



Marszałek
Województwa Mazowieckiego
ul. Jagiellońska 26, 03-719 Warszawa



Warszawa, 28 września 2023 roku

PZ-OP-II.7222.20.2023.AK

Decyzja Nr 84/23/PZ.Z

Na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2023 r. poz. 775, z późn. zm.), zwanej dalej: „ustawą Kpa”, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 214 ust. 3 w zw. z art. 3 pkt 7, art. 214 ust. 5, art. 216 ust. 3 i art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556, z późn. zm.), zwanej dalej: „ustawą Poś”, po rozpatrzeniu wniosku spółki PCC Exol S.A., ul. Sienkiewicza 4, 56-120 Brzeg Dolny, reprezentowanej przez pełnomocnika,

zmieniam

decyzję Nr 94/10/PŚ.Z Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 14 października 2010 r., znak: PŚ.V/KS/7600-8/10, udzielającą PCC Exol S.A., ul. Sienkiewicza 4, 56-120 Brzeg Dolny (REGON: 020716361, NIP: 988-026-72-07), pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, podstawowych produktów lub półproduktów chemii organicznej, zlokalizowanej w Płocku, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Mazowieckiego: Nr 44/14/PŚ.Z z dnia 18 kwietnia 2014 r., znak: PŚ.V/KS/7600-8/10 oraz Nr 345/15/PŚ.Z z dnia 3 grudnia 2015 r., znak: PŚ.V/MR/7600- 8/10, w następujący sposób:

1) Sentencja decyzji otrzymuje brzmienie:

„Udziela się pozwolenia zintegrowanego PCC Exol S.A., ul. Sienkiewicza 4, 56-120 Brzeg Dolny (REGON: 020716361, NIP: 988-026-72-07), na prowadzenie instalacji do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, podstawowych produktów lub półproduktów chemii organicznej, zlokalizowanej w Płocku, przy ul. Długiej 14.”;

2) część II. decyzji otrzymuje brzmienie:

„II. Rodzaj i parametry instalacji oraz stosowana technologia

Rodzaj instalacji

Instalacja do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, podstawowych produktów lub półproduktów chemii organicznej - instalacja Wytwórni Etoksylationów - Oksyalkilatonów o wydajności:

1. 40 000 Mg/rocznie do 31 grudnia 2023 r.,
2. 80 000 Mg/rocznie od 1 stycznia 2024 r.

Proces etoksylationy dzieli się na trzy główne etapy produkcji:

- 1) pre treatment – sekcja wstępnej obróbki (załadunek surowców, podawanie katalizatora, próżniowe oddestylowanie wody i ogrzanie wstępne do temperatury reakcji addycji),
- 2) reaction – sekcja reakcyjna (dodawanie tlenu etylenu, wygrzewanie produktu),
- 3) post treatment – sekcja obróbki końcowej (dodawanie substancji neutralizującej i ewentualnych dodatków, próżniowe osuszanie, chłodzenie i rozładunek produktu).

Do **31 grudnia 2023 r.** w skład instalacji wchodzi następujące obiekty technologiczne:

- a) Obiekty 2A, 2B – stanowiska rozładunkowo-załadunkowe surowców i produktów z/do autocystern.
- b) Obiekt 3 – zbiornik awaryjny.
- c) Obiekt 4 – zbiorniki magazynowe.
- d) Obiekt 5 – zbiorniki magazynowe.
- e) Obiekt 8A – stanowisko rozładunkowe surowców ciekłych.
- f) Obiekt 8B – zbiornik magazynowy kwasu octowego.
- g) Obiekt 8C – zbiornik magazynowy ługu potasowego.
- h) Obiekt 9 – instalacja produkcyjna – etażerka.
- i) Obiekt 9A – budynek techniczny.
- j) Obiekt 11 – separator koalescencyjny.
- k) Obiekt 12A – zbiornik wody chłodzącej.
- l) Obiekt 13 – chłodnia wentylatorowa.
- m) Obiekt 20 – stacja transformatorowa, rozdzielnia elektryczna i sterownia.
- n) Obiekt 25 – waga samochodowa.
- o) Obiekt 27 – zbiornik ścieków produkcyjnych.
- p) Obiekt 33 – stanowisko rozładunku ługu potasowego.
- q) Obiekt 34 – instalacja absorpcji tlenu etylenu.
- r) Obiekt 35 – stanowisko obrony ppoż.
- s) Obiekt 41 – estakada technologiczna.

Od **1 stycznia 2024 r.** w skład instalacji, składającej się z dwóch ciągów technologicznych, wchodzi następujące obiekty technologiczne:

- a) Obiekty 2A, 2B, 2C – stanowiska rozładunkowo-załadunkowe autocystern.

Na każdym ze stanowisk możliwy jest załadunek produktów i rozładunek surowców podstawowych. Odmierzanie produktów do cystern odbywa się przy pomocy przepływomierzy (poza ważeniem cystern). W miejscach rozładunku autocysterny umieszczono tace awaryjne, których odpływ jest kierowany do podziemnego zbiornika awaryjnego (obiekt 3). Rozładunek cystern odbywa się pompami, które posiadają autocysterny, a w przypadku braku pomp przy cysternach, zastosowane są pompy zlokalizowane na stanowiskach rozładunkowych. Do stanowisk rozładunkowo-załadunkowych jest doprowadzony sprężony, który w sytuacjach koniecznych jest używany do przetłoczenia surowców z cystern do zbiorników magazynowych oraz na stanowisku 2C para niskociśnieniowa.

Stanowisko 2C wyposażone będzie w urządzenie NO do górnego załadunku autocystern.

- b) Obiekt 3 – zbiornik awaryjny ścieków.

Zbiornik posadowiony poniżej poziomu terenu, otwarty, o pojemności 90 m³, do którego kierowane są wszelkie surowce lub produkty ciekłe, które w czasie rozładunku bądź załadunku,

w sposób niekontrolowany znajdują się na tacach awaryjnych rozładunku/załadunku cystern. Zbiornik wykonany z żelbetu oraz zabezpieczony powłoką chemoodporną.

- c) Obiekt 4 – zbiorniki magazynowe produktów i surowców. Zbiorniki wykonane ze stali, ogrzewane elektrycznie i izolowane. Każdy zbiornik posiada możliwość magazynowania cieczy pod „poduszką azotu”:
 - pięć zbiorników magazynowych o pojemności 200 m³ każdy,
 - jeden zbiornik magazynowy o pojemności 140 m³ każdy,
 - trzy zbiorniki o pojemności 100 m³ każdy.
- d) Obiekt 5 – zbiorniki magazynowe produktów i surowców - osiem zbiorników magazynowych, w tym dwa o pojemności 130 m³ każdy i sześć o pojemności 135 m³ każdy. Zbiorniki wykonane ze stali oraz ogrzewane elektrycznie i izolowane. Każdy zbiornik posiada możliwość magazynowania cieczy pod „poduszką azotu”.
- e) Obiekt 8A – stanowisko rozładunkowe surowców ciekłych – kwasu octowego.
- f) Obiekt 8B – zbiornik magazynowy kwasu octowego o pojemności 30 m³.

