

Załącznik nr 1 do decyzji Nr 59/22/PZ.Z Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 19 maja 2022 r.,
znak: PZ-OP-II.7222.6.2019.AS

I. Wariant I – proces przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych

Tabela nr 1. Odpady dopuszczone do przetwarzania w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – proces przetwarzania R12

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa odpadu poddawana przetwarzaniu w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów magazynowa w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku w [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	20 03 01	90 000,0	300,0	90 000,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w strefie przyjęć nr 1 hali przetwarzania mechanicznego. Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie. Czas magazynowania poniżej 48 h.

Tabela nr 2. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w części mechanicznej instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ¹	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1	Opakowania z papieru i tektury	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 01	2 500,0	Odpady magazynowane luzem lub zbelowane na szczelnym, utwardzonym podłożu, w pojemnikach lub w kontenerach w obrębie boksu na odpady nr 5 w strefie 7 operatu ppoż. lub w obrębie boksu nr 6 (rezerwa) w strefie 8 operatu ppoż. w hali przetwarzania biologicznego, albo magazynowane luzem lub zbelowane, w kontenerach na utwardzonym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
2	Opakowania z tworzyw sztucznych	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV), poliwęglan (PW), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS). Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 02	2 500,0	Odpady magazynowane luzem lub zbelowane na szczelnym, utwardzonym podłożu, w pojemnikach lub w kontenerach w obrębie boksu na odpady nr 5 w strefie 7 operatu ppoż. lub w obrębie boksu nr 6 (rezerwa) w strefie 8 operatu ppoż. w hali przetwarzania biologicznego, albo magazynowane luzem lub zbelowane, w kontenerach na utwardzonym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
3	Opakowania z drewna	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, olejki eteryczne. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 03	2 500,0	Odpady magazynowane luzem, w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
4	Opakowania z metali	Skład: stal, aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna, ołów. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 04	2 000,0	Odpady magazynowane luzem, w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

¹ Maksymalna łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych – 90 000,0 megagramów (Mg)/rok.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
5	Opakowania wielomateriałowe	Skład: polietylen (PE), polistyren (PS), polichlorek winylu (PCV), aluminium, cynk, miedź, celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nieulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 05	1 000,0	Odpady magazynowane luzem, w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
6	Opakowania ze szkła	Skład: piasek kwarcowy, węglan sodu, węglan wapnia, tlenki boru, aluminium, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 07	1 000,0	Odpady magazynowane luzem, w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
7	Opakowania z tekstyliów	Skład: włókna naturalne [bawełna, wełna, jedwab, len i inne (in.)] i sztuczne (poliester, poliakryl, wiskoza i in.). Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 09	100,0	Odpady magazynowane luzem, w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
8	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	Skład: mieszanina odpadów o charakterystyce jak opakowania podgrupy 15 01 tj. tworzyw sztucznych (polietylen, polipropylen, polistyren, poliuretan, polichlorek winylu, poliwęglan, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren), szkła, metali żelaznych i nieżelaznych, tekstyliów sztucznych i naturalnych, drewna zanieczyszczone pozostałościami materiałów niebezpiecznych. Właściwości, które czynią z nich odpady niebezpieczne: HP2 - utleniające; HP4 - drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu; HP5 - działanie toksyczne na narządy docelowe	15 01 10*	100,0	Odpady magazynowane luzem, w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów niebezpiecznych na placu kontenerowym na odpady. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
		(STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją; HP8 – żrące; HP14 – ekotoksyczne.			
9	Papier i tektura	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 01	1 000,0	Odpady magazynowane luzem, w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
10	Metale żelazne	Skład: stal, żelazo, węgiel z domieszkami innych metali. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 02	1170,0	Odpady magazynowane w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
11	Metale nieżelazne	Skład: aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna, ołów. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 03	1 000,0	Odpady magazynowane luzem, w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
12	Tworzywa sztuczne i guma	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV), poliwęglan (PW), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS), kauczuk, siarka, tlenek cynku, kwas stearynowy, sadza, krzemionka, kreda. Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 04	1 000,0	Odpady magazynowane luzem lub zbelowane, w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
13	Szkło	Skład: piasek kwarcowy, węglan sodu, węglan wapnia, tlenki boru, aluminium, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności	19 12 05	1 000,0	Odpady magazynowane w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
		chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.			uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
14	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, impregnaty, farby, lakiery, bejce. Odpad w postaci stałej, palny, HP7 – rakotwórcze.	19 12 06*	60,0	Odpady magazynowane luzem, w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów niebezpiecznych na placu kontenerowym na odpady. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
15	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, olejki eteryczne. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 07	1 000,0	Odpady magazynowane luzem lub zbelowane, w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
16	Tekstyliia	Skład: włókna naturalne (bawełna, wełna, jedwab, len i in.) i sztuczne (poliester, poliakryl, wiskoza i inne.). Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 08	1 000,0	Odpady magazynowane luzem lub zbelowane, w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
17	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych z pewnym udziałem tekstyliów, drewna, papieru. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych. Wartość opałowa odpadu: 17-19 MJ/kg. Wilgotność całkowita: do 16-25%. Zawartość chloru: poniżej 1%. Zawartość siarki: 0,2-1,8%. Zawartość wodoru: 4-7%. Zawartość popiołu: 10-15%. Stopień rozdrobnienia: 30-50 milimetrów (mm).	19 12 10	39 000,0	Odpady magazynowane luzem w boksach na szczelnym, utwardzonym, betonowym podłożu w obszarze odpadów po obróbce mechanicznej w boksie nr 4 na paliwo alternatywne i pre-RDF w strefie 6 w hali przetwarzania biologicznego. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom prowadzącym działalność w zakresie odzysku metodą termiczną (R1 – wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii).

