (od strony północnej hali technologicznej sortowni – w pobliżu miejsca magazynowania oznaczonego jako M-6), zadaszonym boksie (pod blaszaną wiatą), o powierzchni 30 m². Analogiczny zapis widnieje w kolumnie wskazującej miejsce i sposób magazynowania w przypadku wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w miejscu magazynowania oznaczonym jako M-13. Oznacza to zatem, że każdy z przedmiotowych odpadów może być magazynowany selektywnie w maksymalnie ośmiu pojemnikach bądź w dowolnej (nie przekraczającej ośmiu pojemników) ich kombinacji, przy czym w przypadku magazynowania jednego rodzaju odpadu w ośmiu pojemnikach – pozostałe rodzaje odpadów nie mogą już być magazynowane.

wprowadzono stosowne modyfikacje w zamieszczonych w załączniku do decyzji tabelach oraz wprowadzono tabelę nr 20.

Mając na uwadze postanowienie Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 6 listopada 2020 r., znak: DIŚ-III.435.8.2020.AT, z którego wynika, iż nie powinno się wskazywać „mas magazynowanych odpadów wytworzonych: maksymalnej i największej”, maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów oraz całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów określono jedynie dla odpadów kierowanych do przetwarzania w ramach instalacji objętych przedmiotowym pozwoleniem zintegrowanym oraz odpadów magazynowanych w ramach zbierania.

Ponieważ miejsca magazynowania odpadów kierowanych do przetwarzania oraz odpadów magazynowanych w ramach zbierania częściowo się pokrywają – w przypadku miejsc magazynowania oznaczonych jako: M-4, M-5, M-9 określono jedną wspólną (dla magazynowanych odpadów kierowanych do przetwarzania oraz odpadów magazynowanych w ramach zbierania w ww. miejscach magazynowania) największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów oraz jedną wspólną całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów. W opinii tut. organu powyższe stanowi spełnienie wymagań wynikających z art. 43 ust. 1 pkt 4) lit. c) i d) oraz ust. 2 pkt 5) lit. c) i d) ustawy o odpadach.

W oparciu o przedstawione we wniosku dane tutejszy organ dokonał korekty obliczeń, na podstawie których określono największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, w przypadku miejsc magazynowania oznaczonych jako:

1. M-1A – w przypadku przedmiotowego magazynu w przedłożonych przez wnioskodawcę obliczeniach największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, wnioskodawca wykorzystał wskaźnik zmniejszający uwzględniający rzeczywisty kształt bryły magazynowanych odpadów (Q). Z uwagi na fakt, że wnioskodawca nie przedstawił wiarygodnych dowodów uzasadniających jego zastosowanie (np. danych literaturowych), tut. organ nie uwzględnił przedmiotowego wskaźnika we wskazanych obliczeniach, weryfikując tym samym jego wartość. To samo stanowisko zostało już przyjęte przez tut. organ w postanowieniu z dnia 15 stycznia 2021 r., znak: PZ-OP-II.7222.69.2019.KS określającym formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń, na które wnioskodawca nie złożył zażalenia. W postanowieniu tym nie uwzględniono zatem ww. wskaźnika,

2. M-2 – w przypadku przedmiotowego magazynu w przedłożonych przez wnioskodawcę obliczeniach największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, wnioskodawca wykorzystał wskaźnik zmniejszający uwzględniający rzeczywisty kształt bryły magazynowanych odpadów (Q). Z uwagi na fakt, że wnioskodawca nie przedstawił wiarygodnych dowodów uzasadniających jego zastosowanie (np. danych literaturowych), tut. organ nie uwzględnił przedmiotowego wskaźnika we wskazanych obliczeniach, weryfikując tym samym jego wartość. To samo stanowisko zostało już przyjęte przez tut. organ w postanowieniu z dnia 15 stycznia 2021 r., znak: PZ-OP-II.7222.69.2019.KS określającym formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń, na które wnioskodawca nie złożył zażalenia. W postanowieniu tym nie uwzględniono zatem ww. wskaźnika,
3. M-4 – w przypadku przedmiotowego magazynu w przedłożonych przez wnioskodawcę obliczeniach największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, wnioskodawca wykorzystał wskaźnik zmniejszający uwzględniający rzeczywisty kształt bryły magazynowanych odpadów (Q). Z uwagi na fakt, że wnioskodawca nie przedstawił wiarygodnych dowodów uzasadniających jego zastosowanie (np. danych literaturowych), tut. organ nie uwzględnił przedmiotowego wskaźnika we wskazanych obliczeniach, weryfikując tym samym jego wartość. To samo stanowisko zostało już przyjęte przez tut. organ w postanowieniu z dnia 15 stycznia 2021 r., znak: PZ-OP-II.7222.69.2019.KS określającym formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń, na które wnioskodawca nie złożył zażalenia. W postanowieniu tym nie uwzględniono zatem ww. wskaźnika,
4. M-10 – w przypadku przedmiotowego magazynu w przedłożonych przez wnioskodawcę obliczeniach największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, wnioskodawca wykorzystał gęstość odpadów wynoszącą $0,4 \text{ Mg/m}^3$, wskazując, że: „przyjęty we wniosku, w ramach obliczeń na stronie 32, ciężar objętościowy odpadów został określony na podstawie informacji od prowadzącego instalację na podstawie jego doświadczeń. Rozbieżność pomiędzy powyższą wartością ($0,4 \text{ Mg/m}^3$) a wartością przyjętą do obliczeń mocy przerobowej części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów ($0,6 \text{ Mg/m}^3$) związana jest z uwzględnieniem przez projektanta dodatkowych założeń tj. jest to wartość gęstości odpadów po załadunku odpadów do bioreaktora w momencie rozpoczęcia właściwego procesu przetwarzania. Zatem jest ciężar objętościowy odpadu po jego nawodnieniu w celu uzyskania wymaganej w ramach procesu wilgotności odpadów poddawanych stabilizacji tlenowej.” Wnioskodawca nie przedłożył wyników badań potwierdzających niższą gęstość odpadów, a z materiałów literaturowych będących w posiadaniu tut. organu tj. Raportu końcowego III etapu ekspertyzy mającej na celu przeprowadzenie badań odpadów w 20 instalacjach do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (A. Jędrzak, Zielona Góra, 2015), jak i przedkładanych przez inne tego typu instalacje danych wynika, że średnia przyjmowana gęstość nasypowa frakcji podsitowej wynosi 650 kg/m^3 . Niejednokrotnie bywa ona nawet wyższa. Do obliczeń wskazanej w decyzji

