



Marszałek
Województwa Mazowieckiego
ul. Jagiellońska 26, 03-719 Warszawa



Warszawa, 29 września 2022 roku

PZ-OP-II.7222.58.2022.KW

DECYZJA Nr 111/22/PZ.Z

Na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735, z późn zm.) zwanej dalej „Kpa”, w związku z art. 192, art. 201 ust. 1, art. 214 ust. 5, art. 215 ust. 5, art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r. poz. 1973, z późn. zm.) zwanej dalej „ustawą Poś”, po rozpatrzeniu wniosku CNH Industrial Polska Sp. z o.o, ul. Otolińska 25, 09-407 Płock,

zmienia się

decyzję Marszałka Województwa Mazowieckiego Nr 86/22/PZ.Z z dnia 21 lipca 2022 r., znak: PZ-OP-II.7222.71.2022.KST, udzielającą CNH Industrial Polska Sp. z o. o, ul. Otolińska 25,09-407 Płock (REGON: 610032798, NIP: 774-000-48-95), pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do:

- powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 200 ton rocznie,
 - powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m³,
- zlokalizowanej na terenie ww. Zakładu w Płocku, w następujący sposób:

1) część III. decyzji otrzymuje brzmienie:

„III. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

1. Przestrzeganie właściwych parametrów procesów technologicznych, zgodnych z instrukcjami technologicznymi poszczególnych zespołów urządzeń.
2. Kontrola poprawności funkcjonowania wentylacji ogólnej oraz instalacji wyciągowej z poszczególnych urządzeń instalacji.
3. Kontrola stężeń substancji na stanowiskach pracy.
4. Utrzymanie wysokiej sprawności filtrów węglowych redukujących emisję zanieczyszczeń na odciągu wentylacyjnym ze stanowiska nanoszenia poprawek malarskich hedera.
5. Kontrola poziomu emisji substancji na wyznaczonych źródłach.
6. Od 9 grudnia 2024 r. niestosowanie do mycia pistoletów lakierniczych rozpuszczalników zawierających LZO.
7. Stosowanie materiałów lakierniczych na bazie rozpuszczalnika o wysokiej zawartości części stałych zgodnie z BAT4.
8. Wdrożenie i utrzymywanie planu zapobiegania wyciekom i rozlaniu oraz ich kontroli zgodnie z BAT5.
9. Stosowanie czyszczenia ręcznego przy użyciu czyściw z wykorzystaniem środków czyszczących o niskiej lotności (BAT9).
10. Stosowanie systemu śledzenia rozpuszczalnika zgodnie z BAT10 - comiesięczna kontrola przepływu rozpuszczalnika pomiędzy liniami lakierniczymi a magazynem.

11. Zainstalowanie na liniach KTL, L2 i L3 dopalaczy katalitycznych RCO w terminie do dnia 8 grudnia 2024 r.
12. Zastosowanie komory natryskowej z mokrą separacją na liniach L2 i L3 (zgodnie z BAT18).
13. Stosowanie techniki oddzielania mgły natryskowej na sucho przy użyciu filtrów w kabinie poprawek hedera i kabinie L4.
14. Posadowienie wszystkich linii wchodzących w skład przedmiotowej instalacji na szczelnym betonowym podłożu.
15. Prowadzenie prac, które mogłyby spowodować zanieczyszczenie gruntu i wód podziemnych w miejscach o utwardzonej powierzchni.
16. Stosowanie wanien i zbiorników wykonanych z materiału odpornego na działanie wykorzystywanych w procesie technologicznym substancji.
17. Wyposażenie zbiorników procesowych w czujniki poziomu z systemem alarmowym.
18. Zastosowanie zaworów odcinających na wszystkich rurociągach.
19. Transport zestawów malarskich i utwardzaczy przy użyciu rurociągów bezpośrednio do urządzeń natryskowych w kabinach malarskich.
20. Wyposażenie zbiorników procesowych w tace bezodpływowe.
21. Prowadzenie regularnych przeglądów stanu technicznego i konserwacji urządzeń.
22. Oczyszczanie wstępne ścieków przemysłowych w „Zakładowej Oczyszczalni Ścieków” przed wprowadzeniem do kanalizacji sanitarnej miasta Płocka.
23. Zmniejszenie zużycia wody oraz ograniczenie ilości odpadów poprzez regenerację kąpeli technologicznych.
24. Stosowanie zamkniętych obiegów wód chłodniczych.
25. Oczyszczanie wody obiegowej z cząsteczek farb i lakierów przy użyciu koagulantów.
26. Zastosowanie wysokosprawnych oddechów powietrzno-wodnych ograniczających straty kąpeli technologicznych.
27. Odprowadzenie wód popłucznych do zakładowej oczyszczalni ścieków, zlokalizowanej na terenie Zakładu.
28. Utrzymanie urządzeń w należyтым stanie technicznym, zapewnienie utrzymywania redukcji emisji w stosowanych urządzeniach na wymaganym poziomie.
29. Stosowanie materiałów i urządzeń dobrych jakościowo, w celu wydłużenia czasu ich eksploatacji.
30. Utrzymanie w dobrym stanie technicznym dopalaczy katalitycznych RCO.”;

2) w części VI. decyzji ust. 1 otrzymuje brzmienie:

„1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

Wielkości dopuszczalnej emisji oraz parametry instalacji – źródła powstawania i miejsca wprowadzania substancji do powietrza zgodnie z tabelami nr 1, 1a, 2, 2a, 3, 3a, 4, 4a, 5 i 5a załącznika do niniejszej decyzji”;

3) część VIII. decyzji otrzymuje brzmienie:

„VIII. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych i emisji oraz termin przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska

1. do 8 grudnia 2024 roku:

1) Ewidencjonowanie czasu pracy instalacji.

- 2) Prowadzenie ewidencji ilości zużywanych materiałów, surowców, wody, paliw i energii, wymienionych w części V. decyzji.
 - 3) Monitorowanie co najmniej 1 raz w roku stanu i składu oraz prowadzenie pomiarów ilości ścieków przemysłowych, wprowadzanych po neutralizatorze, do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych.
 - 4) Określanie wielkości emisji rocznej dwutlenku siarki, dwutlenku azotu, tlenku węgla i pyłu.
 - 5) Przekazywanie w formie pisemnej, w terminie do dnia 31 stycznia każdego roku, za poprzedni rok kalendarzowy, wyników pomiarów i badań, informacji i ewidencji, o których mowa w ust. 1-4.
2. **od 9 grudnia 2024 roku:**
- 1) Ewidencjonowanie czasu pracy poszczególnych emitorów instalacji.
 - 2) Prowadzenie ewidencji ilości zużywanych materiałów, surowców, wody, paliw i energii, wymienionych w części V. decyzji.
 - 3) Monitorowanie emisji w gazach odlotowych zgodnie z BAT11 w poniższym zakresie:
 - a) Tlenek węgla z emitorów: KTL/D, L2/D1, L2/D2, L2/D3, L2/D4, L2/D5, L3/D1, L3/D2 z minimalną częstotliwością raz na 3 lata¹ zgodnie z normą EN 15058;
 - b) NO_x z emitorów: KTL/D, L2/D1, L2/D2, L2/D3, L2/D4, L2/D5, L3/D1, L3/D2 z minimalną częstotliwością raz na 3 lata², zgodnie z normą EN 14792;
 - c) Pył z emitorów: L2/D1, L2/D2, L2/D3, L2/D4, L3/D1, L3/D2, L4/1, L4/2, L4/3, L4/4, H/1, H/2, H/5 z minimalną częstotliwością raz na rok, zgodnie z normą EN 13284-1;
 - d) Całkowite LZO z emitorów: L4/1, L4/2, L4/3, L4/4 z minimalną częstotliwością raz na rok zgodnie z normą EN 12619;
 - e) Całkowite LZO z emitorów: KTL/D, KTL/3, L2/D1, L2/D2, L2/D3, L2/D4, L2/D5, L3/D1, L3/D2, L3/2, L3/3, L4/5, L4/7, H/1, H/2, H/5, H/3, H/4 z minimalną częstotliwością raz na 3 lata³, zgodnie z normą EN 12619.
 - 4) Monitorowanie co najmniej 1 raz w roku stanu i składu oraz prowadzenie pomiarów ilości ścieków przemysłowych, wprowadzanych po neutralizatorze, do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych.
 - 5) Przekazywanie w formie pisemnej, w terminie do dnia 31 stycznia każdego roku, za poprzedni rok kalendarzowy, wyników pomiarów i badań, informacji i ewidencji, o których mowa w ust. 1, 2 i 4.
 - 6) Przekazywanie w formie pisemnej wyników pomiarów okresowych, o których mowa w ust. 2 pkt 3, w ciągu 30 dni od dnia zakończenia pomiaru.”