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
18	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [frakcja nadsitowa „lekka”]	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych z pewnym udziałem tekstyliów, drewna, papieru. Odpady w postaci stałej, palny, nasiąkliwe, częściowo ulegające biodegradacji, nieposiadające właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych. Wartość opałowa: 17-19 MJ/kg. Wilgotność całkowita: 16-25%. Zawartość chloru: poniżej 1%. Zawartość siarki: 0,2-1,8%. Zawartość wodoru: 4-7%. Zawartość popiołu: 10-15%.	ex 19 12 12	39 000,0	Odpady magazynowane luzem w boksach na szczelnym, utwardzonym, betonowym podłożu w obszarze odpadów po obróbce mechanicznej w bo lub w boksie nr 1 w strefie 3 w hali przetwarzania biologicznego. Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie. Odpady magazynowane przez okres nie dłuższy niż 72 h. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. (proces R12).
19	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [pozostałość z sortowania frakcji > 80 mm - tzw. Frakcja ciężka]	Skład: mieszanina drobnych elementów z tworzyw sztucznych, szkła, wody, metali, papieru, tkanin i drewna, niewielkiej ilości odpadów kuchennych, popiołu, piasku, kamieni. Odpady w postaci stałej, częściowo palne, nasiąkliwe, częściowo mogące ulegać biodegradacji, podatne na zagniwanie.	ex19 12 12	39 000,0	Odpady magazynowane luzem w boksach na szczelnym, utwardzonym, betonowym podłożu w obszarze odpadów po obróbce mechanicznej w bo lub w boksie nr 4 w strefie 6 w hali przetwarzania biologicznego. Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie. Odpady magazynowane przez okres nie dłuższy niż 72 h. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
20	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polietylen, polistyren, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren), krzemionka, węgiel, stal, aluminium, miedź. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	20 01 36	300,0	Odpady magazynowane w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający: 1. przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego, 2. oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych, 3. uszkodzeniu odpadów. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Tabela nr 3. Odpady dopuszczone do przetwarzania w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – proces biologicznego suszenia metodą D8

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [frakcja o wielkości (0- 60 mm lub do 80 mm)- tzw. frakcja podsitowa]	ex 19 12 12	33 000,0	Odpady kierowane do przetwarzania bez magazynowania. Odpady nie są magazynowane, na bieżąco poddawane procesom biosuszenia

Tabela nr 4. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu biologicznego suszenia frakcji <80 mm (tzw. frakcji podsitowej) w części biologicznej instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych [frakcja podsitowa poddana biologicznemu suszeniu]	Skład: podsuszona mieszanina odpadów kuchennych i innych odpadów ulegających biodegradacji, popiołu, piasku, kamieni, drobnych elementów z tworzyw sztucznych, szkła, metali, papieru, tkanin i drewna. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, nasiąkliwy, częściowo ulegający biodegradacji (nieustabilizowany biologicznie), w przypadku zawilgocenia podatny na zagniwanie.	19 05 01	26 400,0	Bezpośrednio po wytworzeniu odpady kierowane do przetwarzania na sicie o wielkości oczek 40 mm. Odpady poddawane przetwarzaniu we własnym zakresie na sicie o wielkości oczek 40 mm (proces D13).

Tabela nr 5. Odpady dopuszczone do przetwarzania na sicie o wielkości oczek 40 mm wyposażonym w taśmociągi wyładowcze oraz separator metali żelaznych – proces przetwarzania metodą D13

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych [frakcja podsitowa poddana biologicznemu suszeniu]	19 05 01	26 400,0	Bezpośrednio po wytworzeniu odpady kierowane do przetwarzania na sicie o wielkości oczek 40 mm. Odpady poddawane przetwarzaniu we własnym zakresie na sicie o wielkości oczek 40 mm (proces D13).

