



**Marszałek**  
**Województwa Mazowieckiego**  
ul. Jagiellońska 26, 03-719 Warszawa



Warszawa, 5 kwietnia 2024 r.

PZ-OP-II.7222.84.2023.AT

### **Decyzja Nr 65/24/PZ.Z**

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2, 2b, 3, 4 i 5, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 2 i 4, art. 204 ust. 1, art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54), zwanej dalej ustawą Poś, art. 41 ust. 1, art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a, art. 43 ust. 2, , art. 45 ust. 6 – 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2022 r. poz. 699, z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku spółki Terra Electrorecycling sp. z o.o. , ul. R. Traugutta 42, 05-825 Grodzisk Mazowiecki,

#### **udziela się pozwolenia zintegrowanego**

spółce Terra Electrorecycling sp. z o.o. , ul. R. Traugutta 42, 05-825 Grodzisk Mazowiecki, (REGON: 384671857, NIP: 529-182-83-72), na prowadzenie instalacji do odzysku odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki fizycznej, zlokalizowanej w Grodzisku Mazowieckim przy ul. Chrzanowskiej 14/18, z uwzględnieniem warunków prowadzenia działalności w zakresie zbierania odpadów i określa się następujące warunki pozwolenia:

#### **I. Rodzaj prowadzonej działalności**

Odzysk odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz zbieranie odpadów.

#### **II. Rodzaj instalacji**

Instalacje do odzysku odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki fizycznej.

#### **III. Parametry techniczne instalacji oraz stosowana technologia**

##### **1. W skład instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego wchodzi trzy linie:**

##### **1) Linia do przetwarzania zużytego sprzętu chłodniczego:**

- a) urządzenie odsysające chłodziwa i oleje,
- b) podnośnik: (podnośnik elektromechaniczny z wbudowaną techniką śluzową włącznie z kołnierzem uszczelniającym kosza zasypowego, przenośnik taśmowy),
- c) rozdrabniarka czterowalowa RS150-4-S-W,
- d) lej przesyłowy z przenośnikiem ślimakowym,
- e) przenośnik korytowy z silnikiem wibracyjnym,
- f) separator magnetyczny nadtaśmowy,
- g) konstrukcja stalowa,
- h) odsysanie pianki PUR włącznie z dmuchawą i przenośnikiem pneumatycznym z filtrem pyłowym,
- i) prasa brykietująca pianki PUR,

- j) chłodnica granulatu,
- k) orurowanie do odgazowania/inertyzacji azotem,
- l) filtr pyłowy do odsysania gazów surowych,
- m) urządzenie do uzdatniania gazów,
- n) urządzenie gaśnicze rozdrabniacza wstępnego – linia do urządzeń chłodniczych z separacją i granulatorem,
- o) separator frakcji Al/Cu i tworzyw sztucznych,
- p) separator metali nieżelaznych,
- q) przenośnik odbiorczy do Fe, Al/Cu, tworzywa sztucznego i granulatu PUR,
- r) linia do adsorpcji z wykorzystaniem węgla aktywnego,
- s) układ sterowania całej linii.

**2) Linia do demontażu urządzeń zawierających kineskopy:**

- a) stół demontażowy,
- b) odkurzacz luminoforu.

**3) Linia do ręcznego demontażu pozostałego sprzętu elektrycznego i elektronicznego:**

- a) przenośniki,
- b) stoły z osprzętem do demontażu urządzeń.

4) Stacja azotu.

5) Magazyny i boksy magazynowe.

**W instalacji prowadzone są następujące procesy:**

- 1) przyjmowanie, rozładunek i ważenie zużytego sprzętu;
- 2) wstępna segregacja zużytego sprzętu;
- 3) demontaż zużytego sprzętu;
- 4) segregacja baterii;
- 5) odsysanie czynników chłodniczych ze zużytych urządzeń i odzysk gazów;
- 6) rozdrabnianie elementów wielkogabarytowych;
- 7) segregacja frakcji;
- 8) magazynowanie odpadów;
- 9) ważenie, załadunek i wydawanie odpadów powstałych ze zużytego sprzętu do odzysku lub unieszkodliwienia.

Maksymalna moc przerobowa instalacji wynosi: 70 000 Mg odpadów na rok, w tym:

- 1) wydajność linii przetwarzania sprzętu chłodniczego – 30 000 Mg/rok;
- 2) wydajność linii demontażu ręcznego – 35 000 Mg/rok;
- 3) wydajność linii demontażu kineskopów – 5 000 Mg/rok;

**Opis stosowanej technologii**

Proces odzysku zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego polega na usunięciu z urządzeń płynów eksploatacyjnych, czynnika chłodniczego oraz pozostałych niebezpiecznych elementów, wymontowaniu podzespołów i części nadających się bezpośrednio do ponownego użycia jako części zamienne, a następnie segregacji materiałowej pozostałych części i elementów. Przetwarzanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego odbywać się zgodnie z obowiązującymi przepisami.

### **Demontaż zużytego sprzętu chłodniczego**

W pierwszym etapie procesu odzysku z urządzeń chłodniczych usuwane są w sposób manualny ruchome elementy ze szkła i tworzywa sztucznego oraz kable. Przygotowane w ten sposób urządzenia kierowane są przenośnikiem taśmowym do hermetycznej części linii demontażu, gdzie przy użyciu specjalnych szczypiec odsysających usuwany jest z agregatów czynnik chłodniczy oraz olej. Mieszanina ww. substancji kierowana jest do zbiornika wyposażonego w system grzejny, umożliwiającą oddzielenie chłodziwa od oleju (odgazowanie).

W kolejnym etapie odzysku z urządzeń wymontowywany jest manualnie parownik, kompresor oraz inne elementy potencjalnie nadające się do ponownego zastosowania. Elementy nienadające się do użycia poddawane są dalszemu demontażowi na poszczególne frakcje materiałowe. Pozostałe po demontażu korpusy urządzeń wraz z drzwiczkami kierowane są przenośnikiem taśmowym do kolejnej komory, w której elementy te są rozdrabniane i rozdzielane na poszczególne frakcje materiałowe (komora wyposażona jest w system odprowadzania gazów i zanieczyszczeń pyłowych). Rozdział rozdrobnionych elementów na poszczególne frakcje materiałowe (metale żelazne, aluminium, miedź i inne metale nieżelazne, piankę poliuretanową i inne tworzywa sztuczne) prowadzony jest przy użyciu systemu separatorów. Odseparowana, pocięta pianka poliuretanowa poddawana jest dodatkowo granulowaniu.

### **Demontaż zużytych urządzeń zawierających kineskopy**

W pierwszym etapie procesu odzysku z urządzeń wymontowywane są kineskopy, kable płytki drukowane i inne elementy elektroniczne, w tym części nadające się do ponownego użycia. Wymontowywane kineskopy poddawane są napowietrzaniu poprzez usunięcie zaworu na szyjce. Następnie, przy użyciu specjalnego urządzenia z wnętrza kineskopów odsysany jest luminofor. Obudowa i pozostałe elementy urządzeń demontowane są manualnie w celu uzyskania poszczególnych frakcji materiałowych.