4) część X. decyzji otrzymuje brzmienie:

„X. Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza

¹ ze względu na stężenie LZO z tych emitorów poniżej 0,1 kg C/h

² ze względu na stężenie LZO z tych emitorów poniżej 0,1 kg C/h

³ ze względu na stężenie LZO z tych emitorów poniżej 0,1 kg C/h

1. do czasu uruchomienia dopalaczy katalitycznych RCO Na liniach KTL, L2 i L3, tj. najpóźniej do 8 grudnia 2024 r.:

- 1) Linia malowania zanurzeniowego KTL – na emitorach: KTL/1, KTL/2, KTL/3 i KTL/4;
- 2) Linia malowania natryskowego L2 – na emitorach: L2/1, L2/2, L2/3, L2/4, L2/5, L2/6, L2/7, L2/8;
- 3) Linia malowania natryskowego L3 – na emitorach: L3/1, L3/2, L3/3, L3/4, L3/5, L3/6, L3/7, L3/8;
- 4) Linia malowania natryskowego L4 – na emitorach: L4/1, L4/2, L4/3, L4/4, L4/5, L4/6, L4/7, L4/8;
- 5) Stanowisko poprawek malarskich hedera – na emitorach: H/1, H/2, H/3, H/4, H/5.

2. od czasu uruchomienia dopalaczy katalitycznych RCO Na liniach KTL, L2 i L3, tj. najpóźniej od 9 grudnia 2024 r.:

- 1) Linia malowania zanurzeniowego KTL – na emitorach: KTL/D, KTL/3,
- 2) Linia malowania natryskowego L2 – na emitorach: L2/D1, L2/D2, L2/D3, L2/D4, L2/D5, L2/5, L2/6, L2/8,
- 3) Linia malowania natryskowego L3 – na emitorach: L3/D1, L3/D2, L3/1, L3/2, L3/3, L3/4, L3/7,
- 4) Linia malowania natryskowego L4 – na emitorach: L4/1, L4/2, L4/3, L4/4, L4/5, L4/6, L4/7, L4/8,
- 5) Stanowisko poprawek malarskich hedera – na emitorach: H/1, H/2, H/3, H/4, H/5.”;

5) w części XIII. decyzji otrzymuje brzmieniu:

„XIII. Dodatkowe wymagania

1. W razie awarii przemysłowej należy natychmiast zawiadomić o tym fakcie właściwego powiatowego komendanta Państwowej Straży Pożarnej oraz wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska.
2. Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy wykonywać w czasie maksymalnego obciążenia instalacji produkcją, w celu zobrazowania najbardziej niekorzystnej sytuacji akustycznej, wynikającej z funkcjonowania instalacji.
3. Przekazanie organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanej informacji o uruchomieniu dopalaczy katalitycznych RCO.”;

6) po części XVI. dodaje się część XVII w brzmieniu:

„XVII. Termin dostosowania instalacji do wymagań określonych (w konkluzjach BAT) w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) z dnia 22 czerwca 2020 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w sprawie emisji przemysłowych w odniesieniu do obróbki powierzchniowej z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, w tym konserwacji drewna i produktów z drewna produktami chemicznymi zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady Europy 2010/75/UE (Dz. Urz. UE L 414 z dnia 9 grudnia 2020 r. str.19) (notyfikowana jako dokument nr C (2020(4050)), ustala się do 9 grudnia 2024 r.;

7) załącznik do decyzji otrzymuje brzmienie określone w załączniku do niniejszej decyzji;

8) pozostałe elementy decyzji pozostawia się bez zmian.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 8 czerwca 2022 r. (data wpływu 13 czerwca 2022 r.), prowadzący instalację CNH INDUSTRIAL POLSKA sp. z o.o., ul. Otolińska 25, 09-407 Płock, wystąpił do Marszałka Województwa

Mazowieckiego o zmianę decyzji Marszałka Województwa Mazowieckiego Nr 86/22/PZ.Z z dnia 21 lipca 2022 r., znak: PZ-OP-II.7222.71.2022.KST, udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie i instalacji do:

- powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 200 ton rocznie,
- powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m³, zlokalizowanej na terenie ww. Zakładu w Płocku.

Wnioskowana zmiana dotyczy dostosowania instalacji do wymagań konkluzji BAT w zakresie konieczności dotrzymywania granicznych wielkości emisyjnych i wdrożenia technik ograniczania emisji i monitoringu zgodnego z wymogami konkluzji BAT.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy Poś marszałek województwa jest właściwy w sprawach przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2022 r. poz. 1029, z późn. zm.). Rodzaje przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określone zostały w rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. poz.1839). Przedmiotowa instalacja zaliczana jest do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko (§ 2 ust. 1 pkt 15 ww. rozporządzenia).

Przedmiotowa instalacja wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego, gdyż zalicza się do pkt. 2 ppkt 7 i pkt. 6 ppkt 9 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169), jako instalacja do instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30m³ oraz do instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150kg/h lub ponad 200 Mg/rok.

Po analizie merytorycznej wniosku z uwagi na fakt, iż wniosek nie był kompletny, przez co nie spełniał wymogów określonych w przepisach prawa, tut. organ pismem z dnia 13 lipca 2022 r. wezwał wnioskodawcę do uzupełnienia braków formalnych wniosku.

Pismem z 28 lipca 2022 r. (data wpływu 3 sierpnia 2022 r.) prowadzący instalację złożył uzupełnienie wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Po analizie kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, Marszałek Województwa Mazowieckiego przychylił się do wniosku prowadzącego instalację w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 10 § 1 Kpa, pismem z 6 września 2022 r., poinformowano stronę o prowadzonym postępowaniu, zebraniu materiału dowodowego niezbędnego do wydania decyzji administracyjnej oraz o przysługującym stronie prawie zapoznania się z aktami sprawy, możliwości wypowiedzenia się, co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w toczącym się postępowaniu. W toku prowadzonego postępowania strona nie wniosła uwag.

Biorąc pod uwagę, że wnioskowana zmiana nie jest związana z „istotną zmianą instalacji” w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy Poś, nie spowoduje zmiany sposobu funkcjonowania instalacji oraz zwiększenia jej oddziaływania na środowisko, tutejszy organ odstąpił od ponownego zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w toczącym się postępowaniu.

We wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego oceniono stan dostosowania instalacji do wymogów konkluzji BAT oraz przedstawiono analizę dotrzymywania przez instalację wielkości granicznych substancji określonych w konkluzjach BAT. Pozwolenie natomiast wymaga zmiany przez określenie wielkości emisji w sposób wskazany w konkluzjach BAT i przez rozszerzenie zakresu obowiązków pomiarowych zgodnie z BAT.

Zgodnie z art. 204 ust. 1 ustawy Poś instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego spełniają wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik, a w szczególności nie mogą powodować przekroczenia granicznych wielkości emisyjnych. Natomiast, zgodnie z art. 141 ust. 1 ustawy Poś, eksploatacja instalacji lub urządzenia nie powinna powodować przekroczenia standardów emisyjnych.

Zgodnie z art. 211 ust. 3 ustawy Poś wielkości dopuszczalnej emisji w pozwoleniu zintegrowanym określa się dla takich samych lub krótszych okresów i tych samych warunków odniesienia, co graniczne wielkości emisyjne, jeżeli zostały one ustalone. Jednocześnie, w myśl art. 202 ust. 2 ustawy Poś dla instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego ustala się w szczególności dopuszczalną wielkość emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza: wymienionych w konkluzjach BAT, a jeżeli nie zostały opublikowane w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej – w dokumentach referencyjnych BAT oraz objętych standardami emisyjnymi. Prowadzący instalację przedstawił proponowane wielkości emisji dla substancji, dla których określono graniczne wielkości emisyjne na poziomach wynikających z konkluzji BAT oraz wymienionych w konkluzjach BAT i dokumencie referencyjnym, a także proponowany zakres monitorowania emisji zorganizowanych, zgodny z BAT 11.

W związku z koniecznością dotrzymywania granicznych wielkości emisyjnych na liniach KTL, L2 i L3 zostaną zainstalowane dopalacze katalityczne RCO w przysługującym instalacji terminie na dostosowanie się do wymogów konkluzji BAT, tj. przed 9 grudnia 2024 r. W decyzji zobowiązano prowadzącego instalację do przekazania informacji o uruchomieniu ww. dopalaczy.

W niniejszej decyzji zaktualizowano tabele określające emisje dopuszczalne, zgodnie z wnioskiem strony i zgodnie z art. 211 ust. 3 ustawy Poś – ustalono wielkości dopuszczalnej emisji wyrażone dla takich samych okresów i tych samych warunków odniesienia, co graniczne wielkości emisyjne, obowiązujące od 9 grudnia 2024 r.

Zgodnie z art. 211 ust. 5 ustawy Poś w niniejszej decyzji określono zakres i sposób monitorowania wielkości emisji substancji do powietrza zgodny z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w konkluzjach BAT, zgodnie z wnioskiem strony, obowiązujący od 9 grudnia 2024 r. Jednocześnie nałożono obowiązek przekazywania ww. danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, określając wymagany termin przekazywania powyższych informacji.

W pozwoleniu zaktualizowano brzmienie zapisów części III. i VIII. decyzji, uwzględniając wymagania konkluzji BAT w zakresie wdrażania technik ograniczania emisji, jak i monitorowania procesów technologicznych i wielkości emisji.

W decyzji określono termin na dostosowanie się do wymogów określonych w ww. Decyzji Wykonawczej Komisji Europejskiej do dnia 9 grudnia 2024 r., tj. w ciągu czterech lat od ich publikacji.