Tabela nr 6. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu przetwarzania odpadu o kodzie 19 05 01 na sicie o wielkości oczek 40 mm, wyposażonym w taśmociągi wyładowcze oraz separator metali żelaznych

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ²	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1	Metale żelazne	Skład: stal, żelazo, węgiel z domieszkami innych metali. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 02	600,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
2	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych z pewnym udziałem tekstyliów, drewna, papieru. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych. Wartość opałowa odpadu: 17-19 MJ/kg. Wilgotność całkowita: do 16-25%. Zawartość chloru: poniżej 1%. Zawartość siarki: 0,2-1,8%. Zawartość wodoru: 4-7%.	19 12 10	12 900,0	Odpady magazynowane luzem na szczelnym, utwardzonym, betonowym podłożu w pojemniku ustawionym w boksie lub boksie nr 4 na paliwo alternatywne i pre-RDF w strefie 6 w hali przetwarzania biologicznego. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom prowadzącym działalność w zakresie odzysku

² Maksymalna łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku procesu przetwarzania odpadu o kodzie 19 05 01 – 26 400,0 Mg/rok.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
		Zawartość popiołu: 10-15%. Stopień rozdrobnienia: > 40 mm.			metodą termiczną (R1 – wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii).
3	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [frakcja o wielkości 0-40 mm]	Skład: poduszona mieszanina odpadów kuchennych i innych odpadów podlegających dalszej biodegradacji, popiołu, piasku kamieni drobnych elementów z tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i drewna. Odpady w postaci stałej, częściowo palne, nasiąkliwe, częściowo ulegające biodegradacji (nieustabilizowane biologicznie), w przypadku zawilgocenia podatne na zagniwanie. Frakcja 0- 40 mm.	ex19 12 12	13 500,0	Bezpośrednio po wytworzeniu odpady kierowane do przetwarzania w części biologicznej instalacji. Odpady poddawane przetwarzaniu (stabilizacji tlenowej) we własnym zakresie w części biologicznej instalacji (proces D8).

Tabela nr 7. Odpady dopuszczone do przetwarzania w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – proces stabilizacji tlenowej metodą D8

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [frakcja o wielkości 0-40 mm]	ex19 12 12	13 500,0	Bezpośrednio po wytworzeniu odpady kierowane do przetwarzania w części biologicznej instalacji. Odpady poddawane przetwarzaniu (stabilizacji tlenowej) we własnym zakresie w części biologicznej instalacji (proces D8).

Tabela nr 8. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu biologicznej stabilizacji frakcji o wielkości 0-40 mm w części biologicznej instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1	Inne niewymienione odpady [tw. stabilizat]	<p>Stabilizat powstający w wyniku biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej ulegającej biodegradacji. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek i kamienie, zanieczyszczenia w postaci drobnych elementów z tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna.</p> <p>Stabilizat spełniać powinien następujące wymagania:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. straty prażenia stabilizatu są mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20% suchej masy, lub 2. ubytek masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego jest większy niż 40%, lub 3. wartość AT_4 jest mniejsza niż 10 mg O_2/g suchej masy. 	19 05 99	13 125,0	Bezpośrednio po wytworzeniu odpady kierowane są do przetwarzania na sicie mobilnym z magnesem (d=20 mm). Brak magazynowania odpadów. Odpady poddawane przetwarzaniu – przesiewaniu na sicie o wielkości oczek 20 mm (proces D13).

Tabela nr 9. Odpady dopuszczone do przetwarzania na sicie o wielkości oczek 20 mm – proces przetwarzania metodą D13

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1	Inne niewymienione odpady [tw. stabilizat]	19 05 99	13 125,0	Bezpośrednio po wytworzeniu odpady kierowane są do przetwarzania na sicie mobilnym z magnesem (o średnicy oczek d=20 mm). Brak magazynowania odpadów. Odpady poddawane przetwarzaniu – przesiewaniu na sicie o wielkości oczek 20 mm (proces D13).

Tabela nr 10. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu przetwarzania stabilizatu na sicie o wielkości oczek 20 mm

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) [frakcja o wielkości 0-20 mm]	Kompost, którego skład chemiczny nie odpowiada normom pozwalającym na jego gospodarcze wykorzystanie jako nawóz. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek i kamienie, niewielkie ilości zanieczyszczeń w postaci drobnych tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna. Odpad w postaci stałej, niepalny, nasiąkliwy.	19 05 03	6 000,0	W przypadku konieczności krótkotrwałego gromadzenia odpady magazynowane w pojemniku w boksie nr 3 lub luzem w boksie nr 3 na szczelnym, utwardzonym, betonowym podłożu w strefie 5 w hali przetwarzania biologicznego. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawianiu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie i do środowiska wodno-gruntowego. Odpady magazynowane przez okres nie dłuższy niż 72 h od zakończenia cyklu technologicznego (licząc od usunięcia stabilizatu z reaktorów).
2	Inne niewymienione odpady [tzw. stabilizat – frakcja o wielkości 20-40 mm]	Stabilizat powstający w wyniku biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek i kamienie, zanieczyszczenia w postaci elementów z tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna. Stabilizat spełniać powinien następujące wymagania: 1. straty prażenia stabilizatu są mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20% suchej masy, lub 2. ubytek masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego jest większy niż 40%, lub 3. wartość AT_4 jest mniejsza niż 10 mg O_2/g suchej masy.	19 05 99	7 200,0	Bezpośrednio po wytworzeniu odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu przetwarzania (składowania). W przypadku konieczności krótkotrwałego gromadzenia odpady magazynowane w pojemniku lub luzem w boksie nr 3 na szczelnym, utwardzonym, betonowym podłożu w strefie 5 w hali przetwarzania biologicznego. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawianiu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie i do środowiska wodno-gruntowego. Odpady magazynowane przez okres nie dłuższy niż 72 h.
3	Metale żelazne	Skład: stal, żelazo, węgiel z domieszkami innych metali. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów	19 12 02	300,0	Odpady magazynowane w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
		niebezpiecznych.			przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

