

Załącznik nr 1 do decyzji Nr 59/22/PZ.Z Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 19 maja 2022 r.,  
znak: PZ-OP-II.7222.6.2019.AS

I. Wariant I – proces przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych

Tabela nr 1. Odpady dopuszczone do przetwarzania w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – proces przetwarzania R12

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa odpadu poddawana przetwarzaniu w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku w [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	20 03 01	90 000,0	300,0	90 000,0	Odpady magazynowane luźem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w strefie przyjęć nr 1 hali przetwarzania mechanicznego. Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie. Czas magazynowania poniżej 48 h.

Tabela nr 2. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w części mechanicznej instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>1</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1	Opakowania z papieru i tektury	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stątej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 01	2 500,0	Odpady magazynowane luzem lub zbelowane na szczelnym, utwardzonym podłożu, w pojemnikach lub w kontenerach w obrębie boksu na odpady nr 5 w strefie 7 operatu ppoz. lub w obrębie boksu nr 6 (rezerwa) w strefie 8 operatu ppoz. w hali przetwarzania biologicznego, albo magazynowane luzem lub zbelowane, w kontenerach na utwardzonym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
2	Opakowania z tworzyw sztucznych	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV), poliwęglan (PW), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS). Odpad w postaci stątej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 02	2 500,0	Odpady magazynowane luzem lub zbelowane na szczelnym, utwardzonym podłożu, w pojemnikach lub w kontenerach w obrębie boksu na odpady nr 5 w strefie 7 operatu ppoz. lub w obrębie boksu nr 6 (rezerwa) w strefie 8 operatu ppoz. w hali przetwarzania biologicznego, albo magazynowane luzem lub zbelowane, w kontenerach na utwardzonym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
3	Opakowania z drewna	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, olejki eteryczne. Odpad w postaci stątej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 03	2 500,0	Odpady magazynowane luzem, w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
4	Opakowania z metali	Skład: stal, aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna, ołów. Odpad w postaci stątej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 04	2 000,0	Odpady magazynowane luzem, w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

<sup>1</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych – 90 000,0 megagramów (Mg)/rok.



Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>1</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
5	Opakowania wielomateriałowe	Skład: polietylen (PE), polistyren (PS), polichlorek winylu (PVC), aluminium, cynk, miedź, celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfid. Odpad w postaci stałej, palny, nieulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 05	1 000,0	Odpady magazynowane luzem, w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
6	Opakowania ze szkła	Skład: piasek kwarcowy, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenki boru, aluminium, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 07	1 000,0	Odpady magazynowane luzem, w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
7	Opakowania z tekstyliów	Skład: włókna naturalne [bawełna, wełna, jedwab, len i inne (in.)] i sztuczne (poliester, poliakryl, wiśkoza i in.). Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 09	100,0	Odpady magazynowane luzem, w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
8	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub niemi zanieczyszczone np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	Skład: mieszanina odpadów o charakterystyce jak opakowania podgrupy 15 01 tj. tworzyw sztucznych (polietylen, polipropylen, polistyren, poliuretan, polichlorek winylu, poliwęgiel, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren), szkła, metali żelaznych i nieżelaznych, tekstyliów sztucznych i naturalnych, drewna zanieczyszczone pozostałościami materiałów niebezpiecznych. Właściwości, które czynią z nich odpady niebezpieczne: HP2 – utleniające; HP4 – drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu; HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe	15 01 10*	100,0	Odpady magazynowane luzem, w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów niebezpiecznych na placu kontenerowym na odpady. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>1</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
		(STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją: HP8 – żrące; HP14 – ekotoksyczne.			
		Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 01	1 000,0	Odpady magazynowane luzem, w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
9	Papier i tektura	Skład: stal, żelazo, węgiel z domieszkami innych metali. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 02	1170,0	Odpady magazynowane w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
10	Metale żelazne	Skład: aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna, ołów. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 03	1 000,0	Odpady magazynowane luzem, w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
11	Metale nieżelazne	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV), poliwęgiel (PW), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS), kauczuk, siarka, tlenek cynku, kwas stearynowy, sadza, krzemionka, kreda. Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 04	1 000,0	Odpady magazynowane luzem lub zbelowane, w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
12	Tworzywa sztuczne i guma	Skład: piasek kwarcowy, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenki boru, aluminium, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności	19 12 05	1 000,0	Odpady magazynowane w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady.
13	Szklko				



Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>1</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
18	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [frakcja nadstłowa „lekka”]	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych z pewnym udziałem tekstyliów, drewna, papieru. Odpady w postaci stali, palny, nasiąkliwe, częściowo ulegające biodegradacji, nieposiadające właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych. Wartość opałowa: 17-19 MJ/kg. Wilgotność całkowita: 16-25%. Zawartość chloru: poniżej 1%. Zawartość siarki: 0,2-1,8%. Zawartość wodoru: 4-7%. Zawartość popiołu: 10-15%.	ex 19 12 12	39 000,0	Odpady magazynowane luzem w boksach na szczelnym, utwardzonym, betonowym podłożu w obszarze odpadów po obróbce mechanicznej w bo lub w boksie nr 1 w strefie 3 w hali przetwarzania biologicznego. Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie. Odpady magazynowane przez okres nie dłuższy niż 72 h. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. (proces R12).
19	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [pozostatość z sortowania frakcji > 80 mm – tzw. Frakcja ciężka]	Skład: mieszanina drobnych elementów z tworzyw sztucznych, szkła, wody, metali, papieru, tkanin i drewna, niewielkiej ilości odpadów kuchennych, popiołu, płasku, kamieni. Odpady w postaci stali, częściowo palne, nasiąkliwe, częściowo mogące ulegać biodegradacji, podatne na zagniwanie.	ex19 12 12	39 000,0	Odpady magazynowane luzem w boksach na szczelnym, utwardzonym, betonowym podłożu w obszarze odpadów po obróbce mechanicznej w bo lub w boksie nr 4 w strefie 6 w hali przetwarzania biologicznego. Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie. Odpady magazynowane przez okres nie dłuższy niż 72 h. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
20	Zużyte urządzenia elektroniczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polietylen, polistyren, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren), krzemionka, węgiel, sodu, węgiel wapnia, żelazo, węgiel, stal, aluminium, miedź. Odpad w postaci stali, częściowo palny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	20 01 36	300,0	Odpady magazynowane w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający: 1. przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego, 2. oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych, 3. uszkodzeniu odpadów. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>1</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
		chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.			Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawionym podmiotom w celu odzysku.
14	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Skład: celuloza, lignina, hemielulozy, żywice, garbniki, impregnaty, farby, lakiery, bejce. Odpad w postaci stałej, palny, HP7 – rakotwórcze.	19 12 06*	60,0	Odpady magazynowane luzem, w kontenerach na utwardzony, szczelnym podłożu w strefie odpadów niebezpiecznych na placu kontenerowym na odpady. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
15	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Skład: celuloza, lignina, hemielulozy, żywice, garbniki, olejki eteryczne. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 07	1 000,0	Odpady magazynowane luzem lub zbelowane, w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawionym podmiotom w celu odzysku.
16	Tekstylna	Skład: włókna naturalne (bawełna, wełna, jedwab, len i in.) i sztuczne (poliester, poliakryl, włszkoza i inne.). Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 08	1 000,0	Odpady magazynowane luzem lub zbelowane, w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawionym podmiotom w celu odzysku.
17	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych z pewnym udziałem tekstyliów, drewna, papieru. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych. Wartość opałowa odpadu: 17-19 MJ/kg. Wilgotność całkowita: do 16-25%. Zawartość chloru: poniżej 1%. Zawartość siarki: 0,2-1,8%. Zawartość wodoru: 4-7%. Zawartość popiołu: 10-15%. Stopień rozdrobnienia: 30-50 milimetrów (mm).	19 12 10	39 000,0	Odpady magazynowane luzem w boksach na szczelnym, utwardzonym, betonowym podłożu w obszarze odpadów po obróbce mechanicznej w boksie nr 4 na paliwo alternatywne i pre-RDF w strefie 6 w hali przetwarzania biologicznego. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawionym podmiotom prowadzącym działalność w zakresie odzysku metodą termiczną (R1 – wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego źródła wytwarzania energii).