Zgodnie z art. 163 Kpa organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której Strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne. Tego rodzaju przepisem szczególnym jest art. 215 ustawy Poś określający zasady zmiany pozwolenia zintegrowanego w przypadku analizy jego warunków w związku z publikacją w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej konkluzji BAT odnoszących się do głównej działalności danej instalacji

Mając na względzie powyższe orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od decyzji niniejszej służy stronie prawo odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Mazowieckiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Mazowieckiego. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Mazowieckiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja niniejsza staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, że decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania po jego wpływie do organu.

Na podstawie rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 28 września 2007 r. w sprawie zapłaty opłaty skarbowej (Dz. U. Nr 187, poz. 1330) potwierdza się uiszczenie opłaty skarbowej w wysokości 1005,50 zł (słownie: tysiąc pięć złotych i pięćdziesiąt groszy) w dniu 3 czerwca 2022 r. na rachunek bankowy Urzędu Miasta Stołecznego Warszawy Centrum Obsługi Podatnika, nr konta 21 1030 1508 0000 0005 5000 0070.



z up. Marszałka Województwa

Marcin Podgórski
Dyrektor Departamentu Gospodarki Odpadami,
Emisji i Pozwoleń Zintegrowanych

Otrzymuje:

1. CNH Industrial Poland sp. z o.o.,
ul. Otolińska 25, 09-407 Płock
2. aa.

Załącznik do decyzji Nr 111/22/PZ.Z Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 29 września 2022 r.

Tabela 1. Charakterystyka źródeł powstawania i miejsc wprowadzania substancji do powietrza – obowiązujące do czasu uruchomienia dopalaczy katalitycznych RCO Na liniach KTL, L2 i L3, tj. najpóźniej do 8 grudnia 2024 r.

Linia/Stanowisko	Nr emitora	Źródło emisji	Wysokość emitora [m]	Przekrój/Średnica wewnętrzna [m]	Prędkość gazów [m/s]	Czas emisji [h/rok]	Typ emitora	Urządzenia ograniczające emisję
Linia malowania zanurzeniowego KTL	KTL/1	Wanna do malowania na linii KTL	13,2	0,6	0	7500	pionowy zadaszony	brak
Linia malowania zanurzeniowego KTL	KTL/2	Wanna do malowania na linii KTL	12,8	0,5	0	7500	pionowy zadaszony	brak
Linia malowania zanurzeniowego KTL	KTL/3	Suszarka po malowaniu na linii KTL	13,1	0,4	0	7500	pionowy zadaszony	brak
Linia malowania zanurzeniowego KTL	KTL/4	Suszarka po malowaniu na linii KTL	13,0	0,3	0	7500	pionowy zadaszony	brak
Linia malowania natryskowego L2	L2/1	Kabina malowania na linii L-2	32,0	1,8	9,37	7500	pionowy otwarty	brak
Linia malowania natryskowego L2	L2/2	Kabina malowania na linii L-2	32,0	1,8	9,37	7500	pionowy otwarty	brak
Linia malowania natryskowego L2	L2/3	Suszarka po malowaniu na linii L-2	13,1	0,5	0	7500	pionowy zadaszony	brak
Linia malowania natryskowego L2	L2/4	Suszarka po malowaniu na linii L-2	13,1	0,5	0	7500	pionowy zadaszony	brak
Linia malowania natryskowego L2	L2/5	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu na linii L2	13,2	0,25	2	7500	pionowy otwarty	brak

Linia/Stanowisko	Nr emitora	Źródło emisji	Wysokość emitora [m]	Przekrój/Średnica wewnętrzna [m]	Prędkość gazów [m/s]	Czas emisji [h/rok]	Typ emitora	Urządzenia ograniczające emisję
Linia malowania natryskowego L2	L2/6	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu na linii L2	13,2	0,25	2	7500	pionowy otwarty	brak
Linia malowania natryskowego L2	L2/7	Mieszalnia farb na linii L-2	11,9	0,4	0	7500	pionowy zadaszony	brak
Linia malowania natryskowego L2	L2/8	Kocioł grzewczy o mocy 370 kW – linia L2	12	0,3	3	7500	pionowy otwarty	brak
Linia malowania natryskowego L3	L3/1	agregat grzewczy suszarki po myciu elementów na linii L3	11	0,49	0	7500	pionowy zadaszony	brak
Linia malowania natryskowego L3	L3/2	Mieszalnia farb na linii L3	10,6	0,32	0	7500	pionowy zadaszony	brak
Linia malowania natryskowego L3	L3/3	Tunel poduszania na linii L3	10,4	0,4	0	7500	pionowy zadaszony	brak
Linia malowania natryskowego L3	L3/4	Agregat grzewczy do podgrzewania roztworów na linii L3	11,6	0,35	1,5	7500	pionowy otwarty	brak
Linia malowania natryskowego L3	L3/7	Agregat grzewczy do podgrzewania roztworów na linii L3	11,6	0,35	1,5	7500	pionowy otwarty	brak
Linia malowania natryskowego L3	L3/5	Suszarka po malowaniu na linii L3	10,8	0,4	0	7500	pionowy zadaszony	brak

Linia/Stanowisko	Nr emitora	Źródło emisji	Wysokość emitora [m]	Przekrój/Średnica wewnętrzna [m]	Prędkość gazów [m/s]	Czas emisji [h/rok]	Typ emitora	Urządzenia ograniczające emisję
Linia malowania natryskowego L3	L3/6	Suszarka po malowaniu na linii L3	11	0,4	0	7500	pionowy zadaszony	brak
Linia malowania natryskowego L3	L3/8	Kabina malowania na linii L3	13,8	1,26	12	7500	pionowy otwarty	brak
Linia malowania natryskowego L4	L4/1	Kabina malowania na linii L4	13	1,11	7,4	7500	pionowy otwarty	brak
Linia malowania natryskowego L4	L4/2	Kabina malowania na linii L4	13	1,11	7,4	7500	pionowy otwarty	brak
Linia malowania natryskowego L4	L4/3	Kabina malowania na linii L4	13	1,11	7,4	7500	pionowy otwarty	brak
Linia malowania natryskowego L4	L4/4	Kabina malowania na linii L4	13	1,11	7,4	7500	pionowy otwarty	brak
Linia malowania natryskowego L4	L4/5	Mieszalnia farb na linii L4	13	0,5	0	7500	pionowy zadaszony	brak
Linia malowania natryskowego L4	L4/7	Suszarka po malowaniu na linii L4	14	0,25	0	7500	pionowy zadaszony	brak
Linia malowania natryskowego L4	L4/6	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu na linii L4	13	0,25	0	7500	pionowy zadaszony	brak
Linia malowania natryskowego L4	L4/8	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu na linii L4	13	0,25	0	7500	pionowy zadaszony	brak
Stanowisko poprawek malarskich hedera	H/1	malowanie na stanowisku poprawek	6	0,4	0	7500	pionowy zadaszony	adsorber węglowy o minimalnej

Linia/Stanowisko	Nr emitora	Źródło emisji	Wysokość emitora [m]	Przekrój/Średnica wewnętrzna [m]	Prędkość gazów [m/s]	Czas emisji [h/rok]	Typ emitora	Urządzenia ograniczające emisję
Stanowisko poprawek malarskich hedera	H/2	malowanie na stanowisku poprawek malarskich hedera	6	0,4	0	7500	pionowy zadaszony	adsorber węglowy o minimalnej skuteczności 90%
Stanowisko poprawek malarskich hedera	H/5	malowanie na stanowisku poprawek malarskich hedera	6	0,4	25	7500	pionowy otwarty	adsorber węglowy o minimalnej skuteczności 90%
Stanowisko poprawek malarskich hedera	H/3	suszarka po malowaniu na stanowisku poprawek malarskich hedera	6	0,25	0	7500	pionowy zadaszony	brak
Stanowisko poprawek malarskich hedera	H/4	suszarka po malowaniu na stanowisku poprawek malarskich hedera	6	0,25	0	7500	pionowy zadaszony	brak

Tabela 2a. Charakterystyka źródeł powstawania i miejsc wprowadzania substancji do powietrza - obowiązuje od czasu uruchomienia dopalaczy katalitycznych RCO Na liniach KTL, L2 i L3, tj. najpóźniej od 9 grudnia 2024 r.