### **Demontaż pozostałych urządzeń**

Pozostałe urządzenia poddawane są manualnemu demontażowi na przygotowanych do tego celu stanowiskach. W pierwszej kolejności z urządzeń usuwane są elementy potencjalnie niebezpieczne takie jak baterie czy tonery. Następnie urządzenia demontowane są w celu wydzielenia poszczególnych frakcji materiałowych oraz elementów nadających się do ponownego użycia. Wydzielone w procesie demontażu urządzeń frakcje materiałowe, elementy nienadające się do dalszego demontażu oraz części przeznaczone do ponownego zastosowania magazynowane są w wyznaczonych do tego celu miejscach na terenie zakładu, a następnie przekazywane podmiotom zewnętrznym do dalszego zagospodarowania.

Wyodrębnione podczas demontażu baterie i akumulatory poddawane są segregacji ze względu na rodzaj i wielkość. Wyszortowane baterie gromadzone są w pojemnikach, a następnie przekazywane uprawnionym podmiotom w celu dalszego zagospodarowania.

Powstające w wyniku procesu technologicznego odpady papieru i tektury oraz odpady z tworzyw sztucznych, przekazywane są uprawnionym podmiotom w celu dalszego zagospodarowania.

#### **IV. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości**

1. Magazynowanie odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do przetwarzania, zbierania i wytwarzanych selektywnie, w pojemnikach/ kontenerach, lub stosach (wskazane w załączniku do decyzji), dostosowanych do właściwości oraz ilości magazynowanych odpadów, w sposób uniemożliwiający mieszanie się poszczególnych rodzajów odpadów i oddziaływanie na nie opadów atmosferycznych;
2. Minimalizacja czasu magazynowania odpadów zgodnie z BAT 13;
3. Utrzymywanie terenu Zakładu w należytym porządku, ograniczanie emisji wtórnej pyłu z obszarów ruchu kołowego poprzez zraszanie wodą w okresach suchych i wietrznych;
4. Usytuowanie wszystkich linii technologicznych przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektrotechnicznego w wydzielonych pomieszczeniach w zamkniętej hali produkcyjnej;
5. Zastosowanie szczelnych obudów rozdrabniarki wstępnej i końcowej;
6. Zastosowanie pełnej hermetyzacji komory w której zachodzi proces uwalniania z pianki poliuretanowej mieszaniny gazów pentan/CFC ;
7. Usuwanie czynników chłodniczych i oleju znajdujących się w układzie chłodniczym agregatów – mieszanina gazu – CFC (chlorofluorowęglowodory) i oleju prowadzona w podciśnieniu, a następnie rozdzielona w separatorze;
8. Kierowanie pod ciśnieniem zanieczyszczonego powietrza procesorowego do systemu redukcji zanieczyszczeń – filtr tkaninowy, zespół filtrów z węglem aktywnym;
9. Utrzymywanie sprawności filtra tkaninowego na poziomie gwarantującym maksymalne stężenie pyłu 5 mg/Nm<sup>3</sup>.

#### **V. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii**

1. Zainstalowanie energooszczędnych urządzeń.
2. Prowadzenie kontroli zużycia energii elektrycznej.
3. Prawidłowy dobór mocy nowo instalowanych urządzeń elektrycznych do potrzeb Zakładu.

#### **VI. Rodzaj i ilość wykorzystywanych surowców, materiałów, paliw i energii**

1. Zużycie energii elektrycznej – 6 920 MWh/rok.
2. Zużycie oleju napędowego – 85 Mg/rok.
3. Zużycie gazu ziemnego – 100 000 m<sup>3</sup>/rok.
4. Zużycie gazu – 20 Mg/rok.
5. Zużycie wody na potrzeby instalacji – 2 073,6 m<sup>3</sup>/rok (172,8 m<sup>3</sup>/m-c), w tym na potrzeby:
  - a) generatora pary wodnej – max. 80 l/h,
  - b) chłodzenia procesu obróbki gazowej – max. 400 l/h,
  - c) wytwornicy piany – max. 60 l/h.

#### **VII. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii**

##### **1. Emisja hałasu do środowiska**

Dopuszczalny, równoważny poziom dźwięku A hałasu przenikającego do środowiska, w wyniku eksploatacji instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, na terenach mieszkaniowo-usługowych wynosi:

- 1) L<sub>Aeq D</sub> – 55 dB (A) w porze dnia, w godz. 6<sup>00</sup> ÷ 22<sup>00</sup>,
- 2) L<sub>Aeq N</sub> – 45 dB (A) w porze nocy, w godz. 22<sup>00</sup> ÷ 6<sup>00</sup>.

Najbliższe tereny chronione akustycznie (zabudowa mieszkaniowo-usługowa) zlokalizowane są w kierunku południowo-zachodnim od granicy zakładu, przy ul. Traugutta – działki o nr ewid.: 68, 72/2, 74/4, 76, 81, 82/2, 85/2, 86/3, 89/1 obręb 0003 Grodzisk Mazowiecki oraz w kierunku północno-wschodnim od granicy zakładu, przy ul. Chrzanowskiej – działka o nr ewid. 3 obręb 0005 Grodzisk Mazowiecki.

Czas pracy źródeł hałasu zgodnie z poniższą tabelą nr 1.

Tabela nr 1. Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby

<b>Źródło emisji hałasu</b>	<b>Czas pracy źródła (godz./dobę) - pora dnia</b>	<b>Czas pracy źródła (godz./dobę) - pora nocy</b>
Hala demontażu z linią do przetwarzania zużytych urządzeń chłodniczych	16	0
Hala demontażu ręcznego zsee	16	0
Wiata magazynowa (niezabudowana)	16	0
Wyrzutnia ścienna z wentylatora V = 1000 m <sup>3</sup> /h (pomieszczenie techniczne)	16	0
Wyrzutnia ścienna z wentylatora V = 500 m <sup>3</sup> /h (pomieszczenie techniczne)	16	0
Wyrzutnia ścienna z wentylatora V = 800 m <sup>3</sup> /h (pomieszczenie techniczne)	16	0
Wyrzutnia ścienna z wentylatora V = 600 m <sup>3</sup> /h (pomieszczenie techniczne)	16	0
Centrala wentylacyjna RP-1500-SPE-PET	16	0
Czerpnia ścienna powietrza do centrali wentylacyjnej	16	0
Wyrzutnia ścienna powietrza z centrali wentylacyjnej	16	0
Czerpnia powietrza do pomieszczenia sprężarek	16	0
Ładowarko-koparka (rozładunek odpadów)	8	0
Wózek widłowy (rozładunek odpadów)	12	0
Ładowarka (załadunek odpadów)	12	0
Wózek widłowy (załadunek odpadów)	8	0