II. Wariant II – proces mechanicznego przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01, 20 01, 20 02 i 20 03

Tabela nr 11. Odpady dopuszczone do przetwarzania w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – proces przetwarzania R12

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa odpadu poddawana przetwarzaniu w okresie roku ³ [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów magazynowa w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku w [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	38 000,0	50,0	35 000,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w strefie przyjęć nr 2 hali przetwarzania mechanicznego. Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie. Czas magazynowania poniżej 48 h.
2.	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny [sucha frakcja surowcowa]	20 01 99	200,0	100,0	250,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w strefie przyjęć nr 2 hali przetwarzania mechanicznego. Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie. Czas magazynowania poniżej 48 h.
3.	Inne odpady nieulegające biodegradacji [odpady z cementarzy, z wyłączeniem odpadów ulegających biodegradacji]	20 02 03	100,0	100,0	100,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w strefie przyjęć nr 2 hali przetwarzania mechanicznego. Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie. Czas magazynowania poniżej 48 h.
4.	Odpady z targowisk [z wyłączeniem odpadów	20 03 02	500,0	100,0	500,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w strefie przyjęć nr 2 hali przetwarzania mechanicznego. Odpady

³ Maksymalna łączna ilość odpadów poddawanych przetwarzaniu – 38 000,0 Mg/rok.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa odpadu poddawana przetwarzaniu w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów magazynowa w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku w [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
	ulegających biodegradacji]					magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie. Czas magazynowania poniżej 48 h.
5.	Odpady z czyszczenia ulic i placów [z wyłączeniem odpadów biodegradowalnych]	20 03 03	100,0	50,0	100,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w strefie przyjęć nr 2 hali przetwarzania mechanicznego. Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie. Czas magazynowania poniżej 48 h.
6.	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach [zmieszane odpady surowcowe lub odpady surowcowe zmieszane z odpadami remontowo-budowlanymi]	20 03 99	1 000,0	50,0	1 000,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w strefie przyjęć nr 2 hali przetwarzania mechanicznego. Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie. Czas magazynowania poniżej 48 h.

Tabela nr 12. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01, 20 01, 20 02 i 20 03 w części mechanicznej instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ⁴	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Opakowania z papieru i tektury	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 01	10 000,0	Odpady magazynowane luzem lub zbelowane na szczelnym, utwardzonym podłożu, w pojemnikach lub w kontenerach w obrębie boksu na odpady nr 5 w strefie 7 operatu ppoż. lub w obrębie boksu nr 6 (rezerwa) w strefie 8 operatu ppoż. w hali przetwarzania biologicznego, albo magazynowane luzem lub zbelowane, w kontenerach na utwardzonym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
2.	Opakowania z tworzyw sztucznych	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV), poliwęglan (PW), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS). Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 02	1 000,0	Odpady magazynowane luzem lub zbelowane na szczelnym, utwardzonym podłożu, w pojemnikach lub w kontenerach w obrębie boksu na odpady nr 5 w strefie 7 operatu ppoż. lub w obrębie boksu nr 6 (rezerwa) w strefie 8 operatu ppoż. w hali przetwarzania biologicznego, albo magazynowane luzem lub zbelowane, w kontenerach na utwardzonym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
3.	Opakowania z drewna	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, olejki eteryczne. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 03	2 500,0	Odpady magazynowane luzem, w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady. Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
4.	Opakowania z metali	Skład: stal, aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna, ołów. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym	15 01 04	500,0	Odpady magazynowane luzem, w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady. Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz

⁴ Maksymalna łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki – 38 000,0 Mg/rok.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
		i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.			przedstawianiu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
5.	Opakowania wielomateriałowe	Skład: polietylen (PE), polistyren (PS), polichlorek winylu (PCV), aluminium, cynk, miedź, celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nieulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 05	2 000,0	Odpady magazynowane luzem, w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady. Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz przedstawianiu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
6.	Opakowania ze szkła	Skład: piasek kwarcowy, węglan sodu, węglan wapnia, tlenki boru, aluminium, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 07	2 000,0	Odpady magazynowane luzem, w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady. Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz przedstawianiu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
7.	Opakowania z tekstyliów	Skład: włókna naturalne (bawełna, wełna, jedwab, len i in.) i sztuczne (poliester, poliakryl, wiskoza i in.). Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 09	100,0	Odpady magazynowane luzem, w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady. Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz przedstawianiu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
8.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi	Skład: tworzywa sztuczne, metale żelazne i nieżelazne, szkło, drewno, substancje niebezpieczne tj. smary, oleje, rozpuszczalniki, substancje i elementy zawierające metale ciężkie, środki biobójcze, grzybobójcze.	15 01 10*	100,0	Odpady magazynowane luzem, w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów niebezpiecznych na placu kontenerowym na odpady. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedstawianiu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
	zanieczyszczone	Odpad w postaci stałej, częściowo palny, w zależności od rodzaju odpadu: HP2 – utleniające; HP4 – drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu; HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją; HP8 – żrące; HP14 – ekotoksyczne.			Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
9.	Papier i tektura	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 01	2 000,0	Odpady magazynowane luzem, w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady. Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
10.	Metale żelazne	Skład: stal, żelazo, węgiel z domieszkami innych metali. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 02	3 250,0	Odpady magazynowane luzem, w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady. Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
11.	Metale nieżelazne	Skład: aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna, ołów. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 03	5 000,0	Odpady magazynowane luzem, w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady. Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
12.	Tworzywa sztuczne i guma	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV), poliwęglan (PW), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS), kauczuk, siarka, tlenek cynku, kwas stearynowy, sadza,	19 12 04	4 000,0	Odpady magazynowane luzem, w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady. Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
		krzemionka, kreda. Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.			Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
13.	Szkło	Skład: piasek kwarcowy, węglan sodu, węglan wapnia, tlenki boru, aluminium, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 05	2 000,0	Odpady magazynowane luzem, w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
14.	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, impregnaty, farby, lakiery, bejce. Odpad w postaci stałej, palny, szkodliwy (H5), ekotoksyczny (H14).	19 12 06*	60,0	Odpady magazynowane luzem, w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów niebezpiecznych na placu kontenerowym na odpady. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
15.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, olejki eteryczne. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 07	2 000,0	Odpady magazynowane luzem lub zbelowane, w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady. Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
16.	Tekstylia	Skład: włókna naturalne (bawełna, wełna, jedwab, len i in.) i sztuczne (poliester, poliakryl, wiskoza i inne). Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych	19 12 08	2 000,0	Odpady magazynowane luzem lub zbelowane, w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady. Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
		dla odpadów niebezpiecznych.			Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
17.	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych z pewnym udziałem tekstyliów, drewna, papieru. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych. Wartość opałowa odpadu: 17-19 MJ/kg Wilgotność całkowita: do 16-25%. Zawartość chloru: poniżej 1%. Zawartość siarki: 0,2-1,8%. Zawartość wodoru: 4-7%. Zawartość popiołu: 10-15%. Stopień rozdrobnienia: 30-50 mm.	19 12 10	22 000,0	Odpady magazynowane luzem w boksach na szczelnym, utwardzonym, betonowym podłożu w obszarze odpadów po obróbce mechanicznej w boksie nr 4 na paliwo alternatywne i pre-RDF w strefie 6 w hali przetwarzania biologicznego. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom prowadzącym działalność w zakresie odzysku metodą termiczną (R1 – wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii).
18.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [frakcja „ciężka”]	Skład: mieszanina drobnych elementów z tworzyw sztucznych, szkła, wody, metali, papieru, tkanin i drewna, niewielkiej ilości odpadów kuchennych, popiołu, piasku, kamieni. Odpady w postaci stałej, częściowo palne, nasiąkliwe, częściowo mogące ulegać biodegradacji, podatne na zagniwanie.	ex19 12 12	22 000,0	Odpady magazynowane luzem w boksach na szczelnym, utwardzonym, betonowym podłożu w obszarze odpadów po obróbce mechanicznej w bo lub w boksie nr 4 w strefie 6 w hali przetwarzania biologicznego Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia. Niezależnie od sposobu dalszego zagospodarowania odpadów odpady magazynowane: 1. w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie, 2. przez okres nie dłuższy niż 72 h.
19.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [frakcja „lekka”]	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych z pewnym udziałem tekstyliów, drewna, papieru. Odpady w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, częściowo ulegające biodegradacji, nieposiadające właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex19 12 12	22 000,0	Odpady magazynowane luzem w boksach na szczelnym, utwardzonym, betonowym podłożu w obszarze odpadów po obróbce mechanicznej w bo lub w boksie nr 1 w strefie 3 w hali przetwarzania biologicznego. Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie. Odpady magazynowane przez okres nie dłuższy niż 72 h. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub skierowane na rozdrabniacz końcowy do procesu R12.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
20.	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polietylen, polistyren, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren), krzemionka, węgiel, stal, aluminium, miedź. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	20 01 36	300,0	Odpady magazynowane w kontenerach na utwardzonym, szczelnym podłożu w strefie odpadów innych niż niebezpieczne na placu kontenerowym na odpady. Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie oraz uszkodzeniu odpadów. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
21.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [frakcja 0-40mm]	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych z pewnym udziałem tekstyliów, drewna, papieru, pozbawiona frakcji metali. Odpady w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, częściowo ulegające biodegradacji, nieposiadające właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex19 12 12	1 400,0	Odpady magazynowane luzem w boksach na szczelnym, utwardzonym, betonowym podłożu w obszarze odpadów po obróbce mechanicznej w bo lub w boksie nr 2 w strefie 4 operatu ppoż. w hali przetwarzania biologicznego. Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie. Odpady magazynowane przez okres nie dłuższy niż 72 h. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
22.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [frakcja 0-60mm]	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych z pewnym udziałem tekstyliów, drewna, papieru, pozbawiona frakcji metali. Odpady w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, częściowo ulegające biodegradacji, nieposiadające właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex19 12 12	700,0	Odpady magazynowane luzem w boksach na szczelnym, utwardzonym, betonowym podłożu w obszarze odpadów po obróbce mechanicznej w bo lub w boksie nr 2 w strefie 4 operatu ppoż. w hali przetwarzania biologicznego. Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie. Odpady magazynowane przez okres nie dłuższy niż 72 h. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