Linia/Stanowisko	Nr emitora	Źródło emisji	Urządzenia ograniczające emisję	Wysokość emitora [m]	Przekrój/Średnica wewnętrzna [m]	Wylot	Prędkość gazów [m/s]	Czas emisji [h/rok]
Linia malowania zanurzeniowego KTL	KTL/D	Wanna do malowania oraz suszarka po malowaniu na linii KTL	Dopalacz katalityczny RCO o wydajności 15 000 m ³ /h i minimalnej skuteczności 96%	10	1,5	pionowy otwarty	2,4	7500
Linia malowania zanurzeniowego KTL	KTL/3	Suszarka po malowaniu na linii KTL	brak	13,1	0,4	pionowy zadaszony	0	7500
Linia malowania natryskowego L2	L2/D1	Kabina malowania na linii L2	Dopalacz katalityczny RCO o wydajności 30 000 m ³ /h i minimalnej skuteczności 96%	10	1,5	pionowy otwarty	4,7	7500
Linia malowania natryskowego L2	L2/D2	Kabina malowania na linii L2	Dopalacz katalityczny RCO o wydajności 30 000 m ³ /h i minimalnej skuteczności 96%	10	1,5	pionowy otwarty	4,7	7500
Linia malowania natryskowego L2	L2/D3	Kabina malowania na linii L2	Dopalacz katalityczny RCO o	10	1,5	pionowy otwarty	4,7	7500

Linia/Stanowisko	Nr emitora	Źródło emisji	Urządzenia ograniczające emisję	Wysokość emitora [m]	Przekrój/Średnica wewnętrzna [m]	Wylot	Prędkość gazów [m/s]	Czas emisji [h/rok]
			wydajności 30 000 m ³ /h i minimalnej skuteczności 96%					
Linia malowania natryskowego L2	L2/D4	Kabina malowania na linii L2	Dopalacz katalityczny RCO o wydajności 30 000 m ³ /h i minimalnej skuteczności 96%	10	1,5	pionowy otwarty	4,7	7500
Linia malowania natryskowego L2	L2/D5	Suszarka po malowaniu oraz mieszalnia na linii L2	Dopalacz katalityczny RCO o wydajności 15 000 m ³ /h i minimalnej skuteczności 96%	10	1,5	pionowy otwarty	2,4	7500
Linia malowania natryskowego L2	L2/5	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu na linii L2	brak	13,2	0,25	pionowy otwarty	2	7500
Linia malowania natryskowego L2	L2/6	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu na linii L2	brak	13,2	0,25	pionowy otwarty	2	7500
Linia malowania natryskowego L3	L3/D1	Kabina malowania i suszarka po malowaniu na linii L3	Dopalacz katalityczny RCO o wydajności 20 000 m ³ /h i	10	1,5	pionowy otwarty	3,1	7500

Linia/Stanowisko	Nr emitora	Źródło emisji	Urządzenia ograniczające emisję	Wysokość emitora [m]	Przekrój/Średnica wewnętrzna [m]	Wylot	Prędkość gazów [m/s]	Czas emisji [h/rok]
			minimalnej skuteczności 96%					
Linia malowania natryskowego L3	L3/D2	Kabina malowania i suszarka po malowaniu na linii L3	Dopalacz katalityczny RCO o wydajności 20 000 m ³ /h i minimalnej skuteczności 96%	10	1,5	pionowy otwarty	3,1	7500
Linia malowania natryskowego L3	L3/1	Agregat grzewczy suszarki po myciu elementów na linii L3	brak	11	0,49	pionowy zadaszony	0	7500
Linia malowania natryskowego L3	L3/2	Mieszalnia farb na linii L3	brak	10,6	0,32	pionowy zadaszony	0	7500
Linia malowania natryskowego L3	L3/3	Tunel podsuszania na linii L3	brak	10,4	0,4	pionowy zadaszony	0	7500
Linia malowania natryskowego L3	L3/4	Agregat grzewczy do podgrzewania roztworów na linii L3	brak	11,6	0,35	pionowy otwarty	1,5	7500
Linia malowania natryskowego L3	L3/7	Agregat grzewczy do podgrzewania roztworów na linii L3	brak	11,6	0,35	pionowy otwarty	1,5	7500
Linia malowania natryskowego L4	L4/1	Kabina malowania na linii L4	brak	13	1,11	pionowy otwarty	7,4	7500

Linia/Stanowisko	Nr emitora	Źródło emisji	Urządzenia ograniczające emisję	Wysokość emitora [m]	Przekrój/Średnica wewnętrzna [m]	Wylot	Prędkość gazów [m/s]	Czas emisji [h/rok]
Linia malowania natryskowego L4	L4/2	Kabina malowania na linii L4	brak	13	1,11	pionowy otwarty	7,4	7500
Linia malowania natryskowego L4	L4/3	Kabina malowania na linii L4	brak	13	1,11	pionowy otwarty	7,4	7500
Linia malowania natryskowego L4	L4/4	Kabina malowania na linii L4	brak	13	1,11	pionowy otwarty	7,4	7500
Linia malowania natryskowego L4	L4/5	Mieszalnia farb na linii L4	brak	13	0,5	pionowy zadaszony	0	7500
Linia malowania natryskowego L4	L4/7	Suszarka po malowaniu na linii L4	brak	14	0,25	pionowy zadaszony	0	7500
Linia malowania natryskowego L4	L4/6	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu na linii	brak	13	0,25	pionowy zadaszony	0	7500
Linia malowania natryskowego L4	L4/8	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu na linii	brak	13	0,25	pionowy zadaszony	0	7500
Stanowisko poprawek malarskich hedera	H/1	malowanie na stanowisku poprawek malarskich hedera	adsorber węglowy o minimalnej skuteczności 90%	6	0,4	pionowy zadaszony	0	7500
Stanowisko poprawek malarskich hedera	H/2	malowanie na stanowisku poprawek malarskich hedera	adsorber węglowy o minimalnej skuteczności 90%	6	0,4	pionowy zadaszony	0	7500

Linia/Stanowisko	Nr emitora	Źródło emisji	Urządzenia ograniczające emisję	Wysokość emitora [m]	Przekrój/Średnica wewnętrzna [m]	Wylot	Prędkość gazów [m/s]	Czas emisji [h/rok]
Stanowisko poprawek malarskich hedera	H/5	malowanie na stanowisku poprawek malarskich hedera	adsorber węglowy o minimalnej skuteczności 90%	6	0,4	pionowy otwarty	25	7500
Stanowisko poprawek malarskich hedera	H/3	suszarka po malowaniu na stanowisku poprawek malarskich hedera	brak	6	0,25	pionowy zadaszony	0	7500
Stanowisko poprawek malarskich hedera	H/4	suszarka po malowaniu na stanowisku poprawek malarskich hedera						

Tabela 3. Emisja dopuszczalna z procesów malowania – inny rodzaj powlekania metali, tworzyw sztucznych, tkanin, włókien, folii lub papieru w instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych – obowiązuje do 8 grudnia 2024 r.

Linia/Stanowisko	Źródło emisji	Nr emitora	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [mg/Nm ³] ¹
Linia malowania zanurzeniowego KTL	Wanna do malowania na linii KTL	KTL/1	Lotne związki organiczne	75
Linia malowania zanurzeniowego KTL	Wanna do malowania na linii KTL	KTL/2	Lotne związki organiczne	75
Linia malowania zanurzeniowego KTL	Suszarka po malowaniu na linii KTL	KTL/3	Lotne związki organiczne	50

¹ standard S1 – standard emisji zorganizowanej, wyrażony jako stężenie lotnych związków organicznych w gazach odlotowych, w przeliczeniu na całkowity węgiel organiczny, odniesione do warunków umownych, tj. w gazie suchym, w temperaturze 273K i ciśnieniu 101,3 kPa.

Linia/Stanowisko	Źródło emisji	Nr emitora	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [mg/Nm ³] ¹
Linia malowania zanurzeniowego KTL	Suszarka po malowaniu na linii KTL	KTL/4	Lotne związki organiczne	50
Linia malowania natryskowego L-2	Kabina malowania na linii L-2	L2/1	Lotne związki organiczne	75
Linia malowania natryskowego L-2	Kabina malowania na linii L-2	L2/2	Lotne związki organiczne	75
Linia malowania natryskowego L-2	Suszarka po malowaniu na linii L-2	L2/3	Lotne związki organiczne	50
Linia malowania natryskowego L-2	Suszarka po malowaniu na linii L-2	L2/4	Lotne związki organiczne	50
Linia malowania natryskowego L-2	Mieszalnia farb na linii L-2	L2/7	Lotne związki organiczne	75
Linia malowania natryskowego L3	Mieszalnia farb na linii L3	L3/2	Lotne związki organiczne	75
Linia malowania natryskowego L3	Tunel poduszania na linii L3	L3/3	Lotne związki organiczne	50
Linia malowania natryskowego L3	Suszarka po malowaniu na linii L3	L3/5	Lotne związki organiczne	50
Linia malowania natryskowego L3	Suszarka po malowaniu na linii L3	L3/6	Lotne związki organiczne	50
Linia malowania natryskowego L3	Kabina malowania na linii L3	L3/8	Lotne związki organiczne	75
Linia malowania natryskowego L4	Kabina malowania na linii L4	L4/1	Lotne związki organiczne	75
Linia malowania natryskowego L4	Kabina malowania na linii L4	L4/2	Lotne związki organiczne	75
Linia malowania natryskowego L4	Kabina malowania na linii L4	L4/3	Lotne związki organiczne	75
Linia malowania natryskowego L4	Kabina malowania na linii L4	L4/4	Lotne związki organiczne	75
Linia malowania natryskowego L4	Mieszalnia farb na linii L4	L4/5	Lotne związki organiczne	75
Linia malowania natryskowego L4	Suszarka po malowaniu na linii L4	L4/7	Lotne związki organiczne	50
Stanowisko poprawek malarskich hедера	malowanie na stanowisku poprawek malarskich hедера	H/1	Lotne związki organiczne	75
Stanowisko poprawek malarskich hедера	malowanie na stanowisku poprawek malarskich hедера	H/2	Lotne związki organiczne	75
Stanowisko poprawek malarskich hедера	malowanie na stanowisku poprawek malarskich hедера	H/5	Lotne związki organiczne	75
Stanowisko poprawek malarskich hедера	suszarka po malowaniu na stanowisku poprawek malarskich hедера	H/3	Lotne związki organiczne	50
Stanowisko poprawek malarskich hедера	suszarka po malowaniu na stanowisku poprawek malarskich hедера	H/4	Lotne związki organiczne	50

Tabela 4a. Emisja dopuszczalna z procesów malowania – inny rodzaj powłokania metali, tworzyw sztucznych, tkanin, włókien, folii lub papieru w instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych – obowiązująca od 9 grudnia 2024 r.

