

Załącznik nr 1 do decyzji Nr 86/21/PZ.Z Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 15 października 2021 r., znak: PZ-OP-II.7222.134.2020.MR

I. Wariant I – mechaniczno-biologiczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych

Tabela nr 1. Odpady dopuszczone do przetwarzania w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – proces przetwarzania R12

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu ¹	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
1	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	20 03 01	36 260,0	<p>Odpad nie jest magazynowany – bezpośrednio po dostarczeniu na teren zakładu, zważeniu oraz przeprowadzeniu czynności ewidencyjno-kontrolnych transportowany jest przy użyciu ładowarki kołowej czołowej do zlokalizowanego na pierwszej kondygnacji hali technologicznej sortowni w pomieszczeniu hali załadunku rozdrabniacza wstępnego (H1), pełniącego funkcję rozrywarki do worków oraz urządzenia umożliwiającego przetworzenie odpadów mogących uszkodzić linię technologiczną lub zakłócić przebieg procesu technologicznego.</p> <p>W przypadku konieczności krótkotrwałego magazynowania – odpad magazynowany luzem na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 2 – w jednym oznakowanym kodem odpadu, betonowym pomieszczeniu, wyposażonym w systemy wentylacyjne oraz urządzenia wentylacyjne ograniczające w szczególności przedostawanie się pyłów do powietrza, a także ograniczające ewentualne uciążliwości zapachowe (system wyciągowy wentylatora z filtrem z węglem aktywnym) i bramę szybkobieżną.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p>	150,0	36 260,0

¹ Z uwzględnieniem zapisów tabeli nr 22. w części IX. załącznika do decyzji.

Tabela nr 2. Odpady dopuszczone do wytwarzania w procesie przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadu ² [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania ³ oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit, siarczan baru, klej żywiczny (kalafoniowy), klej zwierzęcy, parafina. Odpad w postaci stałej, nasiąkliwy (podatny na zamknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	5 000,0	Odpad magazynowany: 1. selektywnie w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 35 – w jednym z jedenastu sektorów wyznaczonych w jednym oznakowanym kodami odpadów, zadaszonym, betonowym boksie lub 2. selektywnie w maksymalnie pięciu oznakowanych kodami odpadów workach big bag na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 39 – w jednym z jedenastu sektorów wyznaczonych w zlokalizowanym na pierwszej kondygnacji zamkniętej hali technologicznej sortowni pomieszczeniu usytuowanym bezpośrednio pod pomieszczeniem sortowania odpadów. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
2	Opakowania z tworzyw sztucznych [opakowania po chemii gospodarczej]	ex 15 01 02	Skład: polietylen o dużej gęstości (niskociśnieniowy) – HDPE (PE-HD), polipropylen – PP, poli(tereftalan etylenu) – PET, barwniki, dodatki chemiczne, pozostałości papieru, kleju. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości	2 500,0	Odpad magazynowany selektywnie luzem na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 5 – w jednym z dwóch sektorów wyznaczonych w zamkniętej hali technologicznej sortowni (miejsce magazynowania oznakowane kodami odpadów, wjazd do magazynu osłonięty plandeką). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad za pomocą ładowarki kołowej czołowej kierowany jest do obróbki mechanicznej w wariantcie IV.

² Maksymalna łączna ilość odpadów dopuszczonych do wytwarzania w procesie przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – 36 260,0 Mg/rok.

³ Z uwzględnieniem zapisów tabeli nr 22. w części IX. załącznika do decyzji.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadu ² [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania ³ oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
			charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.		
3	Opakowania z tworzyw sztucznych [PET biały]	ex 15 01 02	Skład: poli(tereftalan etylenu) – PET, barwniki, dodatki chemiczne, pozostałości papieru, kleju. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	2 000,0	Odpad magazynowany: 1. selektywnie w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 35 – w jednym z jedenastu sektorów wyznaczonych w jednym oznakowanym kodami odpadów, zadaszonym, betonowym boksie lub 2. selektywnie w maksymalnie osiemnastu oznakowanych kodami odpadów workach big bag na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 39 – w jednym z jedenastu sektorów wyznaczonych w zlokalizowanym na pierwszej kondygnacji zamkniętej hali technologicznej sortowni pomieszczeniu usytuowanym bezpośrednio pod pomieszczeniem sortowania odpadów. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
4	Opakowania z tworzyw sztucznych [PET niebieski]	ex 15 01 02	Skład: poli(tereftalan etylenu) – PET, barwniki, dodatki chemiczne, pozostałości papieru, kleju. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	2 000,0	Odpad magazynowany: 1. selektywnie w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 35 – w jednym z jedenastu sektorów wyznaczonych w jednym oznakowanym kodami odpadów, zadaszonym, betonowym boksie lub 2. selektywnie w maksymalnie osiemnastu oznakowanych kodami odpadów workach big bag na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 39 – w jednym z jedenastu sektorów wyznaczonych w zlokalizowanym na pierwszej kondygnacji zamkniętej hali technologicznej sortowni pomieszczeniu usytuowanym bezpośrednio pod pomieszczeniem sortowania odpadów. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadu ² [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania ³ oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
5	Opakowania z tworzyw sztucznych [PET zielony]	ex 15 01 02	Skład: poli(tereftalan etylenu) – PET, barwniki, dodatki chemiczne, pozostałości papieru, kleju. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	1 000,0	Odpad magazynowany: 1. selektywnie w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 35 – w jednym z jedenastu sektorów wyznaczonych w jednym oznakowanym kodami odpadów, zadaszonym, betonowym boksie lub 2. selektywnie w maksymalnie osiemnastu oznakowanych kodami odpadów workach big bag na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 39 – w jednym z jedenastu sektorów wyznaczonych w zlokalizowanym na pierwszej kondygnacji zamkniętej hali technologicznej sortowni pomieszczeniu usytuowanym bezpośrednio pod pomieszczeniem sortowania odpadów. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
6	Opakowania z metali	15 01 04	Skład: stal, aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna, ołów. Odpad w postaci stałej, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	1 000,0	Odpad magazynowany selektywnie luzem na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 7a – w jednym z pięciu sektorów wyznaczonych w jednym oznakowanym kodami odpadów, niezadaszonym, betonowym boksie. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
7	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	Skład: polietylen – PE, polistyren – PS, polichlorek winylu – PVC, aluminium, cynk, miedź, celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit, siarczan baru, klej	5 000,0	Odpad magazynowany: 1. selektywnie w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 35 – w jednym z jedenastu sektorów wyznaczonych w jednym oznakowanym kodami odpadów, zadaszonym, betonowym boksie lub 2. selektywnie w maksymalnie dziewięciu oznakowanych kodami odpadów workach big bag na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 39 – w jednym z jedenastu sektorów wyznaczonych w zlokalizowanym na pierwszej

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadu ² [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania ³ oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
			<p>żywiczy (kalafoniowy), klej zwierzęcy, parafina.</p> <p>Odpad w postaci stałej, nieulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.</p>		<p>kondygnacji zamkniętej hali technologicznej sortowni pomieszczeniu usytuowanym bezpośrednio pod pomieszczeniem sortowania odpadów.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
8	Opakowania ze szkła	15 01 07	<p>Skład: piasek kwarcowy, węglan sodu, węglan wapnia, tlenki boru, aluminium, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu.</p> <p>Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.</p>	5 000,0	<p>Odpad magazynowany selektywnie luzem na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 4 – w jednym z dwóch sektorów wyznaczonych w jednym oznakowanym kodami odpadów, zadaszonym, betonowym boksie.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
9	Papier i tektura	19 12 01	<p>Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit, siarczan baru, klej żywiczy (kalafoniowy), klej zwierzęcy, parafina.</p> <p>Odpad w postaci stałej, nasiąkliwy (podatny na zamknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.</p>	5 000,0	<p>Odpad magazynowany:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. selektywnie w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 35 – w jednym z jedenastu sektorów wyznaczonych w jednym oznakowanym kodami odpadów, zadaszonym, betonowym boksie lub 2. selektywnie w maksymalnie dziesięciu oznakowanych kodami odpadów workach big bag na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 39 – w jednym z jedenastu sektorów wyznaczonych w zlokalizowanym na pierwszej kondygnacji zamkniętej hali technologicznej sortowni pomieszczeniu usytuowanym bezpośrednio pod pomieszczeniem sortowania odpadów. <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p>

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadu ² [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania ³ oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
					Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
10	Metale żelazne	19 12 02	Skład: żelazo, stal. Odpad w postaci stałej, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	1 000,0	Odpad magazynowany selektywnie w worku big bag na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 7a – w jednym z pięciu sektorów wyznaczonych w jednym oznakowanym kodami odpadów, niezadaszonym, betonowym boksie. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
11	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	Skład: polietylen – PE, polipropylen – PP, polistyren – PS, poliuretan – PUR, poliwęglan – PC, kauczuk, nylon, poliester, aramid, sadza, krzemionka, węgiel, kreda, siarka, tlenek cynku. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	1 000,0	Odpad magazynowany selektywnie w jednym szczelnym, oznakowanym kodem odpadu kontenerze KP7 na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 12, ustawionym w jednym, oznakowanym kodami odpadów, zadaszonym, betonowym boksie (wjazd do boksu osłonięty plandeką). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Odpad: 1. za pomocą ładowarki kołowej czołowej kierowany jest na usytuowany na zewnątrz, obudowany zasyp linii technologicznej nr 2 (Z4) i przetwarzany w wariacie III lub 2. po zebraniu odpowiedniej partii transportowej przekazywany jest uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadu ² [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania ³ oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
12	Odpady palne (paliwo alternatywne)	19 12 10	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych z pewnym udziałem tekstyliów, drewna, papieru. Odpad w postaci stałej, o wartości opałowej wynoszącej 17-19 MJ/kg, wilgotności całkowitej na poziomie nie przekraczającym 16-25%, zawartości chloru poniżej 1%, zawartości siarki w zakresie 0,2-1,8%, stopniu rozdrobnienia 30 mm, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	17 355,0 ^{4,5,6} (nie więcej jednak niż 47,86% ilości odpadów o kodzie 20 03 01 poddanych przetwarzaniu w okresie roku)	Odpad magazynowany: 1. luzem na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 11a – w wydzielonej, oznakowanej kodem odpadu części wewnątrz zamkniętej hali namiotowej lub 2. luzem na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 11b – w wydzielonej, oznakowanej kodem odpadu części wewnątrz zamkniętej hali namiotowej. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku metodą termiczną (w procesie przetwarzania R1 – wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii).
13	Inne odpady (w tym zmieszane substancje)	ex 19 12 12	Skład: mieszanina odpadów kuchennych, popiołu, piasku, kamieni, drobnych elementów	15 230,0 ⁷	Odpad nie jest magazynowany – bezpośrednio po wydzieleniu w procesie mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych transportowany jest

⁴ Maksymalna łączna ilość odpadów o kodach 19 12 10 stanowiących odpady palne (paliwo alternatywne) oraz 19 12 12 stanowiących inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [pozostałość z sortowania frakcji > 80 mm – tzw. frakcji nadsitowej – balast] – 17 405,0 Mg/rok (nie więcej jednak niż 48% ilości odpadów o kodzie 20 03 01 poddanych przetwarzaniu w okresie roku).

⁵ Maksymalna łączna ilość odpadów o kodach: 19 12 10 stanowiących odpady palne (paliwo alternatywne) oraz 19 12 12 stanowiących inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [pozostałość z sortowania frakcji > 80 mm – tzw. frakcji nadsitowej] i 19 12 12 stanowiących inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [pozostałość z sortowania frakcji > 80 mm – tzw. frakcji nadsitowej – balast] – 17 405,0 Mg/rok (nie więcej jednak niż 48% ilości odpadów o kodzie 20 03 01 poddanych przetwarzaniu w okresie roku).

⁶ Maksymalna łączna ilość odpadów o kodach: 19 12 10 stanowiących odpady palne (paliwo alternatywne) oraz 19 12 12 stanowiących inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [frakcja o wielkości 0-80 mm – tzw. frakcja podsitowa] i 19 12 12 stanowiących inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [pozostałość z sortowania frakcji > 80 mm – tzw. frakcji nadsitowej] a także 19 12 12 stanowiących inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [pozostałość z sortowania frakcji > 80 mm – tzw. frakcji nadsitowej – balast] – 32 635,0 Mg/rok (nie więcej jednak niż 90% ilości odpadów o kodzie 20 03 01 poddanych przetwarzaniu w okresie roku – pozostała ilość, to jest minimum 10% ilości odpadów o kodzie 20 03 01 poddanych przetwarzaniu w okresie roku stanowiąc powinny wysegregowane surowce wtórne).

⁷ Maksymalna łączna ilość odpadów o kodach: 19 12 10 stanowiących odpady palne (paliwo alternatywne) oraz 19 12 12 stanowiących inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [frakcja o wielkości 0-80 mm – tzw. frakcja podsitowa] i 19 12 12 stanowiących inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [pozostałość z sortowania frakcji > 80 mm – tzw. frakcji nadsitowej] a także 19 12 12 stanowiących inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [pozostałość z sortowania frakcji > 80 mm – tzw. frakcji nadsitowej – balast] – 32 635,0 Mg/rok (nie więcej jednak niż 90% ilości odpadów o kodzie 20 03 01 poddanych przetwarzaniu w okresie roku – pozostała ilość, to jest minimum 10% ilości odpadów o kodzie 20 03 01 poddanych przetwarzaniu w okresie roku stanowiąc powinny wysegregowane surowce wtórne).

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadu ² [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania ³ oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
	i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [frakcja o wielkości 0-80 mm – tzw. frakcja podsitowa]		z tworzyw sztucznych, szkła, metali nieżelaznych, papieru, tkanin i drewna. Odpad w postaci stałej, nasiąkliwy, częściowo ulegający biodegradacji, podatny na zagniwanie, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	(nie więcej jednak niż 42% ilości odpadów o kodzie 20 03 01 poddanych przetwarzaniu w okresie roku)	przy wykorzystaniu ładowarki kołowej czołowej, a następnie przy użyciu ww. ładowarki załadowywany do reaktorów nr 1, 2, 3 i 4. W przypadku konieczności krótkotrwałego magazynowania – odpad magazynowany: 1. w dwóch szczelnych, stalowych, zamykanych, oznakowanych kodem odpadu, zadaszonych (zadaszenie z blachy), osłoniętych z trzech stron ścianami z blachy kontenerach KP25 (magazyn nr 8) na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu (wjazd osłonięty plandeką) lub 2. luzem na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 8a – w jednym oznakowanym kodem odpadu, betonowym pomieszczeniu, wyposażonym w systemy wentylacyjne oraz urządzenia wentylacyjne ograniczające w szczególności przedostawanie się pyłów do powietrza, a także ograniczające ewentualne uciążliwości zapachowe (system wyciągowy wentylatora z filtrem z węglem aktywnym) i bramę szybkobiezną. Niezależnie od miejsca magazynowania, odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. W przypadku magazynowania odpadu w magazynie nr 8, odpad magazynowany przez okres nie dłuższy niż 72h. Odpad przetwarzany w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (w procesie przetwarzania D8 – obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1-D12 załącznika do ustawy o odpadach).
14	Inne odpady (w tym zmieszane)	ex 19 12 12	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych [polietylen,	17 405,0 ^{8,9}	Odpad magazynowany selektywnie luzem na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 9 – w jednym z pięciu sektorów wyznaczonych w jednym

⁸ Maksymalna łączna ilość odpadów o kodach: 19 12 10 stanowiących odpady palne (paliwo alternatywne) oraz 19 12 12 stanowiących inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [pozostałość z sortowania frakcji > 80 mm – tzw. frakcji nadsitowej] i 19 12 12 stanowiących inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [pozostałość z sortowania frakcji > 80 mm – tzw. frakcji nadsitowej – balast] – 17 405,0 Mg/rok (nie więcej jednak niż 48% ilości odpadów o kodzie 20 03 01 poddanych przetwarzaniu w okresie roku).

⁹ Maksymalna łączna ilość odpadów o kodach: 19 12 10 stanowiących odpady palne (paliwo alternatywne) oraz 19 12 12 stanowiących inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [frakcja o wielkości 0-80 mm – tzw. frakcja podsitowa] i 19 12 12 stanowiących inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [pozostałość z sortowania frakcji > 80 mm – tzw. frakcji nadsitowej] a także 19 12 12 stanowiących inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [pozostałość z sortowania frakcji > 80 mm – tzw. frakcji nadsitowej – balast] – 32 635,0 Mg/rok (nie więcej jednak niż 90% ilości odpadów o kodzie 20 03 01 poddanych przetwarzaniu w okresie roku – pozostałą ilość, to jest minimum 10% ilości odpadów o kodzie 20 03 01 poddanych przetwarzaniu w okresie roku stanowiąc powinny wysegregowane surowce wtórne).

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadu ² [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania ³ oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
	substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [pozostałość z sortowania frakcji > 80 mm – tzw. frakcji nadsitowej]		polipropylen, polistyren, poliuretan, polichlorek winylu, poliwęglan, poli(akrylonitryl-co-butadien-co-styren)], szkła, metali nieżelaznych, tekstyliów sztucznych i naturalnych, drewna, środków higienicznych, z pewnym udziałem frakcji organicznej (biodegradowalnej), gruzu i kamieni. Odpad w postaci stałej, częściowo nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	(nie więcej jednak niż 48% ilości odpadów o kodzie 20 03 01 poddanych przetwarzaniu w okresie roku)	oznakowanym kodami odpadów, betonowym pomieszczeniu, wyposażonym w systemy wentylacyjne oraz urządzenia wentylacyjne ograniczające w szczególności przedostawanie się pyłów do powietrza, a także ograniczające ewentualne uciążliwości zapachowe (system wyciągowy wentylatora z filtrem z węglem aktywnym) i bramę szybkobieżną. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Odpad: 1. za pomocą ładowarki kołowej czołowej kierowany jest na usytuowany na zewnątrz, obudowany zasyp linii technologicznej nr 2 (Z4) i przetwarzany w wariantcie III lub 2. po zebraniu odpowiedniej partii transportowej przekazywany jest uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
15	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż	ex 19 12 12	Skład: mieszanina szkła, metali nieżelaznych, środków higienicznych, z pewnym udziałem frakcji organicznej (biodegradowalnej), gruzu i kamieni. Odpad w postaci stałej, częściowo nasiąkliwy,	50,0 ^{10,11,12} (nie więcej jednak niż 0,14% ilości odpadów o kodzie 20 03 01 poddanych	Odpad magazynowany w jednym szczelnym, stalowym, oznakowanym kodem odpadu kontenerze KP25 (magazyn nr 10) na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu. Magazyn nr 10 zlokalizowany jest wewnątrz namiotu magazynowego (wjazd do namiotu magazynowego osłonięty plandeką). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.

¹⁰ Maksymalna łączna ilość odpadów o kodach 19 12 10 stanowiących odpady palne (paliwo alternatywne) oraz 19 12 12 stanowiących inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [pozostałość z sortowania frakcji > 80 mm – tzw. frakcji nadsitowej – balast] – 17 405,0 Mg/rok (nie więcej jednak niż 48% ilości odpadów o kodzie 20 03 01 poddanych przetwarzaniu w okresie roku).

¹¹ Maksymalna łączna ilość odpadów o kodach: 19 12 10 stanowiących odpady palne (paliwo alternatywne) oraz 19 12 12 stanowiących inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [pozostałość z sortowania frakcji > 80 mm – tzw. frakcji nadsitowej] i 19 12 12 stanowiących inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [pozostałość z sortowania frakcji > 80 mm – tzw. frakcji nadsitowej – balast] – 17 405,0 Mg/rok (nie więcej jednak niż 48% ilości odpadów o kodzie 20 03 01 poddanych przetwarzaniu w okresie roku).