## **2. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza**

Wielkości dopuszczalnej emisji oraz parametry instalacji – źródła powstawania i miejsca wprowadzania substancji do powietrza zgodnie z i tabelami nr 2 - 5

Tabela 2. Charakterystyka źródeł powstawania i miejsc wprowadzania substancji do powietrza

Symbol emitora	Źródło powstawania emisji	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora [m]	Typ wylotu	Czas pracy [h/rok]	Urządzenia ochrony powietrza
E-1	Odciąg powietrza procesorowego z linii do przetwarzania zużytych urządzeń chłodniczych	12	0,25	zadaszony	4000	Filtr tkaninowy i zespół filtrów z węglem aktywnym
E-2	Wytwornica pary technologicznej Junior 200 TC 182 kW	15	0,2	zadaszony	4000	[nie dotyczy]

Tabela 3. Emisja dopuszczalna dla emitora E-1 - odciąg powietrza procesorowego z linii do przetwarzania zużytych urządzeń chłodniczych

Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [mg/Nm <sup>3</sup> ] <sup>1</sup>
Pył <sup>2</sup>	5
LZO <sup>3</sup>	15
CFC <sup>4</sup>	10

Tabela 4. Emisja dopuszczalna dla emitora E-2 - wytwornicy pary technologicznej

Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]
Pył ogółem = pył zawieszony PM10 = pył zawieszony PM2,5	0,00106
Dwutlenek azotu	0,03702
Dwutlenek siarki	0,04231
Tlenek węgla	0,01587

<sup>1</sup> Poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT–AEL) dla emisji do powietrza jako stężenie (masa wyemitowanej substancji w objętości gazu odlotowego) w następujących warunkach znormalizowanych: w suchym gazie o temperaturze 273,15 K i pod ciśnieniem 101,3 kPa, bez korekty pod kątem zawartości tlenu

<sup>2</sup> Całkowita masa cząstek stałych (w powietrzu). Pył ogółem = pył zawieszony PM10 = pył zawieszony PM2,5.

<sup>3</sup> Całkowita zawartość lotnych związków organicznych wyrażona jako C (w powietrzu).

<sup>4</sup> Chlorofluorowęglowodory: LZO składające się z węgla, chloru i fluoru.

Tabela 5. Dopuszczalna emisja roczna z instalacji

Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [Mg/rok]
Pył ogółem = pył zawieszony PM10 = pył zawieszony PM2,5	0,02208
Całkowite LZO	0,05352
Chlorofluorowęglowodory CFC	0,03568
Dwutlenek azotu	0,14808
Dwutlenek siarki	0,16924
Tlenek węgla	0,06348

### 3. Wytwarzanie odpadów

- 1) Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania oraz sposoby gospodarowania, w tym magazynowania odpadów

Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania powstających w wyniku prowadzenia procesu odzysku, z uwzględnieniem sposobów gospodarowania w tym magazynowania stanowi tabela nr 1 załącznika do decyzji.

Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w instalacji, powstających w związku z obsługą techniczną instalacji, z uwzględnieniem sposobów gospodarowania, w tym magazynowania odpadów, stanowi tabela nr 2 załącznika do decyzji.

- 2) Sposoby gospodarowania wytwarzanymi odpadami

Gospodarowanie wytwarzanymi odpadami winno się odbywać zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami prawa w tym zakresie.

- 3) Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

- a) prowadzenie działalności zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami;
- b) prowadzenie procesu demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego w sposób umożliwiający ponowne użycie wymontowanych elementów;
- c) stosowanie nowoczesnych maszyn i urządzeń służących do demontażu i odzysku, gwarantujący ich dłuższą ich eksploatację;
- d) magazynowanie odpadów w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych i przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych.
- e) prowadzenie procesu przetwarzania odpadów w zadaszonych halach wyposażonych w szczelne nieprzemakalne podłóże.

- f) systematyczne prowadzenie szkoleń pracowników zajmujących się odzyskiem odpadów w zakresie technologii odzysku i gospodarki odpadami.

#### **4. Warunki przetwarzania odpadów**

##### **1) Rodzaje i ilości odpadów dopuszczanych do odzysku.**

Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku stanowi tabela nr 3 załącznika do niniejszej decyzji.

Moc przerobowa instalacji wynosi 70 000 Mg/rok, w tym:

30 000 Mg- linia przetwarzania zużytego sprzętu chłodniczego,

5 000 Mg – linia do demontażu monitorów,

35 000 Mg- linia do obróbki ręcznej zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego

##### **2) Grupy i rodzaje sprzętu elektrycznego i elektronicznego dopuszczone do odzysku**

Wyszczególnienie grup i rodzajów sprzętu elektronicznego dopuszczonych do odzysku stanowi tabela nr 4 załącznika do decyzji.

##### **3) Miejsce i dopuszczone metody odzysku odpadów**

Działalność w zakresie odzysku prowadzona jest w halach demontażu, na terenie zakładu przy ul. Chrzanowskiej 14/18 w Grodzisku Mazowieckim.

Odpady w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, wymienione w tabeli nr 3 załącznika do niniejszej decyzji, odzyskiwane są metodami:

R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1- R11 oraz

R13 – magazynowanie odpadów poprzedzających którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1- R12.

Proces odzysku zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego polega na usunięciu z urządzeń płynów eksploatacyjnych, czynnika chłodniczego oraz pozostałych niebezpiecznych elementów, wymontowaniu podzespołów i części nadających się bezpośrednio do ponownego użycia jako części zamienne, a następnie segregacji materiałowej pozostałych części i elementów. Przetwarzanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego odbywać się zgodnie z obowiązującymi przepisami.

##### **Demontaż zużytego sprzętu chłodniczego**

W pierwszym etapie procesu odzysku z urządzeń chłodniczych usuwane są w sposób manualny ruchome elementy ze szkła i tworzywa sztucznego oraz kable. Przygotowane w ten sposób urządzenia kierowane są przenośnikiem taśmowym do hermetycznej części linii demontażu, gdzie przy użyciu specjalnych szczypiec odsysających usuwany jest z agregatów czynnik chłodniczy oraz olej. Mieszanina ww. substancji kierowana jest do zbiornika wyposażonego w system grzejny, umożliwiający oddzielenie chłodziwa od oleju (odgazowanie).

W kolejnym etapie odzysku z urządzeń wymontowywany jest manualnie parownik, kompresor oraz inne elementy potencjalnie nadające się do ponownego zastosowania. Elementy nienadające się do użycia poddawane są dalszemu demontażowi na poszczególne frakcje materiałowe. Pozostałe po demontażu korpusy urządzeń wraz z drzwiczkami kierowane są przenośnikiem taśmowym do kolejnej komory, w której elementy te są rozdrabniane i



rozdzielane na poszczególne frakcje materiałowe (komora wyposażona jest w system odprowadzania gazów i zanieczyszczeń pyłowych). Rozdział rozdrobnionych elementów na poszczególne frakcje materiałowe (metale żelazne, aluminium, miedź i inne metale nieżelazne, piankę poliuretanową i inne tworzywa sztuczne) prowadzony jest przy użyciu systemu separatorów. Odseparowana, pocięta pianka poliuretanowa poddawana jest dodatkowo granulowaniu.