Zbiornik wykonany ze stali, posadowiony na fundamencie. Zbiornik posiada własną pompę, której zadaniem jest kierowanie surowca na produkcję (do obiektu 9).

g) Obiekt 8C – zbiornik katalizatora (ługu potasowego) o pojemności 30 m³, wykonany ze stali kwasoodpornej.

h) Obiekt 9, 9B – instalacje produkcyjne – Instalacja Etoksytacji (I i II ciąg technologiczny). Etażerki ustawione w wannie awaryjnej. W sąsiedztwie etażerek usytuowane są zbiorniki buforowe tlenu etylenu - zaizolowane, chłodzone i pod stałym nadciśnieniem azotu, w celu utrzymania substancji w fazie ciekłej. Dla utrzymania nadciśnienia azotu w zbiorniku w przypadkach awaryjnych (brak azotu z sieci, awaria kompresora) przewidziano rezerwowo zestaw 10 butli z azotem, usytuowany przy ścianie budynku technicznego (obiekt 9A) dla każdej z etażerek.

- i) Obiekt 9A – budynek techniczny.
- j) Obiekt 11 – separator koalescencyjny.
- k) Obiekt 12A – zbiornik wody chłodzącej.
- l) Obiekt 12B – kontenerowa stacja uzdatniania wody chłodzącej.
- m) Obiekt 13, 13A – chłodnie wentylatorowe Evapco typ AT 224-218, każda o parametrach:
 - moc chłodnicza 6733 kW;
 - ilość wentylatorów: 2 sztuki;
 - natężenie dźwięku z odległości 15 m: 73 dB;

Obok każdej z chłodni wentylatorowych umieszczone są po dwie pompy, służące do pompowania wody chłodzącej do instalacji produkcyjnej (obiekt nr 9, nr 9A i 9B).

- n) Obiekty 20, 20A – stacje transformatorowe, rozdzielnia elektryczna i sterownia.
- o) Obiekt 22 – stanowisko rozgrzewania autocystern.
- p) Obiekt 25 – waga samochodowa.
- q) Obiekt 26 – komora grzewcza (magazyn kontenerowy) substancji chemicznych w opakowaniach jednostkowych typu beczka lub paletopojemnikach.

- r) Obiekt 27 – zbiornik ścieków produkcyjnych – zbiornik o pojemności 12 m³, przeznaczony na ścieki technologiczne kierowane do kanalizacji zakładowej. Zbiornik umieszczony w wannie awaryjnej o pow. 29 m² i pojemności powyżej 12 m³.
- s) Obiekt 28 – plac składowy pod paletopojemniki.
- t) Obiekt 33 – stanowisko rozładunku ługu potasowego.
- u) Obiekty 34/ 34A – instalacje absorpcji tlenu etylenu.

Każda z instalacja absorpcji tlenu etylenu w 7-10% wodnym roztworze kwasu siarkowego, umieszczona w betonowej tacy zabezpieczonej chemoodpornie. Skuteczność każdej instalacji absorpcji – 99,5% (maksymalna emisja do 20 g tlenu etylenu na godzinę). W wyniku absorpcji uzyskuje się 20-40% roztwór glikolu etylenowego w wodzie.

- v) Obiekt 35 – stanowisko obrony ppoż.
- w) Obiekt 41 – estakada technologiczna.
- x) Obiekt 41A – estakada wielopoziomowa.

Opis stosowanej technologii

- a) Oksyetylenowanie surowców hydrofobowych

Proces oksyetylenowania alkoholi prowadzony jest w sposób periodyczny w instalacji składającej się z trzech sekcji: pre treatment, reaction, post treatment. Instalacja pracuje w układach pętlowych (grzewczo-chłodzące systemy do utrzymania właściwej temperatury procesu).

Surowiec przetłaczany jest pompą ze zbiorników magazynowych do reaktora wstępnej obróbki. W trakcie dozowania surowca zapewniona jest odpowiednia ilość katalizatora (ługu potasowego). Pompa cyrkulacyjna po załadunku surowca i katalizatora cyrkuluje mieszaninę przez podgrzewacz, zaś układ próżniowy aparatu obróbki wstępnej w określonej temperaturze i pod obniżonym ciśnieniem usuwa wodę. Zawartość aparatu do przygotowania wsadu przetłacza się ciśnieniem azotu do reaktora oksyalkilowania. Zawartość reaktora jest cyrkulowana i podgrzewana do temperatury syntezy, następnie dodawany jest tlenek etylenu, którego ilość kontrolowana jest przez licznik przepływu masowego. Tlenek etylenu doprowadzany jest do inżektorów, których praca gwarantuje idealne wymieszanie z cyrkulowaną w trakcie całego procesu masą reakcyjną.

Reakcja etoksylacji jest procesem silnie egzotermicznym, a powstała energia cieplna odbierana jest na wymienniku ciepła, w jaki zaopatrzony jest reaktor. Reakcja prowadzona jest w obecności gazu obojętnego (azotu). Reaktor w którym przebiega reakcja wyposażony jest w płytkę bezpieczeństwa i zawór bezpieczeństwa. Wsad reaktora wygrzewany jest w temperaturze syntezy, następnie przetłaczany jest do aparatu obróbki końcowej. Zawartość aparatu wykończeniowego jest ochładzana i w temperaturze około 90-100°C dodawany jest kwas octowy, w celu neutralizacji katalizatora i końcowej korekcji odczynu.

Po schłodzeniu do około 60°C, gotowy produkt jest wypompowywany do odpowiedniego zbiornika magazynowego.

- b) Oksyetylenowanie metanoli i glikoli etylenowych

W etapie pierwszym po załadowaniu surowca i katalizatora bezpośrednio do reaktora z aparatów dozujących, uruchamiana jest mała pętla reakcyjna. Po ogrzaniu do temperatury syntezy i stabilizacji ciśnienia, podawany jest tlenek etylenu na mały mixer zainstalowany w reaktorze. Przepływ tlenu etylenu w pierwszej fazie jest niewielki. Po pewnym czasie, przyrost masy w wyniku reakcji tlenu etylenu z metanolem/glikolem będzie na tyle duży, że pozwoli to uruchomić dużą pętlę reakcyjną. Od tej pory tlenek etylenu podawany będzie na duży i mały mixer, a ciepło reakcji będzie odbierane na dwóch wymiennikach ciepła, zasilanych tą samą cieczą chłodniczą.

Gotowy produkt, kwalifikowany na podstawie ilości zadozowanych surowców, przesyłany będzie do sekcji post-treatment, gdzie będzie chłodzony i gdzie nastąpi korekta odczynu za pomocą zastrzyku kwasu octowego. Po osiągnięciu temperatury magazynowania, produkt będzie przesyłany rurociągiem do istniejącego punktu rozładunkowego i ładowany do opakowań jednostkowych - izotanków lub autocystern.”;

3) część V. decyzji otrzymuje brzmienie:

„V. Rodzaj i ilość wykorzystywanych surowców, materiałów, paliw, wody i energii

Do 31 grudnia 2023 r.:

1. Zużycie wody na cele technologiczne:

Wody pitnej na potrzeby Wytwórni Etoksylatów-Oksylakilatów:

$$Q_{\text{sr.r}} = 2900,0 \text{ m}^3/\text{rok},$$

$$Q_{\text{sr.d}} = 8,0 \text{ m}^3/\text{dobę};$$

Wody dekarbonizowanej na potrzeby Wytwórni Etoksylatów - Oksylakilatów:

$$Q_{\text{sr.r}} = 45\ 000,0 \text{ m}^3/\text{rok},$$

$$Q_{\text{max.h}} = 10,0 \text{ m}^3/\text{h}.$$

2. Zużycie surowców tłuszczowych hydrofobowych (tzw. „starter”) - 10 000 - 20 000 Mg/rok.
3. Zużycie tlenu etylenu - 10 000 - 20 000 Mg/rok.
4. Zużycie ługu potasowego - 60 Mg/rok.
5. Zużycie kwasu octowego - 30 Mg/rok.
6. Zużycie pary średniociśnieniowej o ciśnieniu ~ 1,7 Mpa(g) - 15 000 Mg/rok.
7. Zużycie gazu propan-butan - 4 Mg/rok.
8. Zużycie energii elektrycznej - 7 000 MWh/rok.
9. Zużycie metanolu - 100 Mg/rok.
10. Zużycie glikolów etylenowych - 150 Mg/rok.
11. Zużycie metanolanu sodu (30 % roztwór w metanolu) - 10 Mg/rok.