Linia/Stanowisko	Źródło emisji	Nr emitora	Rodzaj substancji i emisja dopuszczalna [mg/Nm ³] ²
Linia malowania zanurzeniowego KTL	Wanna do malowania oraz suszarka po malowaniu na linii KTL	KTL/D	Lotne związki organiczne - 20 NOx - 130 CO - 150 Pył - 3
Linia malowania zanurzeniowego KTL	Suszarka po malowaniu na linii KTL	KTL/3	Lotne związki organiczne - 20
Linia malowania natryskowego L2	Kabina malowania na linii L2	L2/D1	Lotne związki organiczne - 20 NOx - 130 CO - 150 Pył - 3
Linia malowania natryskowego L2	Kabina malowania na linii L2	L2/D2	Lotne związki organiczne - 20 NOx - 130 CO - 150 Pył - 3
Linia malowania natryskowego L2	Kabina malowania na linii L2	L2/D3	Lotne związki organiczne - 20 NOx - 130 CO - 150 Pył - 3
Linia malowania natryskowego L2	Kabina malowania na linii L2	L2/D4	Lotne związki organiczne - 20 NOx - 130 CO - 150 Pył - 3
Linia malowania natryskowego L2	Suszarka po malowaniu oraz mieszalnia na linii L2	L2/D5	Lotne związki organiczne - 20 NOx - 130 CO - 150
Linia malowania natryskowego L3	Mieszalnia farb na linii L3	L3/2	Lotne związki organiczne - 20
Linia malowania natryskowego L3	Tunel poduszania na linii L3	L3/3	Lotne związki organiczne - 20

² Poziom emisji powiązany z BAT (BAT-AEL) – stężenie wyrażone jako masa wyemitowanych substancji na objętość gazów odlotowych w następujących warunkach normalnych: w suchym gazie o temperaturze 273,15 K i pod ciśnieniem 101,3 kPa, bez korekty pod kątem zawartości tlenu, oraz wyrażonych w mg/Nm³

Linia/Stanowisko	Źródło emisji	Nr emitora	Rodzaj substancji i emisja dopuszczalna [mg/Nm ³] ²
Linia malowania natryskowego L3	Kabina malowania i suszarka po malowaniu na linii L3	L3/D1	Lotne związki organiczne - 20 NOx - 130 CO - 150 Pył - 3
Linia malowania natryskowego L3	Kabina malowania i suszarka po malowaniu na linii L3	L3/D2	Lotne związki organiczne - 20 NOx - 130 CO - 150 Pył - 3
Linia malowania natryskowego L4	Kabina malowania na linii L4	L4/1	Lotne związki organiczne - 20 pył - 3
Linia malowania natryskowego L4	Kabina malowania na linii L4	L4/2	Lotne związki organiczne - 20 pył - 3
Linia malowania natryskowego L4	Kabina malowania na linii L4	L4/3	Lotne związki organiczne - 20 pył - 3
Linia malowania natryskowego L4	Kabina malowania na linii L4	L4/4	Lotne związki organiczne - 20 pył - 3
Linia malowania natryskowego L4	Mieszalnia farb na linii L4	L4/5	Lotne związki organiczne - 20
Linia malowania natryskowego L4	Suszarka po malowaniu na linii L4	L4/7	Lotne związki organiczne - 20
Stanowisko poprawek malarskich hedera	malowanie na stanowisku poprawek malarskich hedera	H/1	Lotne związki organiczne - 20 pył - 3
Stanowisko poprawek malarskich hedera	malowanie na stanowisku poprawek malarskich hedera	H/2	Lotne związki organiczne - 20 pył - 3
Stanowisko poprawek malarskich hedera	malowanie na stanowisku poprawek malarskich hedera	H/5	Lotne związki organiczne - 20 pył - 3
Stanowisko poprawek malarskich hedera	suszarka po malowaniu na stanowisku poprawek malarskich hedera	H/3	Lotne związki organiczne - 20
Stanowisko poprawek malarskich hedera	suszarka po malowaniu na stanowisku poprawek malarskich hedera	H/4	Lotne związki organiczne - 20

Tabela 5. Dopuszczalna emisja niezorganizowana z procesów malowania – inny rodzaj powlekania metali, tworzyw sztucznych, tkanin, włókien, folii lub papieru w instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, wyrażona jako procent wsadu LZO – obowiązująca do 8 grudnia 2024 r.

Źródło powstawania/miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [%] ³
Procesy malowania – inny rodzaj powlekania metali, tworzyw sztucznych, tkanin, włókien, folii lub papieru w instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych	lotne związki organiczne	20

Tabela 6a. Dopuszczalna emisja niezorganizowana z procesów malowania – inny rodzaj powlekania metali, tworzyw sztucznych, tkanin, włókien, folii lub papieru w instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, wyrażona jako procent wsadu LZO – obowiązująca od 9 grudnia 2024 r.

Źródło powstawania/miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [%] ⁴
Procesy malowania – inny rodzaj powlekania metali, tworzyw sztucznych, tkanin, włókien, folii lub papieru w instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych	lotne związki organiczne	20

Tabela 7. Emisja dopuszczalna dla pozostałych procesów w instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych – obowiązująca do czasu uruchomienia dopalaczy katalitycznych RCO Na liniach KTL, L2 i L3, tj. najpóźniej do 8 grudnia 2024 r.

Linia/Stanowisko	Źródło emisji	Nr emitora	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]
Linia malowania zanurzeniowego KTL	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu na linii KTL	Każdy z emitatorów KTL/3 i KTL/4	tlenki azotu	0,25317
Linia malowania zanurzeniowego KTL	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu na linii KTL	Każdy z emitatorów KTL/3 i KTL/4	dwutlenek azotu	0,02532

³ standard S2 – standard emisji niezorganizowanej, wyrażony jako procent wkładu LZO

⁴ Poziom emisji powiązany z BAT (BAT-AEL) w odniesieniu do emisji niezorganizowanej LZO, wyrażony jako wartość procentowa (%) wkładu rozpuszczalników

Linia/Stanowisko	Źródło emisji	Nr emitora	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]
Linia malowania zanurzeniowego KTL	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu na linii KTL	Każdy z emitorów KTL/3 i KTL/4	dwutlenek siarki	0,01157
Linia malowania zanurzeniowego KTL	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu na linii KTL	Każdy z emitorów KTL/3 i KTL/4	tlenek węgla	0,03472
Linia malowania zanurzeniowego KTL	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu na linii KTL	Każdy z emitorów KTL/3 i KTL/4	pył ogółem	0,000072
Linia malowania zanurzeniowego KTL	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu na linii KTL	Każdy z emitorów KTL/3 i KTL/4	pył zawieszony PM10	0,000072
Linia malowania zanurzeniowego KTL	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu na linii KTL	Każdy z emitorów KTL/3 i KTL/4	pył zawieszony PM2,5	0,000072
Linia malowania natryskowego L-2	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu na linii L2	Każdy z emitorów L2/5 i L2/6	tlenki azotu	0,11833
Linia malowania natryskowego L-2	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu na linii L2	Każdy z emitorów L2/5 i L2/6	dwutlenek azotu	0,01183
Linia malowania natryskowego L-2	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu na linii L2	Każdy z emitorów L2/5 i L2/6	dwutlenek siarki	0,00541
Linia malowania natryskowego L-2	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu na linii L2	Każdy z emitorów L2/5 i L2/6	tlenek węgla	0,01623
Linia malowania natryskowego L-2	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu na linii L2	Każdy z emitorów L2/5 i L2/6	pył ogółem	0,0000339
Linia malowania natryskowego L-2	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu na linii L2	Każdy z emitorów L2/5 i L2/6	pył zawieszony PM10	0,0000339
Linia malowania natryskowego L-2	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu na linii L2	Każdy z emitorów L2/5 i L2/6	pył zawieszony PM2,5	0,0000339
Linia malowania natryskowego L-2	Kocioł grzewczy o mocy 370 kW – linia L2	L2/8	tlenki azotu	0,10143
Linia malowania natryskowego L-2	Kocioł grzewczy o mocy 370 kW – linia L2	L2/8	dwutlenek azotu	0,01014
Linia malowania natryskowego L-2	Kocioł grzewczy o mocy 370 kW – linia L2	L2/8	dwutlenek siarki	0,00464
Linia malowania natryskowego L-2	Kocioł grzewczy o mocy 370 kW – linia L2	L2/8	tlenek węgla	0,01391
Linia malowania natryskowego L-2	Kocioł grzewczy o mocy 370 kW – linia L2	L2/8	pył ogółem	0,0000289
Linia malowania natryskowego L-2	Kocioł grzewczy o mocy 370 kW – linia L2	L2/8	pył zawieszony PM10	0,0000289