Nr 53/16/PZ.Z Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 19 kwietnia 2016 r., znak: PZ-I.7222.89.2016.WŚ mocy przerobowej reaktorów żelbetonowych (40 435,2 Mg/rok) przyjęto gęstość nasypową frakcji podsitowej na poziomie 0,6 Mg/m³. Zgodnie z przedstawionym w ww. decyzji opisem przebiegu procesu technologicznego po załadunku odpadów do reaktorów i zamknięciu bram materiał wsadowy podlega intensywnej obróbce biologicznej w trakcie której odpady są m.in. nawadniane. Odpady nie są nawadniane przed ich umieszczeniem w reaktorach. Gdyby zatem przyjąć wskazaną we wniosku gęstość frakcji podsitowej na poziomie 0,4 Mg/m³ byłoby to sprzeczne z założeniami, które zostały przyjęte na etapie wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego oraz z zapisami decyzji. Moc przerobowa reaktorów żelbetonowych wynosiłaby wówczas 26 956,8 Mg/rok. Stąd tut. organ nie zgodził się z przedstawionymi przez wnioskodawcę obliczeniami największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów i sam określił jej wartość.

Ponadto w przypadku przedmiotowego magazynu w przedłożonych przez wnioskodawcę obliczeniach największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów wnioskodawca wykorzystał wskaźnik zmniejszający uwzględniający rzeczywisty kształt bryły magazynowanych odpadów (Q). Z uwagi na fakt, że wnioskodawca nie przedstawił wiarygodnych dowodów uzasadniających jego zastosowanie (np. danych literaturowych), tut. organ nie uwzględnił przedmiotowego wskaźnika we wskazanych obliczeniach, weryfikując tym samym jego wartość,

To samo stanowisko zostało już przyjęte przez tut. organ w postanowieniu z dnia 15 stycznia 2021 r., znak: PZ-OP-II.7222.69.2019.KS określającym formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń, na które wnioskodawca nie złożył zażaleń.

W postanowieniu tym przyjęto zatem wskazaną wyżej gęstość odpadów. Nie uwzględniono w nim również wskaźnika zmniejszającego uwzględniającego rzeczywisty kształt bryły magazynowanych odpadów (Q).

M-14 – w przypadku przedmiotowego magazynu w przedłożonych przez wnioskodawcę obliczeniach największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, wnioskodawca wykorzystał gęstość odpadów wynoszącą 0,4 Mg/m³, wskazując, że: „przyjęty we wniosku, w ramach obliczeń na stronie 32, ciężar objętościowy odpadów został określony na podstawie informacji od prowadzącego instalację na podstawie jego doświadczeń. Rozbieżność pomiędzy powyższą wartością (0,4 Mg/m³) a wartością przyjętą do obliczeń mocy przerobowej części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (0,6 Mg/m³) związana jest z uwzględnieniem przez projektanta dodatkowych założeń tj. jest to wartość gęstości odpadów po załadunku odpadów do bioreaktora w momencie rozpoczęcia właściwego procesu przetwarzania. Zatem jest ciężar objętościowy odpadu po jego nawodnieniu w celu uzyskania wymaganej w ramach procesu wilgotności odpadów poddawanych stabilizacji tlenowej.”