Od 1 stycznia 2024 r.

1. Zużycie wody na cele technologiczne:

Wody pitnej na potrzeby Wytwórni Etoksylatów-Oksylakilatów - $Q_{\text{max.r}} = 600 \text{ m}^3/\text{rok}$

Wody dekarbonizowanej na potrzeby Wytwórni Etoksylatów- Oksylakilatów - $Q_{\text{sr.r}} = 50\ 000 \text{ m}^3/\text{rok}$

2. Zużycie alkoholi tłuszczowych C10-C18, tzw. „starter” – 10 000 – 40 000 Mg/rok¹.
3. Zużycie tlenu etylenu – 10 000 – 40 000 Mg/rok¹.
4. Zużycie ługu potasowego – 100 Mg/rok.
5. Zużycie kwasu octowego – 100 Mg/rok.
6. Zużycie pary średniociśnieniowej o ciśnieniu ~1,7 Mpa(g) – 14 000 Mg/rok.
7. Zużycie gazu propan-butan – 4 Mg/rok.
8. Zużycie energii elektrycznej – 8 GWh/rok.
9. Zużycie metanolu – 100 Mg/rok.
10. Zużycie glikoli etylenowych --1 500 Mg/rok.
11. Zużycie metanolanu sodu (30 % roztwór w metanolu) – 10 Mg/rok.”;

4) część VI. decyzji otrzymuje brzmienie:

„VI. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

1. Wprowadzanie gazów do powietrza

Wielkości dopuszczalnej emisji oraz parametry instalacji - źródła powstawania i miejsca wprowadzania substancji do powietrza zgodnie z tabelami nr 1 ÷ nr 4.

Tabela nr 1 Źródła powstawania i miejsca wprowadzania substancji do powietrza dla Wytwórni Etoksylatów - Oksyalkilatów

Numer emitora	Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Wysokość emitora h [m]	Średnica emitora d [m]	Typ emitora	Czas pracy [h/rok]	Urządzenia ochrony powietrza
E1	Instalacja Wytwórni Etoksylatów - Oksyalkilatów	16,0	0,2	zadaszony	2 500	Instalacja absorpcji tlenu etylenu - stopień ograniczenia emisji 99,5 %
E2	Instalacja Wytwórni Etoksylatów - Oksyalkilatów	16,0	0,2	zadaszony	2 500	Instalacja absorpcji tlenu etylenu - stopień ograniczenia emisji 99,5 %

Tabela nr 2 Emisja dopuszczalna dla każdego emitora E1 i E2

Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]
tlenuk etylenu	0,02

¹ Ze względu na możliwość stosowania różnorodnych surowców oraz różny stopień poliaddycyjności tlenuk etylenu do „startera” (zależnie od wymagań docelowego klienta), nie jest możliwe podanie dokładnej ilości zużytych surowców oraz tlenuk etylenu

Tabela nr 3 Dopuszczalna emisja roczna dla instalacji (emisja z emitora E1) – do 31 grudnia 2023 roku

Substancje wprowadzane do powietrza	Dopuszczalna emisja roczna [Mg/rok]
tlenek etylenu	0,05

Tabela nr 4 Dopuszczalna emisja roczna dla instalacji (emisja z emitorów E1 i E2) – od 1 stycznia 2024 roku

Substancje wprowadzane do powietrza	Dopuszczalna emisja roczna [Mg/rok]
tlenek etylenu	0,1

2. Emisja hałasu do środowiska

Dopuszczalny, równoważny poziom dźwięku A hałasu, przenikającego do środowiska, w wyniku eksploatacji instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, wynosi:

- 1) na terenach zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, zabudowy związanej ze stałym lub czasowym pobytem dzieci i młodzieży*:
 - L_{AeqD} – 50 dB (A) w porze dnia, w godz. 6.00 ÷ 22.00;
 - L_{AeqN} – 40 dB (A) w porze nocy, w godz. 22.00 ÷ 6.00;
- 2) na terenach rekreacyjno-wypoczynkowych*, zabudowy zagrodowej, mieszkaniowo-usługowej, mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego:
 - L_{AeqD} – 55 dB (A) w porze dnia, w godz. 6.00 ÷ 22.00;
 - L_{AeqN} – 45 dB (A) w porze nocy, w godz. 22.00 ÷ 6.00.

* w przypadku niewykorzystywania tych terenów, zgodnie z ich funkcją, w porze nocy, nie obowiązują na nich dopuszczalny poziom hałasu w porze nocy.

Najbliższe tereny chronione akustycznie:

- od strony południowej w odległości ok. 1100 m od granicy terenu zakładu znajdują się tereny rekreacyjno-wypoczynkowe,
- od strony południowo-wschodniej w odległości ok. 1600 m od granicy terenu zakładu znajdują się tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej,
- od strony południowo-wschodniej w odległości ok. 2100 m od granicy terenu zakładu znajdują się tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego,
- od strony wschodniej w odległości ok. 1600 m od granicy terenu zakładu znajdują się tereny zabudowy zagrodowej,
- od strony wschodniej w odległości ok. 2120 m od granicy terenu zakładu znajdują się tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej,
- od strony wschodniej w odległości ok. 2150 m od granicy terenu zakładu znajdują się tereny zabudowy związanej ze stałym lub czasowym pobytem dzieci i młodzieży,
- od strony wschodniej w odległości ok. 2100 m od granicy terenu zakładu znajdują się tereny zabudowy mieszkaniowo-usługowej,
- od strony północno-wschodniej w odległości ok. 1700 m od granicy terenu zakładu znajdują się tereny zabudowy zagrodowej,
- od strony północno-wschodniej w odległości ok. 2100 m od granicy terenu zakładu znajdują się tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej.

Czas pracy źródeł hałasu – zgodnie z poniższą tabelą nr 5.