III. Wariant III – proces mechanicznego przetwarzania odpadów, oznaczonych kodami z grupy 03, 04, 07, 15, 16, 17, 19 i 20, w celu produkcji paliwa alternatywnego

Tabela nr 13. Odpady dopuszczone do przetwarzania w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – proces przetwarzania R12

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa odpadu poddawana przetwarzaniu w okresie roku ⁵ [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów magazynowa w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku w [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	03 03 07	30 000,0	50,00	3 000,00	Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w kontenerach na placu kontenerowym (strefa odpadów innych niż niebezpieczne). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
2.	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji [włókna celulozowe]	03 03 10	30 000,0	50,00	3 000,00	Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w kontenerach na placu kontenerowym (strefa odpadów innych niż niebezpieczne). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
3.	Inne niewymienione odpady [wyłącznie odpady papieru, tektury, włókien celulozowych]	03 03 99	30 000,0	50,00	3 000,00	Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w kontenerach na placu kontenerowym (strefa odpadów innych niż niebezpieczne). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
4.	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	04 01 08	30 000,0	50,00	3 000,00	Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w kontenerach na placu kontenerowym (strefa odpadów innych niż niebezpieczne). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
5.	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	04 02 09	30 000,0	50,00	3 000,00	Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w kontenerach na placu kontenerowym (strefa odpadów innych niż niebezpieczne). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
6.	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	04 02 21	30 000,0	50,00	3 000,00	Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w kontenerach na placu kontenerowym (strefa odpadów innych niż niebezpieczne). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się

⁵ Maksymalna łączna ilość odpadów poddawanych przetwarzaniu – 30 000,0 Mg/rok.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa odpadu poddawana przetwarzaniu w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów magazynowa w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku w [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
						zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
7.	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	04 02 22	30 000,0	50,00	3 000,00	Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w kontenerach na placu kontenerowym (strefa odpadów innych niż niebezpieczne). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
8.	Odpady tworzyw sztucznych [wyłącznie odpady drobne lub mocno zanieczyszczone – nienadające się z przyczyn technologicznych do odzysku materiałowego]	07 02 13	30 000,0	50,00	3 000,00	Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w kontenerach na placu kontenerowym (strefa odpadów innych niż niebezpieczne). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
9.	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	07 02 80	30 000,0	50,00	3 000,00	Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w kontenerach na placu kontenerowym (strefa odpadów innych niż niebezpieczne). . Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
10. 10	Zwroty kosmetyków i próbek	07 06 81	30 000,0	50,00	3 000,00	Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w kontenerach na placu kontenerowym (strefa odpadów innych niż niebezpieczne). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
11. 11	Opakowania z papieru i tektury [wyłącznie odpady drobne lub mocno zanieczyszczone – nienadające się z przyczyn technologicznych do odzysku materiałowego]	15 01 01	30 000,0	50,00	3 000,00	Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w kontenerach na placu kontenerowym (strefa odpadów innych niż niebezpieczne). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
	Opakowania z tworzyw sztucznych [wyłącznie odpady drobne lub mocno zanieczyszczone – nienadające się z przyczyn technologicznych do odzysku materiałowego]	15 01 02	30 000,0	50,00	3 000,00	Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w kontenerach na placu kontenerowym (strefa odpadów innych niż niebezpieczne). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa odpadu poddawana przetworzeniu w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów magazynowa w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku w [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
12.	Opakowania z drewna [wyłącznie odpady drobne lub mocno zanieczyszczone – nienadające się z przyczyn technologicznych do odzysku materiałowego]	15 01 03	30 000,0	50,00	3 000,00	Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w kontenerach na placu kontenerowym (strefa odpadów innych niż niebezpieczne). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
	Opakowania wielomateriałowe [wyłącznie odpady drobne lub mocno zanieczyszczone – nienadające się z przyczyn technologicznych do odzysku materiałowego]	15 01 05	30 000,0	50,00	3 000,00	Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w kontenerach na placu kontenerowym (strefa odpadów innych niż niebezpieczne). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
13.	Opakowania z tekstyliów [wyłącznie odpady drobne lub mocno zanieczyszczone – nienadające się z przyczyn technologicznych do odzysku materiałowego]	15 01 09	30 000,0	50,00	3 000,00	Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w kontenerach na placu kontenerowym (strefa odpadów innych niż niebezpieczne). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
14.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	30 000,0	50,00	3 000,00	Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w kontenerach na placu kontenerowym (strefa odpadów innych niż niebezpieczne). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
15.	Zużyte opony	16 01 03	30 000,0	50,00	3 000,00	Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w kontenerach na placu kontenerowym (strefa odpadów innych niż niebezpieczne). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
16.	Tworzywa sztuczne [wyłącznie odpady drobne lub mocno zanieczyszczone – nienadające się z przyczyn technologicznych do odzysku]	16 01 19	30 000,0	50,00	3 000,00	Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w kontenerach na placu kontenerowym (strefa odpadów innych niż niebezpieczne). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa odpadu poddawana przetwarzaniu w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów magazynowa w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku w [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
	materiałowego]					
17.	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	16 03 04	30 000,0	50,00	3 000,00	Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w kontenerach na placu kontenerowym (strefa odpadów innych niż niebezpieczne). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
18.	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80 [materiał stały zawierający tworzywa sztuczne, gumę, papier, drewno, tkaniny naturalne]	16 03 06	30 000,0	50,00	3 000,00	Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w kontenerach na placu kontenerowym (strefa odpadów innych niż niebezpieczne). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
19.	Drewno	17 02 01	30 000,0	50,00	3 000,00	Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w kontenerach na placu kontenerowym (strefa odpadów innych niż niebezpieczne). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
20.	Tworzywa sztuczne [wyłącznie odpady drobne lub mocno zanieczyszczone – nienadające się z przyczyn technologicznych do odzysku materiałowego]	17 02 03	30 000,0	50,00	3 000,00	Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w kontenerach na placu kontenerowym (strefa odpadów innych niż niebezpieczne). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
21.	Tworzywa sztuczne i guma [wyłącznie odpady drobne lub mocno zanieczyszczone – nienadające się z przyczyn technologicznych do odzysku materiałowego]	19 12 04	30 000,0	50,00	3 000,00	Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w kontenerach na placu kontenerowym (strefa odpadów innych niż niebezpieczne). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
22.	Tekstylia	19 12 08	30 000,0	50,00	3 000,00	Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w kontenerach na placu kontenerowym (strefa odpadów innych niż niebezpieczne). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
23.	Inne odpady (w tym zmieszane	19 12 12	30 000,0	50,00	3 000,00	Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w boksie nr 4