Linia/Stanowisko	Źródło emisji	Nr emitora	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]
Linia malowania natryskowego L-2	Kocioł grzewczy o mocy 370 kW – linia L2	L2/8	pył zawieszony PM2,5	0,0000289
Linia malowania natryskowego L3	Agregat grzewczy suszarki po myciu elementów na linii L3	L3/1	tlenki azotu	0,09392
Linia malowania natryskowego L3	Agregat grzewczy suszarki po myciu elementów na linii L3	L3/1	dwutlenek azotu	0,00939
Linia malowania natryskowego L3	Agregat grzewczy suszarki po myciu elementów na linii L3	L3/1	dwutlenek siarki	0,00429
Linia malowania natryskowego L3	Agregat grzewczy suszarki po myciu elementów na linii L3	L3/1	tlenek węgla	0,01288
Linia malowania natryskowego L3	Agregat grzewczy suszarki po myciu elementów na linii L3	L3/1	pył ogółem	0,0000268
Linia malowania natryskowego L3	Agregat grzewczy suszarki po myciu elementów na linii L3	L3/1	pył zawieszony PM10	0,0000268
Linia malowania natryskowego L3	Agregat grzewczy suszarki po myciu elementów na linii L3	L3/1	pył zawieszony PM2,5	0,0000268
Linia malowania natryskowego L3	Agregat grzewczy do podgrzewania roztworów na linii L3	Każdy z emitatorów L3/4 i L3/7	tlenki azotu	0,04696
Linia malowania natryskowego L3	Agregat grzewczy do podgrzewania roztworów na linii L3	Każdy z emitatorów L3/4 i L3/7	dwutlenek azotu	0,0047
Linia malowania natryskowego L3	Agregat grzewczy do podgrzewania roztworów na linii L3	Każdy z emitatorów L3/4 i L3/7	dwutlenek siarki	0,00215
Linia malowania natryskowego L3	Agregat grzewczy do podgrzewania roztworów na linii L3	Każdy z emitatorów L3/4 i L3/7	tlenek węgla	0,00644
Linia malowania natryskowego L3	Agregat grzewczy do podgrzewania roztworów na linii L3	Każdy z emitatorów L3/4 i L3/7	pył ogółem	0,0000135
Linia malowania natryskowego L3	Agregat grzewczy do podgrzewania roztworów na linii L3	Każdy z emitatorów L3/4 i L3/7	pył zawieszony PM10	0,0000135

Linia/Stanowisko	Źródło emisji	Nr emitora	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]
Linia malowania natryskowego L3	Agregat grzewczy do podgrzewania roztworów na linii L3	Każdy z emitorów L3/4 i L3/7	pył zawieszony PM2,5	0,0000135
Linia malowania natryskowego L3	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu na linii L3	Każdy z emitorów L3/5 i L3/6	tlenki azotu	0,09392
Linia malowania natryskowego L3	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu na linii L3	Każdy z emitorów L3/5 i L3/6	dwutlenek azotu	0,00939
Linia malowania natryskowego L3	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu na linii L3	Każdy z emitorów L3/5 i L3/6	dwutlenek siarki	0,00429
Linia malowania natryskowego L3	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu na linii L3	Każdy z emitorów L3/5 i L3/6	tlenek węgla	0,01288
Linia malowania natryskowego L3	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu na linii L3	Każdy z emitorów L3/5 i L3/6	pył ogółem	0,0000268
Linia malowania natryskowego L3	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu na linii L3	Każdy z emitorów L3/5 i L3/6	pył zawieszony PM10	0,0000268
Linia malowania natryskowego L3	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu na linii L3	Każdy z emitorów L3/5 i L3/6	pył zawieszony PM2,5	0,0000268
Linia malowania natryskowego L4	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu na linii L4	Każdy z emitorów L4/6 i L4/8	tlenki azotu	0,16905
Linia malowania natryskowego L4	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu na linii L4	Każdy z emitorów L4/6 i L4/8	dwutlenek azotu	0,01691
Linia malowania natryskowego L4	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu na linii L4	Każdy z emitorów L4/6 i L4/8	dwutlenek siarki	0,00773
Linia malowania natryskowego L4	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu na linii L4	Każdy z emitorów L4/6 i L4/8	tlenek węgla	0,02318
Linia malowania natryskowego L4	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu na linii L4	Każdy z emitorów L4/6 i L4/8	pył ogółem	0,0000483
Linia malowania natryskowego L4	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu na linii L4	Każdy z emitorów L4/6 i L4/8	pył zawieszony PM10	0,0000483
Linia malowania natryskowego L4	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu na linii L4	Każdy z emitorów L4/6 i L4/8	pył zawieszony PM2,5	0,0000483
Linia malowania natryskowego L4	Czyszczenie powierzchni przed malowaniem poprawkowym	Każdy z emitorów L4/1, L4/2, L4/3, L4/4, L4/5, L4/7	benzen	0,000021
Linia malowania natryskowego L4	Czyszczenie powierzchni przed malowaniem poprawkowym	Każdy z emitorów L4/1, L4/2, L4/3, L4/4, L4/5, L4/7	toluen	0,000208

Linia/Stanowisko	Źródło emisji	Nr emitora	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]
Linia malowania natryskowego L4	Czyszczenie powierzchni przed malowaniem poprawkowym	Każdy z emitorów L4/1, L4/2, L4/3, L4/4, L4/5, L4/7	węglowodory aromatyczne	0,005194
Linia malowania natryskowego L4	Czyszczenie powierzchni przed malowaniem poprawkowym	Każdy z emitorów L4/1, L4/2, L4/3, L4/4, L4/5, L4/7	węglowodory alifatyczne	0,202371
Stanowisko poprawek malarskich hedera	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu	Każdy z emitorów H/3 i H/4	tlenki azotu	0,03757
Stanowisko poprawek malarskich hedera	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu	Każdy z emitorów H/3 i H/4	dwutlenek azotu	0,00376
Stanowisko poprawek malarskich hedera	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu	Każdy z emitorów H/3 i H/4	dwutlenek siarki	0,00172
Stanowisko poprawek malarskich hedera	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu	Każdy z emitorów H/3 i H/4	tlenek węgla	0,00515
Stanowisko poprawek malarskich hedera	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu	Każdy z emitorów H/3 i H/4	pył ogółem	0,0000108
Stanowisko poprawek malarskich hedera	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu	Każdy z emitorów H/3 i H/4	pył zawieszony PM10	0,0000108
Stanowisko poprawek malarskich hedera	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu	Każdy z emitorów H/3 i H/4	pył zawieszony PM2,5	0,0000108
Stanowisko poprawek malarskich hedera	Czyszczenie powierzchni przed malowaniem poprawkowym	Każdy z emitorów H/1, H/2, H/3, H/4, H/5	benzen	0,000021
Stanowisko poprawek malarskich hedera	Czyszczenie powierzchni przed malowaniem poprawkowym	Każdy z emitorów H/1, H/2, H/3, H/4, H/5	toluen	0,000208
Stanowisko poprawek malarskich hedera	Czyszczenie powierzchni przed malowaniem poprawkowym	Każdy z emitorów H/1, H/2, H/3, H/4, H/5	węglowodory aromatyczne	0,005194
Stanowisko poprawek malarskich hedera	Czyszczenie powierzchni przed malowaniem poprawkowym	Każdy z emitorów H/1, H/2, H/3, H/4, H/5	węglowodory alifatyczne	0,202371

Tabela 8a. Emisja dopuszczalna dla pozostałych procesów w instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych - obowiązuje od czasu uruchomienia dopalaczy katalitycznych RCO Na liniach KTL, L2 i L3, tj. najpóźniej od 9 grudnia 2024 r.

Linia/Stanowisko	Źródło emisji	Nr emitora	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]
Linia malowania zanurzeniowego KTL	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu na linii KTL	KTL/3	tlenki azotu	0,25317
Linia malowania zanurzeniowego KTL	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu na linii KTL	KTL/3	dwutlenek azotu	0,02532
Linia malowania zanurzeniowego KTL	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu na linii KTL	KTL/3	dwutlenek siarki	0,01157
Linia malowania zanurzeniowego KTL	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu na linii KTL	KTL/3	tlenek węgla	0,03472
Linia malowania zanurzeniowego KTL	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu na linii KTL	KTL/3	pył ogółem	0,000072
Linia malowania zanurzeniowego KTL	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu na linii KTL	KTL/3	pył zawieszony PM10	0,000072
Linia malowania zanurzeniowego KTL	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu na linii KTL	KTL/3	pył zawieszony PM2,5	0,000072
Linia malowania natryskowego L-2	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu na linii L2	Każdy z emitatorów L2/5 i L2/6	tlenki azotu	0,11833
Linia malowania natryskowego L-2	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu na linii L2	Każdy z emitatorów L2/5 i L2/6	dwutlenek azotu	0,01183
Linia malowania natryskowego L-2	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu na linii L2	Każdy z emitatorów L2/5 i L2/6	dwutlenek siarki	0,00541
Linia malowania natryskowego L-2	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu na linii L2	Każdy z emitatorów L2/5 i L2/6	tlenek węgla	0,01623
Linia malowania natryskowego L-2	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu na linii L2	Każdy z emitatorów L2/5 i L2/6	pył ogółem	0,0000339
Linia malowania natryskowego L-2	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu na linii L2	Każdy z emitatorów L2/5 i L2/6	pył zawieszony PM10	0,0000339
Linia malowania natryskowego L-2	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu na linii L2	Każdy z emitatorów L2/5 i L2/6	pył zawieszony PM2,5	0,0000339
Linia malowania natryskowego L-2	Kocioł grzewczy o mocy 370 kW – linia L2	L2/8	tlenki azotu	0,10143