Tabela nr 5 Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby

Lp.	Źródło dźwięku	Czas pracy dla pory dnia	Czas pracy dla pory nocy
	P-06 Pompa	4 h	1 h
	P10 Pompa	16 h	8 h
	P-16/1 Pompa	16 h	8 h
4.	P-16/2 Pompa	16 h	8 h
5.	P21 Pompa	6 h	-
6.	P22 Pompa	6 h	-
7.	P23 Pompa	6 h	-
8.	P24 Pompa	6 h	-
9.	P25 Pompa	6 h	-
10.	P26 Pompa	6 h	-
11.	P27 Pompa	6 h	-
12.	P28 Pompa	6 h	-
13.	P29 Pompa	6 h	-
14.	P34 Pompa	-	8 h
15.	P35 Pompa	6 h	-
16.	P40 Pompa	16 h	8 h
17.	P41 Pompa	16 h	8 h
18.	G19 Chłodnia wentylatorowa	16 h	8 h
19.	G20 Chłodnia wentylatorowa	16 h	8 h
20.	9A Sprężarka	16 h	8 h
21.	P2104 Pompa	16 h	8 h
22.	P2204 Pompa	16 h	8 h
23.	P2214 Pompa	16 h	8 h
24.	P2224 Pompa	16 h	8 h
25.	P2404 Pompa	16 h	8 h
26.	P2424 Pompa	16 h	8 h
27.	P2264 Pompa	16 h	8 h
28.	2974 Pompa próżniowa	16 h	8 h
29.	P-16A/1	16 h	8 h
30.	P-16A/2 Pompa	16 h	8 h
31.	P51 Pompa	3 h	3 h
32.	P52 Pompa	6 h	-
33.	P53 Pompa	3 h	3 h
34.	P54 Pompa	3 h	3 h
35.	P55 Pompa	3 h	3 h
36.	P56 Pompa	6 h	-
37.	P57 Pompa	6 h	-
38.	P58 Pompa	6 h	-
39.	P36 Pompa	6 h	-
40.	P37 Pompa	6 h	-
41.	P40 A Pompa	16 h	6 h
42.	P41 A Pompa	16 h	6 h
43.	P40 B Pompa	16 h	6 h
44.	G21 Chłodnia wentylatorowa	16 h	8 h
45.	G22 Chłodnia wentylatorowa	16 h	8 h
46.	P3104 Pompa	16 h	8 h
47.	P3204 Pompa	16 h	8 h
48.	P3214 Pompa	16 h	8 h
49.	P3224 Pompa	16 h	8 h

Lp.	Źródło dźwięku	Czas pracy dla pory dnia	Czas pracy dla pory nocy
50.	P3404 Pompa	16 h	8 h
51.	P3424 Pompa	16 h	8 h
52.	P3264 Pompa	16 h	8 h
53.	P3974 Pompa próżniowa	16 h	8 h

3. Wytwarzanie odpadów oraz określenie sposobu postępowania z wytwarzanymi odpadami

3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w instalacji oraz sposoby gospodarowania, w tym magazynowania odpadów

Tabela nr 6 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób magazynowania i dalszego postępowania	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
1.	07 06 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne (roztwór po absorpcji tlenu etylenu)	50,00	Odbierany z instalacji absorpcji do beczek, magazynowanych w wannie etażerki (obiekt nr 9, 9B) lub odbierane bezpośrednio z instalacji absorpcji. Przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku.	Wodny roztwór: 20-40% glikolu etylenowego i 7 - 10% kwasu siarkowego Właściwości: HP5, HP6, HP8. Odpad niepalny.
2.	07 06 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne (sorbenty wykorzystane do usuwania ewentualnych wycieków)	0,50	Magazynowane w beczkach lub pojemnikach z tworzywa w wannie etażerki (obiekt nr 9, 9B) lub pomieszczeniu technicznym, posiadającym szczelną posadzkę. Przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwiania.	Sorbenty materiałowe (bawełna, płótno itp.) lub glinokrzemianowe zanieczyszczone w różnym stopniu surowcami (np. alkoholem laurylowym lub innym tłuszczowym alkoholem) lub produktami (np. Rokanołem, (M)PEG itp.) Właściwości: HP5, HP14. Odpad palny

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób magazynowania i dalszego postępowania	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
3.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	0,20	Magazynowane w beczkach lub pojemnikach z tworzywa w wannie etażerki (obiekt nr 9, 9B) lub pomieszczeniu technicznym, posiadającym szczelną posadzkę Przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku.	Składniki: aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką. Najważniejsze parametry olejów: <ul style="list-style-type: none"> - Gęstość : 900 – 1000 kg/m³, - Lepkość kinematyczna: 50 mm²/s w temperaturze otoczenia do 10 mm²/s w temperaturze pracy – bardzo zależy od temperatury i dlatego wiele instalacji hydraulicznych ma nagrzewnice, które zapewniają rozgrzanie oleju przed uruchomieniem, - temperatura zapłonu: 300°C, - temperatura płynięcia: -40 C (kiedy staje się gęsty i zastyga). Właściwości: HP5, HP14. Odpad palny.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób magazynowania i dalszego postępowania	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
4.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	0,20	Magazynowane w beczkach lub pojemnikach z tworzywa w wannie etażerki (obiekt nr 9, 9B) lub pomieszczeniu technicznym, posiadającym szczelną posadzkę Przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku.	Składniki: aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką. Najważniejsze parametry olejów: <ul style="list-style-type: none"> - Gęstość : 900 – 1000 kg/m³, - Lepkość kinematyczna: 50 mm²/s w temperaturze otoczenia do 10 mm²/s w temperaturze pracy – bardzo zależy od temperatury i dlatego wiele instalacji hydraulicznych ma nagrzewnice, które zapewniają rozgrzanie oleju przed uruchomieniem, - temperatura zapłonu: 300°C, - temperatura płynięcia: -40 C (kiedy staje się gęsty i zastyga). Właściwości: HP5, HP14. Odpad palny.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób magazynowania i dalszego postępowania	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	0,20	Magazynowane w beczkach lub pojemnikach z tworzywa w wannie etażerki (obiekt nr 9, 9B) lub pomieszczeniu technicznym, posiadającym szczelną posadzkę Przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku.	Składniki: aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką. Najważniejsze parametry olejów: <ul style="list-style-type: none"> - Gęstość : 900 – 1000 kg/m³, - Lepkość kinematyczna: 50 mm²/s w temperaturze otoczenia do 10 mm²/s w temperaturze pracy – bardzo zależy od temperatury i dlatego wiele instalacji hydraulicznych ma nagrzewnice, które zapewniają rozgrzanie oleju przed uruchomieniem, - temperatura zapłonu: 300°C, - temperatura płynięcia: -40 C (kiedy staje się gęsty i zastyga). Właściwości: HP5, HP14. Odpad palny.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób magazynowania i dalszego postępowania	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	5,00	Magazynowane w beczkach lub pojemnikach z tworzywa w wannie etażerki (obiekt nr 9, 9B) lub pomieszczeniu technicznym, posiadającym szczelną posadzkę. Przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwiania.	Odpad stanowią zużyte opakowania (pojemniki, beczki, butelki itp.) wykonane z tworzywa lub metalu, zanieczyszczone lub zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych (np. po substancjach powierzchniowo-czynnych, dezynfekujących itp. zawierających swoim składzie m.in.: związki chloru, kwasu fosforowego, sodu kaustycznej itp.) Właściwości odpadu: HP4, HP5. Odpad częściowo palny
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0,20	Magazynowane w beczkach lub pojemnikach z tworzywa w wannie etażerki (obiekt nr 9, 9B) lub pomieszczeniu technicznym, posiadającym szczelną posadzkę. Przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwiania.	Odpad stanowią: wyeksploatowane filtry olejowe z maszyn i urządzeń, zaolejone lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi czyściwo oraz zużyte sorbenty wykorzystane do likwidacji wycieków substancji niebezpiecznych (np. olejów). Właściwości odpadu: HP5. Odpad częściowo palny.
8.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (m.in. lampy fluorescencyjne	0,20	Magazynowane w beczkach lub pojemnikach z tworzywa w pomieszczeniu technicznym (obiekt nr 10). Przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku.	Odpad stanowią zużyte źródła światła oraz inne elementy i urządzenia zawierające substancje niebezpieczne m.in.: przetłaczniaki rtęciowe, świetlówki, moduły sterowni, monitory itp. Właściwości odpadu: HP5, HP14.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób magazynowania i dalszego postępowania	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
9.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	500,00	Odbierane z wanien, instalacji lub ze zbiorników magazynowych bezpośrednio przez uprawnioną firmę. Przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwiania.	Odpady produktów nie spełniających wymagań (np. Rokanol, (M)PEG itp.). Właściwości: HP5, HP14.
10.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	100,00	Odbierane z wanien zbiorników magazynowych i/lub zbiornika awaryjnego bezpośrednio przez uprawnioną firmę. Przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwiania.	Odpady z przypadkowych rozlewów surowców lub produktów „spillage” (np. alkohole tłuszczowe, Rokanol oraz ich mieszaniny, (M)PEG itp.). Właściwości:HP5, HP14.