¹² Maksymalna łączna ilość odpadów o kodach: 19 12 10 stanowiących odpady palne (paliwo alternatywne) oraz 19 12 12 stanowiących inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [frakcja o wielkości 0-80 mm – tzw. frakcja podsitowa] i 19 12 12 stanowiących inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [pozostałość z sortowania frakcji > 80 mm – tzw. frakcji nadsitowej] a także 19 12 12 stanowiących inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [pozostałość z sortowania frakcji > 80 mm – tzw. frakcji nadsitowej – balast] – 32 635,0 Mg/rok (nie więcej jednak niż 90% ilości odpadów o kodzie 20 03 01 poddanych przetwarzaniu w okresie roku – pozostała ilość, to jest minimum 10% ilości odpadów o kodzie 20 03 01 poddanych przetwarzaniu w okresie roku stanowiąc powinny wysegregowane surowce wtórne).

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadu ² [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania ³ oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
	wymienione w 19 12 11 [pozostałość z sortowania frakcji > 80 mm – tzw. frakcji nadsitowej – balast]		nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	przetwarzaniu w okresie roku)	Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu unieszkodliwiania.

Tabela nr 3. Odpady dopuszczone do przetwarzania w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – proces przetwarzania D8

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu ¹³	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
1	<p>Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11</p> <p>[frakcja o wielkości 0-80 mm – tzw. frakcja podsitowa]</p>	ex 19 12 12	15 230,0	<p>Odpad nie jest magazynowany – bezpośrednio po wydzieleniu w procesie mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych transportowany jest przy wykorzystaniu ładowarki kołowej czołowej, a następnie przy użyciu ww. ładowarki załadowywany do reaktorów nr 1, 2, 3 i 4.</p> <p>W przypadku konieczności krótkotrwałego magazynowania – odpad magazynowany:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. w dwóch szczelnych, stalowych, zamykanych, oznakowanych kodem odpadu, zadaszonych (zadaszenie z blachy), osłoniętych z trzech stron ścianami z blachy kontenerach KP25 (magazyn nr 8) na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu (wjazd osłonięty plandeką) lub 2. luzem na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 8a – w jednym oznakowanym kodem odpadu, betonowym pomieszczeniu, wyposażonym w systemy wentylacyjne oraz urządzenia wentylacyjne ograniczające w szczególności przedostawanie się pyłów do powietrza, a także ograniczające ewentualne uciążliwości zapachowe (system wyciągowy wentylatora z filtrem z węglem aktywnym) i bramę szybkiebną. <p>Niezależnie od miejsca magazynowania, odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p> <p>W przypadku magazynowania odpadu w magazynie nr 8, odpad magazynowany przez okres nie dłuższy niż 72h.</p>	92,4	15 230,0

¹³ Z uwzględnieniem zapisów tabeli nr 22. w części IX. załącznika do decyzji.

Tabela nr 4. Odpady dopuszczone do wytwarzania w procesie przetwarzania frakcji o wielkości 0-80 mm – tzw. frakcji podsitowej w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania ¹⁴ oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1	Inne niewymienione odpady [tzw. stabilizat]	19 05 99	<p>Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek i kamienie, zanieczyszczenia w postaci drobnych elementów z tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna.</p> <p>Stabilizat powinien spełniać następujące wymagania:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. straty prażenia stabilizatu są mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20% suchej masy lub 2. ubytek masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego jest większy niż 40% lub 3. wartość AT₄ jest mniejsza niż 10 mg O₂/g suchej masy. 	10 661,0	<p>Odpad magazynowany luzem na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 15 – w jednym oznakowanym kodem odpadu, betonowym boksie, zlokalizowanym wewnątrz hali namiotowej komposterów, na terenie której umieszczono również pięć komposterów.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p> <p>Odpad:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. przetwarzany na sicie o wielkości oczek 20 mm (w procesie przetwarzania D13 – sporządzanie mieszanki lub mieszanie przed poddaniem odpadów któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1-D12 załącznika do ustawy o odpadach) lub 2. po zebraniu odpowiedniej partii transportowej przekazywany jest uprawnionym podmiotom do procesu unieszkodliwiania (składowania) w odrębnych instalacjach.

¹⁴ Z uwzględnieniem zapisów tabeli nr 22. w części IX. załącznika do decyzji.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania ¹⁴ oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
			Odpad w postaci stałej, częściowo nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.		

Tabela nr 5. Odpady dopuszczone do przetwarzania na sicie o wielkości oczek 20 mm – proces przetwarzania D13

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu ¹⁵	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
1	Inne niewymienione odpady [tzw. stabilizat]	19 05 99	10 661,0	<p>Odpad magazynowany luzem na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 15 – w jednym oznakowanym kodem odpadu, betonowym boksie, zlokalizowanym wewnątrz hali namiotowej komposterów, na terenie której umieszczono również pięć komposterów.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p>	30,0	10 661,0

¹⁵ Z uwzględnieniem zapisów tabeli nr 22. w części IX. załącznika do decyzji.

Tabela nr 6. Odpady dopuszczone do wytwarzania w procesie przetwarzania tzw. stabilizatu na sicie o wielkości oczek 20 mm

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania ¹⁶ oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) [frakcja o wielkości 0-20 mm]	ex 19 05 03	Kompost, którego skład chemiczny nie odpowiada normom pozwalającym na jego gospodarcze wykorzystanie jako nawóz. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek i kamienie, niewielkie ilości zanieczyszczeń w postaci drobnych tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna. Odpad w postaci stałej, nasiąkliwy.	4 798,0	Odpad nie jest magazynowany – bezpośrednio po wytworzeniu przekazywany jest uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub wykorzystywany we własnym zakresie na potrzeby rekultywacji składowiska odpadów. W przypadku niemagazynowania odpadu o kodzie 19 05 03 – odpad magazynowany luzem na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 16 – w jednym oznakowanym kodem odpadu, betonowym boksie, zlokalizowanym wewnątrz hali namiotowej komposterów, na terenie której umieszczono również pięć komposterów. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Odpad: 1. po zebraniu odpowiedniej partii transportowej przekazywany jest uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub 2. wykorzystywany we własnym zakresie na potrzeby rekultywacji składowiska odpadów.
2	Inne niewymienione odpady [tzw. stabilizat – frakcja o wielkości powyżej 20 mm]	ex 19 05 99	Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek i kamienie, zanieczyszczenia w postaci drobnych elementów z tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna. Stabilizat powinien spełniać następujące wymagania:	5 863,0	Odpad magazynowany selektywnie w jednym szczelnym, oznakowanym kodem odpadu kontenerze KP30 na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 11c, ustawionym wewnątrz wydzielonej części zamkniętej hali namiotowej. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu unieszkodliwiania.

¹⁶ Z uwzględnieniem zapisów tabeli nr 22. w części IX. załącznika do decyzji.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania ¹⁶ oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
			<ol style="list-style-type: none"> 1. straty prażenia stabilizatu są mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20% suchej masy lub 2. ubytek masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego jest większy niż 40% lub 3. wartość AT₄ jest mniejsza niż 10 mg O₂/g suchej masy. <p>Odpad w postaci stałej, częściowo nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.</p>		

II. Wariant II – mechaniczne przetwarzanie odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01, 20 01 i 20 03

Tabela nr 7. Odpady dopuszczone do przetwarzania w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – proces przetwarzania R12

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁷ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu ¹⁸	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
1	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	8 000,0	<p>Odpad nie jest magazynowany – bezpośrednio po dostarczeniu na teren zakładu, zważeniu oraz przeprowadzeniu czynności ewidencyjno-kontrolnych, transportowany jest przy użyciu ładowarki kołowej czołowej na zlokalizowany na pierwszej kondygnacji hali technologicznej sortowni w pomieszczeniu hali załadunku zasyp linii technologicznej nr 1 (Z1).</p> <p>W przypadku niemagazynowania odpadu o kodzie 20 01 01 – odpad magazynowany selektywnie luzem na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 3 – w jednym z trzech sektorów wyznaczonych w jednym oznakowanym kodami odpadów, zadaszonym, betonowym boksie.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p>	25,6	8 000,0
2	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	8 000,0	<p>Odpad nie jest magazynowany – bezpośrednio po dostarczeniu na teren zakładu, zważeniu oraz przeprowadzeniu czynności ewidencyjno-kontrolnych, transportowany jest przy użyciu ładowarki kołowej czołowej na zlokalizowany na pierwszej kondygnacji hali technologicznej sortowni w pomieszczeniu hali załadunku zasyp linii technologicznej nr 1 (Z1).</p> <p>W przypadku niemagazynowania odpadu o kodzie 20 01 39 – odpad magazynowany selektywnie luzem na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 5 – w jednym z dwóch</p>	7,4	8 000,0

¹⁷ Maksymalna łączna ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – 17 000 Mg/rok.

¹⁸ Z uwzględnieniem zapisów tabeli nr 22. w części IX. załącznika do decyzji.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁷ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu ¹⁸	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
				<p>sektorów wyznaczonych w zamkniętej hali technologicznej sortowni (miejsce magazynowania oznakowane kodami odpadów, wjazd do magazynu osłonięty plandeką).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p>		
3	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	8 000,0	<p>Odpad nie jest magazynowany – bezpośrednio po dostarczeniu na teren zakładu, zważeniu oraz przeprowadzeniu czynności ewidencyjno-kontrolnych, transportowany jest przy użyciu ładowarki kołowej czołowej na zlokalizowany na pierwszej kondygnacji hali technologicznej sortowni w pomieszczeniu hali załadunku zasyp linii technologicznej nr 1 (Z1).</p> <p>W przypadku niemagazynowania odpadu o kodzie 15 01 06 – odpad magazynowany selektywnie luzem na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 3 – w jednym z trzech sektorów wyznaczonych w jednym oznakowanym kodami odpadów, zadaszonym, betonowym boksie.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p>	28,8	8 000,0
4	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	8 000,0	<p>Odpad nie jest magazynowany – bezpośrednio po dostarczeniu na teren zakładu, zważeniu oraz przeprowadzeniu czynności ewidencyjno-kontrolnych, transportowany jest przy użyciu ładowarki kołowej czołowej na zlokalizowany na pierwszej kondygnacji hali technologicznej sortowni w pomieszczeniu hali załadunku zasyp linii technologicznej nr 1 (Z1).</p> <p>W przypadku niemagazynowania odpadu o kodzie 15 01 05 – odpad magazynowany selektywnie luzem na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 3 – w jednym z trzech</p>	28,8	8 000,0

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁷ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu ¹⁸	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
				<p>sektorów wyznaczonych w jednym oznakowanym kodami odpadów, zadaszonym, betonowym boksie.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p>		
5	Opakowania ze szkła	15 01 07	8 000,0	<p>Odpad magazynowany selektywnie luzem na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 37 – w jednym z trzech sektorów wyznaczonych w jednym oznakowanym kodami odpadów, zadaszonym, betonowym boksie.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p>	30,0	8 000,0
6	Papier i tektura	20 01 01	10 000,0	<p>Odpad nie jest magazynowany – bezpośrednio po dostarczeniu na teren zakładu, zważeniu oraz przeprowadzeniu czynności ewidencyjno-kontrolnych, transportowany jest przy użyciu ładowarki kołowej czołowej na zlokalizowany na pierwszej kondygnacji hali technologicznej sortowni w pomieszczeniu hali załadunku zasyp linii technologicznej nr 1 (Z1).</p> <p>W przypadku niemagazynowania odpadu o kodzie 15 01 01 – odpad magazynowany selektywnie luzem na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 3 – w jednym z trzech sektorów wyznaczonych w jednym oznakowanym kodami odpadów, zadaszonym, betonowym boksie.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p>	25,6	10 000,0

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁷ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu ¹⁸	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
7	Szkło	20 01 02	10 000,0	<p>Odpad magazynowany selektywnie luzem na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 37 – w jednym z trzech sektorów wyznaczonych w jednym oznakowanym kodami odpadów, zadaszonym, betonowym boksie.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p>	30,0	10 000,0
8	Tworzywa sztuczne	20 01 39	10 000,0	<p>Odpad nie jest magazynowany – bezpośrednio po dostarczeniu na teren zakładu, zważeniu oraz przeprowadzeniu czynności ewidencyjno-kontrolnych, transportowany jest przy użyciu ładowarki kołowej czołowej na zlokalizowany na pierwszej kondygnacji hali technologicznej sortowni w pomieszczeniu hali załadunku zasyp linii technologicznej nr 1 (Z1).</p> <p>W przypadku niemagazynowania odpadu o kodzie 15 01 02 – odpad magazynowany selektywnie luzem na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 5 – w jednym z dwóch sektorów wyznaczonych w zamkniętej hali technologicznej sortowni (miejsce magazynowania oznakowane kodami odpadów, wjazd do magazynu osłonięty plandeką).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p>	7,4	10 000,0
9	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny [sucha frakcja surowcowa –	20 01 99	2 000,0	<p>Odpad magazynowany luzem na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 1 – w jednym oznakowanym kodem odpadu, zadaszonym, betonowym boksie (wjazd do boksu osłonięty plandeką).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń</p>	80,0	2 000,0

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁷ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu ¹⁸	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
	mieszanina różnych frakcji odpadów (np. tworzyw sztucznych, szkła, metali)]			do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.		
10	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach [sucha frakcja surowcowa – odpad wielomateriałowy lub mieszanina różnych frakcji odpadów (np. papieru, tektury, tworzyw sztucznych, metali)]	20 03 99	2 000,0	Odpad magazynowany selektywnie luzem na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 3 – w jednym z trzech sektorów wyznaczonych w jednym oznakowanym kodami odpadów, zadaszonym, betonowym boksie. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.	34,0	2 000,0

Tabela nr 8. Odpady dopuszczone do wytwarzania w procesie przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01, 20 01 i 20 03 w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadu ¹⁹ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania ²⁰ oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1	Opakowania z papieru i tektury [opakowania z tektury]	ex 15 01 01 ²¹	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit, siarczan baru, klej żywiczny (kalafoniowy), klej zwierzęcy, parafina. Odpad w postaci stałej, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	5 000,0	Odpad magazynowany: 1. selektywnie w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 35 – w jednym z jedenastu sektorów wyznaczonych w jednym oznakowanym kodami odpadów, zadaszonym, betonowym boksie lub 2. selektywnie w maksymalnie pięciu oznakowanych kodami odpadów workach big bag na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 39 – w jednym z jedenastu sektorów wyznaczonych w zlokalizowanym na pierwszej kondygnacji zamkniętej hali technologicznej sortowni pomieszczeniu usytuowanym bezpośrednio pod pomieszczeniem sortowania odpadów. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
2	Opakowania z tworzyw sztucznych [opakowania po chemii gospodarczej]	ex 15 01 02 ²²	Skład: polietylen o dużej gęstości (niskociśnieniowy) – HDPE (PE-HD), polipropylen – PP, poli(tereftalan etylenu) – PET, barwniki, dodatki chemiczne, pozostałości papieru, kleju. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności	2 500,0	Odpad magazynowany selektywnie luzem na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 5 – w jednym z dwóch sektorów wyznaczonych w zamkniętej hali technologicznej sortowni (miejsce magazynowania oznakowane kodami odpadów, wjazd do magazynu osłonięty plandeką). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.

¹⁹ Maksymalna łączna ilość odpadów dopuszczonych do wytwarzania w procesie przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01, 20 01 i 20 03 w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – 17 000 Mg/rok.

²⁰ Z uwzględnieniem zapisów tabeli nr 22. w części IX. załącznika do decyzji.

²¹ Odpad dopuszczony do wytwarzania w procesie przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01 (z wyjątkiem odpadu o kodzie 15 01 06) w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.

²² Odpad dopuszczony do wytwarzania w procesie przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01 (z wyjątkiem odpadu o kodzie 15 01 06) w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadu ¹⁹ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania ²⁰ oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
			chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.		Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad za pomocą ładowarki kołowej czołowej kierowany jest do obróbki mechanicznej w wariantcie IV.
3	Opakowania z tworzyw sztucznych [PET biały]	ex 15 01 02 ²³	Skład: poli(tereftalan etylenu) – PET, barwniki, dodatki chemiczne, pozostałości papieru, kleju. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	5 000,0	Odpad magazynowany: 1. selektywnie w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 35 – w jednym z jedenastu sektorów wyznaczonych w jednym oznakowanym kodami odpadów, zadaszonym, betonowym boksie lub 2. selektywnie w maksymalnie osiemnastu oznakowanych kodami odpadów workach big bag na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 39 – w jednym z jedenastu sektorów wyznaczonych w zlokalizowanym na pierwszej kondygnacji zamkniętej hali technologicznej sortowni pomieszczeniu usytuowanym bezpośrednio pod pomieszczeniem sortowania odpadów. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
4	Opakowania z tworzyw sztucznych [PET niebieski]	ex 15 01 02 ²⁴	Skład: poli(tereftalan etylenu) – PET, barwniki, dodatki chemiczne, pozostałości papieru, kleju. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	5 000,0	Odpad magazynowany: 1. selektywnie w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 35 – w jednym z jedenastu sektorów wyznaczonych w jednym oznakowanym kodami odpadów, zadaszonym, betonowym boksie lub 2. selektywnie w maksymalnie osiemnastu oznakowanych kodami odpadów workach big bag na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 39 – w jednym z jedenastu sektorów wyznaczonych w zlokalizowanym na pierwszej kondygnacji zamkniętej hali technologicznej sortowni pomieszczeniu usytuowanym bezpośrednio pod pomieszczeniem sortowania odpadów.

²³ Odpad dopuszczony do wytwarzania w procesie przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01 (z wyjątkiem odpadu o kodzie 15 01 06) w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.

²⁴ Odpad dopuszczony do wytwarzania w procesie przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01 (z wyjątkiem odpadu o kodzie 15 01 06) w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadu ¹⁹ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania ²⁰ oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
					<p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
5	Opakowania z tworzyw sztucznych [PET zielony]	ex 15 01 02 ²⁵	<p>Skład: poli(tereftalan etylenu) – PET, barwniki, dodatki chemiczne, pozostałości papieru, kleju.</p> <p>Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.</p>	2 000,0	<p>Odpad magazynowany:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. selektywnie w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 35 – w jednym z jedenastu sektorów wyznaczonych w jednym oznakowanym kodami odpadów, zadaszonym, betonowym boksie lub 2. selektywnie w maksymalnie osiemnastu oznakowanych kodami odpadów workach big bag na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 39 – w jednym z jedenastu sektorów wyznaczonych w zlokalizowanym na pierwszej kondygnacji zamkniętej hali technologicznej sortowni pomieszczeniu usytuowanym bezpośrednio pod pomieszczeniem sortowania odpadów. <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
6	Opakowania z metali	15 01 04 ²⁶	<p>Skład: stal, aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna, ołów.</p> <p>Odpad w postaci stałej, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości</p>	3 000,0	<p>Odpad magazynowany selektywnie luzem na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 7a – w jednym z pięciu sektorów wyznaczonych w jednym oznakowanym kodami odpadów, niezadaszonym, betonowym boksie.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>

²⁵ Odpad dopuszczony do wytwarzania w procesie przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01 (z wyjątkiem odpadu o kodzie 15 01 06) w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.

²⁶ Odpad dopuszczony do wytwarzania w procesie przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodem 15 01 06 oraz kodami z podgrup 20 01 i 20 03 w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadu ¹⁹ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania ²⁰ oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
			charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.		
7	Opakowania wielomateriałowe [opakowania TETRA PACK]	ex 15 01 05 ²⁷	Skład: polietylen – PE, aluminium, celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit, siarczan baru, klej żywiczny (kalafoniowy), klej zwierzęcy, parafina. Odpad w postaci stałej, nieulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	5 000,0	Odpad magazynowany: 1. selektywnie w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 35 – w jednym z jedenastu sektorów wyznaczonych w jednym oznakowanym kodami odpadów, zadaszonym, betonowym boksie lub 2. selektywnie w maksymalnie dziewięciu oznakowanych kodami odpadów workach big bag na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 39 – w jednym z jedenastu sektorów wyznaczonych w zlokalizowanym na pierwszej kondygnacji zamkniętej hali technologicznej sortowni pomieszczeniu usytuowanym bezpośrednio pod pomieszczeniem sortowania odpadów. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
8	Opakowania ze szkła [opakowania ze szkła kolorowego]	ex 15 01 07 ²⁸	Skład: piasek kwarcowy, węglan sodu, węglan wapnia, tlenki boru, aluminium, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	5 000,0	Odpad magazynowany selektywnie luzem na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 4 – w jednym z dwóch sektorów wyznaczonych w jednym oznakowanym kodami odpadów, zadaszonym, betonowym boksie. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

²⁷ Odpad dopuszczony do wytwarzania w procesie przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01 (z wyjątkiem odpadu o kodzie 15 01 06) w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.