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa odpadu poddawana przetwarzaniu w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów magazynowa w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku w [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
	substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [pozostałości z przetwarzania odpadów innych niż zmieszane odpady komunalne (balast pozostały po wysortowaniu surowców wtórnych – mieszanina tworzyw sztucznych, papieru, tekstyliów, drewna, z niewielkim udziałem frakcji biodegradowalnej oraz niepalnej w postaci szkła, metali żelaznych i nieżelaznych oraz frakcji mineralnej]					(strefa magazynowa 6.) na paliwo alternatywne i PreRDF. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Odpady magazynowane przez okres nie dłuższy niż 72 h.
24.	Papier i tektura [wyłącznie odpady drobne lub mocno zanieczyszczone – nienadające się z przyczyn technologicznych do odzysku materiałowego]	20 01 01	30 000,0	50,00	3 000,00	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
25.	Tekstylia	20 01 11	30 000,0	50,00	3 000,00	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
26.	Tworzywa sztuczne [wyłącznie odpady drobne lub mocno zanieczyszczone – nienadające się z przyczyn technologicznych do odzysku materiałowego]	20 01 39	30 000,0	50,00	3 000,00	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.

Tabela nr 14. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu przetwarzania odpadów, oznaczonych kodami z grupy 03, 04, 07, 15, 16, 17, 19 i 20 w celu produkcji paliwa alternatywnego w części mechanicznej instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ⁶	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1	Metale żelazne	Skład: stal, żelazo, węgiel z domieszkami innych metali. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 02	1 000,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
2	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych z pewnym udziałem tekstyliów, drewna, papieru. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych. Wartość opałowa odpadu: 17-19 MJ/kg. Wilgotność całkowita: do 16-25%. Zawartość chloru: poniżej 1%. Zawartość siarki: 0,2-1,8%. Zawartość wodoru: 4-7%. Zawartość popiołu: 10-15%. Stopień rozdrobnienia: 30-50 mm.	19 12 10	30 000,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonych do tego celu boksie nr 4 w hali. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom prowadzącym działalność w zakresie odzysku metodą termiczną (R1 – wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii).

⁶ Maksymalna łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania odpadów w celu produkcji paliwa alternatywnego – 30 000,0 Mg/rok.

IV. Proces przetwarzania poza instalacją odpadów wielkogabarytowych

Tabela nr 15. Odpady dopuszczone do przetwarzania poza instalacją – proces przetwarzania R12

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Masa odpadu poddawana przetwarzaniu w okresie roku ⁷ [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów magazynowa w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku w [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1	Odpady wielkogabarytowe	20 03 07	5 000,0	20,0	5 000,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w strefie przyjęć nr 2 hali przetwarzania mechanicznego. Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie.

Tabela nr 16. Odpady powstające w wyniku procesu przetwarzania odpadów wielkogabarytowych poza instalacją

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ⁸	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Tworzywa sztuczne i guma	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV), poliwęglan (PW), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS), kauczuk, siarka, tlenek cynku, kwas stearynowy, sadza, krzemionka, kreda.	19 12 04	750,0	Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w kontenerach na placu kontenerowym (strefa odpadów innych niż niebezpieczne). Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
2.	Metale żelazne	Skład: stal, żelazo, węgiel z domieszkami innych metali. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów	19 12 02	500,0	Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w kontenerach na placu kontenerowym (strefa odpadów innych niż niebezpieczne). Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym

⁷ Maksymalna łączna ilość odpadów poddawanych przetwarzaniu – 38 000,0 Mg/rok.