Wnioskodawca nie przedłożył wyników badań potwierdzających niższą gęstość odpadów, a z materiałów literaturowych będących w posiadaniu tut. organu tj. Raportu końcowego III etapu ekspertyzy mającej na celu przeprowadzenie badań odpadów w 20 instalacjach do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (A. Jędrszak, Zielona Góra, 2015), jak i przedkładanych przez inne tego typu instalacje danych wynika, że średnia przyjmowana gęstość nasypowa frakcji podsitowej wynosi 650 kg/m^3 . Niejednokrotnie bywa ona nawet wyższa. Do obliczeń wskazanej w decyzji Nr 53/16/PZ.Z Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 19 kwietnia 2016 r., znak: PZ-I.7222.89.2016.WŚ mocy przerobowej reaktorów żelbetonowych ($40\,435,2 \text{ Mg/rok}$) przyjęto gęstość nasypową frakcji podsitowej na poziomie $0,6 \text{ Mg/m}^3$. Zgodnie z przedstawionym w ww. decyzji opisem przebiegu procesu technologicznego po załadunku odpadów do reaktorów i zamknięciu bram materiał wsadowy podlega intensywnej obróbce biologicznej w trakcie której odpady są m.in. nawadniane. Odpady nie są nawadniane przed ich umieszczeniem w reaktorach. Gdyby zatem przyjąć wskazaną we wniosku gęstość frakcji podsitowej na poziomie $0,4 \text{ Mg/m}^3$ byłoby to sprzeczne z założeniami, które zostały przyjęte na etapie wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego oraz z zapisami decyzji. Moc przerobowa reaktorów żelbetonowych wynosiłaby wówczas $26\,956,8 \text{ Mg/rok}$. Stąd tut. organ nie zgodził się z przedstawionymi przez wnioskodawcę obliczeniami największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów i sam określił jej wartość.

To samo stanowisko zostało już przyjęte przez tut. organ w postanowieniu z dnia 15 stycznia 2021 r., znak: PZ-OP-II.7222.69.2019.KS określającym formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń, na które wnioskodawca nie złożył zażalenia.

W postanowieniu tym przyjęto zatem wskazaną wyżej gęstość odpadów.

W związku z koniecznością określenia w decyzji największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów oraz ustanowienia zabezpieczenia roszczeń w decyzji określono nieprzekraczalną wysokość magazynowania odpadów w poszczególnych miejscach magazynowania odpadów. Przyjęte wartości pokrywają się z przedstawionymi przez wnioskodawcę w ramach prowadzonego postępowania. We wniosku wskazano, że są to maksymalne możliwe do osiągnięcia w danym miejscu magazynowania poziomy, przy uwzględnieniu specyfiki danego miejsca magazynowania odpadów oraz sposobu magazynowania odpadów w tym miejscu. Nie są to zatem wysokości wynikające z jakichkolwiek przepisów, a jedynie wartości hipotetyczne określone przez wnioskodawcę. Wartości te nie wynikają również z operatu przeciwpożarowego ani też z przepisów dotyczących ochrony przeciwpożarowej. W przypadku odpadów kierowanych do przetwarzania w ramach instalacji objętych przedmiotowym pozwoleniem zintegrowanym oraz odpadów magazynowanych w ramach zbierania, wartości te uwzględnione zostały w postanowieniu z dnia 15 stycznia 2021 r., znak: PZ-OP-II.7222.69.2019.KS określającym formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń. Niedopuszczalne jest zatem ich przekraczanie.

Tutejszy organ przeprowadził również szczegółową analizę danych, na podstawie których określono we wniosku całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, dokonując korekty w przypadku następujących miejsc magazynowania:

1. M-10 – w przypadku przedmiotowego magazynu w przedłożonych przez wnioskodawcę obliczeniach całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, wnioskodawca wykorzystał gęstość odpadów wynoszącą $0,4 \text{ Mg/m}^3$, wskazując, że: „przyjęty we wniosku, w ramach obliczeń na stronie 32, ciężar objętościowy odpadów został określony na podstawie informacji od prowadzącego instalację na podstawie jego doświadczeń. Rozbieżność pomiędzy powyższą wartością ($0,4 \text{ Mg/m}^3$) a wartością przyjętą do obliczeń mocy przerobowej części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów ($0,6 \text{ Mg/m}^3$) związana jest z uwzględnieniem przez projektanta dodatkowych założeń tj. jest to wartość gęstości odpadów po załadunku odpadów do bioreaktora w momencie rozpoczęcia właściwego procesu przetwarzania. Zatem jest ciężar objętościowy odpadu po jego nawodnieniu w celu uzyskania wymaganej w ramach procesu wilgotności odpadów poddawanych stabilizacji tlenowej.” Wnioskodawca nie przedłożył wyników badań potwierdzających niższą gęstość odpadów, a z materiałów literaturowych będących w posiadaniu tut. organu tj. Raportu końcowego III etapu ekspertyzy mającej na celu przeprowadzenie badań odpadów w 20 instalacjach do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (A. Jędrzak, Zielona Góra, 2015), jak i przedkładanych przez inne tego typu instalacje danych wynika, że średnia przyjmowana gęstość nasypowa frakcji podsitowej wynosi 650 kg/m^3 . Niejednokrotnie bywa ona nawet wyższa. Do obliczeń wskazanej w decyzji Nr 53/16/PZ.Z Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 19 kwietnia 2016 r., znak: PZ-I.7222.89.2016.WŚ mocy przerobowej reaktorów żelbetonowych ($40\,435,2 \text{ Mg/rok}$) przyjęto gęstość nasypową frakcji podsitowej na poziomie $0,6 \text{ Mg/m}^3$. Zgodnie z przedstawionym w ww. decyzji opisem przebiegu procesu technologicznego po załadunku odpadów do reaktorów i zamknięciu bram materiał wsadowy podlega intensywnej obróbce biologicznej w trakcie której odpady są m.in. nawadniane. Odpady nie są nawadniane przed ich umieszczeniem w reaktorach. Gdyby zatem przyjąć wskazaną we wniosku gęstość frakcji podsitowej na poziomie $0,4 \text{ Mg/m}^3$ byłoby to sprzeczne z założeniami, które zostały przyjęte na etapie wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego oraz z zapisami decyzji. Moc przerobowa reaktorów żelbetonowych wynosiłaby wówczas $26\,956,8 \text{ Mg/rok}$. Stąd tut. organ nie zgodził się z przedstawionymi przez wnioskodawcę obliczeniami całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów i sam określił jej wartość,
2. M-14 – w przypadku przedmiotowego magazynu w przedłożonych przez wnioskodawcę obliczeniach całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, wnioskodawca wykorzystał gęstość odpadów wynoszącą $0,4 \text{ Mg/m}^3$, wskazując, że: „przyjęty we wniosku, w ramach obliczeń na stronie 32, ciężar objętościowy odpadów został określony na podstawie informacji od prowadzącego instalację na podstawie jego doświadczeń. Rozbieżność pomiędzy powyższą wartością ($0,4 \text{ Mg/m}^3$) a wartością przyjętą do obliczeń mocy przerobowej części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów ($0,6 \text{ Mg/m}^3$) związana jest z uwzględnieniem przez projektanta dodatkowych założeń tj. jest to wartość gęstości odpadów

po załadunku odpadów do bioreaktora w momencie rozpoczęcia właściwego procesu przetwarzania. Zatem jest ciężar objętościowy odpadu po jego nawodnieniu w celu uzyskania wymaganej w ramach procesu wilgotności odpadów poddawanych stabilizacji tlenowej.” Wnioskodawca nie przedłożył wyników badań potwierdzających niższą gęstość odpadów, a z materiałów literaturowych będących w posiadaniu tut. organu tj. Raportu końcowego III etapu ekspertyzy mającej na celu przeprowadzenie badań odpadów w 20 instalacjach do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (A. Jędrzak, Zielona Góra, 2015), jak i przedkładanych przez inne tego typu instalacje danych wynika, że średnia przyjmowana gęstość nasypowa frakcji podsitowej wynosi 650 kg/m^3 . Niejednokrotnie bywa ona nawet wyższa. Do obliczeń wskazanej w decyzji Nr 53/16/PZ.Z Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 19 kwietnia 2016 r., znak: PZ-I.7222.89.2016.WŚ mocy przerobowej reaktorów żelbetonowych ($40\,435,2 \text{ Mg/rok}$) przyjęto gęstość nasypową frakcji podsitowej na poziomie $0,6 \text{ Mg/m}^3$. Zgodnie z przedstawionym w ww. decyzji opisem przebiegu procesu technologicznego po załadunku odpadów do reaktorów i zamknięciu bram materiał wsadowy podlega intensywnej obróbce biologicznej w trakcie której odpady są m.in. nawadniane. Odpady nie są nawadniane przed ich umieszczeniem w reaktorach. Gdyby zatem przyjąć wskazaną we wniosku gęstość frakcji podsitowej na poziomie $0,4 \text{ Mg/m}^3$ byłoby to sprzeczne z założeniami, które zostały przyjęte na etapie wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego oraz z zapisami decyzji. Moc przerobowa reaktorów żelbetonowych wynosiłaby wówczas $26\,956,8 \text{ Mg/rok}$. Stąd tut. organ nie zgodził się z przedstawionymi przez wnioskodawcę obliczeniami całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów i sam określił jej wartość.

W związku z wejściem w życie w dniu 1 stycznia 2021 r. rozporządzenia Ministra Klimatu z 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. poz. 1742) tutejszy organ dokonał analizy miejsc magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów w oparciu o zapisy wniosków o wydanie i zmianę pozwolenia zintegrowanego oraz przepisy przedmiotowego aktu prawnego w szczególności pod kątem zamieszczonych w nim przepisów przejściowych. Największą uwagę poświęcono zatem ocenie przepisów § 6 ust. 1 pkt 3, 6, 7 lit. b, pkt 8 i ust. 2 oraz § 11 i § 12 ww. aktu prawnego.

We wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego wnioskodawca wskazał, że wszystkie miejsca magazynowania opadów posiadają utwardzone, szczelne, betonowe podłoże potwierdzając tym samym spełnienie wymagań § 6 ust. 1 pkt 3 ww. rozporządzenia. Zgodnie z § 6 ust. 1 pkt 6 przedmiotowego rozporządzenia magazynowanie odpadów innych niż określone w § 4 ust. 1 prowadzi się w miejscach magazynowania odpadów w sposób zapewniający co najmniej zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych ograniczające do minimum oddziaływanie tych czynników na odpady, jeżeli takie oddziaływanie może spowodować negatywny wpływ magazynowanych odpadów na środowisko lub życie i zdrowie ludzi, w szczególności zmieniać właściwości chemiczne i fizyczne odpadów oraz powodować powstanie uciążliwości zapachowych. Kwestia uciążliwości zapachowych poruszona została również w § 12 ww. aktu prawnego. Powyższe stanowi zatem potwierdzenie istotności niniejszego tematu.

Nie wszystkie miejsca magazynowania na terenie zakładu są zadaszone. Wśród niezadaszonych miejsc magazynowania należy wymienić miejsca magazynowania oznaczone jako: M-7, M-10, M-11, M-12, M-14 oraz M-15. Spośród wyżej wymienionych

miejsc magazynowania, z uwagi na rodzaj magazynowanych odpadów, najbardziej newralgiczne pod kątem zapisów ww. rozporządzenia są miejsca magazynowania oznaczone jako: M-10, M-12 oraz M-14.

Zgodnie z § 12 ww. aktu prawnego do innego niż określone w § 4 ust. 1 magazynowania odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe na nieruchomościach sąsiadujących z nieruchomością, na której jest prowadzone magazynowanie odpadów, stanowiących:

1. zmieszane odpady komunalne magazynowane w ramach ich zbierania lub przetwarzania,
2. odpady pochodzące z przetworzenia odpadów komunalnych, w tym frakcję podsitową z procesu mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów,
3. odpady ulegające biodegradacji

– stosuje się wymagania określone w ust. 2 i 3 oraz § 5-7, a w przypadku odpadów niebezpiecznych także wymagania określone w § 9, natomiast w przypadku tych odpadów w ilości powyżej 1 Mg również wymagania określone w § 8 (ust. 1).

Odpady, o których mowa w ust. 1, magazynuje się wyłącznie w pomieszczeniach, w tym halach magazynowych, wyposażonych co najmniej w:

1. systemy wentylacyjne oraz urządzenia wentylacyjne ograniczające w szczególności przedostawanie się pyłów do powietrza, a także ograniczające ewentualne uciążliwości zapachowe;
2. bramy szybkie (ust. 2).

Dopuszcza się magazynowanie odpadów, o których mowa w ust. 1, poza pomieszczeniami, o których mowa w ust. 2, w szczelnych pojemnikach, kontenerach lub zbiornikach – w przypadku gdy:

1. zapewnione zostanie spełnienie wymagań, o których mowa w ust. 2 pkt 1, albo
2. czas ich magazynowania nie przekracza 7 dni (ust. 3).

Ponadto ustawodawca w uzasadnieniu do projektu ww. rozporządzenia wyjaśnił, że właściwy organ może określić w decyzji administracyjnej inne bardziej szczegółowe wymagania zabezpieczające przed wydostawaniem się odorów poza nieruchomość, na której będzie prowadzone magazynowanie odpadów.

Odpady dopuszczone do przetwarzania w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w wariantcie I stanowiące zmieszane odpady komunalne magazynowane są na terenie przedmiotowego zakładu w miejscach magazynowania oznaczonych jako M-1 i M-2. Mając na względzie przepisy przejściowe zawarte w ww. rozporządzeniu oraz informacje zamieszczone w wydanej przez tut. organ decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego jedynym dotychczasowym miejscem magazynowania odpadów o kodzie 20 03 01 była wydzielona w hali technologicznej sortowni strefa przyjęć i magazynowania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (aktualnie miejsce magazynowania oznaczone jako M-1). W związku z powyższym w zakresie magazynowania przedmiotowych odpadów miejsce to kwalifikuje się pod przepisy przejściowe. Miejsce magazynowania oznaczone jako M-2 jest natomiast nowym miejscem magazynowania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych. W związku z powyższym powinno ono spełniać wymagania ww. rozporządzenia w dniu jego wejścia w życie. Dlatego też mając na względzie: przepisy przedmiotowego rozporządzenia, treść uzasadnienia do ww. aktu prawnego, dane zawarte w operacji przeciwpożarowej, dotychczasowe zapisy pozwolenia zintegrowanego, informacje przedstawione we wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego oraz specyfikę miejsca magazynowania oznaczonego jako M-2 w załączniku do decyzji wskazano, że w miejscu magazynowania