²⁸ Odpad dopuszczony do wytwarzania w procesie przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01 (z wyjątkiem odpadu o kodzie 15 01 06) w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadu ¹⁹ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania ²⁰ oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
9	Opakowania ze szkła	15 01 07 ²⁹	Skład: piasek kwarcowy, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenki boru, aluminium, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	5 000,0	Odpad magazynowany selektywnie luzem na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 4 – w jednym z dwóch sektorów wyznaczonych w jednym oznakowanym kodami odpadów, zadaszonym, betonowym boksie. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
10	Papier i tektura	19 12 01 ³⁰	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit, siarczan baru, klej żywiczny (kalafoniowy), klej zwierzęcy, parafina. Odpad w postaci stałej, nasiąkliwy (podatny na zamknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	2 000,0	Odpad magazynowany: 1. selektywnie w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 35 – w jednym z jedenastu sektorów wyznaczonych w jednym oznakowanym kodami odpadów, zadaszonym, betonowym boksie lub 2. selektywnie w maksymalnie dziesięciu oznakowanych kodami odpadów workach big bag na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 39 – w jednym z jedenastu sektorów wyznaczonych w zlokalizowanym na pierwszej kondygnacji zamkniętej hali technologicznej sortowni pomieszczeniu usytuowanym bezpośrednio pod pomieszczeniem sortowania odpadów. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

²⁹ Odpad dopuszczony do wytwarzania w procesie przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodem 15 01 06 oraz kodami z podgrup 20 01 i 20 03 w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.

³⁰ Odpad dopuszczony do wytwarzania w procesie przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodem 15 01 06 oraz kodami z podgrup 20 01 i 20 03 w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadu ¹⁹ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania ²⁰ oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
11	Metale żelazne	19 12 02 ³¹	Skład: żelazo, stal. Odpad w postaci stałej, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	1 000,0	Odpad magazynowany selektywnie w worku big bag na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 7a – w jednym z pięciu sektorów wyznaczonych w jednym oznakowanym kodami odpadów, niezadaszonym, betonowym boksie. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
12	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04 ³²	Skład: polietylen – PE, polipropylen – PP, polistyren – PS, poliuretan – PUR, poliwęglan – PC, kauczuk, nylon, poliester, aramid, sadza, krzemionka, węgiel, kreda, siarka, tlenek cynku. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	1 000,0	Odpad magazynowany selektywnie w jednym szczelnym, oznakowanym kodem odpadu kontenerze KP7 na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 12, ustawionym w jednym, oznakowanym kodami odpadów, zadaszonym, betonowym boksie (wjazd do boksosłonięty plandeką). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Odpad: 1. za pomocą ładowarki kołowej czołowej kierowany jest na usytuowany na zewnątrz, obudowany zasyp linii technologicznej nr 2 (Z4) i przetwarzany w wariantcie III lub 2. po zebraniu odpowiedniej partii transportowej przekazywany jest uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
13	Inne odpady (w tym zmieszane substancje)	ex 19 12 12	Skład: mieszanina drobnych fragmentów tworzyw sztucznych [polietylen, polipropylen, polistyren,	1 000,0 ³³ (nie więcej jednak niż 5,88% łącznej	Odpad magazynowany: 1. selektywnie luzem na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 9 – w jednym z pięciu sektorów wyznaczonych w jednym oznakowanym kodami odpadów, betonowym pomieszczeniu, wyposażonym w systemy wentylacyjne oraz

³¹ Odpad dopuszczony do wytwarzania w procesie przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodem 15 01 06 oraz kodami z podgrup 20 01 i 20 03 w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.

³² Odpad dopuszczony do wytwarzania w procesie przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodem 15 01 06 oraz kodami z podgrup 20 01 i 20 03 w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.

³³ Maksymalna łączna ilość odpadów o kodach 19 12 12 stanowiących inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [frakcja o wielkości 0-80 mm – tzw. frakcja podsitowa] oraz 19 12 12 stanowiących inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [pozostałość z sortowania frakcji > 80 mm – tzw. frakcji nadsitowej] – 6 800,0 Mg/rok (nie więcej jednak niż 40% łącznej ilości odpadów poddanych przetwarzaniu w okresie roku – pozostała ilość, to jest minimum 60% łącznej ilości odpadów poddanych przetwarzaniu w okresie roku stanowiąc powinny wysegregowane surowce wtórne).

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadu ¹⁹ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania ²⁰ oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
	<p>i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11</p> <p>[frakcja o wielkości 0-80 mm – tzw. frakcja podsitowa]</p>		<p>poliuretan, polichlorek winylu, poliwęglan, poli(akrylonitryl-co-butadien-co-styren)], szkła, metali nieżelaznych, tekstyliów sztucznych i naturalnych, drewna, papieru, gumy.</p> <p>Odpad w postaci stałej, częściowo nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.</p>	ilości odpadów poddanych przetwarzaniu w okresie roku)	<p>urządzenia wentylacyjne ograniczające w szczególności przedostawanie się pyłów do powietrza, a także ograniczające ewentualne uciążliwości zapachowe (system wyciągowy wentylatora z filtrem z węglem aktywnym) i bramę szybkobieźną lub</p> <p>2. w jednym szczelnym, stalowym, zamykanym, oznakowanym kodem odpadu, zadaszonym (zadaszenie z blachy) kontenerze KP7 (magazyn nr 38) na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p> <p>W przypadku magazynowania odpadu w magazynie nr 38, odpad magazynowany przez okres nie dłuższy niż 72h.</p> <p>Odpad:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. za pomocą ładowarki kołowej czołowej kierowany jest na usytuowany na zewnątrz, obudowany zasyp linii technologicznej nr 2 (Z4) i przetwarzany w wariacie III lub 2. po zebraniu odpowiedniej partii transportowej przekazywany jest uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
14	<p>Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11</p> <p>[pozostałość z sortowania frakcji > 80 mm –</p>	ex 19 12 12	<p>Skład: mieszanina tworzyw sztucznych [polietylen, polipropylen, polistyren, poliuretan, polichlorek winylu, poliwęglan, poli(akrylonitryl-co-butadien-co-styren)], szkła, metali nieżelaznych, tekstyliów sztucznych i naturalnych, drewna, papieru, gumy.</p> <p>Odpad w postaci stałej, częściowo nasiąkliwy, nieposiadający właściwości</p>	<p>5 800,0³⁴</p> <p>(nie więcej jednak niż 34,12% łącznej ilości odpadów poddanych przetwarzaniu w okresie roku)</p>	<p>Odpad magazynowany selektywnie luzem na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 9 – w jednym z pięciu sektorów wyznaczonych w jednym oznakowanym kodami odpadów, betonowym pomieszczeniu, wyposażonym w systemy wentylacyjne oraz urządzenia wentylacyjne ograniczające w szczególności przedostawanie się pyłów do powietrza, a także ograniczające ewentualne uciążliwości zapachowe (system wyciągowy wentylatora z filtrem z węglem aktywnym) i bramę szybkobieźną.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p> <p>Odpad:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. za pomocą ładowarki kołowej czołowej kierowany jest na usytuowany na zewnątrz, obudowany zasyp linii technologicznej nr 2 (Z4) i przetwarzany w wariacie III lub

³⁴ Maksymalna łączna ilość odpadów o kodach 19 12 12 stanowiących inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [frakcja o wielkości 0-80 mm – tzw. frakcja podsitowa] oraz 19 12 12 stanowiących inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [pozostałość z sortowania frakcji > 80 mm – tzw. frakcji nadsitowej] – 6 800,0 Mg/rok (nie więcej jednak niż 40% łącznej ilości odpadów poddanych przetwarzaniu w okresie roku – pozostałą ilość, to jest minimum 60% łącznej ilości odpadów poddanych przetwarzaniu w okresie roku stanowią powinny wysegregowane surowce wtórne).

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadu ¹⁹ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania ²⁰ oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
	tzw. frakcji nadsitowej]		charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.		2. po zebraniu odpowiedniej partii transportowej przekazywany jest uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

III. Wariant III – mechaniczne przetwarzanie odpadów oznaczonych kodami z grupy 03, 07, 15, 16, 17, 19 i 20 w celu produkcji paliwa alternatywnego

Tabela nr 9. Odpady dopuszczone do przetwarzania w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – proces przetwarzania R12

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu ³⁵	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
1	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	03 01 05	1 000,0	Odpad magazynowany selektywnie w jednym szczelnym, oznakowanym kodem odpadu kontenerze KP7 na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 12, ustawionym w jednym, oznakowanym kodami odpadów, zadaszonym, betonowym boksie (wjazd do boksosłoniętej plandeką). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.	1,08	1 000,0
2	Odpady tworzyw sztucznych [wyłącznie odpady drobne lub mocno zanieczyszczone – nienadające się	07 02 13	1 000,0	Odpad magazynowany selektywnie w jednym szczelnym, oznakowanym kodem odpadu kontenerze KP7 na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 12, ustawionym w jednym, oznakowanym kodami odpadów, zadaszonym, betonowym boksie (wjazd do boksosłoniętej plandeką).	1,44	1 000,0

³⁵ Z uwzględnieniem zapisów tabeli nr 22. w części IX. załącznika do decyzji.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu ³⁵	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
	z przyczyn technologicznych do odzysku materiałowego]			Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.		
3	Opakowania z tworzyw sztucznych [worki foliowe – wytworzone w wariacie VI]	ex 15 01 02	2,0	Odpad magazynowany selektywnie w jednym szczelnym, oznakowanym kodem odpadu worku big bag na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 12, ustawionym w jednym, oznakowanym kodami odpadów, zadaszonym, betonowym boksie (wjazd do boksosłonięty plandeką). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.	0,15	2,0
4	Opakowania z drewna [wyłącznie odpady drobne lub mocno zanieczyszczone – nienadające się z przyczyn technologicznych do odzysku materiałowego]	15 01 03	1 000,0	Odpad magazynowany selektywnie w jednym szczelnym, oznakowanym kodem odpadu worku big bag na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 12, ustawionym w jednym, oznakowanym kodami odpadów, zadaszonym, betonowym boksie (wjazd do boksosłonięty plandeką). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.	0,15	1 000,0
5	Zużyte opony	16 01 03	3 000,0	Odpad magazynowany selektywnie luzem na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 37 – w jednym z trzech sektorów wyznaczonych w jednym oznakowanym kodami odpadów, zadaszonym, betonowym boksie.	20,0	3 000,0

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu ³⁵	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
				Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.		
6	Tworzywa sztuczne [wyłącznie odpady drobne lub mocno zanieczyszczone – nienadające się z przyczyn technologicznych do odzysku materiałowego]	17 02 03	500,0	Odpad magazynowany selektywnie w jednym szczelnym, oznakowanym kodem odpadu pojemniku 1100 l na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 13, ustawionym w jednym, oznakowanym kodami odpadów, zadaszonym, betonowym boksie (wjazd do boksosłonięty plandeką). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.	0,22	500,0
7	Odpadowa papa	17 03 80	1 000,0	Odpad magazynowany selektywnie w jednym szczelnym, oznakowanym kodem odpadu kontenerze KP7 na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 13, ustawionym w jednym, oznakowanym kodami odpadów, zadaszonym, betonowym boksie (wjazd do boksosłonięty plandeką). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.	8,64	1 000,0
8	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	17 06 04	1 000,0	Odpad magazynowany selektywnie w jednym szczelnym, oznakowanym kodem odpadu kontenerze KP7 na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 13, ustawionym w jednym, oznakowanym kodami odpadów, zadaszonym, betonowym boksie (wjazd do boksosłonięty plandeką).	2,0	1 000,0

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu ³⁵	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
				Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.		
9	Papier i tektura [wyłącznie odpady drobne lub mocno zanieczyszczone – nienadające się z przyczyn technologicznych do odzysku materiałowego]	19 12 01	2 000,0	Odpad magazynowany selektywnie w jednym szczelnym, oznakowanym kodem odpadu kontenerze KP7 na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 12, ustawionym w jednym, oznakowanym kodami odpadów, zadaszonym, betonowym boksie (wjazd do boksu osłonięty plandeką). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.	0,72	2 000,0
10	Tworzywa sztuczne i guma [wyłącznie odpady drobne lub mocno zanieczyszczone – nienadające się z przyczyn technologicznych do odzysku materiałowego – wytworzone w wariantach I i II]	19 12 04	2 000,0	Odpad magazynowany selektywnie w jednym szczelnym, oznakowanym kodem odpadu kontenerze KP7 na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 12, ustawionym w jednym, oznakowanym kodami odpadów, zadaszonym, betonowym boksie (wjazd do boksu osłonięty plandeką). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.	1,8	2 000,0
11	Tekstylia [wytworzone w procesie]	19 12 08	1 000,0	Odpad magazynowany selektywnie w jednym szczelnym, oznakowanym kodem odpadu worku big bag na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 12, ustawionym w jednym, oznakowanym	0,25	1 000,0

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu ³⁵	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
	przetwarzania odpadów wielkogabarytowych poza instalacją]			<p>kodami odpadów, zadaszonym, betonowym boksie (wjazd do boksu osłonięty plandeką).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p>		
12	<p>Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11</p> <p>[pozostałość z sortowania frakcji > 80 mm – tzw. frakcji nadsitowej – wytworzonej w wariantcie I]</p>	ex 19 12 12	17 405,0	<p>Odpad magazynowany selektywnie luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w magazynie nr 9 – w jednym z pięciu sektorów wyznaczonych w jednym oznakowanym kodami odpadów, betonowym pomieszczeniu, wyposażonym w systemy wentylacyjne oraz urządzenia wentylacyjne ograniczające w szczególności przedostawanie się pyłów do powietrza, a także ograniczające ewentualne uciążliwości zapachowe (system wyciągowy wentylatora z filtrem z węglem aktywnym) i bramę szybkobiezną.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p>	14,5	17 405,0
13	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż	ex 19 12 12	1 000,0	<p>Odpad magazynowany:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. selektywnie luzem na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 9 – w jednym z pięciu sektorów wyznaczonych w jednym oznakowanym kodami odpadów, betonowym pomieszczeniu, wyposażonym w systemy wentylacyjne oraz urządzenia wentylacyjne ograniczające w szczególności przedostawanie się pyłów do powietrza, a także ograniczające ewentualne uciążliwości zapachowe 	4,0	1 000,0

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu ³⁵	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
	wymienione w 19 12 11 [frakcja o wielkości 0-80 mm – tzw. frakcja podsitowa – wytworzona w wariantcie II]			(system wyciągowy wentylatora z filtrem z węglem aktywnym) i bramę szybkobieźną lub 2. w jednym szczelnym, stalowym, zamykanym, oznakowanym kodem odpadu, zadaszonym (zadaszenie z blachy) kontenerze KP7 (magazyn nr 38) na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. W przypadku magazynowania odpadu w magazynie nr 38, odpad magazynowany przez okres nie dłuższy niż 72h.		
14	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [pozostałość z sortowania frakcji > 80 mm – tzw. frakcji nadsitowej – wytworzonej w wariantcie II]	ex 19 12 12	5 800,0	Odpad magazynowany selektywnie luzem na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 9 – w jednym z pięciu sektorów wyznaczonych w jednym oznakowanym kodami odpadów, betonowym pomieszczeniu, wyposażonym w systemy wentylacyjne oraz urządzenia wentylacyjne ograniczające w szczególności przedostawanie się pyłów do powietrza, a także ograniczające ewentualne uciążliwości zapachowe (system wyciągowy wentylatora z filtrem z węglem aktywnym) i bramę szybkobieźną. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.	9,0	5 800,0
15	Inne odpady (w tym zmieszane substancje	19 12 12	1 000,0	Odpad magazynowany selektywnie luzem na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 9 – w jednym z pięciu sektorów wyznaczonych w jednym oznakowanym kodami odpadów, betonowym	0,2	1 000,0

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu ³⁵	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
	i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [wytworzone w wariancie V]			<p>pomieszczeniu, wyposażonym w systemy wentylacyjne oraz urządzenia wentylacyjne ograniczające w szczególności przedostawanie się pyłów do powietrza, a także ograniczające ewentualne uciążliwości zapachowe (system wyciągowy wentylatora z filtrem z węglem aktywnym) i bramę szybkobiezną.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p>		
16	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [wytworzone w procesie przetwarzania odpadów wielkogabarytowych poza instalacją]	19 12 12	4 000,0	<p>Odpad magazynowany selektywnie luzem na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 9 – w jednym z pięciu sektorów wyznaczonych w jednym oznakowanym kodami odpadów, betonowym pomieszczeniu, wyposażonym w systemy wentylacyjne oraz urządzenia wentylacyjne ograniczające w szczególności przedostawanie się pyłów do powietrza, a także ograniczające ewentualne uciążliwości zapachowe (system wyciągowy wentylatora z filtrem z węglem aktywnym) i bramę szybkobiezną.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p>	5,8	4 000,0
17	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów	ex 19 12 12	41 143,0	<p>Odpad magazynowany:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. selektywnie w jednym szczelnym, oznakowanym kodem odpadu kontenerze KP7 na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 12, ustawionym w jednym, oznakowanym kodami odpadów, zadaszonym, betonowym boksie (wjazd do boksosłonięty plandeką) lub 	Magazyn nr 12 (kontener KP7) – 2,16	41 143,0

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu ³⁵	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
	inne niż wymienione w 19 12 11 [pozostałość z sortowania frakcji > 80 mm – tzw. frakcji nadsitowej – pochodząca od podmiotów zewnętrznych]			<p>2. selektywnie w jednym szczelnym, oznakowanym kodem odpadu kontenerze KP7 na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 13, ustawionym w jednym, oznakowanym kodami odpadów, zadaszonym, betonowym boksie (wjazd do boksu osłonięty plandeką) lub</p> <p>3. selektywnie w jednym szczelnym, oznakowanym kodem odpadu kontenerze KP30 na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 13, ustawionym w jednym, oznakowanym kodami odpadów, zadaszonym, betonowym boksie (wjazd do boksosłonięty plandeką).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p>	<p>Magazyn nr 13 (kontener KP7) – 2,16</p> <p>Magazyn nr 13 (kontener KP30) – 9,0</p>	
18	Tekstylia	20 01 11	1 000,0	<p>Odpad magazynowany selektywnie w jednym szczelnym, oznakowanym kodem odpadu pojemniku 1100 l na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 13, ustawionym w jednym, oznakowanym kodami odpadów, zadaszonym, betonowym boksie (wjazd do boksosłonięty plandeką).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p>	0,28	1 000,0

Tabela nr 10. Odpady dopuszczone do wytwarzania w procesie przetwarzania odpadów oznaczonych kodami z grupy 03, 07, 15, 16, 17, 19 i 20 w celu produkcji paliwa alternatywnego w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadu ³⁶ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania ³⁷ oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1	Odpady palne (paliwo alternatywne)	19 12 10	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych z pewnym udziałem tekstyliów, drewna, papieru. Odpad w postaci stałej, o wartości opałowej wynoszącej 17-19 MJ/kg, wilgotności całkowitej na poziomie nie przekraczającym 16-25%, zawartości chloru poniżej 1%, zawartości siarki w zakresie 0,2-1,8%, stopniu rozdrobnienia 30 mm, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	80 500,0	Odpad magazynowany: 1. luzem na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 11a – w wydzielonej, oznakowanej kodem odpadu części wewnątrz zamkniętej hali namiotowej lub 2. luzem na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 11b – w wydzielonej, oznakowanej kodem odpadu części wewnątrz zamkniętej hali namiotowej. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku metodą termiczną (w procesie przetwarzania R1 – wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii).
2	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	ex 19 12 12	Skład: mieszanina szkła, metali żelaznych i nieżelaznych, środków higienicznych, z pewnym udziałem frakcji organicznej (biodegradowalnej), gruzu i kamieni. Odpad w postaci stałej, częściowo nasiąkliwy, nieposiadający właściwości	9 350,0	Odpad magazynowany w jednym szczelnym, stalowym, oznakowanym kodem odpadu kontenerze KP25 (magazyn nr 10) na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu. Magazyn nr 10 zlokalizowany jest wewnątrz namiotu magazynowego (wjazd do namiotu magazynowego osłonięty plandeką). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu unieszkodliwiania.