3.2. Sposoby gospodarowania wytwarzanymi odpadami

Prowadzący instalację w zakresie gospodarki wytwarzanymi odpadami jest zobowiązany spełniać następujące warunki:

- 1) prowadzić działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów;
- 2) nie mieszać odpadów niebezpiecznych różnych rodzajów oraz odpadów niebezpiecznych z odpadami innymi niż niebezpieczne;
- 3) dostarczać odpady z miejsc powstawania do miejsca magazynowania i przetwarzania w pojemnikach zapewniających bezpieczeństwo ludzi i środowiska;
- 4) zapewnić zagospodarowanie wytwarzanych odpadów zgodnie z hierarchią określoną w ustawie o odpadach;
- 5) przekazywać odpady wyłącznie uprawnionym podmiotom lub osobom fizycznym i jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, które wykorzystują odpady na potrzeby własne zgodnie z obowiązującymi przepisami;
- 6) prowadzić ilościową i jakościową ewidencję wytwarzanych odpadów z zastosowaniem karty ewidencji odpadów oraz karty przekazania odpadów;
- 7) zapewnić bezpieczne dla środowiska i zdrowia ludzi magazynowanie odpadów, z zachowaniem następujących zasad:
 - a) odpady mogą być magazynowane wyłącznie na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny,
 - b) miejsca magazynowania odpadów winny być oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i zwierząt,
 - c) sposób magazynowania odpadów powinien uwzględniać właściwości fizyczne i chemiczne odpadów,

- d) odpady, z wyjątkiem odpadów przeznaczonych do składowania, mogą być magazynowane, jeśli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat,
- e) odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku;
- f) zapewnić transport odpadów niebezpiecznych zgodnie z ustawą z dnia 19 sierpnia 2011 r. o przewozie towarów niebezpiecznych (Dz. U. z 2022 r. poz. 2147, z późn. zm.).

3.3. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

- 1) Optymalizacja zużycia surowców.
- 2) Dokonywanie systematycznych przeglądów i remontów urządzeń wchodzących w skład instalacji.
- 3) Stosowanie w procesie technologicznym surowców i materiałów oraz urządzeń wysokiej jakości, gwarantujących dłuższą ich eksploatację.
- 4) Przestrzeganie parametrów technologicznych procesu.
- 5) Przekazywanie wytworzonych odpadów wyłącznie uprawnionym odbiorcom.
- 6) Preferowanie odbiorców zapewniających odzysk wytworzonych odpadów.
- 7) Zastępowanie substancji, których stosowanie powoduje powstawanie odpadów niebezpiecznych, substancjami mniej szkodliwymi dla środowiska.”;

5) część VII. decyzji otrzymuje brzmienie:

„VII. Ilość, stan i skład ścieków nie wprowadzanych do wód lub do ziemi

Do 31 grudnia 2023 r.:

Instalacja jest źródłem ścieków przemysłowych powstających w procesie mycia reaktorów wodą i parą, podczas zmiany rodzaju otrzymywanego produktu. Ścieki kierowane są do zbiornika ścieków produkcyjnych, o pojemności 12 m³, skąd odprowadzane są do kanalizacji przemysłowej odpływem, poprzez króciec z zaworem przymkniętym, na którym ustawiono stały odpływ ścieków ze zbiornika w ilości 4,0 m³/h.

Przyjmuje się następującą, szacunkową ilość, stan i skład ścieków:

$Q_{\text{śr.}} = 200,0 \text{ m}^3/\text{miesiąc}$.

- 1. Odczyn (pH) – 5,8 - 9,5
- 2. Temperatura $\leq 35 \text{ }^\circ\text{C}$
- 3. $\text{ChZT}_5 \leq 2500,0 \text{ mgO}_2/\text{l}$
- 4. Zawiesiny ogólne $\leq 200 \text{ mg/l}$.

Od 1 stycznia 2024 r.:

Instalacja jest źródłem ścieków przemysłowych (woda ze związkami organicznymi powstała w czasie oddestylowania/osuszania wody z masy reakcyjnej, po dodaniu katalizatora, ścieki z mycia urządzeń wodą i parą w sytuacji, kiedy następuje zmiana rodzaju otrzymywanego produktu, ścieki z instalacji odsalania wody zdekarbonizowanej). Ścieki kierowane są do zbiornika ścieków produkcyjnych, o pojemności 12 m³, skąd odprowadzane są do kanalizacji przemysłowej (zewnętrznego podmiotu) odpływem, poprzez króciec z zaworem przymkniętym, na którym ustawiono stały odpływ ścieków ze zbiornika w ilości 4,0 m³/h.

Przyjmuje się następującą, szacunkową ilość, stan i skład ścieków:

$$Q_{\text{śr.}} = 400,0 \text{ m}^3/\text{miesiąc.}$$

$$Q_{\text{max.}} = 4771,0 \text{ m}^3/\text{rok.}$$

1. Odczyn (pH) – 5,8 - 9,5
2. Temperatura ≤ 35 °C
3. ChZT₅ ≤ 2500,0 mgO₂/l
4. Zawiesiny ogólne ≤ 200 mg/l.”;
- 6) część VIII. decyzji otrzymuje brzmienie:

„VIII. Zakres i sposób monitorowania emisji oraz termin przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska

1. Monitorowanie i ewidencjonowanie emisji substancji do powietrza

- 1) Przeprowadzenie pomiarów wielkości emisji tlenu etylenu z instalacji Emitter E2 – jeden raz w ciągu trzech miesięcy od dnia rozbudowy instalacji.
- 2) Wykonywanie pomiarów wielkości emisji tlenu etylenu na emitora E1 i E2 – jeden raz na pięć lat zamiennie ze sobą.
- 3) Przekazanie wyników pomiarów, o których mowa w pkt 1 i 2 organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego, w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiarów, w układzie określonym w przepisach prawa dla pomiarów okresowych.
- 4) Określanie wielkości emisji rocznej tlenu etylenu.
- 5) Przekazywanie informacji o emisji rocznej substancji, o których mowa w pkt 4 w terminie do dnia 31 stycznia roku następnego.