Tabela nr 3. Odpady dopuszczone do przetwarzania w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – proces biologicznego suszenia metodą D8

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [frakcja o wielkości (0- 60 mm lub do 80 mm) – tzw. frakcja podstowa]	ex 19 12 12	33 000,0	Odpady kierowane do przetwarzania bez magazynowania. Odpady nie są magazynowane, na bieżąco poddawane procesom biosuszenia

Tabela nr 4. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu biologicznego suszenia frakcji <80 mm (tzw. frakcji podstowej) w części biologicznej instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych [frakcja podstowa poddana biologicznemu suszeniu]	Skład: podsuszona mieszanina odpadów kuchennych i innych odpadów ulegających biodegradacji, popiołu, piasku, kamieni, drobnych elementów z tworzyw sztucznych, szkła, metalu, papieru, tkanin i drewna. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, nasiąkliwy, częściowo ulegający biodegradacji (nieustabilizowany biologicznie), w przypadku zawilgocenia podatny na zagniwanie.	19 05 01	26 400,0	Bezpośrednio po wytworzeniu odpady kierowane do przetwarzania na sicie o wielkości oczek 40 mm. Odpady poddawane przetwarzaniu we własnym zakresie na sicie o wielkości oczek 40 mm (proces D13).

Tabela nr 5. Odpady dopuszczone do przetwarzania na sicie o wielkości oczek 40 mm wyposażonym w taśmociąg wyładowniczy oraz separator metali żelaznych – proces przetwarzania metodą D13

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych [frakcja podbitowa poddana biologicznemu suszeniu]	19 05 01	26 400,0	Bezpośrednio po wytworzeniu odpady kierowane do przetwarzania na sicie o wielkości oczek 40 mm. Odpady poddawane przetwarzaniu we własnym zakresie na sicie o wielkości oczek 40 mm (proces D13).

Tabela nr 6. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu przetwarzania odpadu o kodzie 19 05 01 na sicie o wielkości oczek 40 mm, wyposażonym w taśmociąg wyładowniczy oraz separator metali żelaznych

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>2</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1	Metale żelazne	Skład: stal, żelazo, węgiel z domieszkami innych metali. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 02	600,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
2	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych z pewnym udziałem tekstyliów, drewna, papieru. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych. Wartość opałowa odpadu: 17-19 MJ/kg. Wilgotność całkowita: do 16-25%. Zawartość chloru: poniżej 1%. Zawartość siarki: 0,2-1,8%. Zawartość wodoru: 4-7%.	19 12 10	12 900,0	Odpady magazynowane luzem na szczelnym, utwardzonym, betonowym podłożu w pojemniku ustawionym w boksie lub boksie nr 4 na paliwo alternatywne i pre-RDF w strefie 6 w hali przetwarzania biologicznego. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników w atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom prowadzącym działalność w zakresie odzysku

<sup>2</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku procesu przetwarzania odpadu o kodzie 19 05 01 – 26 400,0 Mg/rok.



Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
		Zawartość popiołu: 10-15%. Stopień rozdrobnienia: > 40 mm.			] <sup>2</sup>	metodą termiczną (R1 – wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii).
	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów	Skład: poduszona mieszanina odpadów kuchennych i innych odpadów podlegających dalszej biodegradacji, popiołu, piasku kamieni drobnych elementów z tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i drewna. Odpady w postaci stali, częściowo palne, nasiąkliwe, częściowo ulegające biodegradacji (nieustabilizowane biologicznie), w przypadku zawilgocenia podatne na zagniwanie. Frakcja 0-40 mm.	ex19 12 12	13 500,0	13 500,0	Bezpśrednio po wytworzeniu odpady kierowane do przetwarzania w części biologicznej instalacji. Odpady poddawane przetwarzaniu (stabilizacji tlenowej) we własnym zakresie w części biologicznej instalacji (proces D8).
3	inne niż wymienione w 19 12 11 [frakcja o wielkości 0-40 mm]					

Tabela nr 7. Odpady dopuszczone do przetwarzania w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – proces stabilizacji tlenowej metodą D8

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [frakcja o wielkości 0-40 mm]	ex19 12 12	13 500,0	Bezpśrednio po wytworzeniu odpady kierowane do przetwarzania w części biologicznej instalacji. Odpady poddawane przetwarzaniu (stabilizacji tlenowej) we własnym zakresie w części biologicznej instalacji (proces D8).