³⁶ Maksymalna łączna ilość odpadów dopuszczonych do wytwarzania w procesie przetwarzania odpadów oznaczonych kodami z grupy 03, 07, 15, 16, 17, 19 i 20 w celu produkcji paliwa alternatywnego w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – 84 850,00 Mg/rok.

³⁷ Z uwzględnieniem zapisów tabeli nr 22. w części IX. załącznika do decyzji.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadu ³⁶ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania ³⁷ oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
	[pozostałość z sortowania – balast]		charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.		

IV. Wariant IV – mechaniczne przetwarzanie odpadów opakowań po chemii gospodarczej

Tabela nr 11. Odpady dopuszczone do przetwarzania w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – proces przetwarzania R12

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu ³⁸	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
1	Opakowania z tworzyw sztucznych [opakowania po chemii gospodarczej]	ex 15 01 02	5 000,0	<p>Odpad magazynowany selektywnie luzem na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 5 – w jednym z dwóch sektorów wyznaczonych w zamkniętej hali technologicznej sortowni (miejsce magazynowania oznakowane kodami odpadów, wjazd do magazynu osłonięty plandeką).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p>	12,6	5 000,0

³⁸ Z uwzględnieniem zapisów tabeli nr 22. w części IX. załącznika do decyzji.

Tabela nr 12. Odpady dopuszczone do wytwarzania w procesie przetwarzania odpadów opakowań po chemii gospodarczej w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadu ³⁹ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania ⁴⁰ oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1	Opakowania z tworzyw sztucznych [opakowania po chemii gospodarczej miękkiej]	ex 15 01 02	Skład: polietylen o dużej gęstości (niskociśnieniowy) – HDPE (PE-HD), poli(tereftalan etylenu) – PET, barwniki, dodatki chemiczne, pozostałości papieru, kleju. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	5 000,0	Odpad magazynowany: 1. selektywnie w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 35 – w jednym z jedenastu sektorów wyznaczonych w jednym oznakowanym kodami odpadów, zadaszonym, betonowym boksie lub 2. selektywnie w maksymalnie osiemnastu oznakowanych kodami odpadów workach big bag na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 39 – w jednym z jedenastu sektorów wyznaczonych w zlokalizowanym na pierwszej kondygnacji zamkniętej hali technologicznej sortowni pomieszczeniu usytuowanym bezpośrednio pod pomieszczeniem sortowania odpadów. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
2	Opakowania z tworzyw sztucznych [opakowania po chemii gospodarczej twardej białej]	ex 15 01 02	Skład: polipropylen – PP, barwniki, dodatki chemiczne, pozostałości papieru, kleju. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	5 000,0	Odpad magazynowany: 1. selektywnie w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 35 – w jednym z jedenastu sektorów wyznaczonych w jednym oznakowanym kodami odpadów, zadaszonym, betonowym boksie lub 2. selektywnie w maksymalnie osiemnastu oznakowanych kodami odpadów workach big bag na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 39 – w jednym z jedenastu sektorów wyznaczonych w zlokalizowanym na pierwszej kondygnacji zamkniętej hali technologicznej sortowni pomieszczeniu usytuowanym bezpośrednio pod pomieszczeniem sortowania odpadów. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.

³⁹ Maksymalna łączna ilość odpadów dopuszczonych do wytwarzania w procesie przetwarzania odpadów opakowań po chemii gospodarczej w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – 5 000,0 Mg/rok.

⁴⁰ Z uwzględnieniem zapisów tabeli nr 22. w części IX. załącznika do decyzji.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadu ³⁹ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania ⁴⁰ oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
					Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
3	Opakowania z tworzyw sztucznych [opakowania po chemii gospodarczej twardej kolorowej]	ex 15 01 02	Skład: polipropylen – PP, barwniki, dodatki chemiczne, pozostałości papieru, kleju. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	5 000,0	<p>Odpad magazynowany:</p> <ol style="list-style-type: none"> selektywnie w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 35 – w jednym z jedenastu sektorów wyznaczonych w jednym oznakowanym kodami odpadów, zadaszonym, betonowym boksie lub selektywnie w maksymalnie osiemnastu oznakowanych kodami odpadów workach big bag na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 39 – w jednym z jedenastu sektorów wyznaczonych w zlokalizowanym na pierwszej kondygnacji zamkniętej hali technologicznej sortowni pomieszczeniu usytuowanym bezpośrednio pod pomieszczeniem sortowania odpadów. <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>

V. Wariant V – mechaniczne przetwarzanie odpadów metali

Tabela nr 13. Odpady dopuszczone do przetwarzania w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – proces przetwarzania R12

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ⁴¹ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu ⁴²	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
1	Opakowania z metali	15 01 04	7 000,0	<p>Odpad magazynowany selektywnie luzem na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 6 – w jednym z dwóch sektorów wyznaczonych w jednym oznakowanym kodami odpadów, niezadaszonym, betonowym boksie.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p>	27,3	7 000,0
2	Metale	20 01 40	7 000,0	<p>Odpad magazynowany selektywnie luzem na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 6 – w jednym z dwóch sektorów wyznaczonych w jednym oznakowanym kodami odpadów, niezadaszonym, betonowym boksie.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p>	27,3	7 000,0

⁴¹ Maksymalna łączna ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – 7 000 Mg/rok.

⁴² Z uwzględnieniem zapisów tabeli nr 22. w części IX. załącznika do decyzji.

Tabela nr 14. Odpady dopuszczone do wytwarzania w procesie przetwarzania odpadów metali w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadu ⁴³ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania ⁴⁴ oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1	Opakowania z metali [opakowania z metali nieżelaznych]	ex 15 01 04	Skład: aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna, ołów. Odpad w postaci stałej, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, plastyczny, odporny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	5 000,0	Odpad magazynowany selektywnie luzem na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 7a – w jednym z pięciu sektorów wyznaczonych w jednym oznakowanym kodami odpadów, niezadaszonym, betonowym boksie. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
2	Opakowania z metali [opakowania z metali żelaznych]	ex 15 01 04	Skład: żelazo, stal. Odpad w postaci stałej, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	5 000,0	Odpad magazynowany selektywnie luzem na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 7a – w jednym z pięciu sektorów wyznaczonych w jednym oznakowanym kodami odpadów, niezadaszonym, betonowym boksie. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
3	Metale żelazne	19 12 02	Skład: żelazo, stal. Odpad w postaci stałej, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości	2 000,0	Odpad magazynowany selektywnie w worku big bag na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 7a – w jednym z pięciu sektorów wyznaczonych w jednym oznakowanym kodami odpadów, niezadaszonym, betonowym boksie. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

⁴³ Maksymalna łączna ilość odpadów dopuszczonych do wytwarzania w procesie przetwarzania odpadów metali w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – 7 000,0 Mg/rok.

⁴⁴ Z uwzględnieniem zapisów tabeli nr 22. w części IX. załącznika do decyzji.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadu ⁴³ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania ⁴⁴ oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
			charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.		
4	Metale nieżelazne	19 12 03	Skład: aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna, ołów. Odpad w postaci stałej, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, plastyczny, odporny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	100,0	Odpad magazynowany selektywnie w worku big bag na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 7a – w jednym z pięciu sektorów wyznaczonych w jednym oznakowanym kodami odpadów, niezadaszonym, betonowym boksie. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
5	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12	Skład: mieszanina drobnych elementów z tworzyw sztucznych (np. folii), papieru, tkanin. Odpad w postaci stałej, częściowo nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	1 000,0	Odpad magazynowany selektywnie luzem na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 9 – w jednym z pięciu sektorów wyznaczonych w jednym oznakowanym kodami odpadów, betonowym pomieszczeniu, wyposażonym w systemy wentylacyjne oraz urządzenia wentylacyjne ograniczające w szczególności przedostawanie się pyłów do powietrza, a także ograniczające ewentualne uciążliwości zapachowe (system wyciągowy wentylatora z filtrem z węglem aktywnym) i bramę szybkobiezną. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Odpad: 1. za pomocą ładowarki kołowej czołowej kierowany jest na usytuowany na zewnątrz, obudowany zasyp linii technologicznej nr 2 (Z4) i przetwarzany w wariancie III lub 2. po zebraniu odpowiedniej partii transportowej przekazywany jest uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

VI. Wariant VI – biologiczne przetwarzanie odpadów zielonych i innych odpadów komunalnych ulegających biodegradacji

Tabela nr 15. Odpady dopuszczone do przetwarzania w części biologicznej instalacji – proces przetwarzania R12 a następnie R3

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ⁴⁵ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu ⁴⁶	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
1	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	20 01 08	1 967,0	<p>Odpad nie jest magazynowany – bezpośrednio po dostarczeniu na teren zakładu, zważeniu oraz przeprowadzeniu czynności ewidencyjno-kontrolnych kierowany jest do magazynu nr 11c i w nim rozładowywany. W magazynie nr 11c prowadzone jest wyłącznie manualne wysypywanie odpadów z worków foliowych, w których odpady zostały dostarczone na teren zakładu (bez magazynowania). Po wydzieleniu worków foliowych odpad kierowany jest bezpośrednio do dalszego przetwarzania.</p> <p>W przypadku konieczności krótkotrwałego magazynowania – odpad magazynowany selektywnie w jednym szczelnym, zamykanym, oznakowanym kodem odpadu kontenerze KP20 na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 11c, ustawionym wewnątrz wydzielonej części zamkniętej hali namiotowej.</p> <p>Odpad magazynowany:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie, 2. przez okres nie dłuższy niż 72h. 	14,0	1 967,0
2	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	20 01 38	500,0	Odpad magazynowany selektywnie w jednym szczelnym, oznakowanym kodem odpadu pojemniku 1100 l na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 11c, ustawionym wewnątrz wydzielonej części zamkniętej hali namiotowej.	0,77	500,0

⁴⁵ Maksymalna łączna ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania w części biologicznej instalacji – 1 967,0 Mg/rok.

⁴⁶ Z uwzględnieniem zapisów tabeli nr 22. w części IX. załącznika do decyzji.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ⁴⁵ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu ⁴⁵	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
				Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.		
3	Odpady ulegające biodegradacji	20 02 01	1 967,0	<p>Odpad nie jest magazynowany – bezpośrednio po dostarczeniu na teren zakładu, zważeniu oraz przeprowadzeniu czynności ewidencyjno-kontrolnych kierowany jest do magazynu nr 11c i w nim rozładowywany. W magazynie nr 11c prowadzone jest wyłącznie manualne wysypywanie odpadów z worków foliowych, w których odpady zostały dostarczone na teren zakładu (bez magazynowania). Po wydzieleniu worków foliowych odpad kierowany jest bezpośrednio do dalszego przetwarzania.</p> <p>W przypadku konieczności krótkotrwałego magazynowania – odpad magazynowany selektywnie w jednym szczelnym, zamykanym, oznakowanym kodem odpadu kontenerze KP30 na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 11c, ustawionym wewnątrz wydzielonej części zamkniętej hali namiotowej.</p> <p>Odpad magazynowany:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie, 2. przez okres nie dłuższy niż 72h. 	10,5	1 967,0
4	Odpady z targowisk [frakcja ulegająca biodegradacji]	20 03 02	500,0	<p>Odpad nie jest magazynowany – bezpośrednio po dostarczeniu na teren zakładu, zważeniu oraz przeprowadzeniu czynności ewidencyjno-kontrolnych kierowany jest do magazynu nr 11c i w nim rozładowywany. W magazynie nr 11c prowadzone jest wyłącznie manualne wysypywanie odpadów z worków foliowych, w których odpady zostały dostarczone na teren zakładu (bez magazynowania). Po wydzieleniu worków foliowych odpad kierowany jest bezpośrednio do dalszego przetwarzania.</p>	4,2	500,0

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ⁴⁵ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu ⁴⁵	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
				<p>W przypadku konieczności krótkotwałego magazynowania – odpad magazynowany selektywnie w jednym szczelnym, zamykanym, oznakowanym kodem odpadu kontenerze KP7 na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 11c, ustawionym wewnątrz wydzielonej części zamkniętej hali namiotowej.</p> <p>Odpad magazynowany:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie, 2. przez okres nie dłuższy niż 72h. 		

Tabela nr 16. Odpady dopuszczone do wytwarzania w procesie przetwarzania odpadów zielonych i innych odpadów komunalnych ulegających biodegradacji – proces przetwarzania R12

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania ⁴⁷ oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1	Opakowania z tworzyw sztucznych [worki foliowe]	ex 15 01 02	Skład: polietylen – PE, polipropylen – PP, barwniki, dodatki chemiczne, pozostałości papieru, kleju. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	2,0	Odpad magazynowany selektywnie w jednym szczelnym, oznakowanym kodem odpadu worku big bag na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 12, ustawionym w jednym, oznakowanym kodami odpadów, zadaszonym, betonowym boksie (wjazd do boksu osłonięty plandeką). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Odpad za pomocą ładowarki kołowej czołowej kierowany jest na usytuowany na zewnątrz, obudowany zasyp linii technologicznej nr 2 (Z4) i przetwarzany w wariancie III.

⁴⁷ Z uwzględnieniem zapisów tabeli nr 22. w części IX. załącznika do decyzji.

Tabela nr 17. Odpady dopuszczone do wytwarzania w procesie przetwarzania odpadów zielonych i innych odpadów komunalnych ulegających biodegradacji w części biologicznej instalacji – proces przetwarzania R3

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania ⁴⁸ oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	19 05 03	<p>Kompost, którego skład chemiczny nie odpowiada normom pozwalającym na jego gospodarcze wykorzystanie jako nawóz.</p> <p>Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek i kamienie, niewielkie ilości zanieczyszczeń w postaci drobnych tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna.</p> <p>Kompost powinien spełniać następujące wymagania:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. straty prażenia kompostu są mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20% suchej masy lub 2. wartość AT₄ jest mniejsza niż 10 mg O₂/g suchej masy. <p>Odpad w postaci stałej, nasiąkliwy.</p>	1 475,0	<p>Odpad magazynowany luzem na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 14 – w jednym oznakowanym kodem odpadu, betonowym boksie, zlokalizowanym wewnątrz hali namiotowej komposterów, na terenie której umieszczono również pięć komposterów.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p> <p>Odpad:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. po zebraniu odpowiedniej partii transportowej przekazywany jest uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub 2. wykorzystywany we własnym zakresie na potrzeby rekultywacji składowiska odpadów.

⁴⁸ Z uwzględnieniem zapisów tabeli nr 22. w części IX. załącznika do decyzji.

VII. Wariant VII – biologiczne przetwarzanie odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne

Tabela nr 18. Odpady dopuszczone do przetwarzania w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – proces przetwarzania R3

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ⁴⁹ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu ⁵⁰	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
1	Odpadowa masa roślinna	02 01 03	100,0	<p>Odpad nie jest magazynowany – bezpośrednio po dostarczeniu na teren zakładu, zważeniu oraz przeprowadzeniu czynności ewidencyjno-kontrolnych (bez magazynowania) transportowany jest przy wykorzystaniu ładowarki kołowej czołowej, a następnie przy użyciu ww. ładowarki załadowywany do reaktora nr 4.</p> <p>W przypadku konieczności krótkotrwałego magazynowania – odpad magazynowany selektywnie w jednym szczelnym, zamykanym, oznakowanym kodem odpadu pojemniku 1100 l na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 11c, ustawionym wewnątrz wydzielonej części zamkniętej hali namiotowej.</p> <p>Odpad magazynowany:</p> <ol style="list-style-type: none"> w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie, przez okres nie dłuższy niż 72h. 	0,3	100,0
2	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	02 03 04	100,0	<p>Odpad nie jest magazynowany – bezpośrednio po dostarczeniu na teren zakładu, zważeniu oraz przeprowadzeniu czynności ewidencyjno-kontrolnych (bez magazynowania) transportowany jest przy wykorzystaniu ładowarki kołowej czołowej, a następnie przy użyciu ww. ładowarki załadowywany do reaktora nr 4.</p> <p>W przypadku konieczności krótkotrwałego magazynowania – odpad magazynowany selektywnie w jednym szczelnym, zamykanym, oznakowanym kodem odpadu pojemniku 1100 l na utwardzonym, szczelnym,</p>	0,3	100,0

⁴⁹ Maksymalna łączna ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – 1 394,82 Mg/rok.

⁵⁰ Z uwzględnieniem zapisów tabeli nr 22. w części IX. załącznika do decyzji.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ⁴⁹ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu ⁵⁰	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
				nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 11c, ustawionym wewnątrz wydzielonej części zamkniętej hali namiotowej. Odpad magazynowany: 1. w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie, 2. przez okres nie dłuższy niż 72h.		
3	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	03 01 05	500,0	Odpad magazynowany selektywnie w jednym szczelnym, oznakowanym kodem odpadu kontenerze KP7 na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 11c, ustawionym wewnątrz wydzielonej części zamkniętej hali namiotowej. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.	1,8	500,0
4	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	16 03 80	200,0	Odpad nie jest magazynowany – bezpośrednio po dostarczeniu na teren zakładu, zważeniu oraz przeprowadzeniu czynności ewidencyjno-kontrolnych (bez magazynowania) transportowany jest przy wykorzystaniu ładowarki kołowej czołowej, a następnie przy użyciu ww. ładowarki załadowywany do reaktora nr 4. W przypadku konieczności krótkotrwałego magazynowania – odpad magazynowany selektywnie w jednym szczelnym, zamykanym, oznakowanym kodem odpadu kontenerze KP7 na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 11c, ustawionym wewnątrz wydzielonej części zamkniętej hali namiotowej. Odpad magazynowany:	1,8	200,0

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ⁴⁹ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu ⁵⁰	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
				<ol style="list-style-type: none"> w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie, przez okres nie dłuższy niż 72h. 		
5	Skratki	19 08 01	840,0	<p>Odpad nie jest magazynowany – bezpośrednio po dostarczeniu na teren zakładu, zważeniu oraz przeprowadzeniu czynności ewidencyjno-kontrolnych (bez magazynowania) transportowany jest przy wykorzystaniu ładowarki kołowej czołowej, a następnie przy użyciu ww. ładowarki załadowywany do reaktora nr 4.</p> <p>W przypadku konieczności krótkotrwałego magazynowania – odpad magazynowany selektywnie w jednym szczelnym, zamykanym, oznakowanym kodem odpadu kontenerze KP7 na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 11c, ustawionym wewnątrz wydzielonej części zamkniętej hali namiotowej.</p> <p>Odpad magazynowany:</p> <ol style="list-style-type: none"> w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie, przez okres nie dłuższy niż 72h. 	7,2	840,0
6	Zawartość piaskowników	19 08 02	330,0	<p>Odpad nie jest magazynowany – bezpośrednio po dostarczeniu na teren zakładu, zważeniu oraz przeprowadzeniu czynności ewidencyjno-kontrolnych (bez magazynowania) transportowany jest przy wykorzystaniu ładowarki kołowej czołowej, a następnie przy użyciu ww. ładowarki załadowywany do reaktora nr 4.</p> <p>W przypadku konieczności krótkotrwałego magazynowania – odpad magazynowany selektywnie w jednym szczelnym, zamykanym, oznakowanym kodem odpadu kontenerze KP7 na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 11c, ustawionym wewnątrz wydzielonej części zamkniętej hali namiotowej.</p>	8,64	330,0

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ⁴⁹ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu ⁵⁰	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
				<p>Odpad magazynowany:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie, 2. przez okres nie dłuższy niż 72h. 		
7	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	19 08 05	830,0	<p>Odpad nie jest magazynowany – bezpośrednio po dostarczeniu na teren zakładu, zważeniu oraz przeprowadzeniu czynności ewidencyjno-kontrolnych (bez magazynowania) transportowany jest przy wykorzystaniu ładowarki kołowej czołowej, a następnie przy użyciu ww. ładowarki załadowywany do reaktora nr 4.</p> <p>W przypadku konieczności krótkotrwałego magazynowania – odpad magazynowany selektywnie w jednym szczelnym, zamykanym, oznakowanym kodem odpadu kontenerze KP7 na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 11c, ustawionym wewnątrz wydzielonej części zamkniętej hali namiotowej.</p> <p>Odpad magazynowany:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie, 2. przez okres nie dłuższy niż 72h. 	7,2	830,0

Tabela nr 19. Odpady dopuszczone do wytwarzania w procesie przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania ⁵¹ oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	19 05 03	<p>Kompost, którego skład chemiczny nie odpowiada normom pozwalającym na jego gospodarcze wykorzystanie jako nawóz.</p> <p>Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek i kamienie, niewielkie ilości zanieczyszczeń w postaci drobnych tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna.</p> <p>Kompost powinien spełniać następujące wymagania:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. straty prażenia kompostu są mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20% suchej masy lub 2. wartość AT₄ jest mniejsza niż 10 mg O₂/g suchej masy. <p>Odpad w postaci stałej, nasiąkliwy.</p>	977,0	<p>Odpad nie jest magazynowany – bezpośrednio po wytworzeniu przekazywany jest uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub wykorzystywany we własnym zakresie na potrzeby rekultywacji składowiska odpadów.</p> <p>W przypadku niemagazynowania odpadu o kodzie ex 19 05 03 – odpad magazynowany luzem na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 16 – w jednym oznakowanym kodem odpadu, betonowym boksie, zlokalizowanym wewnątrz hali namiotowej komposterów, na terenie której umieszczono również pięć komposterów.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p> <p>Odpad:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. po zebraniu odpowiedniej partii transportowej przekazywany jest uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub 2. wykorzystywany we własnym zakresie na potrzeby rekultywacji składowiska odpadów.