oznaczonym jako M-2 odpady o kodzie 20 03 01 powinny być magazynowane w szczelnych zamkniętych lub przykrytych plandeką pojemnikach lub kontenerach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w dwóch usytuowanych na zewnątrz, na placu (od strony południowej hali technologicznej sortowni – pomiędzy miejscami magazynowania oznaczonymi jako M-4 i M-9), zadaszonych, betonowych boksach o łącznej powierzchni 102,4 m² (boks 1 – 51,2 m², boks 2 – 51,2 m²) i wysokości 3,5 m (wysokość magazynowania odpadów). Ponadto uwzględniając dotychczasowe zapisy decyzji, zgodnie z którymi odpad ten magazynowany jest również w miejscu magazynowania oznaczonym jako M-1, w wydzielonej w hali technologicznej sortowni strefie przyjęć i magazynowania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych przez okres nie dłuższy niż 72h oraz fakt, że prawdopodobieństwo, że magazynowanie przedmiotowego odpadu będzie powodowało uciążliwości zapachowe w przypadku ich magazynowania w hali technologicznej sortowni jest mniejsze aniżeli w przypadku ich magazynowania w usytuowanych na zewnątrz, na placu boksach, jak również to, że wnioskodawca we wniosku wskazał, że: „odpad w ramach tego miejsca magazynowania (M-2) magazynowany będzie wyłącznie w sytuacjach awaryjnych” w załączniku do decyzji zawarto również zapis, zgodnie z którym odpad ten powinien być magazynowany przez okres nie dłuższy niż 24h.

Analogicznej analizy dokonano również w przypadku odpadów pochodzących z przetworzenia odpadów komunalnych, w tym frakcji podsitowej z procesu mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz odpadów ulegających biodegradacji. W przypadku ww. odpadów głównymi odpadami, których magazynowanie mogłoby powodować uciążliwości zapachowe na nieruchomościach sąsiadujących z nieruchomością, na której jest prowadzone magazynowanie odpadów są odpady w postaci:

1. frakcji o wielkości 0-80 mm – tzw. frakcji podsitowej, wytworzonej w wariantcie I – z zawartych w załączniku do decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego informacji wynika, że odpad ten bezpośrednio po wytworzeniu w części mechanicznej instalacji kierowany był do reaktorów stabilizacji tlenowej. W przypadku konieczności krótkotrwałego gromadzenia odpad magazynowany był w szczelnym, betonowym boksie magazynowym w sąsiedztwie hali technologicznej sortowni, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie, przez okres nie dłuższy niż 24h. Zgodnie z przedstawionymi we wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego danymi przedmiotowy odpad miał być krótkotrwale magazynowany jedynie w sytuacji awaryjnej w obrębie boksu magazynowego oznaczonego jako Ob. nr 3 części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów. W chwili obecnej, zgodnie z danymi zawartymi w operacie przeciwpożarowym oraz informacjami przedstawionymi we wniosku o zamianę pozwolenia zintegrowanego mającymi swoje odzwierciedlenie w zapisach załącznika do niniejszej decyzji, odpad ten bezpośrednio po wytworzeniu w części mechanicznej instalacji kierowany jest do reaktorów stabilizacji tlenowej. W przypadku konieczności krótkotrwałego gromadzenia odpad magazynowany jest w miejscach magazynowania oznaczonych jako:
 - 1) M-14, stanowiącym dwa szczelne, niezadaszone, kontenery o łącznej pojemności 60 m³ (kontener 1 – 30 m³, kontener 2 – 30 m³), ustawione na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu na zewnątrz, na placu (od strony wschodniej hali technologicznej sortowni – obok ww. hali oraz w pobliżu miejsca magazynowania oznaczonego jako M-15). Miejsce to nie zostało ujęte w dotychczasowym załączniku do decyzji jako miejsce magazynowania odpadów. W związku z powyższym miejsce

magazynowania tegoż odpadu jest nowym miejscem magazynowania dla tego odpadu i w dniu wejścia w życie omawianego rozporządzenia powinno spełniać wskazane w nim wymagania. Dlatego też mając na względzie powyższe, jak również przepisy przedmiotowego rozporządzenia, treść uzasadnienia do ww. aktu prawnego oraz specyfikę miejsca magazynowania oznaczonego jako M-14, w załączniku do decyzji wskazano, że oba kontenery przeznaczone do magazynowania przedmiotowego odpadu powinny być zamknięte lub przykryte plandeką. Dodatkowo zawarto również wymóg magazynowania niniejszego odpadu w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie, przez okres nie dłuższy niż 24h,

- 2) M-10, stanowiącym jeden usytuowany na zewnątrz, na placu [od strony wschodniej hali technologicznej sortowni – obok reaktorów do stabilizacji frakcji podsitowej, wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych] niezadaszony, betonowy boks o powierzchni 70 m² i wysokości 3 m (wysokość magazynowania odpadów).