#### **Demontaż zużytych urządzeń zawierających kineskopy**

W pierwszym etapie procesu odzysku z urządzeń wymontowywane są kineskopy, kable płytki drukowane i inne elementy elektroniczne, w tym części nadające się do ponownego użycia. Wymontowywane kineskopy poddawane są napowietrzaniu poprzez usunięcie zaworu na szyjce. Następnie, przy użyciu specjalnego urządzenia z wnętrza kineskopów odsysany jest luminofor. Obudowa i pozostałe elementy urządzeń demontowane są manualnie w celu uzyskania poszczególnych frakcji materiałowych.

#### **Demontaż pozostałych urządzeń**

Pozostałe urządzenia poddawane są manualnemu demontażowi na przygotowanych do tego celu stanowiskach. W pierwszej kolejności z urządzeń usuwane są elementy potencjalnie niebezpieczne takie jak baterie czy tonery. Następnie urządzenia demontowane są w celu wydzielenia poszczególnych frakcji materiałowych oraz elementów nadających się do ponownego użycia. Wydzielone w procesie demontażu urządzeń frakcje materiałowe, elementy nienadające się do dalszego demontażu oraz części przeznaczone do ponownego zastosowania magazynowane są w wyznaczonych do tego celu miejscach na terenie zakładu, a następnie przekazywane podmiotom zewnętrznym do dalszego zagospodarowania.

Wyodrębnione podczas demontażu baterie i akumulatory poddawane są segregacji ze względu na rodzaj i wielkość. Wyszortowane baterie gromadzone są w pojemnikach, a następnie przekazywane uprawnionym podmiotom w celu dalszego zagospodarowania.

Powstające w wyniku procesu technologicznego odpady papieru i tektury oraz odpady z tworzyw sztucznych, przekazywane są uprawnionym podmiotom w celu dalszego zagospodarowania.

#### **4) Rodzaje odpadów, które utracą status odpadów oraz szczegółowe warunki utraty statusu odpadów**

- a) W wyniku procesu odzysku możliwa będzie utrata statusu odpadu na podstawie i po spełnieniu wymagań określonych w rozporządzeniu RADY (UE) NR 333/2011 z dnia 31 marca 2011 r. ustanawiającego kryteria określające, kiedy pewne rodzaje złomu przestają być odpadami na mocy dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE. Ww. rozporządzenie ustanawia kryteria określające, kiedy złom żelaza, stali i aluminium, w tym również złom stopów aluminium, przestaje być odpadem. Utrata statusu odpadów jest przewidywana dla odpadów o kodach: 19 12 02, 19 12 03. Proces przetwarzania ww. odpadów prowadzący do utraty statusu odpadów będzie spełniał wymagania określone w ww. rozporządzeniu. W przypadku nie spełnienia ww. wymagań, przetworzone odpady nie zmieniają swojego statusu;

- b) W wyniku procesu odzysku możliwa będzie utrata statusu odpadu na podstawie i po spełnieniu wymagań określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) NR 715/2013 z dnia 25 lipca 2013 r. ustanawiające kryteria określające, kiedy złom miedzi przestaje być odpadem na podstawie dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE. Ww. rozporządzenie ustanawia kryteria określające kiedy złom miedzi przestaje być odpadem. Utrata statusu odpadów jest przewidywana dla odpadów o kodzie 19 12 03. Proces przetwarzania ww. odpadów prowadzący do utraty statusu odpadów będzie spełniał wymagania określone w ww. rozporządzeniu. W przypadku nie spełnienia ww. wymagań, przetworzone odpady nie zmienią swojego statusu.

**5) Miejsca i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania**

Odpady przeznaczone do przetwarzania magazynowane są na terenie zakładu przy ul. Chrzanowskiej 14/18 w Grodzisku Mazowieckim.

Miejsce i sposób magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów przeznaczonych do przetwarzania określono w tabeli nr 3 załącznika do decyzji.

**6) Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.**

Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku, określa tabela nr 5 załącznika do decyzji.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wynosi 3 154,0 Mg\*.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi 70 000,0 Mg.

\* – Maksymalna łączna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania dotyczy łącznie odpadów zbieranych i przewidzianych do przetwarzania w procesie odzysku odpadów.

**7) Określenie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów**

Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, wynikająca z wymiarów miejsc magazynowania na terenie instalacji wynosi 3 154,0 Mg\*.

- \* – Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania dotyczy łącznie odpadów zbieranych i przewidzianych do przetwarzania w procesie odzysku odpadów.

**8) Określenie całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów**

Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów wynosi 3 714,0 Mg\*.

- \* – Całkowita pojemność miejsca magazynowania dotyczy łącznie odpadów zbieranych i przewidzianych do przetwarzania w procesie odzysku odpadów.

#### **VIII. Warunki prowadzenia działalności w zakresie zbierania odpadów**

1. **Rodzaje odpadów dopuszczonych do zbierania.** Wyszczególnienie rodzajów odpadów dopuszczonych do zbierania stanowi tabela nr 6 załącznika do niniejszej decyzji.

2. **Miejsce i metoda zbierania odpadów.**

Miejsce zbierania odpadów – teren zakładu przy ul. Chrzanowskiej 14/18 w Grodzisku Mazowieckim.

Zbieranie odpadów polega na ich czasowym gromadzeniu (magazynowaniu) przed transportem do miejsc przetwarzania.

3. **Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania zbieranymi odpadami.**

Zbierane odpady magazynowane są na terenie zakładu przy ul. Chrzanowskiej 14/18 w Grodzisku Mazowieckim.

Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania poszczególnych rodzajów zbieranych odpadów określono w tabeli nr 6 załącznika do decyzji.

4. **Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.**

Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku, określa tabela nr 7 załącznika do decyzji.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wynosi 225,0 Mg\*.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi 319 200,0 Mg.

\* – Maksymalna łączna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania dotyczy łącznie odpadów zbieranych i przewidzianych do przetwarzania w procesie odzysku odpadów.

5. **Określenie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów**

Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, wynikająca z wymiarów miejsc magazynowania na terenie instalacji wynosi 225,0 Mg\*.

- \* – Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania dotyczy łącznie odpadów zbieranych i przewidzianych do przetwarzania w procesie odzysku odpadów.

#### **6. Określenie całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów**

Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów wynosi 225,0 Mg\*.

- \* – Całkowita pojemność miejsca magazynowania dotyczy łącznie odpadów zbieranych i przewidzianych do przetwarzania w procesie odzysku odpadów.