⁵¹ Z uwzględnieniem zapisów tabeli nr 22. w części IX. załącznika do decyzji.

VIII. Manualne przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych poza instalacją

Tabela nr 20. Odpady dopuszczone do przetwarzania poza instalacją – proces przetwarzania R12

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu ⁵²	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
1	Odpady wielkogabarytowe [odpady wielkogabarytowe z wyłączeniem zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz odpadów metali]	20 03 07	5 000,0	Odpad magazynowany luzem na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 36 – w jednym oznakowanym kodem odpadu, zadaszonym, betonowym boksie. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.	98,0	5 000,0

Tabela nr 21. Odpady dopuszczone do wytwarzania w procesie przetwarzania odpadów wielkogabarytowych poza instalacją

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadu ⁵³ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania ⁵⁴ oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1	Metale żelazne	19 12 02	Skład: żelazo, stal. Odpad w postaci stałej, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości	1 000,0	Odpad magazynowany selektywnie w worku big bag na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 7a – w jednym z pięciu sektorów wyznaczonych w jednym oznakowanym kodami odpadów, niezadaszonym, betonowym boksie.

⁵² Z uwzględnieniem zapisów tabeli nr 22. w części IX. załącznika do decyzji.

⁵³ Maksymalna łączna ilość odpadów dopuszczonych do wytwarzania w procesie przetwarzania odpadów wielkogabarytowych poza instalacją – 5 000 Mg/rok.

⁵⁴ Z uwzględnieniem zapisów tabeli nr 22. w części IX. załącznika do decyzji.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadu ⁵³ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania ⁵⁴ oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
			charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.		<p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
2	Tekstylia	19 12 08	<p>Skład: włókna naturalne (bawełna, wełna, jedwab, len i in.) i sztuczne (poliester, poliakryl, wiskoza stylon i in.).</p> <p>Odpad w postaci stałej, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.</p>	1 000,0	<p>Odpad magazynowany selektywnie w jednym szczelnym, oznakowanym kodem odpadu worku big bag na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 12, ustawionym w jednym, oznakowanym kodami odpadów, zadaszonym, betonowym boksie (wjazd do boksosłonięty plandeką).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p> <p>Odpad:</p> <ol style="list-style-type: none"> za pomocą ładowarki kołowej czołowej kierowany jest na usytuowany na zewnątrz, obudowany zasyp linii technologicznej nr 2 (Z4) i przetwarzany w wariacie III lub po zebraniu odpowiedniej partii transportowej przekazywany jest uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
3	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12	<p>Skład: mieszanina tworzyw sztucznych [polietylen, polipropylen, polistyren, poliuretan, polichlorek winylu, poliwęglan, poli(akrylonitryl-co-butadien-co-styren)], szkła, metali nieżelaznych, drewna.</p> <p>Odpad w postaci stałej, częściowo nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.</p>	4 000,0	<p>Odpad magazynowany selektywnie luzem na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 9 – w jednym z pięciu sektorów wyznaczonych w jednym oznakowanym kodami odpadów, betonowym pomieszczeniu, wyposażonym w systemy wentylacyjne oraz urządzenia wentylacyjne ograniczające w szczególności przedostawanie się pyłów do powietrza, a także ograniczające ewentualne uciążliwości zapachowe (system wyciągowy wentylatora z filtrem z węglem aktywnym) i bramę szybkiebną.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p> <p>Odpad:</p> <ol style="list-style-type: none"> za pomocą ładowarki kołowej czołowej kierowany jest na usytuowany na zewnątrz, obudowany zasyp linii technologicznej nr 2 (Z4) i przetwarzany w wariacie III lub po zebraniu odpowiedniej partii transportowej przekazywany jest uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

IX. Magazynowanie odpadów

Tabela nr 22. Zestawienie wszystkich miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Oznaczenie miejsca magazynowania odpadów	Podstawowa charakterystyka miejsca magazynowania odpadów	Dopuszczalny sposób magazynowania odpadów
1	Magazyn nr 1	<ol style="list-style-type: none"> 1. jeden oznakowany kodem odpadu, zadaszony, betonowy boks, wjazd do boksu osłonięty plandeką 2. posadzka – utwardzone, szczelne, nieprzepuszczalne, betonowe podłoże z systemem do odprowadzania wycieków oraz ścieków, w tym wód odciekowych powstających w obrębie miejsca magazynowania odpadów 3. powierzchnia magazynu (boks) i powierzchnia magazynowania – 168 m² 4. wysokość magazynu (boks) – 4,5 m 5. dopuszczalna wysokość magazynowania odpadów wynikająca z operatu przeciwpożarowego – 4,0 m 6. usytuowanie – na zewnątrz (od strony wschodniej hali technologicznej sortowni – obok magazynów nr 2 i 4) 	luzem
2	Magazyn nr 2	<ol style="list-style-type: none"> 1. jedno oznakowane kodem odpadu, betonowe pomieszczenie, wyposażone w systemy wentylacyjne oraz urządzenia wentylacyjne ograniczające w szczególności przedostawanie się pyłów do powietrza, a także ograniczające ewentualne uciążliwości zapachowe (system wyciągowy wentylatora z filtrem z węglem aktywnym) i bramę szybkobiezną 2. posadzka – utwardzone, szczelne, nieprzepuszczalne, betonowe podłoże z systemem do odprowadzania wycieków oraz ścieków, w tym wód odciekowych powstających w obrębie miejsca magazynowania odpadów 3. powierzchnia magazynu i powierzchnia magazynowania – 324 m² 4. wysokość magazynu – 4,5 m 5. dopuszczalna wysokość magazynowania odpadów wynikająca z operatu przeciwpożarowego – 4,0 m 6. usytuowanie – na zewnątrz (od strony wschodniej hali technologicznej sortowni – pomiędzy magazynami nr 3, 1 i 4) 	luzem
3	Magazyn nr 3	<ol style="list-style-type: none"> 1. jeden oznakowany kodami odpadów, zadaszony, betonowy boks z trzema wyznaczonymi sektorami 2. sektory stanowią oznakowane kodem odpadu, wydzielone umownie (brak trwałego wydzielenia np. ścianami) przestrzenie o powierzchni magazynowania zapewniającej selektywne magazynowanie magazynowanych odpadów 3. posadzka – utwardzone, szczelne, nieprzepuszczalne, betonowe podłoże z systemem do odprowadzania wycieków oraz ścieków, w tym wód odciekowych powstających w obrębie miejsca magazynowania odpadów 4. powierzchnia magazynu (boks) – 378 m² 5. powierzchnia magazynowania – nie może przekraczać łącznej powierzchni poszczególnych sektorów [mniejsza od powierzchni magazynu (boks)] 6. wysokość magazynu (boks) – 4,5 m 7. dopuszczalna wysokość magazynowania odpadów wynikająca z operatu przeciwpożarowego – 4,0 m 8. usytuowanie – na zewnątrz (od strony wschodniej hali technologicznej sortowni – obok magazynu nr 2) 	<p>15 01 01 – selektywnie luzem, zamiennie z 20 01 01 (15 01 01 albo 20 01 01)</p> <p>15 01 05 – selektywnie luzem, zamiennie z 15 01 06 (15 01 05 albo 15 01 06)</p> <p>20 03 99 – selektywnie luzem</p>
4	Magazyn nr 4	<ol style="list-style-type: none"> 1. jeden oznakowany kodami odpadów, zadaszony, betonowy boks z dwoma wyznaczonymi sektorami 2. sektory stanowią oznakowane kodem odpadu, wydzielone umownie (brak trwałego wydzielenia np. ścianami) przestrzenie o powierzchni magazynowania zapewniającej selektywne magazynowanie magazynowanych odpadów 	selektywnie luzem

Lp.	Oznaczenie miejsca magazynowania odpadów	Podstawowa charakterystyka miejsca magazynowania odpadów	Dopuszczalny sposób magazynowania odpadów
		<ol style="list-style-type: none"> 3. posadzka – utwardzone, szczelne, nieprzepuszczalne, betonowe podłoże z systemem do odprowadzania wycieków oraz ścieków, w tym wód odciekowych powstających w obrębie miejsca magazynowania odpadów 4. powierzchnia magazynu (boksu) i powierzchnia magazynowania – 34 m² 5. wysokość magazynu (boksu) – 4,5 m 6. dopuszczalna wysokość magazynowania odpadów wynikająca z operatu przeciwpożarowego – 4,0 m 7. usytuowanie – na zewnątrz (od strony wschodniej hali technologicznej sortowni – obok magazynów nr 1 i 2) 	
5	Magazyn nr 5	<ol style="list-style-type: none"> 1. dwa sektory wyznaczone w hali technologicznej sortowni, miejsce magazynowania oznakowane kodami odpadów, wjazd do magazynu osłonięty plandeką 2. sektory stanowią oznakowane kodem odpadu, wydzielone umownie (brak trwałego wydzielenia np. ścianami) przestrzenie o powierzchni magazynowania zapewniającej selektywne magazynowanie magazynowanych odpadów 3. hala technologiczna sortowni stanowi zamknięty obiekt dwukondygnacyjny, niepodpiwniczony, o konstrukcji fundamentów, ław, słupów, rygli i dachu wykonanych z elementów żelbetowych, ścian zewnętrznych jednowarstwowych wykonanych z cegły kratówki i ścian wewnętrznych jednowarstwowych wykonanych z cegły pełnej ceramicznej oraz betonu komórkowego o grubości 25 cm, dach pokryty jest dwukrotnie papą na lepiku, obiekt wyposażony jest w system wentylacji mechanicznej, przepływ powietrza w hali technologicznej sortowni zapewnia wentylator o wydajności do 7155 m³/h wyposażony w filtr z węglem aktywnym 4. posadzka – utwardzone, szczelne, nieprzepuszczalne, betonowe podłoże z systemem do odprowadzania wycieków oraz ścieków, w tym wód odciekowych powstających w obrębie miejsca magazynowania odpadów 5. powierzchnia magazynu – 420 m² 6. powierzchnia magazynowania – nie może przekraczać łącznej powierzchni poszczególnych sektorów (mniejsza od powierzchni magazynu) 7. wysokość magazynu – 5,2 m 8. dopuszczalna wysokość magazynowania odpadów wynikająca z operatu przeciwpożarowego – 2,6 m 9. usytuowanie – w hali technologicznej sortowni 	<p>ex 15 01 02 – selektywnie luzem</p> <p>15 01 02 – selektywnie luzem, zamiennie z 20 01 39 (15 01 02 albo 20 01 39)</p>
6	Magazyn nr 6	<ol style="list-style-type: none"> 1. jeden oznakowany kodami odpadów, niezadaszony, betonowy boks z dwoma wyznaczonymi sektorami 2. sektory stanowią oznakowane kodem odpadu, wydzielone umownie (brak trwałego wydzielenia np. ścianami) przestrzenie o powierzchni magazynowania zapewniającej selektywne magazynowanie magazynowanych odpadów 3. posadzka – utwardzone, szczelne, nieprzepuszczalne, betonowe podłoże z systemem do odprowadzania wycieków oraz ścieków, w tym wód odciekowych powstających w obrębie miejsca magazynowania odpadów 4. powierzchnia magazynu (boksu) i powierzchnia magazynowania – 84 m² 5. wysokość magazynu (boksu) – 2,6 m 6. dopuszczalna wysokość magazynowania odpadów wynikająca z operatu przeciwpożarowego – 2,1 m 7. usytuowanie – na zewnątrz [od strony północno-wschodniej hali technologicznej sortowni – obok magazynu nr 5 i obudowanego zasypu linii technologicznej nr 3 (ZZ)] 	selektywnie luzem

Lp.	Oznaczenie miejsca magazynowania odpadów	Podstawowa charakterystyka miejsca magazynowania odpadów	Dopuszczalny sposób magazynowania odpadów
7	Magazyn nr 7a	<ol style="list-style-type: none"> 1. jeden oznakowany kodami odpadów, niezadaszony, betonowy boks z pięcioma wyznaczonymi sektorami 2. sektory stanowią oznakowane kodem odpadu, wydzielone umownie (brak trwałego wydzielenia np. ścianami) przestrzenie o powierzchni magazynowania zapewniającej selektywne magazynowanie magazynowanych odpadów 3. posadzka – utwardzone, szczelne, nieprzepuszczalne, betonowe podłoże z systemem do odprowadzania wycieków oraz ścieków, w tym wód odciekowych powstających w obrębie miejsca magazynowania odpadów 4. powierzchnia magazynu (boksu) – 44 m² 5. powierzchnia magazynowania – nie może przekraczać łącznej powierzchni poszczególnych sektorów oraz powierzchni worków big bag [mniejsza od powierzchni magazynu (boksu)] 6. wysokość magazynu (boksu) – 2,8 m 7. wysokość magazynowania odpadów w workach big bag – nie może przekraczać wysokości worków big bag 8. dopuszczalna wysokość magazynowania odpadów wynikająca z operatu przeciwpożarowego – 1,0 m (odpady o kodach 19 12 02 i 19 12 03) albo 2,3 m (odpady o kodach ex 15 01 04 i 15 01 04) 9. usytuowanie – na zewnątrz [od strony północnej hali technologicznej sortowni – obok magazynu nr 5 i obudowanej 6-stanowiskowej kabiny sortowniczej (KZ)] 	w zależności od rodzaju odpadu – selektywnie luzem lub w workach big bag
8	Magazyn nr 8	<ol style="list-style-type: none"> 1. dwa szczelne, stalowe, zamykane, oznakowane kodem odpadu kontenery KP25 o powierzchni 13,8 m² i wysokości 2 m każdy, kontenery są zadaszone (zadaszenie z blachy) oraz osłonięte z trzech stron ścianami z blachy, wjazd osłonięty plandeką 2. posadzka – utwardzone, szczelne, nieprzepuszczalne, betonowe podłoże z systemem do odprowadzania wycieków oraz ścieków, w tym wód odciekowych powstających w obrębie miejsca magazynowania odpadów 3. powierzchnia magazynu (kontenerów) i powierzchnia magazynowania – 27,6 m² 4. wysokość magazynu (kontenerów) i wysokość magazynowania – 2,0 m 5. dopuszczalna wysokość magazynowania odpadów wynikająca z operatu przeciwpożarowego – 2,0 m 6. usytuowanie – na zewnątrz [od strony północno-zachodniej hali technologicznej sortowni – w bezpośrednim sąsiedztwie sita o wielkości oczek 20 mm, obudowanego sita obrotowego (S1) i obudowanego separatora magnetycznego (M3)] 	w kontenerach
9	Magazyn nr 8a	<ol style="list-style-type: none"> 1. jedno oznakowane kodem odpadu, betonowe pomieszczenie, wyposażone w systemy wentylacyjne oraz urządzenia wentylacyjne ograniczające w szczególności przedostawanie się pyłów do powietrza, a także ograniczające ewentualne uciążliwości zapachowe (system wyciągowy wentylatora z filtrem z węglem aktywnym) i bramę szybkobiezną 2. posadzka – utwardzone, szczelne, nieprzepuszczalne, betonowe podłoże z systemem do odprowadzania wycieków oraz ścieków, w tym wód odciekowych powstających w obrębie miejsca magazynowania odpadów 3. powierzchnia magazynu i powierzchnia magazynowania – 34 m² 4. wysokość magazynu – 3,0 m 5. dopuszczalna wysokość magazynowania odpadów wynikająca z operatu przeciwpożarowego – 2,5 m 6. usytuowanie – na zewnątrz [od strony zachodniej hali technologicznej sortowni – w bezpośrednim sąsiedztwie obudowanego sita obrotowego (S3)] 	luzem

Lp.	Oznaczenie miejsca magazynowania odpadów	Podstawowa charakterystyka miejsca magazynowania odpadów	Dopuszczalny sposób magazynowania odpadów
10	Magazyn nr 9	<ol style="list-style-type: none"> 1. jedno oznakowane kodami odpadów, betonowe pomieszczenie z pięcioma wyznaczonymi sektorami, wyposażone w systemy wentylacyjne oraz urządzenia wentylacyjne ograniczające w szczególności przedostawanie się pyłów do powietrza, a także ograniczające ewentualne uciążliwości zapachowe (system wyciągowy wentylatora z filtrem z węglem aktywnym) i bramę szybkobiezną 2. sektory stanowią oznakowane kodem odpadu, wydzielone umownie (brak trwałego wydzielenia np. ścianami) przestrzenie o powierzchni magazynowania zapewniającej selektywne magazynowanie magazynowanych odpadów 3. posadzka – utwardzone, szczelne, nieprzepuszczalne, betonowe podłoże z systemem do odprowadzania wycieków oraz ścieków, w tym wód odciekowych powstających w obrębie miejsca magazynowania odpadów 4. powierzchnia magazynu (boksu) – 70 m² 5. powierzchnia magazynowania – nie może przekraczać łącznej powierzchni poszczególnych sektorów [mniejsza od powierzchni magazynu (boksu)] 6. wysokość magazynu (boksu) – 3,0 m 7. dopuszczalna wysokość magazynowania odpadów wynikająca z operatu przeciwpożarowego – 2,5 m 8. usytuowanie – na zewnątrz [od strony zachodniej hali technologicznej sortowni – w bezpośrednim sąsiedztwie obudowanej 6-stanowiskowej kabiny sortowniczej (K3)] 	selektywnie luzem
11	Magazyn nr 10	<ol style="list-style-type: none"> 1. jeden szczelny, stalowy, oznakowany kodem odpadu kontener KP25 o powierzchni 13,8 m² i wysokości 2 m, zlokalizowany wewnątrz namiotu magazynowego, wjazd do namiotu magazynowego osłonięty plandeką 2. posadzka – utwardzone, szczelne, nieprzepuszczalne, betonowe podłoże z systemem do odprowadzania wycieków oraz ścieków, w tym wód odciekowych powstających w obrębie miejsca magazynowania odpadów 3. powierzchnia magazynu (kontenera) i powierzchnia magazynowania – 13,8 m² 4. wysokość magazynu (kontenera) i wysokość magazynowania – 2,0 m 5. dopuszczalna wysokość magazynowania odpadów wynikająca z operatu przeciwpożarowego – 2,0 m 6. usytuowanie – na zewnątrz [od strony zachodniej hali technologicznej sortowni – w sąsiedztwie magazynów nr 11a, 11b i 9 oraz obudowanego zasypu linii technologicznej nr 2 (Z4) i obudowanego separatora powietrznym (SP)] 	w kontenerze
12	Magazyn nr 11a	<ol style="list-style-type: none"> 1. wydzielona, oznakowana kodem odpadu część wewnątrz hali namiotowej 2. hala namiotowa stanowi zamknięty obiekt jednokondygnacyjny, niepodpiwniczony, o konstrukcji stalowej, na którą nasunięta została membrana wykonana z włókna poliestrowego o gramaturze 650 g/m³, obiekt posiada ściany oporowe żelbetowe, dach dwuspadowy, bramy przesuwne, obiekt wyposażony w systemy wentylacyjne oraz urządzenia wentylacyjne ograniczające w szczególności przedostawanie się pyłów do powietrza, a także ograniczające ewentualne uciążliwości zapachowe (system wyciągowy wentylatora z filtrem z węglem aktywnym) 3. hala namiotowa podzielona jest elementami oddzielenia przeciwpożarowych na magazyny nr 11a, 11b i 11c, na terenie magazynu nr 11a ścianką działową wydzielono część instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – część linii technologicznej nr 2 obejmującą: rozdrabniacz (RP), dmuchawę (D2) oraz dmuchawę (D3) 	luzem