2. Monitoring ścieków z instalacji

- 1) Prowadzenie pomiarów ilości i badań jakości ścieków przemysłowych wprowadzanych do kanalizacji przemysłowej PKN ORLEN S.A., w zakresie parametrów określonych w części VII. decyzji, z częstotliwością 1 raz na kwartał. Punktem pobierania ścieków ustala się przedostatnią studzienkę zbiorczą (nr 2) na kanalizacji przemysłowej, przed wprowadzeniem do sieci PKN ORLEN S.A.
- 2) Przekazywanie wyników pomiarów, o których mowa w części pkt 1, w terminie do 31 stycznia roku następnego.”;

7) część IX. decyzji otrzymuje brzmienie:

„IX. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych oraz termin przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska

1. Prowadzenie ewidencji ilości zużywanych surowców, materiałów, paliw, wody i energii, wymienionych w pkt V. niniejszej decyzji.
2. Przekazywania ewidencji, o której mowa w ust. 1 w formie pisemnej, w terminie do 31 stycznia roku następnego.”;

8) część X. decyzji otrzymuje brzmienie:

„X. Usytuowanie stanowisk pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów wprowadzanych do powietrza

Na emitorach E1 i E2.”;

9) część XI. decyzji otrzymuje brzmienie:

„XI. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz.U. poz. 138), PCC Exol S.A., ul. Sienkiewicza 4, 56-120 Brzeg Dolny, zaliczono do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

PCC Exol S.A., prowadzący zakład o dużym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej:

- a) dokonał zgłoszenia Zakładu właściwemu organowi Państwowej Straży Pożarnej,
- b) sporządził i przekazał Mazowieckiemu Komendantowi Wojewódzkiemu Państwowej Straży Pożarnej program zapobiegania poważnym awariom przemysłowym,
- c) opracował i przedłożył Mazowieckiemu Komendantowi Wojewódzkiemu Państwowej Straży Pożarnej raport o bezpieczeństwie i wewnętrzny plan operacyjno-ratowniczy.”;

10) część XIII. decyzji otrzymuje brzmienie:

„XIII. Dodatkowe wymagania

Wykonywania okresowych pomiarów hałasu w środowisku podczas występowania najbardziej niekorzystnego, z akustycznego punktu widzenia, oddziaływania instalacji na środowisko.”;

11) po części XV. decyzji dodaje się części XVI. ÷ XVIII. w brzmieniu:

„XVI. Warunki i parametry charakteryzujące pracę instalacji w warunkach odbiegających od normalnych

1. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych – nie określa się.
2. Warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu – nie określa się.
3. Warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji – nie określa się.
4. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii:

- 1) w trakcie rozruchu – nie określa się,
- 2) w trakcie wyłączania – nie określa się.

XVII. Sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek

1. Sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko
Nie określa się.
2. Sposób i częstotliwość wykonywania pomiarów zawartości w wodach gruntowych substancji powodujących ryzyko
Nie określa się.

XVIII. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko

Nie określa się.”;

- 12) pozostałe elementy decyzji pozostawia się bez zmian

Uzasadnienie

Wnioskiem z 25 stycznia 2023 r. (data wpływu do tut. organu 1 lutego 2023 r.), skutecznie uzupełnionym w dniu 5 kwietnia 2023 r. spółka PCC Exol S.A. ul. Sienkiewicza 4, 56-120 Brzeg Dolny, reprezentowana przez pełnomocnika, wystąpiła do Marszałka Województwa Mazowieckiego o zmianę decyzji Nr 94/10/PŚ.Z Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 14 października 2010 r., znak: PŚ.V/KS/7600-8/10, udzielającej PCC Exol S.A., ul. Sienkiewicza 4, 56-120 Brzeg Dolny (REGON: 020716361, NIP: 988-026-72-07), pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, podstawowych produktów lub półproduktów chemii organicznej, zlokalizowanej w Płocku, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Mazowieckiego: Nr 44/14/PŚ.Z z dnia 18 kwietnia 2014 r., znak: PŚ.V/KS/7600-8/10 oraz Nr 345/15/PŚ.Z z dnia 3 grudnia 2015 r., znak: PŚ.V/MR/7600-8/10.

Wniosek o zmianę pozwolenia wynika m.in. z przeprowadzonej przez tutejszy organ, zgodnie z art. 216 ust. 1 i 2 ustawy Poś analizy warunków pozwolenia zintegrowanego oraz wezwania z dnia 25 października 2021 r., znak: PZ- OP-II.7222.4.36.2019.AK, w którym prowadzący instalację został zobowiązany do wystąpienia z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego, w terminie 6 miesięcy od dnia jego doręczenia.

Wnioskowana zmiana dotyczy:

1. określenia dokładnego adresu instalacji;
2. uwzględnienia analizy oddziaływania transgranicznego na środowisko;
3. określenia warunków i parametrów charakteryzujących pracę instalacji - określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji;
4. określenia warunków funkcjonowania instalacji w warunkach odbiegających od normalnych;

5. określenia rodzaju, składu i właściwości wytwarzanych odpadów oraz uszczegółowienia miejsca magazynowania na terenie instalacji poszczególnych rodzajów wytwarzanych odpadów;
6. uaktualnienia zapisów decyzji zgodnie z obowiązującymi przepisami;
7. wykreślenia zapisów części XIII. ust. 5 decyzji dotyczących przesyłania wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska wyników okresowych pomiarów hałasu również w wersji elektronicznej;

oraz

8. uwzględnienia zmian w związku z rozbudową instalacji o drugi ciąg technologiczny – zmiana opisu instalacji;
9. zwiększenia wydajności instalacji;
10. zwiększenia bilansu masowego – zużywanych surowców, materiałów i energii;
11. uwzględnienia dodatkowego emitora E2 - źródła emisji gazów wprowadzanych do powietrza oraz określenie wielkości emisji z instalacji;
12. określania stanowiska pomiarowego w zakresie gazów wprowadzanych do powietrza na emitorze E2;
13. wydłużenia czasu pracy emitora E1;
14. doprecyzowania źródeł emisji hałasu do środowiska, a także ich rozkładu czasu pracy dla doby;
15. uaktualnienia najbliższych terenów chronionych akustycznie.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy Poś, Marszałek Województwa jest właściwy w sprawach przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2023 r. poz. 1094, z późn. zm.). Rodzaje przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określone zostały w rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839, z późn. zm.). Przedmiotowa instalacja zaliczana jest do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu § 2 ust. 1 pkt 1 lit. a ww. rozporządzenia, tj. instalacje do wyrobu substancji przy zastosowaniu procesów chemicznych służące do wytwarzania podstawowych produktów lub półproduktów chemii organicznej.

Dodatkowo przedmiotowa instalacja wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego, gdyż zalicza się do ust. 4 pkt 1 lit k załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169), tj. instalacje w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych lub biologicznych organicznych substancji chemicznych – środków powierzchniowo czynnych.

Zgodnie z art. 3 pkt 7 ustawy Poś przez pojęcie: „istotna zmiana instalacji” rozumie się taką zmianę sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko. Rozbudowa instalacji o drugi

bliźniaczy ciąg technologiczny związana jest ze zwiększeniem wydajności instalacji, zwiększeniem zużycia surowców, wody i energii. Z uwagi na powyższe zmiany w zakresie emisji do powietrza objęte przedmiotowym wnioskiem uznano za istotne.

Biorąc pod uwagę, że wnioskowana zmiana jest związana z „istotną zmianą instalacji” w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy Poś, spowoduje zmianę sposobu funkcjonowania instalacji oraz znaczące zwiększenie jej negatywnego oddziaływania na środowisko, tut. organ zapewnił możliwości udziału społeczeństwa w toczącym się postępowaniu.