Linia/Stanowisko	Źródło emisji	Nr emitora	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]
Linia malowania natryskowego L-2	Kocioł grzewczy o mocy 370 kW – linia L2	L2/8	dwutlenek azotu	0,01014
Linia malowania natryskowego L-2	Kocioł grzewczy o mocy 370 kW – linia L2	L2/8	dwutlenek siarki	0,00464
Linia malowania natryskowego L-2	Kocioł grzewczy o mocy 370 kW – linia L2	L2/8	tlenek węgla	0,01391
Linia malowania natryskowego L-2	Kocioł grzewczy o mocy 370 kW – linia L2	L2/8	pył ogółem	0,0000289
Linia malowania natryskowego L-2	Kocioł grzewczy o mocy 370 kW – linia L2	L2/8	pył zawieszony PM10	0,0000289
Linia malowania natryskowego L-2	Kocioł grzewczy o mocy 370 kW – linia L2	L2/8	pył zawieszony PM2,5	0,0000289
Linia malowania natryskowego L3	Agregat grzewczy suszarki po myciu elementów na linii L3	L3/1	tlenki azotu	0,09392
Linia malowania natryskowego L3	Agregat grzewczy suszarki po myciu elementów na linii L3	L3/1	dwutlenek azotu	0,00939
Linia malowania natryskowego L3	Agregat grzewczy suszarki po myciu elementów na linii L3	L3/1	dwutlenek siarki	0,00429
Linia malowania natryskowego L3	Agregat grzewczy suszarki po myciu elementów na linii L3	L3/1	tlenek węgla	0,01288
Linia malowania natryskowego L3	Agregat grzewczy suszarki po myciu elementów na linii L3	L3/1	pył ogółem	0,0000268
Linia malowania natryskowego L3	Agregat grzewczy suszarki po myciu elementów na linii L3	L3/1	pył zawieszony PM10	0,0000268
Linia malowania natryskowego L3	Agregat grzewczy suszarki po myciu elementów na linii L3	L3/1	pył zawieszony PM2,5	0,0000268
Linia malowania natryskowego L3	Agregat grzewczy do podgrzewania roztworów na linii L3	Każdy z emitorów L3/4 i L3/7	tlenki azotu	0,04696
Linia malowania natryskowego L3	Agregat grzewczy do podgrzewania roztworów na linii L3	Każdy z emitorów L3/4 i L3/7	dwutlenek azotu	0,0047
Linia malowania natryskowego L3	Agregat grzewczy do podgrzewania roztworów na linii L3	Każdy z emitorów L3/4 i L3/7	dwutlenek siarki	0,00215

Linia/Stanowisko	Źródło emisji	Nr emitora	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]
Linia malowania natryskowego L3	Agregat grzewczy do podgrzewania rozтворów na linii L3	Każdy z emitorów L3/4 i L3/7	tlenek węgla	0,00644
Linia malowania natryskowego L3	Agregat grzewczy do podgrzewania rozтворów na linii L3	Każdy z emitorów L3/4 i L3/7	pył ogółem	0,0000135
Linia malowania natryskowego L3	Agregat grzewczy do podgrzewania rozтворów na linii L3	Każdy z emitorów L3/4 i L3/7	pył zawieszony PM10	0,0000135
Linia malowania natryskowego L3	Agregat grzewczy do podgrzewania rozтворów na linii L3	Każdy z emitorów L3/4 i L3/7	pył zawieszony PM2,5	0,0000135
Linia malowania natryskowego L4	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu na linii L4	Każdy z emitorów L4/6 i L4/8	tlenki azotu	0,16905
Linia malowania natryskowego L4	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu na linii L4	Każdy z emitorów L4/6 i L4/8	dwutlenek azotu	0,01691
Linia malowania natryskowego L4	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu na linii L4	Każdy z emitorów L4/6 i L4/8	dwutlenek siarki	0,00773
Linia malowania natryskowego L4	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu na linii L4	Każdy z emitorów L4/6 i L4/8	tlenek węgla	0,02318
Linia malowania natryskowego L4	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu na linii L4	Każdy z emitorów L4/6 i L4/8	pył ogółem	0,0000483
Linia malowania natryskowego L4	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu na linii L4	Każdy z emitorów L4/6 i L4/8	pył zawieszony PM10	0,0000483
Linia malowania natryskowego L4	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu na linii L4	Każdy z emitorów L4/6 i L4/8	pył zawieszony PM2,5	0,0000483
Linia malowania natryskowego L4	Czyszczenie powierzchni przed malowaniem poprawkowym	Każdy z emitorów L4/1, L4/2, L4/3, L4/4, L4/5, L4/7	benzen	0,000021
Linia malowania natryskowego L4	Czyszczenie powierzchni przed malowaniem poprawkowym	Każdy z emitorów L4/1, L4/2, L4/3, L4/4, L4/5, L4/7	toluen	0,000208
Linia malowania natryskowego L4	Czyszczenie powierzchni przed malowaniem poprawkowym	Każdy z emitorów L4/1, L4/2, L4/3, L4/4, L4/5, L4/7	węglowodory aromatyczne	0,005194
Linia malowania natryskowego L4	Czyszczenie powierzchni przed malowaniem poprawkowym	Każdy z emitorów L4/1, L4/2, L4/3, L4/4, L4/5, L4/7	węglowodory alifatyczne	0,202371
Stanowisko poprawek malarskich hedera	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu	Każdy z emitorów H/3 i H/4	tlenki azotu	0,03757

Linia/Stanowisko	Źródło emisji	Nr emitora	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]
Stanowisko poprawek malarskich hedera	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu	Każdy z emitatorów H/3 i H/4	dwutlenek azotu	0,00376
Stanowisko poprawek malarskich hedera	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu	Każdy z emitatorów H/3 i H/4	dwutlenek siarki	0,00172
Stanowisko poprawek malarskich hedera	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu	Każdy z emitatorów H/3 i H/4	tlenek węgla	0,00515
Stanowisko poprawek malarskich hedera	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu	Każdy z emitatorów H/3 i H/4	pył ogółem	0,0000108
Stanowisko poprawek malarskich hedera	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu	Każdy z emitatorów H/3 i H/4	pył zawieszony PM10	0,0000108
Stanowisko poprawek malarskich hedera	Agregat grzewczy suszarki po malowaniu	Każdy z emitatorów H/3 i H/4	pył zawieszony PM2,5	0,0000108
Stanowisko poprawek malarskich hedera	Czyszczenie powierzchni przed malowaniem poprawkowym	Każdy z emitatorów H/1, H/2, H/3, H/4, H/5	benzen	0,000021
Stanowisko poprawek malarskich hedera	Czyszczenie powierzchni przed malowaniem poprawkowym	Każdy z emitatorów H/1, H/2, H/3, H/4, H/5	toluen	0,000208
Stanowisko poprawek malarskich hedera	Czyszczenie powierzchni przed malowaniem poprawkowym	Każdy z emitatorów H/1, H/2, H/3, H/4, H/5	węglowodory aromatyczne	0,005194
Stanowisko poprawek malarskich hedera	Czyszczenie powierzchni przed malowaniem poprawkowym	Każdy z emitatorów H/1, H/2, H/3, H/4, H/5	węglowodory alifatyczne	0,202371

Tabela 9. Roczne wielkości emisji substancji dla instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych - obowiązujące do czasu uruchomienia dopalaczy katalitycznych RCO Na liniach KTL, L2 i L3, tj. najpóźniej do 8 grudnia 2024 r.

Rodzaj procesu	Rodzaj substancji	Emisja roczna [Mg/rok]
Procesy malowania – inny rodzaj powlekania metali, tworzyw sztucznych, tkanin, włókien, folii lub papieru	Lotne związki organiczne	89,7622
Pozostałe procesy	tlenki azotu	12,25
Pozostałe procesy	dwutlenek azotu	1,225
Pozostałe procesy	dwutlenek siarki	0,56

Rodzaj procesu	Rodzaj substancji	Emisja roczna [Mg/rok]
Pozostałe procesy	tlenek węgla	1,68
Pozostałe procesy	pył ogółem	0,0035
Pozostałe procesy	pył zawieszony PM10	0,0035
Pozostałe procesy	pył zawieszony PM2,5	0,0035
Pozostałe procesy	benzen	0,00012
Pozostałe procesy	toluen	0,0012
Pozostałe procesy	węglowodory aromatyczne	0,03
Pozostałe procesy	węglowodory alifatyczne	1,1687

Tabela 10a. Roczne wielkości emisji substancji dla instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych - obowiązuje od czasu uruchomienia dopalaczy katalitycznych RCO Na liniach KTL, L2 i L3, tj. najpóźniej od 9 grudnia 2024 r.