⁸ Maksymalna łączna ilość odpadów powstających w wyniku procesu przetwarzania odpadów wielkogabarytowych poza instalacją – 5 000,0 Mg/rok.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
		niebezpiecznych.			podmiotom w celu odzysku.
3.	Metale nieżelazne	Skład: aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna, ołów. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 03	500,0	Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w kontenerach na placu kontenerowym (strefa odpadów innych niż niebezpieczne). Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
4.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, olejki eteryczne. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 07	250,0	Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w kontenerach na placu kontenerowym (strefa odpadów innych niż niebezpieczne). Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
5.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [pozostałość po demontażu]	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych (polietylen, polipropylen, polistyren, poliuretan, polichlorek winylu, poliwęglan, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren), szkła, metali żelaznych i nieżelaznych, tekstyliów sztucznych i naturalnych, drewna. Odpad w postaci stałej, palny lub częściowo palny, nasiąkliwy.	19 12 12	3 000,0	Odpady magazynowane na szczelnym, utwardzonym podłożu w kontenerach na placu kontenerowym (strefa odpadów innych niż niebezpieczne). Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub kierowane do wariantu III.

V. Odpady wytwarzane z obsługi instalacji

Tabela nr 17. Odpady powstające w wyniku obsługi instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania	Gospodarowanie odpadami
1.	Inne nie wymienione odpady 19 05 99 z podgrupy 19 05 tlenowego rozkładu odpadów stałych (kompostowania)	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki. Odpady w postaci drewnianych zrębków i karpin. Odpady w postaci stałej, po wysuszeniu palne, nasiąkliwe, ulegające biodegradacji, nieposiadające właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 19 05 99	50,00	Odpady nie są magazynowane. Przy wymianie wkładu odpady biofiltra ładowane są bezpośrednio na środki transportu.	Odpady powstają cyklicznie co 3 - 4 lata w wyniku wymiany wkładu biofiltra. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu dalszego zagospodarowania (odzysku).
2.	Opakowania z tworzyw sztucznych (folia polietylenowa- zużyte tunele po procesie biologicznego przetwarzania)	Skład: polietylen (PE) zabrudzony niewielką ilością substancji organicznych. Folia o grubości powyżej 0,2 mm. Odpady w postaci stałej, palne, nieposiadające właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 02	150,00	Odpady magazynowane w kontenerze, na placu kontenerowym, w stanie luźnym. Odpady magazynowane są w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego i na tereny sąsiednie.	Odpady powstałe ze zużytych tuneli do prowadzenia procesu biologicznego przetwarzania odpadów w instalacji. Odpady kierowane do rozdrabniacza, a następnie sita bębnowego (d=60/80mm) lub rozrywarki worków, a następnie sita wibracyjnego (d=40mm). Proces R12.
3.	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Odpady wytworzone w wyniku wymiany olejów hydraulicznych w instalacji mechanicznej. Syntetyczne oleje hydrauliczne charakteryzują się wysoką odpornością na utlenianie. Dzięki specjalnie dobranej bazie estrowej olej posiada bardzo dobre właściwości lepkościowo temperaturowe, odporność na ścinanie oraz znakomitą stabilność termooksydacyjną. W ich składzie chemicznym występują węglowodory łańcuchowe, pierścieniowe, nienasycone i nasycone, estry wyższych alkoholi i kwasów karboksylowych, dodatki uszlachetniające. Zgodnie z załącznikiem nr 4 ustawy o odpadach odpad posiada składniki, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: pkt.40 rozpuszczalniki organiczne, pkt 42 aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne oraz pkt. 50 węglowodory i ich związki z tlenem azotem lub siarką. Właściwości odpadów, które czynią z nich odpady niebezpieczne: HP 3; HP4	13 01 11*	4,00	Odpady magazynowane w warsztacie (strefa 12 w operacie ppoż.). Odpad magazynowany w szczelnych, oznaczonych i zamykanych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudnozapalnych, ustawionych w warsztacie.	Odpady wytwarzane w wyniku prac serwisowych rozdrabniacza wstępnego, rozdrabniacza końcowego, sita bębnowego oraz urządzenia do napętniania rękawów. Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetworzenia po zebraniu odpowiedniej partii transportowej.
4.	Oleje hydrauliczne	Odpady w swym składzie zawierają mieszaninę ciekłych węglowodorów łańcuchowych z możliwym dodatkiem węglowodorów pierścieniowych oraz zanieczyszczeń organicznych. Stanowią olej nowej generacji wytwarzany z udziałem bezcynkowego zestawu dodatków uszlachetniających typu fosfor-siarka oraz olejów bazowych. Bazą do produkcji tego typu olejów są oleje naturalne zwłaszcza estry oleju rzepakowego. Postać ciekła Zgodnie z	13 01 10*	1,00	Odpady magazynowane w warsztacie (strefa 12 w operacie ppoż.). Odpad magazynowany w szczelnych, oznaczonych i	Odpady wytworzone w wyniku wymiany olejów hydraulicznych pochodzących z instalacji mechanicznego przetwarzania.