Zawiadomieniem z dnia 19 czerwca 2023 r., znak: PZ-OP-II.7222.20.2023.AK Marszałek Województwa Mazowieckiego podał, że w publicznie dostępnym wykazie zamieszczono dane o wniosku, a także poinformował o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 30 dni od ukazania się zawiadomienia. Przedmiotowe zawiadomienie w okresie od dnia 23 czerwca 2023 r. do dnia 24 lipca 2023 r. umieszczono na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Marszałkowskim Województwa Mazowieckiego w Warszawie. Ponadto, zawiadomienie umieszczono w Biuletynie Informacji Urzędu Marszałkowskiego Województwa Mazowieckiego w Warszawie. Zawiadomienie wywieszono również na terenie przedmiotowej instalacji w okresie od dnia 24 czerwca 2023 r. do dnia 25 lipca 2023 r. oraz na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Miasta Płocka w okresie od dnia 21 czerwca 2023 r. do dnia 24 lipca 2023 r.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy Kpa, pismem z dnia 28 sierpnia 2023 r., znak: PZ- OP- II.7222.20.2023.AK, poinformowano stronę o zebraniu materiału dowodowego niezbędnego do wydania decyzji administracyjnej oraz o przysługującym prawie zapoznania się z aktami sprawy, możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w toczącym się postępowaniu.

W toku prowadzonego postępowania strona nie skorzystała z przysługującego jej prawa, nie zgłoszono żadnych żądań.

We wniosku prowadzący instalację wystąpił o zmianę pozwolenia zintegrowanego w związku z rozbudową instalacji o drugi bliźniaczy ciąg technologiczny wraz z powiększeniem magazynu surowców i produktów. W wyniku rozbudowy zmianie uległ skład instalacji - obiekty technologiczne wchodzące w skład instalacji, zmiany uwzględniono w opisie instalacji.

W wyniku rozbudowy instalacji o drugi bliźniaczy ciąg technologiczny ponad dwukrotnie zwiększył się wydajność instalacji, ponadto zwiększył się również zużycie surowców, wody i energii wykorzystywanych na potrzeby instalacji. Mając powyższe na uwadze, zgodnie z wnioskiem strony w decyzji określono ilości zużywanych surowców, materiałów, wody i energii istotnych z punktu widzenia wymagań ochrony środowiska.

W związku z rozbudową zakładu powstanie nowy emitor E2 wyposażony w instalację absorpcji tlenu etylenu.

Dodatkowo do momentu uruchomienia drugiego ciągu technologicznego prowadzący instalację zawnioskował o zwiększenie rocznej zdolności produkcyjnej instalacji do 40 000 Mg/rok, przy zachowaniu zużycia surowców na dotychczasowym poziomie oraz o wydłużenie czasu pracy emitora E1 do 2 500 h/rok. Od momentu uruchomienia drugiej linii technologicznej czas pracy obu emitorów tj. emitora E1 i E2 będzie wynosił 2 500 h/rok.

Wprowadzone w instalacji zmiany zostały uwzględnione w analizie rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu. Ocenę wpływu instalacji na stan jakości powietrza dokonano zgodnie z obowiązującą referencyjną metodyką modelowania poziomów substancji w powietrzu określoną w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87). We wniosku przeprowadzono obliczenia rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu z uwzględnieniem źródeł wchodzących w skład instalacji IPPC, jak i pozostałych źródeł emisji zlokalizowanych na terenie, do którego prowadzący ma tytuł prawny. W analizie uwzględniono również źródła emisji związane z ruchem pojazdów przemieszczających się po terenie należącym do Zakładu. Z obliczeń rozkładu stężeń substancji w powietrzu wynika, że emisja tlenu etylenu i pozostałych substancji wprowadzanych do powietrza ze wszystkich źródeł emisji zlokalizowanych na terenie, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny nie powoduje przekraczania standardów jakości powietrza, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. z 2021 r. poz. 845) oraz wartości odniesienia określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu, poza terenem, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny (wymóg art. 144 ust. 2 ustawy Poś).

W związku z powyższym, zgodnie z art. 188 ust. 2 pkt 2 i art. 222 ust. 1 lit. a ustawy Poś, ilości gazów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza, określono w wielkościach wnioskowanych przez stronę, dla warunków normalnego funkcjonowania instalacji, przy jej prawidłowej eksploatacji dla miejsc wprowadzania i źródeł wchodzących w skład przedmiotowej instalacji.

Zgodnie z wymogiem art. 224 ust. 1 ustawy Poś w decyzji określono charakterystykę miejsc wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza i usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza na nowym emitorze E2.

W związku ze zmianami wielkości emisji do powietrza oraz koniecznością uwzględniania nowego źródła emisji, nadano nową numerację wszystkim tabelom w części VI. decyzji.

Ponadto nadano nowe brzmienie tytułom oraz uporządkowano zapisy części VIII. i IX. decyzji zgodnie z obowiązującymi przepisami, uaktualniono akty prawne przywołane w decyzji – m.in. część XI. oraz nadano nowe brzmienie część XIII. decyzji. Zmiany mają charakter porządkowy.

W decyzji nie określono warunków i parametrów charakteryzujących pracę instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, tj. maksymalnego dopuszczalnego czasu utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, warunków i parametrów charakteryzujących pracę instalacji, określających moment zakończenia rozruchu oraz moment rozpoczęcia wyłączania instalacji, jak również warunków wprowadzania do środowiska substancji w trakcie rozruchu i w trakcie wyłączania, ponieważ z wniosku wynika, że ze względu na specyfikę instalacji nie pracuje ona w uzasadnionych technologicznie warunkach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, ponadto jest ona instalacją istniejącą.

Ze względu na usytuowanie instalacji oraz skalę jej oddziaływania na środowisko w pozwoleniu nie określono sposobów ograniczania oddziaływań transgranicznych.

W decyzji określono również dokładny adres instalacji.

We wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego doprecyzowano źródła emisji hałasu do środowiska, a także ich rozkład czasu pracy dla doby. Jednocześnie uaktualniono najbliższe tereny chronione akustycznie.

Z obliczeń rozprzestrzeniania się hałasu powodowanego działalnością przedmiotowej instalacji wynika, że na granicy terenów chronionych akustycznie nie wystąpią przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku, określonych w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r., poz.112).

Rodzaj terenów podlegających ochronie akustycznej ustalono zgodnie z art. 115 ustawy Poś na podstawie pisma Prezydenta Miasta Płocka z dnia 11 kwietnia 2022 r. (znak: WSU- II.6724.8.8.2022.MG).

Tereny podlegające ochronie akustycznej stanowią tereny rekreacyjno-wypoczynkowe, tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, tereny zabudowy związanej ze stałym lub czasowym pobytem dzieci i młodzieży, tereny zabudowy zagrodowej, tereny zabudowy mieszkaniowo-usługowej oraz tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego. W przypadku niewykorzystywania terenów rekreacyjno-wypoczynkowych oraz terenów zabudowy związanej ze stałym lub czasowym pobytem dzieci i młodzieży, zgodnie z ich funkcją, w porze nocy, nie obowiązuje na nich dopuszczalny poziom hałasu w porze nocy.

Zgodnie z art. 114 ust. 3 ustawy Poś na terenach zamkniętych oraz na terenach przeznaczonych do działalności produkcyjnej, składowania i magazynowania znajduje się zabudowa mieszkaniowa, szpitale, domy pomocy społecznej lub budynki związane ze stałym lub czasowym pobytem dzieci i młodzieży, ochrona przed hałasem polega jedynie na stosowaniu rozwiązań technicznych zapewniających właściwe warunki akustyczne w budynkach.