Lp.	Oznaczenie miejsca magazynowania odpadów	Podstawowa charakterystyka miejsca magazynowania odpadów	Dopuszczalny sposób magazynowania odpadów
		<ol style="list-style-type: none"> 4. posadzka – utwardzone, szczelne, nieprzepuszczalne, betonowe podłoże z systemem do odprowadzania wycieków oraz ścieków, w tym wód odciekowych powstających w obrębie miejsca magazynowania odpadów 5. powierzchnia magazynu i powierzchnia magazynowania – 405 m² 6. wysokość magazynu: <ol style="list-style-type: none"> 1) 4,8 m – wysokość żelbetonowych ścian oporowych hali namiotowej 2) 7,7 m – wysokość hali namiotowej w kalenicy 7. dopuszczalna wysokość magazynowania odpadów wynikająca z operatu przeciwpożarowego – 3,3 m 8. usytuowanie – w hali namiotowej (od strony zachodniej hali technologicznej sortowni – obok magazynu nr 11b) 	
13	Magazyn nr 11b	<ol style="list-style-type: none"> 1. wydzielona, oznakowana kodem odpadu część wewnątrz hali namiotowej 2. hala namiotowa stanowi zamknięty obiekt jednokondygnacyjny, niepodpiwniczony, o konstrukcji stalowej, na którą nasunięta została membrana wykonana z włókna poliestrowego o gramaturze 650 g/m³, obiekt posiada ściany oporowe żelbetonowe, dach dwuspadowy, bramy przesuwne, obiekt wyposażony w systemy wentylacyjne oraz urządzenia wentylacyjne ograniczające w szczególności przedostawanie się pyłów do powietrza, a także ograniczające ewentualne uciążliwości zapachowe (system wyciągowy wentylatora z filtrem z węglem aktywnym) 3. hala namiotowa podzielona jest elementami oddzielenia przeciwpożarowych na magazyny nr 11a, 11b i 11c, na terenie magazynu nr 11a ścianką działową wydzielono część instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – część linii technologicznej nr 2 obejmującą: rozdrabniacz (RP), dmuchawę (D2) oraz dmuchawę (D3) 4. posadzka – utwardzone, szczelne, nieprzepuszczalne, betonowe podłoże z systemem do odprowadzania wycieków oraz ścieków, w tym wód odciekowych powstających w obrębie miejsca magazynowania odpadów 5. powierzchnia magazynu i powierzchnia magazynowania – 344,25 m² 6. wysokość magazynu: <ol style="list-style-type: none"> 1) 4,8 m – wysokość żelbetonowych ścian oporowych hali namiotowej 2) 7,7 m – wysokość hali namiotowej w kalenicy 7. dopuszczalna wysokość magazynowania odpadów wynikająca z operatu przeciwpożarowego – 3,3 m 8. usytuowanie – w hali namiotowej (od strony południowo-zachodniej hali technologicznej sortowni – pomiędzy magazynami nr 11a i 11c) 	luzem
14	Magazyn nr 11c	<ol style="list-style-type: none"> 1. dwa szczelne, oznakowane kodami odpadów kontenery KP30 (w tym jeden zamykany) o powierzchni 15 m² i wysokości 2 m każdy, jeden szczelny, zamykany, oznakowany kodem odpadu kontener KP20 o powierzchni 13,8 m² i wysokości 1,45 m, sześć szczelnych, oznakowanych kodami odpadów kontenerów KP7 (w tym pięć zamykanych) o powierzchni 6 m² i wysokości 1,2 m każdy oraz trzy szczelne, oznakowane kodami odpadów pojemniki 1100 l (w tym dwa zamykane) o powierzchni 1,1 m² i wysokości 1 m każdy ustawione wewnątrz wydzielonej części hali namiotowej 2. hala namiotowa stanowi zamknięty obiekt jednokondygnacyjny, niepodpiwniczony, o konstrukcji stalowej, na którą nasunięta została membrana wykonana z włókna poliestrowego o gramaturze 650 g/m³, obiekt posiada ściany oporowe żelbetonowe, dach dwuspadowy, bramy przesuwne, obiekt wyposażony w systemy wentylacyjne oraz urządzenia 	selektywnie w odrębnych, oznakowanych kodami odpadów kontenerach i pojemnikach

Lp.	Oznaczenie miejsca magazynowania odpadów	Podstawowa charakterystyka miejsca magazynowania odpadów	Dopuszczalny sposób magazynowania odpadów
		<p>wentylacyjne ograniczające w szczególności przedostawanie się pyłów do powietrza, a także ograniczające ewentualne uciążliwości zapachowe (system wyciągowy wentylatora z filtrem z węglem aktywnym)</p> <p>3. hala namiotowa podzielona jest elementami oddzieleń przeciwpożarowych na magazyny nr 11a, 11b i 11c, na terenie magazynu nr 11a ścianką działową wydzielono część instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – część linii technologicznej nr 2 obejmującą: rozdrabniacz (RP), dmuchawę (D2) oraz dmuchawę (D3)</p> <p>4. posadzka – utwardzone, szczelne, nieprzepuszczalne, betonowe podłoże z systemem do odprowadzania wycieków oraz ścieków, w tym wód odciekowych powstających w obrębie miejsca magazynowania odpadów</p> <p>5. powierzchnia magazynu – 607,5 m²</p> <p>6. powierzchnia magazynowania odpadów w kontenerach lub pojemnikach – nie może przekraczać powierzchni kontenerów lub pojemników</p> <p>7. wysokość magazynu:</p> <p>1) 4,8 m – wysokość żelbetowych ścian oporowych hali namiotowej</p> <p>2) 7,7 m – wysokość hali namiotowej w kalenicy</p> <p>8. wysokość magazynowania odpadów w kontenerach lub pojemnikach – nie może przekraczać wysokości kontenerów lub pojemników</p> <p>9. dopuszczalna wysokość magazynowania odpadów wynikająca z operatu przeciwpożarowego – nie może przekraczać wysokości kontenerów lub pojemników</p> <p>10. usytuowanie – w hali namiotowej (od strony południowej hali technologicznej sortowni – obok magazynu nr 11b)</p>	
15	Magazyn nr 12	<p>1. pięć szczelnych, oznakowanych kodami odpadów kontenerów KP7 o powierzchni 6 m² i wysokości 1,2 m każdy i trzy szczelne, oznakowane kodami odpadów worki big bag o powierzchni 1 m² i wysokości 1 m każdy ustawione w jednym, oznakowanym kodami odpadów, zadaszonym, betonowym boksie o łącznej powierzchni 130 m², wjazd do boksu osłonięty plandeką</p> <p>2. posadzka – utwardzone, szczelne, nieprzepuszczalne, betonowe podłoże z systemem do odprowadzania wycieków oraz ścieków, w tym wód odciekowych powstających w obrębie miejsca magazynowania odpadów</p> <p>3. powierzchnia magazynu – 130 m²</p> <p>4. powierzchnia magazynowania odpadów w kontenerach lub workach big bag – nie może przekraczać powierzchni kontenerów lub worków big bag</p> <p>5. wysokość magazynu – 4,5 m</p> <p>6. wysokość magazynowania odpadów w kontenerach lub workach big bag – nie może przekraczać wysokości kontenerów lub worków big bag</p> <p>7. dopuszczalna wysokość magazynowania odpadów wynikająca z operatu przeciwpożarowego – nie może przekraczać wysokości kontenerów lub worków big bag</p> <p>8. usytuowanie – na zewnątrz (od strony południowej hali technologicznej sortowni – obok magazynu nr 13)</p>	selektywnie w odrębnych, oznakowanych kodami odpadów kontenerach i workach big bag
16	Magazyn nr 13	<p>1. jeden szczelny, oznakowany kodem odpadu kontener KP30 o powierzchni 15 m² i wysokości 2 m, trzy szczelne, oznakowane kodami odpadów kontenery KP7 o powierzchni 6 m² i wysokości 1,2 m każdy oraz dwa szczelne,</p>	selektywnie w odrębnych, oznakowanych kodami

Lp.	Oznaczenie miejsca magazynowania odpadów	Podstawowa charakterystyka miejsca magazynowania odpadów	Dopuszczalny sposób magazynowania odpadów
		<p>oznakowane kodami odpadów pojemniki 1100 l o powierzchni 1,1 m² i wysokości 1 m każdy ustawione w jednym, oznakowanym kodami odpadów, zadaszonym, betonowym boksie o łącznej powierzchni 90 m², wjazd do boksu osłonięty plandeką</p> <ol style="list-style-type: none"> 2. posadzka – utwardzone, szczelne, nieprzepuszczalne, betonowe podłoże z systemem do odprowadzania wycieków oraz ścieków, w tym wód odciekowych powstających w obrębie miejsca magazynowania odpadów 3. powierzchnia magazynu – 90 m² 4. powierzchnia magazynowania odpadów w kontenerach lub pojemnikach – nie może przekraczać powierzchni kontenerów lub pojemników 5. wysokość magazynu – 4,5 m 6. wysokość magazynowania odpadów w kontenerach lub pojemnikach – nie może przekraczać wysokości kontenerów lub pojemników 7. dopuszczalna wysokość magazynowania odpadów wynikająca z operatu przeciwpożarowego – nie może przekraczać wysokości kontenerów lub pojemników 8. usytuowanie – na zewnątrz (od strony południowej hali technologicznej sortowni – pomiędzy magazynami nr 12 i 35) 	odpadów kontenerach i pojemnikach
17	Magazyn nr 14	<ol style="list-style-type: none"> 1. jeden oznakowany kodem odpadu, betonowy boks, zlokalizowany wewnątrz hali namiotowej komposterów, na terenie której umieszczono również pięć komposterów 2. hala namiotowa komposterów stanowi obiekt jednokondygnacyjny, niepodpiwniczony, o konstrukcji stalowej, na którą nasunięta została membrana wykonana z włókna poliestrowego o gramaturze 650 g/m³, obiekt posiada dach dwuspadowy oraz bramy przesuwne 3. posadzka – utwardzone, szczelne, nieprzepuszczalne, betonowe podłoże z systemem do odprowadzania wycieków oraz ścieków, w tym wód odciekowych powstających w obrębie miejsca magazynowania odpadów 4. powierzchnia magazynu (boksu) i powierzchnia magazynowania – 30 m² 5. wysokość magazynu: <ol style="list-style-type: none"> 1) 4,8 m – wysokość ścian hali namiotowej komposterów 2) 7,7 m – wysokość hali namiotowej komposterów w kalenicy 6. dopuszczalna wysokość magazynowania odpadów wynikająca z operatu przeciwpożarowego – 2,8 m 7. usytuowanie – w hali namiotowej komposterów (od strony północno-zachodniej hali technologicznej sortowni – pomiędzy magazynem nr 15 i komposterami) 	luzem
18	Magazyn nr 15	<ol style="list-style-type: none"> 1. jeden oznakowany kodem odpadu, betonowy boks, zlokalizowany wewnątrz hali namiotowej komposterów, na terenie której umieszczono również pięć komposterów 2. hala namiotowa komposterów stanowi obiekt jednokondygnacyjny, niepodpiwniczony, o konstrukcji stalowej, na którą nasunięta została membrana wykonana z włókna poliestrowego o gramaturze 650 g/m³, obiekt posiada dach dwuspadowy oraz bramy przesuwne 3. posadzka – utwardzone, szczelne, nieprzepuszczalne, betonowe podłoże z systemem do odprowadzania wycieków oraz ścieków, w tym wód odciekowych powstających w obrębie miejsca magazynowania odpadów 	luzem

Lp.	Oznaczenie miejsca magazynowania odpadów	Podstawowa charakterystyka miejsca magazynowania odpadów	Dopuszczalny sposób magazynowania odpadów
		<ol style="list-style-type: none"> 4. powierzchnia magazynu (boksu) i powierzchnia magazynowania – 30 m² 5. wysokość magazynu: <ol style="list-style-type: none"> 1) 4,8 m – wysokość ścian hali namiotowej komposterów 2) 7,7 m – wysokość hali namiotowej komposterów w kalenicy 6. dopuszczalna wysokość magazynowania odpadów wynikająca z operatu przeciwpożarowego – 2,8 m 7. usytuowanie – w hali namiotowej komposterów (od strony północnej hali technologicznej sortowni – pomiędzy magazynami nr 14 i 16) 	
19	Magazyn nr 16	<ol style="list-style-type: none"> 1. jeden oznakowany kodami odpadów, betonowy boks, zlokalizowany wewnątrz hali namiotowej komposterów, na terenie której umieszczono również pięć komposterów 2. hala namiotowa komposterów stanowi obiekt jednokondygnacyjny, niepodpiwniczony, o konstrukcji stalowej, na którą nasunięta została membrana wykonana z włókna poliestrowego o gramaturze 650 g/m³, obiekt posiada dach dwuspadowy oraz bramy przesuwne 3. posadzka – utwardzone, szczelne, nieprzepuszczalne, betonowe podłoże z systemem do odprowadzania wycieków oraz ścieków, w tym wód odciekowych powstających w obrębie miejsca magazynowania odpadów 4. powierzchnia magazynu (boksu) i powierzchnia magazynowania – 60 m² 5. wysokość magazynu: <ol style="list-style-type: none"> 1) 4,8 m – wysokość ścian hali namiotowej komposterów 2) 7,7 m – wysokość hali namiotowej komposterów w kalenicy 6. dopuszczalna wysokość magazynowania odpadów wynikająca z operatu przeciwpożarowego – 2,15 m 7. usytuowanie – w hali namiotowej komposterów (od strony północnej hali technologicznej sortowni – obok magazynu nr 15) 	19 05 03 – selektywnie luzem, zamiennie z ex 19 05 03 (19 05 03 albo ex 19 05 03)
20	Magazyn nr 35	<ol style="list-style-type: none"> 1. jeden oznakowany kodami odpadów, zadaszony, betonowy boks z jedenastoma wyznaczonymi sektorami 2. sektory stanowią oznakowane kodem odpadu, wydzielone umownie (brak trwałego wydzielenia np. ścianami) przestrzenie o powierzchni magazynowania zapewniającej selektywne magazynowanie magazynowanych odpadów 3. posadzka – utwardzone, szczelne, nieprzepuszczalne, betonowe podłoże z systemem do odprowadzania wycieków oraz ścieków, w tym wód odciekowych powstających w obrębie miejsca magazynowania odpadów 4. powierzchnia magazynu (boksu) – 225 m² 5. powierzchnia magazynowania – nie może przekraczać łącznej powierzchni poszczególnych sektorów [mniejsza od powierzchni magazynu (boksu)] 6. wysokość magazynu (boksu) – 2,8 m 7. dopuszczalna wysokość magazynowania odpadów wynikająca z operatu przeciwpożarowego – 2,3 m 8. usytuowanie – na zewnątrz (od strony południowej hali technologicznej sortowni – obok magazynu nr 13) 	selektywnie w postaci zbelowanej

Lp.	Oznaczenie miejsca magazynowania odpadów	Podstawowa charakterystyka miejsca magazynowania odpadów	Dopuszczalny sposób magazynowania odpadów
21	Magazyn nr 36	<ol style="list-style-type: none"> 1. jeden oznakowany kodem odpadu, zadaszony, betonowy boks, na terenie którego wyznaczono również stanowisko do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych [odpadów wielkogabarytowych z wyłączeniem zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz odpadów metali] (odpadów o kodzie 20 03 07) 2. posadzka – utwardzone, szczelne, nieprzepuszczalne, betonowe podłoże z systemem do odprowadzania wycieków oraz ścieków, w tym wód odciekowych powstających w obrębie miejsca magazynowania odpadów 3. powierzchnia magazynu (boksu) – 98,88 m² 4. powierzchnia magazynowania – powierzchnia magazynu pomniejszona o powierzchnię zajmowaną przez stanowisko do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych [odpadów wielkogabarytowych z wyłączeniem zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz odpadów metali] (odpadów o kodzie 20 03 07) 5. wysokość magazynu (boksu) – 3,6 m 6. dopuszczalna wysokość magazynowania odpadów wynikająca z operatu przeciwpożarowego – 3,1 m 7. usytuowanie – na zewnątrz (od strony południowo-wschodniej hali technologicznej sortowni – obok magazynu nr 37) 	luzem
22	Magazyn nr 37	<ol style="list-style-type: none"> 1. jeden oznakowany kodami odpadów, zadaszony, betonowy boks z trzema wyznaczonymi sektorami 2. sektory stanowią oznakowane kodem odpadu, wydzielone umownie (brak trwałego wydzielenia np. ścianami) przestrzenie o powierzchni magazynowania zapewniającej selektywne magazynowanie magazynowanych odpadów 3. posadzka – utwardzone, szczelne, nieprzepuszczalne, betonowe podłoże z systemem do odprowadzania wycieków oraz ścieków, w tym wód odciekowych powstających w obrębie miejsca magazynowania odpadów 4. powierzchnia magazynu (boksu) – 110,29 m² 5. powierzchnia magazynowania – nie może przekraczać łącznej powierzchni poszczególnych sektorów [mniejsza od powierzchni magazynu (boksu)] 6. wysokość magazynu (boksu) – 3,6 m 7. dopuszczalna wysokość magazynowania odpadów wynikająca z operatu przeciwpożarowego – 3,1 m 8. usytuowanie – na zewnątrz (od strony południowo-wschodniej hali technologicznej sortowni – obok magazynu nr 36) 	selektywnie luzem
23	Magazyn nr 38	<ol style="list-style-type: none"> 1. jeden szczelny, stalowy, zamykany, oznakowany kodem odpadu, zadaszony (zadaszenie z blachy) kontener KP7 o powierzchni 6 m² i wysokości 1,2 m 2. posadzka – utwardzone, szczelne, nieprzepuszczalne, betonowe podłoże z systemem do odprowadzania wycieków oraz ścieków, w tym wód odciekowych powstających w obrębie miejsca magazynowania odpadów 3. powierzchnia magazynu (kontenera) i powierzchnia magazynowania – 6 m² 4. wysokość magazynu (kontenera) i wysokość magazynowania – 1,2 m 5. dopuszczalna wysokość magazynowania odpadów wynikająca z operatu przeciwpożarowego – 1,2 m 6. usytuowanie – na zewnątrz [od strony północnej hali technologicznej sortowni – w sąsiedztwie obudowanego sita obrotowego (S1)] 	w kontenerze