Rodzaj procesu	Rodzaj substancji	Emisja roczna [Mg/rok]
Procesy malowania – inny rodzaj powlekania metali, tworzyw sztucznych, tkanin, włókien, folii lub papieru	Lotne związki organiczne	12,4327
Procesy malowania – inny rodzaj powlekania metali, tworzyw sztucznych, tkanin, włókien, folii lub papieru	NOx	185,25
Procesy malowania – inny rodzaj powlekania metali, tworzyw sztucznych, tkanin, włókien, folii lub papieru	CO	213,75
Procesy malowania – inny rodzaj powlekania metali, tworzyw sztucznych, tkanin, włókien, folii lub papieru	pył	6,2779
Pozostałe procesy	tlenki azotu	8,9425
Pozostałe procesy	dwutlenek azotu	0,8943
Pozostałe procesy	dwutlenek siarki	0,4088

Rodzaj procesu	Rodzaj substancji	Emisja roczna [Mg/rok]
Pozostałe procesy	tlenek węgla	1,2264
Pozostałe procesy	pył ogółem	0,0026
Pozostałe procesy	pył zawieszony PM10	0,0026
Pozostałe procesy	pył zawieszony PM2,5	0,0026
Pozostałe procesy	benzen	0,00012
Pozostałe procesy	toluen	0,00012
Pozostałe procesy	węglowodory aromatyczne	0,03
Pozostałe procesy	węglowodory alifatyczne	1,1687

Tabela 6. Odpady dopuszczone do wytwarzania

Lp.	Rodzaj odpadu [Podstawowy skład chemiczny i właściwości]	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02) [Węgiel aktywny składa się głównie z węgla pierwiastkowego w formie bezpostaciowej (sadza), częściowo w postaci drobnokrystalicznego grafitu (poza węglem zawiera zwykle popiół, głównie tlenki metali alkalicznych i krzemionkę). Odpad zawiera również rozpuszczalniki organiczne zaabsorbowane przez węgiel - węglowodory alifatyczne, ksylene, toluen, octan butylu, etylobenzen. Właściwości: ciało stałe, drobnoziarnisty proszek, HP3-B- łatwopalne]	06 13 02*	5,50	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, odpornych na działanie przechowywanych substancji, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu Terminala Odpadów w wiacie F. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.

Lp.	Rodzaj odpadu [Podstawowy skład chemiczny i właściwości]	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
2.	<p>Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne</p> <p>[przeterminowane, zanieczyszczone, nienadające się do wykorzystania materiały lakiernicze, zawierające: solvent nafta, etylobenzen, mieszanekę wosku . Właściwości: nienadające się do wykorzystania materiały lakiernicze - ciecz, H3-A- wysoce łatwopalne lub H3-B - łatwopalne; suche odpady polakiernicze z czyszczenia instalacji - ciasto stałe - HP3-A- wysoce łatwopalne lub HP3-B - łatwopalne; HP14-ekotoksyczne]</p>	08 01 11*	300,00	<p>Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach (w tym oryginalnych opakowaniach), odpornych na działanie przechowywanych substancji, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu Terminala Odpadów w wiacie F.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych.</p> <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>
3.	<p>Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne</p> <p>[mieszanka farb i lakierów powstająca w wyniku czyszczenia instalacji malowania, szlam powstający w wyniku oczyszczania wód obiegowych, w których nie są stosowane koagulanty oraz pozostałość po destylacji zanieczyszczonych rozpuszczalników zawierające: węglowodory alifatyczne, ksylen, toluen, octan butylu, etylobenzen, woda. Zawartość lotnych związków organicznych <1%. Właściwości: szlam uwodniony polakierniczy o zawartości suchej masy 10-40%, odpad niepalny]</p>	08 01 13*	100,00	<p>Odpad magazynowany w oznakowanych, szczelnych (hermetycznie zamykanych) pojemnikach typu ASP, odpornych na działanie przechowywanych substancji, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu Terminala Odpadów w wiacie F.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych.</p> <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>
4.	<p>Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13</p> <p>[koagulanty, flokulanty, pigmenty, żywice, wypełniacze (węglany, talki, dolomity), węglowodory alifatyczne, ksylen, toluen, octan butylu, etylobenzen. Zawartość lotnych związków organicznych <1%; Właściwości: szlam polakierniczy o zawartości suchej masy 10-40%, nie posiada właściwości niebezpiecznych, wymienionych w załączniku 3 ustawy o odpadach; odpad niepalny]</p>	08 01 14	700,00	<p>Odpad magazynowany w oznakowanych, szczelnych pojemnikach, odpornych na działanie przechowywanych substancji, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu Terminala Odpadów w wiacie F.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych.</p> <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>

Lp.	Rodzaj odpadu [Podstawowy skład chemiczny i właściwości]	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
5.	Zmywacz farb lub lakierów [zanieczyszczone rozpuszczalniki, nienadające się do regeneracji w destylarce, zawierające: węglowodory alifatyczne, ksylen, toluen, octan butylu, etylobenzen. Właściwości: odpad w postaci półpłynnej do żelowej, łatwopalny lub wysoce łatwopalny HP3-A lub HP3-B, ekotoksyczny HP14]	08 01 21*	76,21	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach typu IBC, odpornych na działanie przechowywanych substancji, ustawionych na utwardzonym szczelnym podłożu Terminala Odpadów w wiacie F. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
6.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe [frakcje destylacji ropy naftowej lub ich syntetyczne odpowiedniki (węglowodory aromatyczne), metale ciężkie. Właściwości: ciecz, łatwopalna lub wysoce łatwopalna HP3-A lub HP3-B]	13 02 08*	4,20	Odpad magazynowany w oznakowanych, szczelnych pojemnikach z metalu (beczkach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu Terminala Odpadów w wiacie F. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Miejsce magazynowania wyposażone w środki gaśnicze oraz zapas sorbentów do usuwania ewentualnych wycieków. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
7.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone [tworzywa sztuczne, metale, szkło wraz z niewielkimi ilościami preparatów lakierniczych, zawierających m. in. Węglowodory, ksylen, toluen, benzen, octan butylu. Właściwości: ciało stałe z zawartością cieczy, zapach charakterystyczny, HP3-A - wysoce łatwopalne, HP14-ekotoksyczne]	15 01 10*	3225,00	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach lub luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu (dotyczy odpadów wielkogabarytowych) Terminala Odpadów w wiacie F. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.

Lp.	Rodzaj odpadu [Podstawowy skład chemiczny i właściwości]	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
8.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi [węglowodory alifatyczne, ksylen, toluen, etylobenzen, octan butylu. Właściwości: ciało stałe, mogące zawierać ciecze, HP3-B - łatwopalne lub HP3-A- wysoce łatwopalne]	15 02 02*	125,00	Opad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach (odpornych na działanie przechowywanych substancji), ustawionych na utwardzonym szczielnym podłożu Terminala Odpadów w wiacie F. Opad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Opad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
9.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 [szkło, rtęć, sól metale; Właściwości: HP5- szkodliwe, HP7 - rakotwórcze, odpad niepalny]	16 02 13*	2,00	Opad magazynowany w pojemnikach lub oryginalnych opakowaniach, ustawionych na terenie Terminala Odpadów w wiacie BC. Opad magazynowany w sposób zapobiegający uszkodzeniu (stłuczeniu) oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Opad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
10.	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych [odwodnione osady powstające w procesie oczyszczania substancji procesowych, pochodzących z procesu przygotowania powierzchni przed malowaniem osad o zawartości ok. 40% suchej masy, zawierający m.in.: Zn, Ni, Fe, P. Właściwości: ciało stałe, HP5- szkodliwe, HP14 - ekotoksyczne, odpad niepalny]	19 08 13*	500,00	Opad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, odpornych na działanie przechowywanych substancji, ustawionych na utwardzonym szczielnym podłożu Terminala Odpadów w wiacie F. Opad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Opad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
11.	Zużyty węgiel aktywny [Węgiel aktywny składa się głównie z węgla pierwiastkowego w formie bezpostaciowej (sadza), częściowo w postaci drobnokrystalicznego grafitu (poza węglem zawiera zwykle popiół, głównie tlenki metali alkalicznych i krzemionkę). Właściwości: ciało stałe, bardzo niska reaktywność, droбноziarnisty proszek, HP3-B - łatwopalne lub HP3-A- wysoce łatwopalne]	19 09 04	10,00	Opad magazynowany w szczelnych pojemnikach (beczkach), ustawionych na utwardzonym, szczielnym podłożu Terminala Odpadów w wiacie F. Opad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.

Lp.	Rodzaj odpadu [Podstawowy skład chemiczny i właściwości]	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
12.	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne [kopolimery styrenu. Właściwości: ciało stałe, zdolność do selektywnego uwalniania jednych jonów i pochłaniania innych, HP3-B - łatwopalne lub HP3-A- wysoce łatwopalne]	19 09 05	4,20	Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach (metalowych beczkach lub pojemnikach typu ASP), ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu Terminala Odpadów w wiacie F. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.

Tabela 7. Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby

Źródło hałasu	Czas pracy dla pory dnia [h]	Czas pracy dla pory nocy [h]
wentylator wyciągowy linii malowania natryskowego L2	16	8
wentylatory dachowe linii malowania natryskowego L3 (2 szt.)	16	8
wentylatory dachowe linii malowania natryskowego L4 (6 szt.)	16	8
wentylatory wyciągowe stanowiska poprawek malarskich hedera (2 szt.)	16	8
główna hala produkcyjna z liniami KTL i L2, hala produkcyjna z linią L3	16	8
hala produkcyjna z linią L4, hala ze stanowiskiem poprawek malarskich hedera	16	-

z up. Marszałka Województwa

Marcin Podgórski
Dyrektor Departamentu Gospodarki Odpadami,
Emisji i Pozwoleń Zintegrowanych