Z załączonych do obu wniosków (wniosku o wydanie i o zmianę pozwolenia zintegrowanego) załączników przedstawiających zagospodarowanie terenu zakładu wraz z naniesionymi miejscami magazynowania odpadów wynika, że ówczesny Ob. nr 3 stanowi aktualnie miejsce magazynowania oznaczone jako M-10.

W związku z powyższym w tym przypadku miejsce magazynowania przedmiotowego odpadu nie uległo zmianie. Należy zatem zastosować przepisy przejściowe zawarte w ww. rozporządzeniu;

2. odpadów ulegających biodegradacji kierowanych do przetwarzania w wariantach III-V. Jak już wspomniano powyżej we wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, a tym samym w niniejszej decyzji, wprowadzono zmiany w wariantach funkcjonowania instalacji. Dotychczasowy wariant III przeznaczony do biologicznego przetwarzania odpadów zielonych i innych bioodpadów pochodzenia komunalnego stał się wariantem V. W wariantcie III natomiast prowadzone będzie wyłącznie biologiczne przetwarzanie odpadów zielonych. Rodzaje przetwarzanych odpadów nie uległy zatem zmianie. Zgodnie z zapisami decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego kierowane do przetwarzania odpady o kodach: 02 03 04, 19 08 05, 20 01 08 oraz 20 02 01 magazynowane były w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na szczelnym, skanalizowanym, betonowym podłożu w obrębie placu technologicznego kompostowania odpadów biodegradowalnych. Przy czym odpady podatne na zagniwanie magazynowane mogły być przez okres nie dłuższy niż 48h. W chwili obecnej, zgodnie z danymi zawartymi w operacie przeciwpożarowym oraz informacjami przedstawionymi we wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego mającymi swoje odzwierciedlenie w zapisach załącznika do niniejszej decyzji, ww. odpady nie są magazynowane – bezpośrednio po dostarczeniu na teren placu technologicznego kompostowania selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych kierowane są do procesu przetwarzania lub magazynowane są selektywnie w szczelnych kontenerach lub luzem w maksymalnie dwóch przyzmach (pryzma 1 – 1067,5 m², h – 7 m; przyzma 2 – 32 m², h – 1,5 m), na utwardzonym, szczelnym, skanalizowanym, betonowym podłożu w miejscu magazynowania oznaczonym jako M-12, o powierzchni³

³ 1 099,5 m² to maksymalna łączna powierzchnia magazynowania niezależnie od przyjętego sposobu magazynowania odpadów (luzem lub w kontenerach). Przy czym z uwagi na fakt, że zarówno magazynowanie w miejscu magazynowania oznaczonym jako M-11 jak i magazynowanie w miejscu magazynowania oznaczonym jako M-12 oraz przetwarzanie odpadów

łącznie 1 099,5 m², usytuowanym na zewnątrz, w wydzielonym miejscu na terenie placu technologicznego kompostowania selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych (od strony wschodniej hali technologicznej sortowni – obok miejsca magazynowania oznaczonego jako M-11). Przy czym, zgodnie z dotychczasowymi zapisami pozwolenia zintegrowanego, odpady podatne na zagniwanie mogą być magazynowane przez okres nie dłuższy niż 48h. W związku z powyższym należy uznać, że miejsce magazynowania przedmiotowych odpadów nie uległo zmianie. Należy zatem zastosować przepisy przejściowe zawarte w ww. rozporządzeniu.

W zakresie § 6 ust. 1 pkt 7 lit. b, pkt 8 i ust. 2 ww. rozporządzenia z informacji przedstawionych w raporcie początkowym wynika, że wszystkie miejsca na terenie zakładu są skanalizowane i zabezpieczone przed uwolnieniem się do gleby, wód powierzchniowych i podziemnych wycieków oraz ścieków, w tym wód odciekowych, z miejsc magazynowania odpadów. Ponadto, zgodnie z zawartymi we wniosku danymi wszystkie miejsca magazynowania odpadów posiadają utwardzone, szczelne, betonowe podłoże. W związku z powyższym spełnione są wymagania omawianego rozporządzenia.

Przepisy § 11 przedmiotowego rozporządzenia odnoszą się wyłącznie do magazynowania zakaźnych odpadów medycznych lub zakaźnych odpadów weterynaryjnych, nie mają one zatem zastosowania w przypadku niniejszego zakładu.

Pozostałe określone w ww. rozporządzeniu wymagania nie podlegają przepisom przejściowym, stąd ich spełnienie przez zakład powinno być zapewnione w dniu wejścia w życie niniejszego rozporządzenia.

W decyzji określono również wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów zgodnie z postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Siedlcach z dnia 15 października 2020 r., znak: MZ.5560.60.3.2020 oraz zamieszczono dodatkowe wymagania w związku z ustanowionym zabezpieczeniem roszczeń, o którym mowa w art. 48a ustawy o odpadach.