Lp.	Oznaczenie miejsca magazynowania odpadów	Podstawowa charakterystyka miejsca magazynowania odpadów	Dopuszczalny sposób magazynowania odpadów
24	Magazyn nr 39	<ol style="list-style-type: none"> 1. sto czterdzieści sześć oznakowanych kodami odpadów worków big bag o powierzchni 1 m² i wysokości 1 m każdy umieszczonych w wyznaczonych w zlokalizowanym na pierwszej kondygnacji hali technologicznej sortowni pomieszczeniu usytuowanym bezpośrednio pod pomieszczeniem sortowania odpadów jedenastu sektorach 2. sektory stanowią oznakowane rodzajem odpadu, namalowane na posadzce hali technologicznej sortowni, białe linie wskazujące, w którym miejscu magazynowane są poszczególne rodzaje odpadów surowcowych 3. hala technologiczna sortowni stanowi zamknięty obiekt dwukondygnacyjny, niepodpiwniczony, o konstrukcji fundamentów, ław, słupów, rygli i dachu wykonanych z elementów żelbetowych, ścian zewnętrznych jednowarstwowych wykonanych z cegły kratówki i ścian wewnętrznych jednowarstwowych wykonanych z cegły pełnej ceramicznej oraz betonu komórkowego o grubości 25 cm, dach pokryty jest dwukrotnie papą na lepiku, obiekt wyposażony jest w system wentylacji mechanicznej, przepływ powietrza w hali technologicznej sortowni zapewnia wentylator o wydajności do 7155 m³/h wyposażony w filtr z węglem aktywnym 4. posadzka – utwardzone, szczelne, nieprzepuszczalne, betonowe podłoże z systemem do odprowadzania wycieków oraz ścieków, w tym wód odciekowych powstających w obrębie miejsca magazynowania odpadów 5. powierzchnia magazynu – 162 m² 6. powierzchnia magazynowania odpadów w workach big bag – nie może przekraczać powierzchni worków big bag 7. wysokość magazynu – 4,2 m 8. wysokość magazynowania odpadów w workach big bag – nie może przekraczać wysokości worków big bag 9. dopuszczalna wysokość magazynowania odpadów wynikająca z operatu przeciwpożarowego – nie może przekraczać wysokości worków big bag 10. usytuowanie – w hali technologicznej sortowni 	selektywnie w odrębnych, oznakowanych kodami odpadów workach big bag

X. Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku, największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, a także całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Tabela nr 23. Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku, największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, a także całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Oznaczenie miejsca magazynowania odpadów	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów dopuszczonych do przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg] – 813,655	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów dopuszczonych do przetwarzania, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok] – 189 362,82	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów [Mg]	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów
Magazyn nr 1	80,0	-	189,0	189,0
Magazyn nr 2	150,0	-	422,82	422,82
Magazyn nr 3	88,4	-	425,25	425,25
Magazyn nr 5	20,0	-	327,6	327,6
Magazyn nr 6	54,6	-	54,6	54,6
Magazyn nr 8	41,4	-	41,4	41,4
Magazyn nr 8a	51,0	-	76,5	76,5
Magazyn nr 9	31,5	-	63,0	63,0
Magazyn nr 11c	56,71	-	56,897	56,897

Oznaczenie miejsca magazynowania odpadów	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów dopuszczonych do przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg] – 813,655	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów dopuszczonych do przetwarzania, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok] – 189 362,82	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów [Mg]	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów
(z wyłączeniem odpadów o kodzie ex 19 05 99)				
Magazyn nr 12	7,75	-	7,75	7,75
Magazyn nr 13	22,295	-	22,455	22,455
Magazyn nr 15	30,0	-	115,2	150,0
Magazyn nr 36	98,0	-	142,387	142,387
Magazyn nr 37	80,0	-	158,818	158,818
Magazyn nr 38	2,0	-	2,16	2,16

z up. Marszałka Województwa

Marcin Połgórski
Dyrektor Departamentu Gospodarki Odpadami
Emisji i Pozwoleń Zintegrowanych

Załącznik nr 2 do decyzji Nr 86/21/PZ.Z Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 15 października 2021 r., znak: PZ-OP-II.7222.134.2020.MR

Plan zarządzania odorami

I. Protokół zawierający działania i harmonogram

Tabela nr 1. Protokół zawierający działania i harmonogram

Identyfikacja miejsc potencjalnie odorotwórczych	Stwierdzenie uciążliwości zapachowej na terenie zakładu		Czynności identyfikujące przyczynę uciążliwości zapachowej na terenie zakładu	Stwierdzenie przyczyny (należy wpisać numer odpowiadający przyczynie)		Podjęcie środków zaradczych – należy podać numer/numery podjętych środków zaradczych	Czy przyczyna została usunięta/uwagi		Procedura w przypadku braku skuteczności podjętych działań
	tak	nie		tak	nie		tak	nie	
Miejsce magazynowania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (odpadów o kodzie 20 03 01), rozładunek odpadów z pojazdów – magazyn nr 2			<ol style="list-style-type: none"> System wyciągowy wentylatora z filtrem z węglem aktywnym nie działa poprawnie. Instalacja odciągowa do filtra z węglem aktywnym jest uszkodzona. Filtr z węglem aktywnym nie działa poprawnie. Awaria bramy szybkobieżnej uniemożliwiająca zamknięcie magazynu. 			<ol style="list-style-type: none"> W przypadku zapchania/zanieczyszczenia okapów wyciągających powietrze do filtra z węglem aktywnym – dokonać czyszczenia. W przypadku awarii systemu wyciągowego do filtra z węglem aktywnym – powiadomić dyrektora zakładu i wezwać serwis. W przypadku nieprawidłowego wyglądu filtra z węglem aktywnym – powiadomić dyrektora zakładu. W przypadku awarii bramy szybkobieżnej polegającej na braku możliwości 			W przypadku oczekiwania na usunięcie usterki włączyć system neutralizacji zapachów do momentu ustania uciążliwości zapachowej.

Identyfikacja miejsc potencjalnie odorotwórczych	Stwierdzenie uciążliwości zapachowej na terenie zakładu		Czynności identyfikujące przyczynę uciążliwości zapachowej na terenie zakładu	Stwierdzenie przyczyny (należy wpisać numer odpowiadający przyczynie)		Podjęcie środków zaradczych – należy podać numer/numery podjętych środków zaradczych	Czy przyczyna została usunięta/uwagi		Procedura w przypadku braku skuteczności podjętych działań
	tak	nie		tak	nie		tak	nie	
						zamknięcia magazynu – dokonać ręcznego zamknięcia bramy, powiadomić dyrektora zakładu i wezwać serwis.			
Miejsce rozładunku i załadunku odpadów na linię technologiczną nr 2 – pierwsza kondygnacja hali technologicznej sortowni (pomieszczenie hali załadunku) (wariant I)			<ol style="list-style-type: none"> 1. System wyciągowy wentylatora z filtrem z węglem aktywnym nie działa poprawnie. 2. Instalacja odciągowa do filtra z węglem aktywnym jest uszkodzona. 3. Filtr z węglem aktywnym nie działa poprawnie. 4. Awaria bramy hali technologicznej sortowni, polegająca na braku możliwości zamknięcia hali technologicznej sortowni. 			<ol style="list-style-type: none"> 1. W przypadku zapchania/zanieczyszczenia okapów wyciągających powietrze do filtra z węglem aktywnym – dokonać czyszczenia. 2. W przypadku awarii systemu wyciągowego do filtra z węglem aktywnym – powiadomić dyrektora zakładu i wezwać serwis. 3. W przypadku nieprawidłowego wyglądu filtra z węglem aktywnym – powiadomić dyrektora zakładu. 4. W przypadku awarii bramy hali technologicznej sortowni polegającej na braku możliwości zamknięcia hali technologicznej sortowni – powiadomić dyrektora zakładu i wezwać serwis. 			W przypadku oczekiwania na usunięcie usterki włączyć system neutralizacji zapachów do momentu ustania uciążliwości zapachowej.
Miejsce magazynowania innych			<ol style="list-style-type: none"> 1. System wyciągowy wentylatora z filtrem 			<ol style="list-style-type: none"> 1. W przypadku zapchania/zanieczyszczenia 			W przypadku oczekiwania

Identyfikacja miejsc potencjalnie odorotwórczych	Stwierdzenie uciążliwości zapachowej na terenie zakładu		Czynności identyfikujące przyczynę uciążliwości zapachowej na terenie zakładu	Stwierdzenie przyczyny (należy wpisać numer odpowiadający przyczynie)		Podjęcie środków zaradczych – należy podać numer/numery podjętych środków zaradczych	Czy przyczyna została usunięta/uwagi		Procedura w przypadku braku skuteczności podjętych działań
	tak	nie		tak	nie		tak	nie	
odpadów (w tym zmieszanych substancji i przedmiotów) z mechanicznej obróbki odpadów innych niż wymienione w 19 12 11 [frakcji o wielkości 30-80 mm – tzw. frakcji podsitowej] (odpadów o kodzie ex 19 12 12) – magazyn nr 8a			<p>z węglem aktywnym nie działa poprawnie.</p> <p>2. Instalacja odciągowa do filtra z węglem aktywnym jest uszkodzona.</p> <p>3. Filtr z węglem aktywnym nie działa poprawnie.</p> <p>4. Awaria bramy szybkobieżnej polegająca na braku możliwości zamknięcia magazynu.</p>			<p>okapów wyciągających powietrze do filtra z węglem aktywnym – dokonać czyszczenia lub wymienić.</p> <p>2. W przypadku awarii systemu wyciągowego do filtra z węglem aktywnym – powiadomić dyrektora zakładu i wezwać serwis.</p> <p>3. W przypadku nieprawidłowego wyglądu filtra z węglem aktywnym – powiadomić dyrektora zakładu.</p> <p>4. W przypadku awarii bramy szybkobieżnej polegającej na braku możliwości zamknięcia magazynu – dokonać ręcznego zamknięcia bramy, powiadomić dyrektora zakładu i wezwać serwis.</p>			na usunięcie usterki włączyć system neutralizacji zapachów do momentu ustania uciążliwości zapachowej.
Miejsce magazynowania innych odpadów (w tym zmieszanych substancji i przedmiotów) z mechanicznej obróbki odpadów innych niż wymienione w 19 12 11			<p>1. Zły stan kontenerów do magazynowania frakcji podsitowej.</p> <p>2. Słaba jakość odpadów magazynowanych w kontenerach.</p> <p>3. Niekorzystne warunki atmosferyczne np. upały.</p>			<p>1. W przypadku złego stanu kontenera – zabezpieczyć odpady przed emisją odorów.</p> <p>2. Natychmiastowe skierowanie odpadów do przetwarzania.</p>			Zwiększyć intensywność pracy neutralizatora zapachów do momentu ustania uciążliwości zapachowej.

Identyfikacja miejsc potencjalnie odorotwórczych	Stwierdzenie uciążliwości zapachowej na terenie zakładu		Czynności identyfikujące przyczynę uciążliwości zapachowej na terenie zakładu	Stwierdzenie przyczyny (należy wpisać numer odpowiadający przyczynie)		Podjęcie środków zaradczych – należy podać numer/numery podjętych środków zaradczych	Czy przyczyna została usunięta/uwagi		Procedura w przypadku braku skuteczności podjętych działań
	tak	nie		tak	nie		tak	nie	
[frakcji o wielkości 0-30 mm – tzw. frakcji podsitowej] (odpadów o kodzie ex 19 12 12) – magazyn nr 8			4. Uszkodzenie plandeki osłaniającej wjazd do magazynu przed szkodliwym działaniem czynników atmosferycznych.			3. Uruchomić system neutralizacji zapachów. 4. W przypadku uszkodzenia plandeki – powiadomić dyrektora zakładu i dokonać naprawy lub wymienić.			
Miejsce napełniania reaktorów innymi odpadami (w tym zmieszanymi substancjami i przedmiotami) z mechanicznej obróbki odpadów innych niż wymienione w 19 12 11 [frakcją o wielkości 0-80 mm – tzw. frakcją podsitową] (odpadami o kodzie ex 19 12 12) (wariant I)			1. System wyciągowy biofiltra nie działa poprawnie. 2. Instalacja odciągowa do biofiltra jest uszkodzona. 3. Biofiltr nie działa poprawnie. 4. Awaria bramy reaktora polegająca na braku możliwości jego zamknięcia.			1. W przypadku zapchania/zanieczyszczenia okapów wyciągających powietrze do biofiltra – dokonać czyszczenia. 2. W przypadku awarii systemu wyciągowego do biofiltra – powiadomić dyrektora zakładu i wezwać serwis. 3. W przypadku nieprawidłowego wyglądu wsadu do biofiltra – powiadomić dyrektora zakładu. 4. W przypadku awarii bramy reaktora (wskazać jego numer) polegającej na braku możliwości zamknięcia reaktora – powiadomić dyrektora zakładu i wezwać serwis.			W przypadku oczekiwania na usunięcie usterki włączyć system neutralizacji zapachów do momentu ustania uciążliwości zapachowej.
Proces biologicznego przetwarzania frakcji			1. System wyciągowy biofiltra nie działa poprawnie.			1. W przypadku zapchania/zanieczyszczenia			W przypadku oczekiwania

Identyfikacja miejsc potencjalnie odorotwórczych	Stwierdzenie uciążliwości zapachowej na terenie zakładu		Czynności identyfikujące przyczynę uciążliwości zapachowej na terenie zakładu	Stwierdzenie przyczyny (należy wpisać numer odpowiadający przyczynie)		Podjęcie środków zaradczych – należy podać numer/numery podjętych środków zaradczych	Czy przyczyna została usunięta/uwagi		Procedura w przypadku braku skuteczności podjętych działań
	tak	nie		tak	nie		tak	nie	
o wielkości 0-80 mm – tzw. frakcji podsitowej, oznaczonej kodem ex 19 12 12, wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych w reaktorach (wariant I)			<ol style="list-style-type: none"> 2. Instalacja odciągowa do biofiltra jest uszkodzona. 3. Biofiltr nie działa poprawnie. 4. Awaria bramy reaktora polegająca na braku możliwości jego zamknięcia. 			<ol style="list-style-type: none"> okapów wyciągających powietrze do biofiltra – dokonać czyszczenia. 2. W przypadku awarii systemu wyciągowego do biofiltra – powiadomić dyrektora zakładu i wezwać serwis. 3. W przypadku nieprawidłowego wyglądu wsadu do biofiltra – powiadomić dyrektora zakładu. 4. W przypadku awarii bramy reaktora (wskazać jego numer) polegającej na braku możliwości zamknięcia reaktora – powiadomić dyrektora zakładu i wezwać serwis. 			na usunięcie usterki włączyć system neutralizacji zapachów do momentu ustania uciążliwości zapachowej.
Miejsce napełniania reaktorów odpadami ulegającymi biodegradacji z innych grup niż komunalne (wariant VII)			<ol style="list-style-type: none"> 1. System wyciągowy biofiltra nie działa poprawnie. 2. Instalacja odciągowa do biofiltra jest uszkodzona. 3. Biofiltr nie działa poprawnie. 4. Awaria bramy reaktora polegająca na braku 			<ol style="list-style-type: none"> 1. W przypadku zapchania/zanieczyszczenia okapów wyciągających powietrze do biofiltra – dokonać czyszczenia. 2. W przypadku awarii systemu wyciągowego do biofiltra – powiadomić dyrektora zakładu i wezwać serwis. 3. W przypadku nieprawidłowego wyglądu 			W przypadku oczekiwania na usunięcie usterki włączyć system neutralizacji zapachów do momentu ustania uciążliwości zapachowej.

Identyfikacja miejsc potencjalnie odorotwórczych	Stwierdzenie uciążliwości zapachowej na terenie zakładu		Czynności identyfikujące przyczynę uciążliwości zapachowej na terenie zakładu	Stwierdzenie przyczyny (należy wpisać numer odpowiadający przyczynie)		Podjęcie środków zaradczych – należy podać numer/numery podjętych środków zaradczych	Czy przyczyna została usunięta/uwagi		Procedura w przypadku braku skuteczności podjętych działań
	tak	nie		tak	nie		tak	nie	
			możliwości jego zamknięcia.			<p>wsadu do biofiltra – powiadomić dyrektora zakładu.</p> <p>4. W przypadku awarii bramy reaktora (wskazać jego numer) polegającej na braku możliwości zamknięcia reaktora – powiadomić dyrektora zakładu i wezwać serwis.</p>			
Proces biologicznego przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne w reaktorach (wariant VII)			<ol style="list-style-type: none"> 1. System wyciągowy biofiltra nie działa poprawnie. 2. Instalacja odciągowa do biofiltra jest uszkodzona. 3. Biofiltr nie działa poprawnie. 4. Awaria bramy reaktora polegająca na braku możliwości jego zamknięcia. 			<ol style="list-style-type: none"> 1. W przypadku zapchania/zanieczyszczenia okapów wyciągających powietrze do biofiltra – dokonać czyszczenia. 2. W przypadku awarii systemu wyciągowego do biofiltra – powiadomić dyrektora zakładu i wezwać serwis. 3. W przypadku nieprawidłowego wyglądu wsadu do biofiltra – powiadomić dyrektora zakładu. 4. W przypadku awarii bramy reaktora (wskazać jego numer) polegającej na braku możliwości zamknięcia reaktora – powiadomić 			W przypadku oczekiwania na usunięcie usterki włączyć system neutralizacji zapachów do momentu ustania uciążliwości zapachowej.

Identyfikacja miejsc potencjalnie odorotwórczych	Stwierdzenie uciążliwości zapachowej na terenie zakładu		Czynności identyfikujące przyczynę uciążliwości zapachowej na terenie zakładu	Stwierdzenie przyczyny (należy wpisać numer odpowiadający przyczynie)		Podjęcie środków zaradczych – należy podać numer/numery podjętych środków zaradczych	Czy przyczyna została usunięta/uwagi		Procedura w przypadku braku skuteczności podjętych działań
	tak	nie		tak	nie		tak	nie	
						dyrektora zakładu i wezwać serwis.			
Instalacja ujmowania powietrza poprocesowego – część biologiczna instalacji (należy zaznaczyć numer reaktora lub biofiltra, przy którym wyczuwalny jest zapach)			<ol style="list-style-type: none"> 1. Wentylatory nie działają poprawnie. 2. Przyłącza reaktor/rurociąg nie są właściwie podłączone. 3. Rurociągi są uszkodzone. 4. Instalacja odciągowa do biofiltra jest uszkodzona. 5. Biofiltr nie działa poprawnie. 			<ol style="list-style-type: none"> 1. W przypadku awarii zasilania – powiadomić dyrektora zakładu. 2. W przypadku awarii wentylatorów – wezwać serwis. 3. W przypadku niewłaściwego podłączenia reaktorów poprawić przyłącza. 4. W przypadku uszkodzenia rurociągów – powiadomić dyrektora zakładu. 5. W przypadku awarii systemu wyciągowego do biofiltra – powiadomić dyrektora zakładu i wezwać serwis. 6. W przypadku nieprawidłowego wyglądu wsadu do biofiltra – powiadomić dyrektora zakładu. 			W przypadku oczekiwania na usunięcie usterki włączyć system neutralizacji zapachów do momentu ustania uciążliwości zapachowej.
Miejsce magazynowania odpadów zielonych i innych odpadów komunalnych ulegających			<ol style="list-style-type: none"> 1. System wyciągowy wentylatora z filtrem z węglem aktywnym nie działa poprawnie. 			<ol style="list-style-type: none"> 1. W przypadku zapchania/zanieczyszczenia okapów wyciągających powietrze do filtra z węglem aktywnym – dokonać czyszczenia. 			Zwiększyć intensywność pracy neutralizatora zapachów do momentu ustania

Identyfikacja miejsc potencjalnie odorotwórczych	Stwierdzenie uciążliwości zapachowej na terenie zakładu		Czynności identyfikujące przyczynę uciążliwości zapachowej na terenie zakładu	Stwierdzenie przyczyny (należy wpisać numer odpowiadający przyczynie)		Podjęcie środków zaradczych – należy podać numer/numery podjętych środków zaradczych	Czy przyczyna została usunięta/uwagi		Procedura w przypadku braku skuteczności podjętych działań
	tak	nie		tak	nie		tak	nie	
biodegradacji – magazyn nr 11c			2. Instalacja odciągowa do filtra z węglem aktywnym jest uszkodzona. 3. Filtr z węglem aktywnym nie działa poprawnie. 4. Awaria bramy hali namiotowej, polegająca na braku możliwości zamknięcia hali namiotowej. 5. Zły stan kontenerów do magazynowania odpadów. 6. Słaba jakość odpadów magazynowanych w hali namiotowej. 7. Niekorzystne warunki atmosferyczne np. upały.			2. W przypadku awarii systemu wyciągowego do filtra z węglem aktywnym – powiadomić dyrektora zakładu i wezwać serwis. 3. W przypadku nieprawidłowego wyglądu filtra z węglem aktywnym – powiadomić dyrektora zakładu. 4. W przypadku awarii bramy hali namiotowej polegającej na braku możliwości zamknięcia hali – powiadomić dyrektora zakładu i wezwać serwis. 5. W przypadku złego stanu kontenera – zabezpieczyć odpady przed emisją odorów. 6. Natychmiastowe skierowanie odpadów do przetwarzania. 7. Uruchomić system neutralizacji zapachów.			uciążliwości zapachowej.