#### **7. Dodatkowe warunki zbierania odpadów oraz wymagania wynikające z przepisów odrębnych**

- 1) odpady należy magazynować w wydzielonych miejscach wyłącznie na terenie, do którego posiadacz odpadów ma tytuł prawny;
- 2) działalność w zakresie zbierania odpadów należy prowadzić w taki sposób, aby nie powodowała przekroczenia standardów emisyjnych, pogorszenia stanu środowiska oraz zagrożenia życia lub zdrowia ludzi oraz przekroczenia standardów jakości środowiska poza terenem, do którego posiadacz odpadów ma tytuł prawny;
- 3) miejsca magazynowania odpadów winny być oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i zwierząt;
- 4) odpady należy magazynować w sposób selektywny i uporządkowany z uwzględnieniem specyficznych właściwości poszczególnych rodzajów odpadów, w sposób zabezpieczający przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych, w tym przed rozproszaniem, rozwianiem czy uwolnieniem się odpadów,
- 5) odpady mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, zgodnie z zapisami ustawy o odpadach;
- 6) odpady przekazywać wyłącznie podmiotom, które uzyskały zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami;
- 7) prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów zgodnie z art. 66 ustawy o odpadach oraz sporządzania zgodnie z art. 75 ustawy o odpadach rocznego sprawozdania o rodzajach i ilościach odpadów i sposobach gospodarowania nimi i przekazywanie ich Marszałkowi Województwa Mazowieckiego za pośrednictwem Bazy danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami, w terminie przewidzianym przepisami prawa.

#### **IX. Ilość, stan i skład ścieków – niewprowadzanych do wód lub do ziemi**

Funkcjonowanie instalacji nie jest źródłem ścieków przemysłowych.

#### **X. Warunki i parametry charakteryzujące pracę instalacji w warunkach odbiegających od normalnych**

1. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych – nie określa się.
2. Warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu – nie określa się.

3. Warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment rozpoczęcia wyłączania instalacji – nie określa się.
4. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii:
  - w trakcie rozruchu – nie określa się;
  - w trakcie wyłączania – nie określa się.

**XI. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposoby ich systematycznego nadzorowania**

1. Prowadzenie procesów przetwarzania odpadów w sposób gwarantujący zabezpieczenie środowiska gruntowo-wodnego przed zanieczyszczeniem, tj. w wyznaczonym miejscu w hali o utwardzonym, szczelnym podłożu.
2. Utrzymywanie w pełnej sprawności technicznej i eksploatacyjnej wszystkich urządzeń będących na wyposażeniu instalacji.
3. Wykonywanie regularnych systematycznych przeglądów wszystkich urządzeń będących na wyposażeniu instalacji włącznie z kontrolą szczelności utwardzonych nawierzchni.
4. Utrzymywanie czystości na terenie instalacji.
5. Magazynowanie odpadów w specjalnie wyznaczonych do tego celu miejscach, w sposób zabezpieczający przed oddziaływaniem na odpady opadów atmosferycznych i przedostawaniem się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego oraz na tereny sąsiednie.
6. Prowadzenie procesów przetwarzania odpadów w sposób gwarantujący zabezpieczenie środowiska gruntowo-wodnego przed zanieczyszczeniem, tj. w wyznaczonym miejscu w hali o utwardzonym, szczelnym podłożu.
7. Utrzymywanie w pełnej sprawności technicznej i eksploatacyjnej wszystkich urządzeń będących na wyposażeniu instalacji.
8. Wykonywanie regularnych systematycznych przeglądów wszystkich urządzeń będących na wyposażeniu instalacji włącznie z kontrolą szczelności utwardzonych nawierzchni.
9. Utrzymywanie czystości na terenie instalacji.
10. Magazynowanie odpadów w specjalnie wyznaczonych do tego celu miejscach, w sposób zabezpieczający przed oddziaływaniem na odpady opadów atmosferycznych i przedostawaniem się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego oraz na tereny sąsiednie.

**XII. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych oraz termin przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska**

1. Prowadzenie ewidencji ilości zużywanych surowców, materiałów, paliw i energii, wymienionych w części VI. pozwolenia.
2. Prowadzenie ewidencji ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu i odpadów powstających w wyniku prowadzenia procesu przetwarzania.
3. Przekazywanie w terminie do dnia 31 stycznia każdego roku, informacji i ewidencji mowa w ust. 1, za poprzedni rok kalendarzowy, począwszy od informacji za 2024 r.

### **XIII. Zakres i sposób monitorowania emisji oraz termin przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska**

1. prowadzenie pomiarów wielkości emisji na emitorze E-1 w następującym zakresie:
  - a. pył – z minimalną częstotliwością raz na sześć miesięcy, zgodnie z normami PN-Z-04030-7, EN 13284-1;
  - b. CFC – chlorofluorowęglowodory – z minimalną częstotliwością raz na sześć miesięcy, metodą chromatografii gazowej z zastosowaniem detektora wychwytywania elektronów;
  - c. całkowite LZO - jako węgiel organiczny – z minimalną częstotliwością raz na sześć miesięcy, metodą chromatografii gazowej zgodnie z normą PN-EN 12619:2013-05E;
2. prowadzenie pomiarów wielkości emisji na emitorze E-2 w następującym zakresie:
  - a. pył – z minimalną częstotliwością raz w roku, zgodnie z normą PN-Z-04030-7, EN 13284-1;
  - b. dwutlenek siarki – z minimalną częstotliwością raz w roku, metodą absorpcji promieniowania IR lub UV lub inną metodą optyczną, lub inną metodą zgodną z normą PN-EN 14791;
  - c. tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu - z minimalną częstotliwością raz w roku, metodą: chemiluminescencyjną lub absorpcją promieniowania IR, lub inną metodą optyczną;
  - d. tlenek węgla – z minimalną częstotliwością raz w roku, metodą absorpcji promieniowania IR.
3. przekazywanie wyników pomiarów, o których mowa w punkcie 1 i 2 w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiaru.

Pierwsze okresowe pomiary należy przeprowadzić w pierwszym półroczu 2024 roku.

### **XIV. Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza**

Na emitorach E-1 i E-2

### **XV. Sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek**

1. Sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko – nie określa się.
2. Sposób i częstotliwość wykonywania pomiarów zawartości w wodach gruntowych substancji powodujących ryzyko – nie określa się.

### **XVI. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii**

1. Prowadzenie regularnych przeglądów i konserwacji urządzeń znajdujących się na wyposażeniu instalacji.
2. Monitorowanie procesów technologicznych.
3. Zachowanie warunków bezpieczeństwa przeciwpożarowego w trakcie eksploatacji instalacji.
4. Przestrzeganie wymogów w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy.
5. Szkolenia pracowników w zakresie bhp, p.poż. i ochrony środowiska.

### **XVII. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko**

Nie określa się.

## **XVIII. Postępowanie po zakończeniu działalności**

Zgodnie z wymogami wynikającymi z przepisów Prawa budowlanego, Prawa ochrony środowiska oraz ustawy o odpadach.