Zgodnie z art. 147 ust. 1 ustawy Poś prowadzący instalację oraz użytkownik urządzenia są zobowiązani do okresowych pomiarów wielkości emisji, natomiast zgodnie z treścią art. 149 ust. 1 tej ustawy wyniki pomiarów przedstawia się organowi ochrony środowiska oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, jeżeli pomiary te mają szczególne znaczenie ze względu na potrzebę zapewnienia systematycznej kontroli wielkości emisji lub innych warunków korzystania ze środowiska. Rodzaje wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia oraz terminy i sposób prezentacji danych określa rozporządzenie Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 15 grudnia 2020 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych zbieranych w wyniku monitorowania procesów technologicznych oraz terminów i sposobów prezentacji (Dz.U. z 2020 r. poz. 2405). Zgodnie z § 2 ww. rozporządzenia właściwym organom ochrony środowiska oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska przekazuje się wyniki pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia dla wszystkich instalacji lub urządzeń, których dotyczy obowiązek ich prowadzenia, a wyniki pomiarów oraz inne dane przedkłada się w formie pisemnej, z zastrzeżeniem § 6, zgodnie z którym jeżeli istnieją możliwości techniczne i ekonomiczne, wyniki pomiarów oraz inne dane mogą być przedkładane również w formie dokumentu elektronicznego w rozumieniu art. 3 pkt 2 ustawy z dnia 17 lutego 2005 r. o informatyzacji

działalności podmiotów realizujących zadania publiczne (Dz. U. z 2023 r. poz. 57, z późn. zm.), za pośrednictwem publicznych sieci telekomunikacyjnych w rozumieniu art. 2 pkt 29 ustawy z dnia 16 lipca 2004 r. - Prawo telekomunikacyjne (Dz. U. z 2022 r. poz. 1648, z późn. zm.).

Z ww. przepisów prawa wywieść należy obowiązek prowadzenia okresowych pomiarów hałasu i przekazywania ich właściwym organom w formie pisemnej (brak jest obowiązku przekazywania wyników pomiarów w formie elektronicznej). W związku z powyższym oraz mając na uwadze stanowisko Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, że nie prowadzi publicznie dostępnych rejestrów zawierających wyniki okresowych pomiarów hałasu (pismo z dnia 6 maja 2021r., znak: IN.021.35.2021.AB), wykreślono z pozwolenia zapisy dotyczące przesyłania wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska wyników okresowych pomiarów hałasu również w wersji elektronicznej.

Mając na uwadze zmienność pracy źródeł hałasu na terenie przedmiotowej instalacji, w celu zobrazowania najniekorzystniejszej sytuacji akustycznej, prowadzącego instalację zobowiązano do wykonywania okresowych pomiarów hałasu w środowisku w okresie najbardziej niekorzystnego, z akustycznego punktu widzenia, oddziaływania instalacji na środowisko.

W związku z rozbudową instalacji i zwiększeniem zapotrzebowania na wodę, zwiększeniu ulega również ilość ścieków wytwarzanych przez instalację.

Zgodnie z art. 208 ust. 2 pkt 4 ustawy Poś, w przypadku, gdy eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystanie, produkcję lub uwalnianie substancji stwarzającej ryzyko oraz istnieje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu, prowadzący instalację winien sporządzić raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami. Eksploatacja przedmiotowej instalacji obejmuje wykorzystanie, produkcję i uwalnianie substancji powodujących ryzyko, należących do co najmniej jednej z klas zagrożenia wymienionych w częściach 2-5 załącznika I do rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniającego i uchylającego dyrektywę 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 (Dz. Urz. UE L 353 z 31.12.2008, str. 1, z późn. zm.).

Prowadzący instalację dołączył do wniosku opracowanie pt. Raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gruntu dla instalacji Wytwórni Etoksylatów-Oksyalkilatów prowadzonej przez PCC Exol S.A. w Płocku, w którym szczegółowo przeanalizował, czy eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystywanie, produkcję lub uwalnianie substancji powodujących ryzyko oraz występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie Zakładu. Na podstawie przeprowadzonych badań oraz analiz stwierdzono, że instalacja zlokalizowana jest na terenie Płockiego Parku Przemysłowo-Technicznego (PPPT) i wchodzi w skład obszaru przemysłowego Rafinerii stąd też może występować historyczne zanieczyszczenie substancjami ropopochodnymi lub innymi substancjami powodującymi ryzyko. Prowadzący instalację zidentyfikował uwalniane substancje stwarzające ryzyko, jak również wskazał środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych. Wykonano raport początkowy i porównano go z uzyskanymi wynikami badań z wartościami dopuszczalnymi, z których wynika, że stosowane zabezpieczenia oraz stan techniczny instalacji skutecznie zapobiegają przed zanieczyszczeniem gleby oraz wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko i nie

występuje ryzyko zanieczyszczenia gruntu substancjami stosowanymi na przedmiotowej instalacji. Powyższą analizę potwierdziły badania gruntów przeprowadzone w 2023 r., przy których pobrano próbki gleby z 10 wyznaczonych sekcji. Rozkład punktów pobierania pojedynczych próbek badawczych dostosowany został do lokalnych warunków, zagospodarowania terenu i możliwości poboru, w sposób zapewniający ich reprezentatywność. Próbkę pobrano metodą manualną w dwóch interwałach, od 0,0 do 0,25 [m p.p.t.] oraz od 0,25 do 1,0 [m p.p.t.]. Ponadto w sekcjach 1, 5 i 9 pobrano dodatkowe próbki w celu zbadania wodoprzepuszczalności. Żadna z próbek gleby nie przekroczyła dopuszczalnych wartości określonych w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 1 września 2016 r. w sprawie sposobu prowadzenia oceny zanieczyszczenia powierzchni ziemi (Dz. U. poz. 1395). Tut. organ po analizie przedłożonej dokumentacji, przychylił się do wniosku strony w kwestii braku konieczności wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek.

W związku ze zmianą przepisów, prowadzący instalację przedstawił we wniosku zaktualizowane wyszczególnienie odpadów przewidzianych do wytwarzania z instalacji. We wniosku uwzględnione zostały wyłącznie odpady powstające w wyniku eksploatacji instalacji. W celu dostosowania pozwolenia do wymogów ustawy o odpadach, prowadzący instalację przedstawił informacje dotyczące składu chemicznego i właściwości wytwarzanych odpadów. Zawarte we wniosku informacje uwzględnione zostały w niniejszej decyzji.

Po analizie kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, Marszałek Województwa Mazowieckiego przychylił się do wniosku prowadzącego instalację w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 163 ustawy Kpa organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne. Tego rodzaju przepisem szczególnym jest art. 192 w zw. z art. 216 ustawy Poś, który określa zasady występowania z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego w przypadku, gdy przeprowadzona analiza warunków pozwolenia zintegrowanego wykazała konieczność zmiany pozwolenia zintegrowanego oraz art. 192 w zw. z art. 214 ust. 3 i art. 3 pkt 7 ustawy Poś, określający zasady zmiany pozwolenia zintegrowanego, mające związek z planowanymi zmianami w instalacji.

Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska. Odwołanie wnosi się za pośrednictwem Marszałka Województwa Mazowieckiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Mazowieckiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest

możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, po jego wpływie do organu.

Na podstawie rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 28 września 2007 r. w sprawie zapłaty opłaty skarbowej (Dz. U. Nr 187, poz. 1330) potwierdza się uiszczenie opłaty skarbowej w wysokości 1005,50 zł (słownie: tysiąc pięć złotych i pięćdziesiąt groszy) w dniu 12 stycznia 2023 r. na rachunek bankowy Urzędu Miasta Stołecznego Warszawy, Centrum Obsługi Podatnika, nr konta: 21 1030 1508 0000 0005 5000 0070.

Otrzymuje:

Pani Elżbieta Kutyla - pełnomocnik

PCC Exol S.A.

ul. Sienkiewicza 4

56-120 Brzeg Dolny