W decyzji określono także dodatkowe wymagania w związku z wejściem w życie rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów.

Ponadto doprecyzowano [m.in. rodzaje odpadów poddawanych belowaniu, niektóre zapisy decyzji (np. w oparciu o dane z operatu przeciwpożarowego)] lub ujednolicono (m.in. stosowaną w decyzji nomenklaturę) niektóre zapisy decyzji oraz skorygowano oczywiste błędy.

Marszałek Województwa Mazowieckiego przychylił się do wniosku zmieniając pozwolenie zintegrowane zgodnie z żądaniem Strony, o czym mowa w I części niniejszej decyzji.

Odnosząc się natomiast do II części niniejszej decyzji, tutejszy organ nie przychylił się do wniosku Strony wyłącznie w zakresie:

1. wykreślenia z zapisów decyzji ograniczeń czasu magazynowania odpadów w postaci niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz odpadów

prowadzone są na terenie tego samego placu technologicznego kompostowania selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych, a zakładana łączna powierzchnia magazynowania odpadów przekracza wolną powierzchnię ww. placu (przy założeniu wykorzystania pełnych mocy przerobowych placu na potrzeby procesu przetwarzania odpadów) – rzeczywista łączna powierzchnia magazynowania uzależniona jest od powierzchni zajętej przez przetwarzane odpady.

biodegradowalnych podatnych na zagniwanie w tym: frakcji podsitowej wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i odpadów kierowanych do procesów przetwarzania R3, z uwagi na fakt, iż przedmiotowe odpady mogą powodować uciążliwości zapachowe. Powyższe zgodne jest również z założeniami wprowadzonymi w rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów;

2. zmiany zapisów decyzji w zakresie parametrów pryzm odpadów poddawanych procesowi biologicznego przetwarzania w ramach placu technologicznego dojrzewania stabilizatu, przeznaczonego do dalszej stabilizacji (dojrzewania) frakcji podsitowej, w tym zmiany dopuszczalnego przekroju pryzmy z dotychczasowych 10 m² na 13,9 m², w związku ze zwiększeniem wysokości pryzm odpadów.

Prowadzący instalację wskazywał we wniosku, że wnioskowana zmiana wynika z dążenia wnioskodawcy do uwzględnienia w pozwoleniu zintegrowanym rzeczywistych mocy przerobowych w ramach placu technologicznego dojrzewania stabilizatu.

Wskazać jednak należy, że wnioskodawca pierwotnie wnosił wprawdzie o zwiększenie ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania, powstających w wyniku procesu przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych w części mechanicznej instalacji, a następnie kierowanych do przetwarzania w części biologicznej instalacji w procesie przetwarzania D8 w postaci frakcji podsitowej wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz o dokonanie zmiany w zakresie mocy przerobowej placu technologicznego dojrzewania stabilizatu, nie mniej jednak, w toku prowadzonych postępowań wycofał się z powyższych zmian.

W uzasadnieniu do decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego wskazano ponadto, że moc przerobowa części biologicznej instalacji wynika m.in. z wielkości placów technologicznych oraz że została ona potwierdzona stosownymi obliczeniami przedstawionymi we wniosku. Przyjęte wówczas parametry są wystarczające do przetworzenia ilości odpadów określonej w decyzji.

Co więcej, w opinii tut. organu określenie w decyzji wymiarów pryzm czyli ich długości wysokości i szerokości zamiast długości i pola przekroju znacznie ułatwia przeprowadzenie czynności kontrolnych przez uprawnione organy w celu weryfikacji przestrzegania zapisów pozwolenia zintegrowanego.

W związku z powyższym w opinii tut. organu nie znajduje uzasadnienia dokonanie zmian w zakresie wskazania w decyzji dopuszczalnego przekroju pryzmy.

Zgodnie z art. 163 Kpa organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne. Takim przepisem szczególnym jest art. 10 ustawy o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych. Z kolei na gruncie ustawy Poś takimi przepisami są m.in. art. 214 ust. 5 i art. 192, które wskazują, że do zmiany pozwolenia zintegrowanego zastosowanie mają przepisy dotyczące jego wydania.

Mając na względzie powyższe orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od decyzji niniejszej służy stronie prawo odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Mazowieckiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się

prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Mazowieckiego. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Mazowieckiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja niniejsza staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, że decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania po jego wpływie do organu.

Na podstawie rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 28 września 2007 r. w sprawie zapłaty opłaty skarbowej (Dz. U. Nr 187, poz. 1330) potwierdza się uiszczenie opłaty skarbowej w wysokości 10,00 zł (słownie: dziesięć złotych) w dniu 30 maja 2018 r. na rachunek bankowy Urzędu m. st. Warszawy, Dzielnicy Praga Północ w Warszawie przy ul. ks. I. Kłopotowskiego 15; nr konta: 96 1030 1508 0000 0005 5002 6074.