Tabela nr 8. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu biologicznej stabilizacji frakcji o wielkości 0-40 mm w części biologicznej instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1	Inne niewymienione odpady [tzw. stabilizat]	Stabilizat powstający w wyniku biologicznego przetwarzania frakcji podstowej ulegającej biodegradacji. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek i kamienie, zanieczyszczenia w postaci drobnych elementów z tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna. Stabilizat spełniać powinien następujące wymagania: 1. straty prażenia stabilizatu są mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20% suchej masy, lub 2. ubytek masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego jest większy niż 40%, lub 3. wartość $AT_4$ jest mniejsza niż 10 mg $O_2/g$ suchej masy.	19 05 99	13 125,0	Bezpośrednio po wytworzeniu odpady kierowane są do przetwarzania na sicie mobilnym z magnesem ( $d=20$ mm). Brak magazynowania odpadów. Odpady poddawane przetwarzaniu – przesiewaniu na sicie o wielkości oczek 20 mm (proces D13).

Tabela nr 9. Odpady dopuszczone do przetwarzania na sicie o wielkości oczek 20 mm – proces przetwarzania metodą D13

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1	Inne niewymienione odpady [tzw. stabilizat]	19 05 99	13 125,0	Bezpośrednio po wytworzeniu odpady kierowane są do przetwarzania na sicie mobilnym z magnesem (o średnicy oczek $d=20$ mm). Brak magazynowania odpadów. Odpady poddawane przetwarzaniu – przesiewaniu na sicie o wielkości oczek 20 mm (proces D13).



Tabela nr 10. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu przetwarzania stabilizatu na sicie o wielkości oczek 20 mm

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>1</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (niemadający się do wykorzystania) [frakcja o wielkości 0-20 mm]	Kompost, którego skład chemiczny nie odpowiada normom pozwalającym na jego gospodarcze wykorzystanie jako nawóz. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek i kamienie, niewielkie ilości zanieczyszczeń w postaci drobnych tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna. Odpad w postaci stałej, niepalny, nasiąkliwy.	19 05 03	6 000,0	W przypadku konieczności krótkotrwałego gromadzenia odpady magazynowane w pojemniku w boksie nr 3 lub luzem w boksie nr 3 na szczelnym, utwardzonym, betonowym podłożu w strefie 5 w hali przetwarzania biologicznego. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie i do środowiska wodno-gruntowego. Odpady magazynowane przez okres nie dłuższy niż 72 h od zakończenia cyklu technologicznego (licząc od usunięcia stabilizatu z reaktorów).
2	Inne niewymienione odpady Stabilizat – frakcja o wielkości 20-40 mm]	Stabilizat powstający w wyniku biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek i kamienie, zanieczyszczenia w postaci elementów z tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna. Stabilizat spełniać powinien następujące wymagania: 1. straty prażenia stabilizatu są mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20% suchej masy, lub 2. ubytek masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego jest większy niż 40%, lub 3. wartość AT <sub>4</sub> jest mniejsza niż 10 mg O <sub>2</sub> /g suchej masy.	19 05 99	7 200,0	Bezpośrednio po wytworzeniu odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu przetwarzania (składowania). W przypadku konieczności krótkotrwałego gromadzenia odpady magazynowane w pojemniku lub luzem w boksie nr 3 na szczelnym, utwardzonym, betonowym podłożu w strefie 5 w hali przetwarzania biologicznego. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie i do środowiska wodno-gruntowego. Odpady magazynowane przez okres nie dłuższy niż 72 h.
3	Metale żelazne	Skład: stal, żelazo, węgiel z domieszkami innych metali. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający	19 12 02	300,0	Odpady magazynowane w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
					1	Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

## II. Wariant II – proces mechanicznego przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01, 20 01, 20 02 i 20 03

Tabela nr 11. Odpady dopuszczone do przetwarzania w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – proces przetwarzania R12

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa odpadu poddawana przetwarzaniu w okresie roku <sup>3</sup> [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów magazynowa w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku w [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	38 000,0	50,0	35 000,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w strefie przyjąć nr 2 hali przetwarzania mechanicznego. Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie. Czas magazynowania poniżej 48 h.
2.	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny [sucha frakcja surowcowa]	20 01 99	200,0	100,0	250,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w strefie przyjąć nr 2 hali przetwarzania mechanicznego. Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie. Czas magazynowania poniżej 48 h.
3.	Inne odpady nieulegające biodegradacji [odpady z cementarzu, z wyłączeniem odpadów ulegających biodegradacji]	20 02 03	100,0	100,0	100,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w strefie przyjąć nr 2 hali przetwarzania mechanicznego. Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie. Czas magazynowania poniżej 48 h.

<sup>3</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów poddawanych przetwarzaniu – 38 000,0 Mg/rok.



Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa odpadu poddawana przetwarzaniu w okresie roku <sup>3</sup> [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów magazynowa w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku w [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
4.	Odpady z targowisk [z wyłączeniem odpadów ulegających biodegradacji]	20 03 02	500,0	100,0	500,0	Odpady magazynowane luźnym na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w strefie przyjęć nr 2 hali przetwarzania mechanicznego. Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynnikiów atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie. Czas magazynowania poniżej 48 h.
5.	Odpady z czyszczenia ulic i placów [z wyłączeniem odpadów biodegradowalnych]	20 03 03	100,0	50,0	100,0	Odpady magazynowane luźnym na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w strefie przyjęć nr 2 hali przetwarzania mechanicznego. Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynnikiów atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie. Czas magazynowania poniżej 48 h.
6.	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach [zmieszane odpady surowcowe lub odpady surowcowe zmieszane z odpadami remontowo-budowlanymi]	20 03 99	1 000,0	50,0	1 000,0	Odpady magazynowane luźnym na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w strefie przyjęć nr 2 hali przetwarzania mechanicznego. Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynnikiów atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie. Czas magazynowania poniżej 48 h.

Tabela nr 12. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01, 20 01, 20 02 i 20 03 w części mechanicznej instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>4</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Opakowania z papieru i tektury	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 01	10 000,0	Odpady magazynowane luzem lub zbelowane na szczelnym, utwardzonym podłożu, w pojemnikach lub w kontenerach w obrębie boksu na odpady nr 5 w strefie 7 operatu poz. lub w obrębie boksu nr 6 (rezerwa) w strefie 8 operatu poz. w hali przetwarzania biologicznego, albo magazynowane luzem lub zbelowane, w kontenerach na utwardzonym podłożu w strefie odpadów w innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedstawianiu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawionym podmiotom w celu odzysku.
2.	Opakowania z tworzyw sztucznych	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV), poliwęgiel (PW), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS). Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 02	1 000,0	Odpady magazynowane luzem lub zbelowane na szczelnym, utwardzonym podłożu, w pojemnikach lub w kontenerach w obrębie boksu na odpady nr 5 w strefie 7 operatu poz. lub w obrębie boksu nr 6 (rezerwa) w strefie 8 operatu poz. w hali przetwarzania biologicznego, albo magazynowane luzem lub zbelowane, w kontenerach na utwardzonym podłożu w strefie odpadów w innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedstawianiu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawionym podmiotom w celu odzysku.
3.	Opakowania z drewna	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, olejki eteryczne. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 03	2 500,0	Odpady magazynowane luzem, w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady. Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz przedstawianiu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawionym podmiotom w celu odzysku.
4.	Opakowania z metali	Skład: stal, aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna, ołów. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym	15 01 04	500,0	Odpady magazynowane luzem, w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady. Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz

<sup>4</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki – 38 000,0 Mg/rok.



Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>14</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
		i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.			Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu przedostawianiu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
5.	Opakowania wielomateriałowe	Skład: polietylen (PE), polistyren (PS), polichlorek winylu (PCV), aluminium, cynk, miedź, celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nieulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 05	2 000,0	Odpady magazynowane luzem, w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady. Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
6.	Opakowania ze szkła	Skład: piasek kwarcowy, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenki boru, aluminium, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 07	2 000,0	Odpady magazynowane luzem, w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady. Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
7.	Opakowania z tekstyliów	Skład: włókna naturalne (bawełna, wełna, jedwab, len i in.) i sztuczne (poliester, poliakryl, wiskoza i in.). Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 09	100,0	Odpady magazynowane luzem, w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady. Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
8.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub	Skład: tworzywa sztuczne, metale żelazne i nieżelazne, szkło, drewno, substancje niebezpieczne tj. smary, oleje, rozpuszczalniki, substancje i elementy zawierające metale ciężkie, środki biobójcze, grzybobójcze.	15 01 10*	100,0	Odpady magazynowane luzem, w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów niebezpiecznych na placu kontenerowym na odpady. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>4</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
	nimi zanieczyszczone	Odpad w postaci stałej, częściowo palny, w zależności od rodzaju odpadu: HP2 – utleniający; HP4 – drażniący – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu; HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją; HP8 – żrące; HP14 – ekotoksyczne.			
9.	Papier i tektura	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 01	2 000,0	Odpady magazynowane luzem, w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady. Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawionym podmiotom w celu odzysku.
10.	Metale żelazne	Skład: stal, żelazo, węgiel z domieszkami innych metali. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 02	3 250,0	Odpady magazynowane luzem, w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady. Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawionym podmiotom w celu odzysku.
11.	Metale nieżelazne	Skład: aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna, ołów. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 03	5 000,0	Odpady magazynowane luzem, w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady. Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawionym podmiotom w celu odzysku.
12.	Tworzywa sztuczne i guma	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV), poliwęglan (PW), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS), kauczuk, siarka, tlenek	19 12 04	4 000,0	Odpady magazynowane luzem, w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady. Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie.



Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>4</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
					<p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
13.	Sztko	<p>Skład: piasek kwarcowy, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenki boru, aluminium, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu.</p> <p>Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.</p>	19 12 05	2 000,0	<p>Odpady magazynowane luzem, w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
14.	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	<p>Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, impregnaty, farby, lakiery, bejce.</p> <p>Odpad w postaci stałej, palny, szkodliwy (H5), ekotoksyczny (H14).</p>	19 12 06*	60,0	<p>Odpady magazynowane luzem, w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady.</p> <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>
15.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	<p>Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, olejki eteryczne.</p> <p>Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.</p>	19 12 07	2 000,0	<p>Odpady magazynowane luzem lub zbelowane, w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady.</p> <p>Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
16.	Tekstylija	<p>Skład: włókna naturalne (bawełna, wełna, jedwab, len i in.) i sztuczne (poliester, poliakryl, wiskoza i inne).</p> <p>Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości</p>	19 12 08	2 000,0	<p>Odpady magazynowane luzem lub zbelowane, w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady.</p> <p>Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do</p>

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>4</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
		Skład: mieszanina tworzyw sztucznych z pewnym udziałem tekstyliów, drewna, papieru. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.			Środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
17.	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Skład: mieszanina drobnych elementów z tworzyw sztucznych, szkła, wody, metali, papieru, tkanin i drewna, niewielkiej ilości odpadów kuchennych, popiołu, piasku, kamieni. Odpady w postaci stałej, częściowo palne, nasiąkliwe, częściowo mogące ulegać biodegradacji, podatne na zagniewanie.	19 12 10	22 000,0	Odpady magazynowane luzem w boksach na szczelnym, utwardzonym, betonowym podłożu w obszarze odpadów po obróbce mechanicznej w bo lub w boksie nr 4 w strefie 6 w hali przetwarzania biologicznego Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia. Niezależnie od sposobu dalszego zagospodarowania odpadów odpady magazynowane: 1. w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie, 2. przez okres nie dłuższy niż 72 h.
18.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [frakcja „ciężka”]	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych z pewnym udziałem tekstyliów, drewna, papieru. Odpady w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, częściowo ulegające biodegradacji, nieposiadające właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex19 12 12	22 000,0	Odpady magazynowane luzem w boksach na szczelnym, utwardzonym, betonowym podłożu w obszarze odpadów po obróbce mechanicznej w bo lub w boksie nr 1 w strefie 3 w hali przetwarzania biologicznego. Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie. Odpady magazynowane przez okres nie dłuższy niż 72 h. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub skierowane na rozdrabnianie końcowy do procesu R12.
19.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [frakcja „lekka”]	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych z pewnym udziałem tekstyliów, drewna, papieru. Odpady w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, częściowo ulegające biodegradacji, nieposiadające właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex19 12 12	22 000,0	Odpady magazynowane przez okres nie dłuższy niż 72 h. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub skierowane na rozdrabnianie końcowy do procesu R12.



Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>14</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
20.	Zużyte urządzenia elektroniczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polietylen, polistyren, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren), krzemionka, węgiel sodu, węgiel wapnia, żelazo, węgiel, stal, aluminium, miedź. Odpad w postaci stali, częściowo palny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	20 01 36	300,0	Odpady magazynowane w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady. Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie oraz uszkodzeniu odpadów. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
21.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [frakcja 0-40mm ]	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych z pewnym udziałem tekstyliów, drewna, papieru, pozbawiona frakcji metali. Odpady w postaci stali, palny, nasiąkliwy, częściowo ulegające biodegradacji, nieposiadające właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex19 12 12	1 400,0	Odpady magazynowane luzem w boksach na szczelnym, utwardzonym, betonowym podłożu w obszarze odpadów po obróbce mechanicznej w bo lub w boksie nr 2 w strefie 4 operatu ppóz. w hali przetwarzania biologicznego. Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie. Odpady magazynowane przez okres nie dłuższy niż 72 h. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
22.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [frakcja 0-60mm ]	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych z pewnym udziałem tekstyliów, drewna, papieru, pozbawiona frakcji metali. Odpady w postaci stali, palny, nasiąkliwy, częściowo ulegające biodegradacji, nieposiadające właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex19 12 12	700,0	Odpady magazynowane luzem w boksach na szczelnym, utwardzonym, betonowym podłożu w obszarze odpadów po obróbce mechanicznej w bo lub w boksie nr 2 w strefie 4 operatu ppóz. w hali przetwarzania biologicznego. Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie. Odpady magazynowane przez okres nie dłuższy niż 72 h. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

III. Wariant III – proces mechanicznego przetwarzania odpadów, oznaczonych kodami z grupy 03, 04, 07, 15, 16, 17, 19 i 20, w celu produkcji paliwa alternatywnego

Tabela nr 13. Odpady dopuszczone do przetwarzania w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – proces przetwarzania R12

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa odpadu poddawana przetwarzaniu w okresie roku <sup>5</sup> [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów magazynowa w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku w [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	03 03 07	30 000,0	50,00	3 000,00	Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w kontenerach na placu kontenerowym (strefa odpadów innych niż niebezpieczne). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
2.	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji [włókna celulozowe]	03 03 10	30 000,0	50,00	3 000,00	Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w kontenerach na placu kontenerowym (strefa odpadów innych niż niebezpieczne). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
3.	Inne niewymienione odpady [wyłącznie odpady papieru, tektury, włókien celulozowych]	03 03 99	30 000,0	50,00	3 000,00	Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w kontenerach na placu kontenerowym (strefa odpadów innych niż niebezpieczne). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
4.	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	04 01 08	30 000,0	50,00	3 000,00	Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w kontenerach na placu kontenerowym (strefa odpadów innych niż niebezpieczne). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
5.	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastykery)	04 02 09	30 000,0	50,00	3 000,00	Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w kontenerach na placu kontenerowym (strefa odpadów innych niż niebezpieczne). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
6.	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	04 02 21	30 000,0	50,00	3 000,00	Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w kontenerach na placu kontenerowym (strefa odpadów innych niż niebezpieczne).

<sup>5</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów poddawanych przetwarzaniu – 30 000,0 Mg/rok.



Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa odpadu poddawana przetworzeniu w okresie roku <sup>5</sup> [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów magazynowa w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku w [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
						Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
7.	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	04 02 22	30 000,0	50,00	3 000,00	Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w kontenerach na placu kontenerowym (strefa odpadów innych niż niebezpieczne ). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
8.	Odpady tworzyw sztucznych [wyłącznie odpady drobne lub mocno zanieczyszczone – nienadające się z przyczyn technologicznych do odzysku materiałowego]	07 02 13	30 000,0	50,00	3 000,00	Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w kontenerach na placu kontenerowym (strefa odpadów innych niż niebezpieczne ). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
9.	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	07 02 80	30 000,0	50,00	3 000,00	Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w kontenerach na placu kontenerowym (strefa odpadów innych niż niebezpieczne ). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
10. 1 0	Zwroty kosmetyków i próbek	07 06 81	30 000,0	50,00	3 000,00	Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w kontenerach na placu kontenerowym (strefa odpadów innych niż niebezpieczne ). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
11. 1 1	Opakowania z papieru i tektury [wyłącznie odpady drobne lub mocno zanieczyszczone – nienadające się z przyczyn technologicznych do odzysku materiałowego]	15 01 01	30 000,0	50,00	3 000,00	Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w kontenerach na placu kontenerowym (strefa odpadów innych niż niebezpieczne ). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
	Opakowania z tworzyw sztucznych [wyłącznie odpady drobne lub mocno zanieczyszczone – nienadające się z przyczyn	15 01 02	30 000,0	50,00	3 000,00	Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w kontenerach na placu kontenerowym (strefa odpadów innych niż niebezpieczne ). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa odpadu poddawana przetwarzaniu w okresie roku <sup>5</sup> [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku w [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
	technologicznych do odzysku materiałowego]					
12.	Opakowania z drewna [wyłącznie odpady drobne lub mocno zanieczyszczone – nienadające się z przyzyczyn technologicznych do odzysku materiałowego]	15 01 03	30 000,0	50,00	3 000,00	Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w kontenerach na placu kontenerowym (strefa odpadów innych niż niebezpieczne). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
13.	Opakowania wielomateriałowe [wyłącznie odpady drobne lub mocno zanieczyszczone – nienadające się z przyzyczyn technologicznych do odzysku materiałowego]	15 01 05	30 000,0	50,00	3 000,00	Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w kontenerach na placu kontenerowym (strefa odpadów innych niż niebezpieczne). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
14.	Opakowania z tekstyliów [wyłącznie odpady drobne lub mocno zanieczyszczone – nienadające się z przyzyczyn technologicznych do odzysku materiałowego]	15 01 09	30 000,0	50,00	3 000,00	Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w kontenerach na placu kontenerowym (strefa odpadów innych niż niebezpieczne). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
15.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	30 000,0	50,00	3 000,00	Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w kontenerach na placu kontenerowym (strefa odpadów innych niż niebezpieczne). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
16.	Zużyte opony	16 01 03	30 000,0	50,00	3 000,00	Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w kontenerach na placu kontenerowym (strefa odpadów innych niż niebezpieczne).
	Tworzywa sztuczne	16 01 19	30 000,0	50,00	3 000,00	Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w kontenerach na placu kontenerowym (strefa odpadów innych niż niebezpieczne).



Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa odpadu poddawana przetworzeniu w okresie roku <sup>5</sup> [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów magazynowa w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku w [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
	[Wyłącznie odpady drobne lub mocno zanieczyszczone – nienadające się z przyczyn technologicznych do odzysku materiałowego]					Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
17.	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	16 03 04	30 000,0	50,00	3 000,00	Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w kontenerach na placu kontenerowym (strefa odpadów innych niż niebezpieczne). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
18.	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80 [materiał stały zawierający tworzywa sztuczne, gumę, papier, drewno, tkaniny naturalne]	16 03 06	30 000,0	50,00	3 000,00	Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w kontenerach na placu kontenerowym (strefa odpadów innych niż niebezpieczne). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
19.	Drewno	17 02 01	30 000,0	50,00	3 000,00	Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w kontenerach na placu kontenerowym (strefa odpadów innych niż niebezpieczne). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
20.	Tworzywa sztuczne [wyłącznie odpady drobne lub mocno zanieczyszczone – nienadające się z przyczyn technologicznych do odzysku materiałowego]	17 02 03	30 000,0	50,00	3 000,00	Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w kontenerach na placu kontenerowym (strefa odpadów innych niż niebezpieczne). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
21.	Tworzywa sztuczne i guma [wyłącznie odpady drobne lub mocno zanieczyszczone – nienadające się z przyczyn technologicznych do odzysku materiałowego]	19 12 04	30 000,0	50,00	3 000,00	Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w kontenerach na placu kontenerowym (strefa odpadów innych niż niebezpieczne). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa odpadu poddawana przetworzeniu w okresie roku <sup>5</sup> [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów magazynowa w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku w [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
22.	Tekstylna	19 12 08	30 000,0	50,00	3 000,00	Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w kontenerach na placu kontenerowym (strefa odpadów innych niż niebezpieczne). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
23.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [pozostałości z przetwarzania odpadów innych niż zmieszane odpady komunalne (balast pozostały po wysortowaniu surowców wtórnych – mieszanina tworzyw sztucznych, papieru, tekstyliów, drewna, z niewielkim udziałem frakcji biodegradowalnej oraz niepalnej w postaci szkła, metali żelaznych i nieżelaznych oraz frakcji mineralnej)]	19 12 12	30 000,0	50,00	3 000,00	Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w boksie nr 4 (strefa magazynowa 6.) na paliwo alternatywne i PRERDF. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Odpady magazynowane przez okres nie dłuższy niż 72 h.
24.	Papier i tektura [wyłącznie odpady drobne lub mocno zanieczyszczone – nienadające się z przyczyn technologicznych do odzysku materiałowego]	20 01 01	30 000,0	50,00	3 000,00	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
25.	Tekstylna	20 01 11	30 000,0	50,00	3 000,00	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.



Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa odpadu poddawana przetwarzaniu w okresie roku <sup>5</sup> [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów magazynowa w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku w [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
26.	Tworzywa sztuczne [wyłącznie odpady drobne lub mocno zanieczyszczone – nienadające się z przyczyn technologicznych do odzysku materiałowego]	20 01 39	30 000,0	50,00	3 000,00	Odpady magazynowane luźnym na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.

Tabela nr 14. Odpady dopuszczone do wytworzenia, powstające w wyniku procesu przetwarzania odpadów, oznaczonych kodami z grupy 03, 04, 07, 15, 16, 17, 19 i 20 w celu produkcji paliwa alternatywnego w części mechanicznej instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>6</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1	Metale żelazne	Skład: stal, żelazo, węgiel z domieszkami innych metali. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 02	1 000,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawionym podmiotom w celu odzysku.
2	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych z pewnym udziałem tekstyliów, drewna, papieru. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych. Wartość opałowa odpadu: 17-19 MJ/kg. Wilgotność całkowita: do 16-25%. Zawartość chloru: poniżej 1%. Zawartość siarki: 0,2-1,8%. Zawartość wodoru: 4-7%. Zawartość popiołu: 10-15%. Stopień rozdrobnienia: 30-50 mm.	19 12 10	30 000,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonych do tego celu boksie nr 4 w hali. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawionym podmiotom prowadzącym działalność w zakresie odzysku metodą termiczną (R1 – wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytworzenia energii).

<sup>6</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania odpadów w celu produkcji paliwa alternatywnego – 30 000,0 Mg/rok.



#### IV. Proces przetwarzania poza instalacją odpadów wielkogabarytowych

Tabela nr 15. Odpady dopuszczone do przetwarzania poza instalacją – proces przetwarzania R12

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa odpadu poddawana przetwarzaniu w okresie roku <sup>7</sup> [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów magazynowa w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1	Odpady wielkogabarytowe	20 03 07	5 000,0	20,0	5 000,0	Odpady magazynowane luźno na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w strefie przylicz nr 2 hali przetwarzania mechanicznego. Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie.

Tabela nr 16. Odpady powstające w wyniku procesu przetwarzania odpadów wielkogabarytowych poza instalacją

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>8</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Tworzywa sztuczne i guma	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PVC), poliwęgieln (PW), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS), kauczuk, siarka, tlenek cynku, kwas stearynowy, sadza, krzemionka, kreda.	19 12 04	750,0	Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w kontenerach na placu kontenerowym (strefa odpadów innych niż niebezpieczne). Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawionym podmiotom w celu odzysku.
2.	Metale żelazne	Skład: stal, żelazo, węgiel z domieszkami innych metali. Odpad w postaci stali, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 02	500,0	Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w kontenerach na placu kontenerowym (strefa odpadów innych niż niebezpieczne). Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawionym podmiotom w celu odzysku.

<sup>7</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów poddawanych przetwarzaniu – 38 000,0 Mg/rok.

<sup>8</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów powstających w wyniku procesu przetwarzania odpadów wielkogabarytowych poza instalacją – 5 000,0 Mg/rok.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>18</sup>	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
3.	Metale nieżelazne	Skład: aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna, ołów. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 03	500,0	Miejsce i sposób magazynowania na szczelnym, utwardzonym podłożu w kontenerach na placu kontenerowym (strefa odpadów innych niż niebezpieczne). Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawionym podmiotom w celu odzysku.
4.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Skład: celuloza, lignina, hemielulozy, żywice, garbniki, olejki eteryczne. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 07	250,0	Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w kontenerach na placu kontenerowym (strefa odpadów innych niż niebezpieczne). Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawionym podmiotom w celu odzysku.
5.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [pozostałość po demontażu]	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych (polietylen, polipropylen, polistyren, poliuretan, polichlorek winylu, poliwęglan, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren), szkła, metali żelaznych i nieżelaznych, tekstyliów sztucznych i naturalnych, drewna. Odpad w postaci stałej, palny lub częściowo palny, nasiąkliwy.	19 12 12	3 000,0	Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w kontenerach na placu kontenerowym (strefa odpadów innych niż niebezpieczne). Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawionym podmiotom w celu odzysku lub kierowane do wariantu III.

#### V. Odpady wytwarzane z obsługi instalacji

Tabela nr 17. Odpady powstające w wyniku obsługi instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania	Gospodarowanie odpadami
1.	Inne nie wymienione odpady 19 05 99 z podgrupy 19 05 tlenowego rozkładu	Skład: celuloza, lignina, hemielulozy, żywice, garbniki. Odpady w postaci drewnianych zrębków i karpin.	ex 19 05 99	50,00	Odpady nie są magazynowane. Przy wymianie wkładu odpady biofiltra ładowane są	Odpady powstają cyklicznie co 3 – 4 lata w wyniku wymiany wkładu biofiltra.



Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Kod odpadu	Ilość odpadu [twe/rok]	Miejsce i sposób magazynowania	Gospodarowanie odpadami
	odpadów stałych (kompostowania)	Odpady w postaci stałej, po wysuszeniu palne, nasiąkliwe, ulegające biodegradacji, nieposiadające właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.			bepośrednio na środki transportu.	Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu dalszego zagospodarowania (odzysku).
2.	Opakowania z tworzyw sztucznych (folia polietylenowa- zużyte tunele po procesie biologicznego przetwarzania)	Skład: polietylen (PE) zabrudzony niewielką ilością substancji organicznych. Folia o grubości powyżej 0,2 mm. Odpady w postaci stałej, palne, nieposiadające właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 02	150,00	Odpady magazynowane w kontenerze, na placu kontenerowym, w stanie luźnym. Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie.	Odpady powstające ze zużytych tuneli do prowadzenia procesu biologicznego przetwarzania odpadów w instalacji. Odpady kierowane do rozdrabniacza, a następnie sita bębnowego (d=60/80mm) lub rozrywarki worków, a następnie sita wibracyjnego (d=40mm). Proces R12.
3.	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Odpady wytworzone w wyniku wymiany olejów hydraulicznych w instalacji mechanicznej. Syntetyczne oleje hydrauliczne charakteryzują się wysoką odpornością na utlenianie. Dzięki specjalnie dobranej bazie estrowej olej posiada bardzo dobre właściwości lepkościowo-temperaturowe, odporność na ścinanie oraz znakomitą stabilność termooksydacyjną. W ich składzie chemicznym występują węglowodory tańcuchowe, pierścieniowe, nienasycone i nasycone, estry wyższych alkoholi i kwasów karboksylowych, dodatki uszlachetniające. Zgodnie z załącznikiem nr 4 ustawy o odpadach odpad posiada składniki, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: pkt.40 rozpuszczalniki organiczne, pkt 42 aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne oraz pkt. 50 węglowodory i ich związki z tlenem	13 01 11*	4,00	Odpady magazynowane w warsztacie (strefa 12 w operacie poz.). Odpad magazynowany w szczelnych, oznaczonych i zamkniętych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudnozapalnych, ustawionych w warsztacie.	Odpady wytwarzane w wyniku prac serwisowych rozdrabniacza wstępnego, rozdrabniacza końcowego, sita bębnowego oraz urządzenia do napełniania rękawów. Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetworzenia po zebraniu odpowiedniej partii transportowej.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania	Gospodarowanie odpadami
4.	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	azotem lub siarką. Właściwości odpadów, które czynią z nich odpady niebezpieczne: HP 3; HP4 Odpady w swym składzie zawierają mieszaninę ciekłych węglowodorów łańcuchowych z możliwym dodatkiem węglowodorów pierścieniowych oraz zanieczyszczeń organicznych. Stanowią olej nowej generacji wytwarzany z udziałem bezcynekowego zestawu dodatków uszlachetniających typu fosfor-siarka oraz olejów bazowych. Bazą do produkcji tego typu olejów są oleje naturalne zwłaszcza estry oleju rzepakowego. Postać ciekła Zgodnie z załącznikiem nr 4 ustawy o odpadach odpad posiada składniki, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: pkt 40 rozpuszczalniki organiczne, pkt 42 aromatyyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne oraz pkt 50 węglowodory i ich związki z tlenem azotem lub siarką. Właściwości odpadów, które czynią z nich odpady niebezpieczne: HP 3; HP4.	13 01 12*	4,00	Odpady magazynowane w warsztacie (strefa 12 w operacie ppoż.). Odpad magazynowany w szczelnych, oznaczonych i zamkniętych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudnozapalnych, ustawionych w warsztacie.	Odpady wytworzone w wyniku wymiany olejów hydraulicznych pochodzących z instalacji mechanicznego przetwarzania. Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetworzenia po zebraniu odpowiedniej partii transportowej.
5.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowco-organicznych	Oleje mineralne są mieszaninami wyższych węglowodorów uzyskanych z rafinacji ropy naftowej. Odpady zawierają w swym składzie mieszaninę ciekłych węglowodorów do oraz zanieczyszczeń organicznych (asfalteny, koks, karbony, karboidy) i nieorganicznych (krzemionka, ołów). Odpady nie zawierają w swym składzie związków chlorowcoorganicznych. Odpady mają postać ciekłą, są łatwopalne. Zgodnie z załącznikiem nr 4 ustawy o odpadach odpady posiadają składniki, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: pkt 18 ołów związki ołowiu pkt 40 rozpuszczalniki organiczne pkt 42 aromatyyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne oraz pkt 50	13 02 05*	3,5	Odpady magazynowane w warsztacie (strefa 12 w operacie ppoż.). Odpad magazynowany w szczelnych, oznaczonych i zamkniętych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno zapalnych, ustawionych w warsztacie	Odpady powstają w wyniku wymiany olejów silnikowych, przekładniowych i smarowych w instalacji mechanicznego przetwarzania. Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetworzenia po zebraniu odpowiedniej partii transportowej



Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania	Gospodarowanie odpadami
		węglowodory i ich związki z tlenem azotem lub siarką. Właściwości odpadów, które czynią z nich odpady niebezpieczne: HP 3; HP4.				
6.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Oleje odpadowe są mieszaniną ciekłych węglowodorów łańcuchowych z możliwym dodatkiem węglowodorów pierścieniowych. Stanowią mieszaninę węglowodorów ciekłych na bazie olejów przetwarzanych uzyskiwaną z płynnych odpadów ropopochodnych i emulsji olejowo-wodnych oraz rozpuszczalników. Są to łącznie gromadzone oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe. W wyniku eksploatacji oleju gromadzą się w nim różnego typu zanieczyszczenia, m. in. aluminium, bar, krzem, magnez, mangan, miedź, ołów, nikiel, potas i żelazo. Zgodnie z załącznikiem nr 4 ustawy o odpadach odpad posiada składniki, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: pkt 5 związki niklu, pkt 6 związki miedzi, pkt 15 związki baru z wyjątkiem siarczanów, pkt 18 ołów związki ołowiu pkt 42 aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne oraz pkt 50 węglowodory i ich związki z tlenem azotem lub siarką. Właściwości odpadów, które czynią z nich odpady niebezpieczne: HP 3; HP4.	13 02 08*	4,00	Odpady magazynowane w warsztacie (strefa 12 w operacie póź.). Odpad magazynowany w szczelnych, oznaczonych i zamkniętych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudnozapalnych, ustawionych w warsztacie	Odpady powstają w wyniku wymiany olejów z instalacji mechanicznego przetwarzania. Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetworzenia po zebraniu odpowiedniej partii transportowej.
7.	Zużyte opony	Skład chemiczny: guma dodatki polimerów uszlachetniających, sadza, stal. Odpady stałe palne, ale trudno zapalne.	16 01 03	5,00	Odpady magazynowane w warsztacie (strefa 12 w operacie póź.). Odpad magazynowany na palcie ustawionej w warsztacie.	Odpady wytworzone w wyniku zużycia się opon w urządzeniach stanowiących ciąg technologiczny instalacji mechanicznego przetwarzania.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania	Gospodarowanie odpadami
8.	Filtry olejowe	Odpady stanowią metalowe lub plastikowe elementy obudowy, materiał filtracyjny zanieczyszczony węglowodorami alifatycznymi i aromatycznymi. Zgodnie z załącznikiem nr 4 ustawy o odpadach odpady posiadają składniki, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: pkt 40 rozpuszczalniki organiczne, pkt 42 aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne oraz pkt 50 węglowodory i ich związki z tlenem azotem lub siarką. Właściwości odpadów, które czynią z nich odpady niebezpieczne HP 3, HP4	16 01 07*	2,00	Odpady magazynowane w warsztacie (strefa 12 w operacie poz.). Odpad magazynowany w szczelnych, oznaczonych i zamkniętych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudnozapalnych, ustawionych w warsztacie	Odpady wytworzone w wyniku zużycia filtra olejowego zastosowanego w instalacji mechanicznego przetwarzania. Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetworzenia po zebraniu odpowiedniej partii transportowej.
9.	Okładziny hamulcowe Inne niż wymienione w 16 01 11	W skład chemiczny wchodzi: stopu żelwny żelaza z węglem krzemem, manganu, siarki, włókna syntetyczne lub organiczne, kauczuk syntetyczny. Odpady mają postać stałą, niepalną. Jego skład chemiczny i właściwości nie powoduje że jest odpadem niebezpiecznym.	16 01 12	0,10	Odpady magazynowane w warsztacie (strefa 12 w operacie poz.). Odpad magazynowany w oznaczonych pojemnikach ustawionych w warsztacie	Odpady wytworzone w wyniku zużycia stosowanych w instalacji mechanicznego przetwarzania okładzin hamulcowych. Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetworzenia po zebraniu odpowiedniej partii transportowej.
10.	Płyny hamulcowe	Odpady składają się z polipropylenu glikolu, eterów etylowych i butylowych, glikoli etylowych i inhibitorów korozji. Zgodnie z załącznikiem nr 4 ustawy o odpadach odpad posiada składniki, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: pkt 40 rozpuszczalniki	16 01 13*	1,00	Odpady magazynowane w warsztacie (strefa 12 w operacie poz.). Odpad magazynowany w szczelnych, oznaczonych i zamkniętych	Odpady wytworzone są w wyniku zużycia płynów hamulcowych w instalacji mechanicznego przetwarzania. Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do



Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania	Gospodarowanie odpadami
		organiczne, pkt 42 aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne oraz pkt 50 węglowodory i ich związki z tlenem azotem lub siarką. Właściwości odpadów, które czynią z nich odpady niebezpieczne: HP4.			pojemnikach, wykonanych z materiałów trudnozapalnych, ustawionych w warsztacie.	przetworzenia po zebraniu odpowiedniej partii transportowej.
		Skład chemiczny: glikoli etylowych, soli potasowej, kwasu 2-etyloheksanowego. Zgodnie z załącznikiem nr 4 ustawy o odpadach odpad posiada składniki, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: pkt 40 rozpuszczalniki organiczne, pkt 42 aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne oraz pkt 50 węglowodory i ich związki z tlenem azotem lub siarką. Właściwości odpadów, które czynią z nich odpady niebezpieczne: HP3, HP4.			Odpady magazynowane w warsztacie (strefa 12 w operacie ppoz.). Odpad magazynowany w szczelnych, oznaczonych i zamkniętych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudnozapalnych, ustawionych w warsztacie.	Odpady powstają w wyniku zużycia płynów stosowanych w celu zapobiegnięcia zamarzaniu układów w instalacji mechanicznego przetwarzania. Odpady przekazywane uprawionym odbiorcom do przetworzenia po zebraniu odpowiedniej partii transportowej.
11.	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje		16 01 14*	1,50		
12.	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	W skład odpadów wchodzi woda i alkohol etylowy. Skład chemiczny i właściwości nie powodują, że jest odpadem niebezpiecznym. Odporny na działanie niskiej temperatury.	16 01 15	1,50		
13.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania	- szmaty i ścierki zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. związkami ropopochodnymi). - piasek lub inny sorbent zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi (np. związkami ropopochodnymi) używany do pochłaniania	15 02 02*	0,80	Odpady magazynowane w warsztacie (strefa 12 w operacie ppoz.). Odpad gromadzony w szczelnych, oznaczonych	Odpady powstające w wyniku prac serwisowych (rozlanie, rozchlapanie, wycieki substancji niebezpiecznych). Odpady przekazywane uprawionym

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania	Gospodarowanie odpadami
	(np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	ewentualnych wycieków substancji niebezpiecznych w magazynie odpadów niebezpiecznych oraz na powierzchniach trwale utwardzonych. Skład chemiczny: polimery, krzemionka, krzemiany, zanieczyszczone głównie węglowodorami. Właściwości: ekotoksyczne Odpady mają postać stałą, mogą być łatwopalne (szmaty, tkaniny). Zgodnie z załącznikiem nr 4 ustawy o odpadach odpady posiadają składniki, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: pkt 18 otów związki ołowiu pkt 40 rozpuszczalniki organiczne pkt 42 aromaty czyste, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne oraz pkt 50 węglowodory i ich związki z tlenem azotem lub siarką. Właściwości odpadów, które czynią z nich odpady niebezpieczne: HP 3; HP4.			i zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudnozapalnych, ustawionych w warsztacie.	odbiorcom do przetworzenia po zebraniu odpowiedniej partii transportowej.

Z up. Marszałka Województwa  
  
 Andrzej Gawrak  
 Zastępca Dyrektora Departamentu Gospodarki Odpadami,  
 Emisji i Pozwoleń Zintegrowanych  
 ds. Gospodarki Odpadami i Pozwoleń Środowiskowych