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji do przetwarzania odpadów, zgromadzone odpady zostaną przekazane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami. Teren na którym prowadzona jest działalność zostanie uporządkowany a obiekty zostaną przekazane do innego użytkownika lub rozebrane zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa.

## **XIX. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów**

Zgodnie z postanowieniem Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Grodzisku Mazowieckim z dnia 8 stycznia 2024 r., znak: PZ.5268.1.2024.3 stwierdzającym spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym wykonanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, uzgodnionym pozytywnie przez Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Grodzisku Mazowieckim postanowieniem z dnia 2 września 2021 r. znak: PZ.5560.27.2.2021, w całym okresie prowadzenia działalności związanej z przetwarzaniem i zbieraniem odpadów należy:

1. Przestrzeganie obowiązujących przepisów przeciwpożarowych.
2. Przestrzeganie warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu organu PSP, uzgadniającym te warunki.
3. Zapewnienie aby instalacja, obiekty budowlane oraz ich części oraz miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów były wyposażone, uruchamiane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniający:
  - 1) zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas,
  - 2) ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie,
  - 3) ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe,
  - 4) możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób,
  - 5) uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych oraz zapewnienie warunków podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

## **XX. Dodatkowe wymagania**

1. Utrzymywanie ustanowionego zabezpieczenia roszczeń przez okres obowiązywania pozwolenia, uwzględniającego przetwarzanie i zbieranie odpadów i po jego zakończeniu, do czasu uzyskania ostatecznej decyzji o zwrocie zabezpieczenia roszczeń, o której mowa w art. 48a ust. 18 ustawy o odpadach.
2. Przedstawianie organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oryginału dokumentu potwierdzającego spełnianie wymogu utrzymywania ciągłości zabezpieczenia roszczeń, każdorazowo na dwa miesiące przed upływem terminu ważności ustanowionego zabezpieczenia roszczeń.

3. W razie wystąpienia awarii przemysłowej należy natychmiast zawiadomić o tym fakcie właściwego powiatowego komendanta Państwowej Straży Pożarnej oraz wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska.

#### **XXI. Termin ważności pozwolenia**

Udziela się pozwolenia zintegrowanego na czas nieoznaczony.

#### **Uzasadnienie**

Wnioskiem z dnia 5 września 2023 r. (data wpływu do UMWM ), Terra Electrorecycling sp. z o.o., ul. Traugutta 42, 05-825 Grodzisk Mazowiecki, wystąpiła do Marszałka Województwa Mazowieckiego z wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do odzysku odpadów niebezpiecznych, o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę, zlokalizowanej w Grodzisku Mazowieckim przy ul. Chrzanowskiej 14/18.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy Poś, marszałek województwa jest właściwy w sprawach przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2023 r. poz. 1094, z późn. zm.). Rodzaje przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określone zostały w rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. poz. 1839). Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do § 2 ust.1 pkt 45 lit. a ww. rozporządzenia.

Dodatkowo przedmiotowa instalacja wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego, gdyż zalicza się do instalacji w gospodarce odpadami, o których mowa w pkt 5 ppkt 1 lit. b, załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169), tj. instalacji w gospodarce odpadami do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki fizyczno - chemicznej.

Po analizie merytorycznej wniosku, tut. organ pismami z dnia 11 października 2023 r. i 29 listopada 2023 r., znak: PZ-OP-II.7222.84.2023.AT, wezwał wnioskodawcę do złożenia wyjaśnień do wniosku. Prowadzący instalację przedłożył uzupełnienia w dniu 10 listopada 2023 r., 13 i 28 grudnia 2023 r. oraz 7 lutego 2024 r.

W myśl zapisów zawartych w art. 45 ust. 5a ustawy o odpadach, przepisy dotyczące wymagań dla wniosku o wydanie zezwolenia na zbieranie lub przetwarzanie odpadów, stosuje się odpowiednio do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego określającego wymagania dla zbierania lub przetwarzania odpadów.

Mając powyższe na względzie, pismem z dnia 7 grudnia 2023 r., tut. organ zwrócił się do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Grodzisku Mazowieckim o przeprowadzenie kontroli ww. instalacji w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej przedłożonego operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach, oraz przedłożonego postanowienia, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.



Ponadto, tut. organ pismem z 7 grudnia 2023 r., uwzględniając przepisy art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, wystąpił do Burmistrza Grodziska Mazowieckiego o zaopiniowanie ww. przedsięwzięcia. Burmistrz Grodziska Mazowieckiego postanowieniem z dnia 18 grudnia 2023 r. znak: WŚO.OŚ.6232.42.2023 zaopiniował pozytywnie przedłożony wniosek.

Jednocześnie tut. organ pismem z 8 grudnia 2023 r., zwrócił się do Mazowieckiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie kontroli ww. instalacji w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Postanowieniem z dnia 8 stycznia 2024 r., znak: PZ.5568.1.2024.3 Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Grodzisku Mazowieckim, stwierdził spełnienie przez instalację wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, uzgodnionym pozytywnie przez Komendanta postanowieniem z dnia 2 września 2021 r., znak: PZ.5560.27.2.2021.

Postanowieniem z 12 marca 2024 r., znak: PL-IN.7023.1.10.2024.BW, Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska Delegatura WIOŚ w Płocku pozytywnie zaopiniował pod względem spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska instalację do przetwarzania odpadów.

Zgodnie z przepisami ustawy o odpadach (art. 48a ust. 1 ustawy) posiadacz odpadów obowiązany do uzyskania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów, z wyłączeniem zarządzającego składowiskiem odpadów, jest obowiązany do ustanowienia zabezpieczenia roszczeń w wysokości umożliwiającej pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

- 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy o odpadach,
- 2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy o odpadach - w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie (Dz. U. z 2020 r., poz. 2187) w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu lub przetwarzaniu odpadów.

W związku z powyższym Strona przedkładając wniosek zaproponowała zarówno formę jak i wysokość zabezpieczenia roszczeń. Postanowieniem z 15 lutego 2024 r., znak: PZ-OP-II.7222.84.2023.AT Marszałek Województwa Mazowieckiego określił wysokość i wskazał formę zabezpieczenia roszczeń w postaci gwarancji ubezpieczeniowej. Przy piśmie z dnia 27 marca 2024 r., prowadzący instalację przedłożył gwarancję ubezpieczeniową.

W związku ze zgromadzeniem materiału dowodowego w sprawie i koniecznością zapewnienia wszystkim zainteresowanym czynnego udziału w postępowaniu, zawiadomieniem z 16 lutego 2024 r., Marszałek Województwa Mazowieckiego podał, że w publicznie dostępnym wykazie zamieszczono dane o wniosku, a także poinformował o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 30 dni od ukazania się zawiadomienia. Przedmiotowe zawiadomienie w okresie od dnia 19 lutego 2024 r. do dnia 21 marca 2024 r. umieszczono na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Marszałkowskim Województwa Mazowieckiego w Warszawie. Ponadto zawiadomienie umieszczono na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego. Zawiadomienie wywieszono również na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Miasta w Grodzisku Mazowieckim w okresie od dnia 19 lutego 2024 r. do dnia 20 marca 2024 r. oraz na terenie przedmiotowej instalacji w okresie od dnia 23 lutego 2024 r. do dnia 26 marca 2024 r. Zgodnie z art. 10 §1 ustawy Kpa pismem z dnia 2 kwietnia 2024 r., znak: PZ-OP-II.7222.84.2023.AT, poinformowano stronę o przysługującym ją prawie zapoznania się z aktami sprawy, możliwości

wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w toczącym się postępowaniu. Pismem z dnia 3 kwietnia 2024 r. strona poinformowała, że nie wnosi uwag do zebranego materiału.

W terminie 30 dni od dnia ogłoszenia nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do sprawy.

Po rozpatrzeniu kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, Marszałek Województwa Mazowieckiego przychylił się do wniosku prowadzącego instalację.

W myśl zapisów zawartych w art. 45 ust. 5a ustawy o odpadach, przepisy dotyczące wymagań dla wniosku o wydanie zezwolenia na zbieranie lub przetwarzanie odpadów, stosuje się odpowiednio do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego określającego wymagania dla zbierania lub przetwarzania odpadów.

Mając na względzie powyższe, w pozwoleniu określono, zgodnie z art. 43 ust. 2 ustawy o odpadach, warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów, rodzaje odpadów dopuszczonych do przetwarzania i wytwarzanych w wyniku prowadzonego procesu odzysku, miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, oraz opis stosowanego procesu technologicznego, z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji, jak również wskazano: miejsce i sposób magazynowania odpadów, maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku oraz maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie i w okresie roku, jak również największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, wynikającą z wymiarów miejsc magazynowania oraz całkowitą pojemność miejsc magazynowania w Mg.

Zgodnie z wnioskiem strony w pozwoleniu określono również, stosownie do art. 42 ust. 1 ustawy o odpadach, warunki prowadzenia działalności w zakresie zbierania odpadów. Określono również szczegółowe warunki magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów na terenie zakładu. Z uwagi na to, że proces przetwarzania polega na przetwarzaniu zużytego sprzętu i wytwarzaniu z niego odpadów, przed podaniem do dalszego zagospodarowania, organ w oparciu o załącznik nr 1 ustawy o odpadach określił proces przetwarzania jako proces odzysku R12 - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

W pozwoleniu określono również, rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w wyniku utrzymania instalacji w ruchu i sprawności oraz określono, zgodnie z art. 188 ust. 2b ustawy PoS: numer identyfikacji podatkowej (NIP) i numer REGON wytwórcy odpadów, rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości, miejsca i sposoby magazynowania, oraz sposoby ich dalszego zagospodarowania. Wskazano również sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów oraz ograniczania ich ilości i negatywnego oddziaływania na środowisko.

Odpady dopuszczone do przetwarzania i wytwarzania magazynowane są na terenie instalacji, do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny, w sposób zapobiegający oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz ograniczających ich negatywne oddziaływanie na środowisko, w szczególności środowisko gruntowo-wodne.

Czas magazynowania odpadów nie może przekroczyć terminów określonych ustawą o odpadach oraz zapisami niniejszej decyzji.

Przedstawione przez prowadzącego instalację sposoby gospodarowania odpadami są zgodne z wymogami ochrony środowiska i przepisami prawa. Wnioskodawca określił sposób postępowania z odpadami w sposób nie zagrażający środowisku, przedstawił możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające należycie wykonywać działalność we wnioskowanym zakresie.

Zgodnie z art. 188 ust. 2b pkt 8 ustawy Poś w pozwoleniu określono warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego i postanowienia Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Grodzisku Mazowieckim.

Na terenie zakładu odzyskowi poddawane są wyłącznie odpady w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Odzysk ww. odpadów prowadzony jest w instalacji, w skład której wchodzi trzy niezależne linie technologiczne: linia do demontażu sprzętu chłodniczego, linia do demontażu monitorów i telewizorów kineskopowych oraz linia demontażu pozostałych urządzeń elektrycznych i elektronicznych. Proces odzysku polega na usunięciu z urządzeń płynów eksploatacyjnych, czynnika chłodniczego oraz pozostałych, niebezpiecznych elementów, wymontowaniu podzespołów i części nadających się bezpośrednio do ponownego użycia jako części zamienne, a następnie segregacji materiałowej pozostałych części i elementów. Proces demontażu urządzeń chłodniczych jest w dużej części zautomatyzowany. Pozostałe urządzenia demontowane są w sposób manualny, przy użyciu prostych narzędzi ręcznych. Zgodnie z informacjami zawartymi we wniosku przetwarzanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego odbywa się w sposób określony w załączniku nr 5 ustawy z dnia 11 września 2015r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz.U. z 2022r., poz. 1622, z późn. zm.).

Z obliczeń rozprzestrzeniania się hałasu powodowanego działalnością przedmiotowej instalacji wynika, że na granicy terenów chronionych nie wystąpią przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku, określonych w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz.112). Stosownie do treści art. 115 ustawy Poś, z uwagi na brak miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego, oceny rodzajów terenów podlegających ochronie akustycznej dokonano na podstawie faktycznego zagospodarowania i wykorzystywania terenów, w oparciu o stanowisko Burmistrza Grodziska Mazowieckiego z dnia 13 grudnia 2023 r., znak: WPP.6727.2366.2023. Ochronie akustycznej podlegają tereny mieszkaniowo-usługowe. Na podstawie art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy Poś w pozwoleniu określono rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby w odniesieniu do instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego.

Ocenę wpływu instalacji na stan jakości powietrza dokonano zgodnie z obowiązującą referencyjną metodyką modelowania poziomów substancji w powietrzu określoną w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu ( Dz.U. z 2010 r. Nr 16 poz.87). Z obliczeń rozkładu stężeń substancji w powietrzu wynika, że emisja substancji wprowadzanych do powietrza ze wszystkich źródeł emisji zlokalizowanych na terenie, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny nie powoduje przekraczania standardów jakości powietrza, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. z 2021 r. poz. 845) oraz wartości odniesienia określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu, poza terenem, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny (wymóg art. 144 ust. 2 ustawy Poś). We wniosku przedstawiono dla emitora linii przetwarzania zużytych urządzeń chłodniczych proponowane wielkości emisji dla substancji, dla których w konkluzjach BAT określone zostały graniczne wielkości emisji, tj. dla pyłu, CFC i całkowitego LZO. Zastosowane techniki spełniające wymogi BAT gwarantować mają dotrzymanie granicznych wielkości emisyjnych dla powyższych substancji, w związku z czym zgodnie z art. 211 ust. 3 ustawy Poś w niniejszej decyzji określono wielkości emisji dopuszczalnej dla emitora E-1 dla takich samych okresów i tych samych warunków

odniesienia co graniczne wielkości emisyjne. W związku z tym, że dla wytwornicy pary technologicznej konkluzje BAT nie określają poziomów emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami, ani nie zostały ustalone dla niej standardy emisyjne – zgodnie z wymogiem art. 224 ust. 2 pkt 1 i 2 ustawy Poś – w decyzji określono wielkości emisji wyrażone w kg/h a także w Mg/rok z całej instalacji - zgodnie z wnioskiem strony.

Zgodnie z wymogiem art. 211 ust. 5 ustawy Poś w decyzji określono zakres i sposób monitorowania wielkości emisji zgodny z wymogami dotyczącymi monitorowania określonymi w BAT8 (dla emitora E-1). Ponadto, dla emitora E-2 ustalono zakres monitorowania zgodnie z wnioskiem strony.

Zgodnie z wymogiem art. 224 ust 1 ustawy Poś w decyzji określono charakterystykę miejsc wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza i usytuowanie stanowisk do pomiarów wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza.

Instalacja do przetwarzania odpadów nie korzysta bezpośrednio z ujęcia wód podziemnych ani powierzchniowych. Woda pobierana będzie z sieci wodociągowej i wykorzystywana na potrzeby generatora pary wodnej, chłodzenia procesu obróbki gazowej, wytwornicy piany. Mając na względzie powyższe, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 8 ustawy Poś, w pozwoleniu zintegrowanym określono ilość wody zużywanej na poszczególne cele instalacji. Prowadzącego instalację zobowiązano do przekazywania bilansu zużycia wody organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska.

W wyniku funkcjonowania instalacji nie są wytwarzane ścieki przemysłowe. Hala do przetwarzania odpadów będzie na bieżąco utrzymywana w czystości przez pracowników w trakcie normalnej pracy instalacji. Posadzki wewnątrz hali będą też czyszczone za pomocą urządzeń zmiatających, bez użycia wody. Biorąc pod uwagę, że odpady magazynowane na zewnątrz hali będą magazynowane w sposób uniemożliwiający oddziaływanie na nie opadów atmosferycznych, ścieki przemysłowe nie będą powstawały.

W myśl art. 208 ust. 2 pkt 4 ustawy Prawo ochrony środowiska, w przypadku, gdy eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystanie, produkcję lub uwalnianie substancji stwarzającej ryzyko oraz istnieje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu, prowadzący instalację winien sporządzić raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami. Eksploatacja przedmiotowej instalacji powoduje wykorzystywanie i uwalnianie substancji powodujących ryzyko, należących do co najmniej jednej z klas zagrożenia wymienionych w częściach 2-5 załącznika I do rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie kwalifikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniającego i uchylającego dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 (Dz. Urz. UE L 353 z 31.12.2008, str. 1, z późn. zm.).

Ocenę zanieczyszczenia powierzchni ziemi na terenie zakładu, gdzie jest lub była w przeszłości eksploatowana instalacja wymagająca uzyskania pozwolenia zintegrowanego, przeprowadza się zgodnie z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 1 września 2016 r. w sprawie sposobu prowadzenia oceny zanieczyszczenia powierzchni ziemi (Dz. U. poz. 1395).

Prowadzący instalację przedłożył analizę ryzyka wystąpienia zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu substancjami powodującymi ryzyko, w której zidentyfikował substancje stwarzające ryzyko, jednocześnie wykazując, że ze względu na zastosowane środki techniczne i organizacyjne zastosowane na terenie, gdzie zlokalizowana jest instalacja, jak i w trakcie eksploatacji instalacji, nie występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko. Instalacja jest nowa, w bardzo dobrym stanie technicznym. Miejsca przetwarzania odpadów wyposażone są w szczelne posadzki. Miejsca magazynowe oraz

drogi transportu wewnętrznego posiadają szczelne nawierzchnie. Cały teren utwardzony jest wyprofilowany w odpowiednie spadki i wyposażony w system wpustów kierujących wody opadowe do wewnętrznej kanalizacji deszczowej, wyposażonej w osadnik i separator substancji ropopochodnych, skąd po oczyszczeniu odprowadzane są do szczelnego zbiornika retencyjno-odparowującego. Boks magazynowe przeznaczone do magazynowania odpadów mogących zawierać frakcje olejowe, są dodatkowo wyposażone w system zbierania odcieków i oddzielny bezodpływowy zbiornik na oleje, który jest niezależny od pozostałego systemu odwadniającego. Mając na względzie powyższe Marszałek Województwa Mazowieckiego przychylił się do wniosku strony w kwestii braku konieczności sporządzania raportu początkowego.

W pozwoleniu nie określono warunków i parametrów charakteryzujących pracę instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, tj. maksymalnego dopuszczalnego czasu utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, warunków i parametrów charakteryzujących pracę instalacji, określających moment zakończenia rozruchu oraz moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji, jak również warunków wprowadzania do środowiska substancji w trakcie rozruchu i w trakcie wyłączenia, ponieważ z wniosku wynika, że ze względu na specyfikę instalacji nie pracuje ona w uzasadnionych technologicznie warunkach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.

W decyzji niniejszej określono ponadto ilości zużywanych surowców, materiałów, paliw i energii istotnych z punktu widzenia wymagań ochrony środowiska, jak również zawarto obowiązek monitorowania procesów technologicznych poprzez prowadzenie ewidencji ilości zużywanych surowców, materiałów, paliw, wody i energii i przekazywania ww. ewidencji organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska. Ze względu na usytuowanie instalacji oraz skalę jej oddziaływania na środowisko w pozwoleniu nie określono sposobów ograniczania oddziaływań transgranicznych.

W związku z tym, iż zakład nie zalicza się do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia awarii, w decyzji określono obowiązki, co do postępowania w przypadku wystąpienia awarii. Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 9 ustawy Poś, w decyzji niniejszej określono sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii.

W art. 195 ust.1 ustawy Poś określono przesłanki, których zaistnienie może spowodować cofnięcie lub ograniczenie pozwolenia bez odszkodowania.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji.

#### **Pouczenie**

Od decyzji niniejszej służy stronie prawo odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Mazowieckiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia. Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Mazowieckiego. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Mazowieckiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja niniejsza staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, że decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego.

Nie jest skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania po jego wpływie do organu.

Na podstawie rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 28 września 2007 r. w sprawie zapłaty opłaty skarbowej (Dz. U. Nr 187, poz. 1330), potwierdza się uiszczenie opłaty skarbowej w wysokości 506,00 zł (słownie: pięćset sześć złotych), w dniu 3 stycznia 2022 r. na rachunek bankowy Urzędu Miasta Stołecznego Warszawy, Centrum Obsługi Podatnika; nr konta: 21 1030 1508 0000 0005 5000 0070.

**Otrzymuje:**

1. Terra Electrorecycling sp. z o.o.  
ul. Traugutta 42, 05-825 Grodzisk Mazowiecki
2. aa.