Identyfikacja miejsc potencjalnie odorotwórczych	Stwierdzenie uciążliwości zapachowej na terenie zakładu		Czynności identyfikujące przyczynę uciążliwości zapachowej na terenie zakładu	Stwierdzenie przyczyny (należy wpisać numer odpowiadający przyczynie)		Podjęcie środków zaradczych – należy podać numer/numery podjętych środków zaradczych	Czy przyczyna została usunięta/uwagi		Procedura w przypadku braku skuteczności podjętych działań
	tak	nie		tak	nie		tak	nie	
Miejsce napełniania komposterów odpadami zielonymi i innymi odpadami komunalnymi ulegającymi biodegradacji (wariant VI) (należy zaznaczyć numer kompostera przy którym wyczuwalny jest zapach)			<ol style="list-style-type: none"> Awaria mobilnego przenośnika taśmowego kierującego odpady do kompostera. Awaria sterowania kompostera uniemożliwiająca ustawienie bębna kompostera w pozycji załadunku lub uniemożliwiająca zamknięcie klapy zasypowej. 			<ol style="list-style-type: none"> W przypadku awarii przenośnika – odpady z przenośnika niezwłocznie zawrócić do miejsca magazynowania (magazyn nr 11c), następnie powiadomić dyrektora zakładu i wezwać serwis. W przypadku awarii sterowania kompostera (wskazać jego numer) powiadomić dyrektora zakładu i wezwać serwis. 			W przypadku oczekiwania na usunięcie usterki włączyć system neutralizacji zapachów do momentu ustania uciążliwości zapachowej.
Proces biologicznego przetwarzania odpadów zielonych i innych odpadów komunalnych ulegających biodegradacji w komposterach (wariant VI) (należy zaznaczyć numer kompostera przy którym wyczuwalny jest zapach)			<ol style="list-style-type: none"> Biofiltr nie działa poprawnie. Awaria elektronicznych czujników monitorujących emisję NH₃ i CO₂. Awaria sterowania kompostera uniemożliwiająca obroty bębna kompostera. 			<ol style="list-style-type: none"> W przypadku zapchania/zanieczyszczenia wsadu do biofiltra dokonać czyszczenia lub wymienić. W przypadku awarii czujników – powiadomić dyrektora zakładu i wezwać serwis. W przypadku awarii sterowania – powiadomić dyrektora zakładu. 			W przypadku oczekiwania na usunięcie usterki włączyć system neutralizacji zapachów do momentu ustania uciążliwości zapachowej.
Miejsce magazynowania			<ol style="list-style-type: none"> System wyciągowy wentylatora z filtrem 			<ol style="list-style-type: none"> W przypadku zapchania/zanieczyszczenia okapów wyciągających 			W przypadku oczekiwania na usunięcie usterki

Identyfikacja miejsc potencjalnie odorotwórczych	Stwierdzenie uciążliwości zapachowej na terenie zakładu		Czynności identyfikujące przyczynę uciążliwości zapachowej na terenie zakładu	Stwierdzenie przyczyny (należy wpisać numer odpowiadający przyczynie)		Podjęcie środków zaradczych – należy podać numer/numery podjętych środków zaradczych	Czy przyczyna została usunięta/uwagi		Procedura w przypadku braku skuteczności podjętych działań
	tak	nie		tak	nie		tak	nie	
odpadów – magazyn nr 9			<p>z węglem aktywnym nie działa poprawnie.</p> <p>2. Instalacja odciągowa do filtra z węglem aktywnym jest uszkodzona.</p> <p>3. Filtr z węglem aktywnym nie działa poprawnie.</p> <p>4. Awaria bramy szybkobieżnej uniemożliwiająca zamknięcie magazynu.</p>			<p>powietrze do filtra z węglem aktywnym – dokonać czyszczenia.</p> <p>2. W przypadku awarii systemu wyciągowego do filtra z węglem aktywnym – powiadomić dyrektora zakładu i wezwać serwis.</p> <p>3. W przypadku nieprawidłowego wyglądu filtra z węglem aktywnym – powiadomić dyrektora zakładu.</p> <p>4. W przypadku awarii bramy szybkobieżnej polegającej na braku możliwości zamknięcia magazynu – dokonać ręcznego zamknięcia bramy, powiadomić dyrektora zakładu i wezwać serwis.</p>			włączyć system neutralizacji zapachów do momentu ustania uciążliwości zapachowej.
Miejsce magazynowania innych odpadów (w tym zmieszanych substancji i przedmiotów) z mechanicznej obróbki odpadów innych niż wymienione w 19 12 11 [frakcji o wielkości 0-80			<p>1. Zły stan kontenerów do magazynowania odpadów.</p> <p>2. Słaba jakość odpadów magazynowanych w kontenerach.</p> <p>3. Niekorzystne warunki atmosferyczne np. upały.</p>			<p>1. W przypadku złego stanu kontenera – zabezpieczyć odpady przed emisją odorów.</p> <p>2. Natychmiastowe skierowanie odpadów do przetwarzania.</p> <p>3. Uruchomić system neutralizacji zapachów.</p>			Zwiększyć intensywność pracy neutralizatora zapachów do momentu ustania uciążliwości zapachowej.

Identyfikacja miejsc potencjalnie odorotwórczych	Stwierdzenie uciążliwości zapachowej na terenie zakładu		Czynności identyfikujące przyczynę uciążliwości zapachowej na terenie zakładu	Stwierdzenie przyczyny (należy wpisać numer odpowiadający przyczynie)		Podjęcie środków zaradczych – należy podać numer/numery podjętych środków zaradczych	Czy przyczyna została usunięta/uwagi		Procedura w przypadku braku skuteczności podjętych działań
	tak	nie		tak	nie		tak	nie	
mm – tzw. frakcji podsitowej – wytworzonej w wariancie II] (odpadów o kodzie ex 19 12 12) – magazyn nr 38			4. Uszkodzenie zadaszenia z blachy zabezpieczającego przed szkodliwym działaniem czynników atmosferycznych.			4. W przypadku uszkodzenia zadaszenia z blachy – powiadomić dyrektora zakładu i dokonać naprawy lub wymienić.			

II. Protokół monitorowania odorów

Monitorowanie odorów prowadzone jest na podstawie pomiarów wielkości emisji siarkowodoru H₂S i amoniaku NH₃ z dwóch biofiltrów reaktorów oraz pięciu biofiltrów komposterów znajdujących się na terenie zakładu. Pomiary emisji H₂S i NH₃ należy prowadzić 1 raz na 6 miesięcy.

Tabela nr 2 Protokół monitorowania odorów

Data pomiaru	Źródło emisji	Wyniki pomiarów poziomu H ₂ S	Wyniki pomiarów poziomu NH ₃	Data raportu	Stwierdzenie przekroczenia dopuszczalnych poziomów
wstawić odpowiednie dane	wstawić odpowiednie dane	wstawić odpowiednie dane	wstawić odpowiednie dane	wstawić odpowiednie dane	wstawić odpowiednie dane

III. Protokół reagowania na stwierdzone przypadki wystąpienia odorów

W przypadku stwierdzonych przypadków wystąpienia odorów (np. wyczuwalny zapach na terenie zakładu, skargi na uciążliwości odorowe) należy podjąć następujące działania:

1. przeprowadzić oględziny miejsca, w którym stwierdzono uciążliwość zapachową w celu potwierdzenia lub wyeliminowania domniemania, że uciążliwość ta pochodzi z zakładu (określenie odległości od zakładu, warunków atmosferycznych np. kierunku wiatru, temperatury powietrza);
2. zlokalizować źródło uciążliwości zapachowej na terenie zakładu – w przypadku potwierdzenia, że uciążliwość dotyczy zakładu postępować zgodnie z Protokołem zawierającym działania i harmonogram;
3. stwierdzić przyczynę uciążliwości zapachowej – zgodnie z Protokołem zawierającym działania i harmonogram;
4. podjąć środki zaradcze odpowiednie do stwierdzonej przyczyny uciążliwości zapachowej – zgodnie z Protokołem zawierającym działania i harmonogram;
5. w przypadku braku możliwych działań własnych powiadomić właściwe komórki/wezwać serwis;
6. w przypadku braku możliwości szybkiego usunięcia usterki/awarii – włączyć system neutralizacji zapachów.

IV. Program zapobiegania występowaniu odorów i ich ograniczania

W celu zapobiegania i ograniczania emisji odorów w zakładzie przyjęto następujący program działań, wykorzystujący techniki (opisane w analizie BAT) mające na celu redukcję substancji złoonych mogących pojawić się na terenie zakładu:

1. minimalizacja czasu magazynowania odpadów, szczególnie odpadów generujących odory. Maksymalny czas magazynowania:
 - 1) innych odpadów (w tym zmieszanych substancji i przedmiotów) z mechanicznej obróbki odpadów innych niż wymienione w 19 12 11 [frakcji o wielkości 0-30 mm – tzw. frakcji podsitowej] (odpadów o kodzie ex 19 12 12) – magazynowanych w magazynie nr 8,
 - 2) odpadów kuchennych ulegających biodegradacji (odpadów o kodzie 20 01 08), odpadów ulegających biodegradacji (odpadów o kodzie 20 02 01), odpadów z targowisk [frakcji ulegającej biodegradacji] (odpadów o kodzie 20 03 02), odpadowej masy roślinnej (odpadów o kodzie 02 01 03), surowców i produktów nienadających się do spożycia i przetwórstwa (odpadów o kodzie 02 03 04), produktów spożywczych przeterminowanych lub nieprzydatnych do spożycia (odpadów o kodzie 16 03 80), skratek (odpadów o kodzie 19 08 01), zawartości piaskowników (odpadów o kodzie 19 08 02) oraz ustabilizowanych komunalnych osadów ściekowych (odpadów o kodzie 19 08 05) – magazynowanych w magazynie nr 11c,
 - 3) innych odpadów (w tym zmieszanych substancji i przedmiotów) z mechanicznej obróbki odpadów innych niż wymienione w 19 12 11 [frakcji o wielkości 0-80 mm – tzw. frakcji podsitowej – wytworzonej w wariacie II] (odpadów o kodzie ex 19 12 12) – magazynowanych w magazynie nr 38
nie może być dłuższy niż 72h;
2. w miarę możliwości kierowanie odpadów odorotwórczych:
 - 1) niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (odpadów o kodzie 20 03 01) bezpośrednio po dostarczeniu na teren zakładu, zważeniu oraz przeprowadzeniu czynności ewidencyjno-kontrolnych (bez magazynowania) do procesu przetwarzania (wariant I),

- 2) innych odpadów (w tym zmieszanych substancji i przedmiotów) z mechanicznej obróbki odpadów innych niż wymienione w 19 12 11 [frakcji o wielkości 0-80 mm – tzw. frakcji podsitowej] (odpadów o kodzie ex 19 12 12) bezpośrednio po wydzieleniu w procesie mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (bez magazynowania) do reaktorów nr 1, 2, 3 i 4,
 - 3) odpadów kuchennych ulegających biodegradacji (odpadów o kodzie 20 01 08), odpadów ulegających biodegradacji (odpadów o kodzie 20 02 01) oraz odpadów z targowisk [frakcji ulegającej biodegradacji] (odpadów o kodzie 20 03 02) bezpośrednio po dostarczeniu na teren zakładu, zważeniu oraz przeprowadzeniu czynności ewidencyjno-kontrolnych (bez magazynowania) do procesu przetwarzania (wariant VI),
 - 4) odpadowej masy roślinnej (odpadów o kodzie 02 01 03), surowców i produktów nienadających się do spożycia i przetwórstwa (odpadów o kodzie 02 03 04), produktów spożywczych przeterminowanych lub nieprzydatnych do spożycia (odpadów o kodzie 16 03 80), skratek (odpadów o kodzie 19 08 01), zawartości piaskowników (odpadów o kodzie 19 08 02) oraz ustabilizowanych komunalnych osadów ściekowych (odpadów o kodzie 19 08 05) bezpośrednio po dostarczeniu na teren zakładu, zważeniu oraz przeprowadzeniu czynności ewidencyjno-kontrolnych (bez magazynowania) do reaktora nr 4 (wariant VII);
3. w przypadku konieczności magazynowania – magazynowanie:
- 1) niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (odpadów o kodzie 20 03 01) luzem na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 2 – w jednym oznakowanym kodem odpadu, betonowym pomieszczeniu, wyposażonym w systemy wentylacyjne oraz urządzenia wentylacyjne ograniczające w szczególności przedostawanie się pyłów do powietrza, a także ograniczające ewentualne uciążliwości zapachowe (system wyciągowy wentylatora z filtrem z węglem aktywnym) i bramę szybkobieżną,
 - 2) innych odpadów (w tym zmieszanych substancji i przedmiotów) z mechanicznej obróbki odpadów innych niż wymienione w 19 12 11 [frakcji o wielkości 0-80 mm – tzw. frakcji podsitowej] (odpadów o kodzie ex 19 12 12) wytworzonych w wariantcie I w dwóch szczelnych, stalowych, zamykanych, oznakowanych kodem odpadu, zadaszonych (zadaszenie z blachy), osłoniętych z trzech stron ścianami z blachy kontenerach KP25 (magazyn nr 8) na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu (wjazd osłonięty plandeką) lub luzem na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 8a – w jednym oznakowanym kodem odpadu, betonowym pomieszczeniu, wyposażonym w systemy wentylacyjne oraz urządzenia wentylacyjne ograniczające w szczególności przedostawanie się pyłów do powietrza, a także ograniczające ewentualne uciążliwości zapachowe (system wyciągowy wentylatora z filtrem z węglem aktywnym) i bramę szybkobieżną,
 - 3) odpadów kuchennych ulegających biodegradacji (odpadów o kodzie 20 01 08) selektywnie w jednym szczelnym, zamykanym, oznakowanym kodem odpadu kontenerze KP20 na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 11c, ustawionym wewnątrz wydzielonej części zamkniętej hali namiotowej,

- 4) odpadów ulegających biodegradacji (odpadów o kodzie 20 02 01) selektywnie w jednym szczelnym, zamykanym, oznakowanym kodem odpadu kontenerze KP30 na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 11c, ustawionym wewnątrz wydzielonej części zamkniętej hali namiotowej,
- 5) odpadów z targowisk [frakcji ulegającej biodegradacji] (odpadów o kodzie 20 03 02) selektywnie w jednym szczelnym, zamykanym, oznakowanym kodem odpadu kontenerze KP7 na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 11c, ustawionym wewnątrz wydzielonej części zamkniętej hali namiotowej,
- 6) odpadowej masy roślinnej (odpadów o kodzie 02 01 03) selektywnie w jednym szczelnym, zamykanym, oznakowanym kodem odpadu pojemniku 1100 I na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 11c, ustawionym wewnątrz wydzielonej części zamkniętej hali namiotowej,
- 7) surowców i produktów nienadających się do spożycia i przetwórstwa (odpadów o kodzie 02 03 04) selektywnie w jednym szczelnym, zamykanym, oznakowanym kodem odpadu pojemniku 1100 I na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 11c, ustawionym wewnątrz wydzielonej części zamkniętej hali namiotowej,
- 8) produktów spożywczych przeterminowanych lub nieprzydatnych do spożycia (odpadów o kodzie 16 03 80) selektywnie w jednym szczelnym, zamykanym, oznakowanym kodem odpadu kontenerze KP7 na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 11c, ustawionym wewnątrz wydzielonej części zamkniętej hali namiotowej,
- 9) skratek (odpadów o kodzie 19 08 01) selektywnie w jednym szczelnym, zamykanym, oznakowanym kodem odpadu kontenerze KP7 na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 11c, ustawionym wewnątrz wydzielonej części zamkniętej hali namiotowej,
- 10) zawartości piaskowników (odpadów o kodzie 19 08 02) selektywnie w jednym szczelnym, zamykanym, oznakowanym kodem odpadu kontenerze KP7 na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 11c, ustawionym wewnątrz wydzielonej części zamkniętej hali namiotowej,
- 11) ustabilizowanych komunalnych osadów ściekowych (odpadów o kodzie 19 08 05) selektywnie w jednym szczelnym, zamykanym, oznakowanym kodem odpadu kontenerze KP7 na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 11c, ustawionym wewnątrz wydzielonej części zamkniętej hali namiotowej,
- 12) innych odpadów (w tym zmieszanych substancji i przedmiotów) z mechanicznej obróbki odpadów innych niż wymienione w 19 12 11 [pozostałości z sortowania frakcji > 80 mm – tzw. frakcji nadsitowej – wytworzonej w wariancie I] (odpadów o kodzie ex 19 12 12) selektywnie luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w magazynie nr 9 – w jednym z pięciu sektorów wyznaczonych w jednym oznakowanym kodami odpadów, betonowym pomieszczeniu, wyposażonym w systemy wentylacyjne oraz urządzenia wentylacyjne ograniczające w szczególności przedostawanie się pyłów do powietrza, a także ograniczające ewentualne uciążliwości zapachowe (system wyciągowy wentylatora z filtrem z węglem aktywnym) i bramę szybkobiezną,
- 13) innych odpadów (w tym zmieszanych substancji i przedmiotów) z mechanicznej obróbki odpadów innych niż wymienione w 19 12 11 [frakcji o wielkości 0-80 mm – tzw. frakcji podsitowej – wytworzonej w wariancie II] (odpadów o kodzie ex 19 12 12) selektywnie luzem

na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 9 – w jednym z pięciu sektorów wyznaczonych w jednym oznakowanym kodami odpadów, betonowym pomieszczeniu, wyposażonym w systemy wentylacyjne oraz urządzenia wentylacyjne ograniczające w szczególności przedostawanie się pyłów do powietrza, a także ograniczające ewentualne uciążliwości zapachowe (system wyciągowy wentylatora z filtrem z węglem aktywnym) i bramę szybkobieżną lub w jednym szczelnym, zamykanym, stalowym, oznakowanym kodem odpadu, zadaszonym (zadaszenie z blachy) kontenerze KP7 (magazyn nr 38) na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu,

- 14) innych odpadów (w tym zmieszanych substancji i przedmiotów) z mechanicznej obróbki odpadów innych niż wymienione w 19 12 11 [pozostałości z sortowania frakcji > 80 mm – tzw. frakcji nadsitowej – wytworzonej w wariancie II] (odpadów o kodzie ex 19 12 12) selektywnie luzem na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 9 – w jednym z pięciu sektorów wyznaczonych w jednym oznakowanym kodami odpadów, betonowym pomieszczeniu, wyposażonym w systemy wentylacyjne oraz urządzenia wentylacyjne ograniczające w szczególności przedostawanie się pyłów do powietrza, a także ograniczające ewentualne uciążliwości zapachowe (system wyciągowy wentylatora z filtrem z węglem aktywnym) i bramę szybkobieżną,
 - 15) innych odpadów (w tym zmieszanych substancji i przedmiotów) z mechanicznej obróbki odpadów innych niż wymienione w 19 12 11 [wytworzonych w wariancie V] (odpadów o kodzie 19 12 12) selektywnie luzem na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 9 – w jednym z pięciu sektorów wyznaczonych w jednym oznakowanym kodami odpadów, betonowym pomieszczeniu, wyposażonym w systemy wentylacyjne oraz urządzenia wentylacyjne ograniczające w szczególności przedostawanie się pyłów do powietrza, a także ograniczające ewentualne uciążliwości zapachowe (system wyciągowy wentylatora z filtrem z węglem aktywnym) i bramę szybkobieżną,
 - 16) innych odpadów (w tym zmieszanych substancji i przedmiotów) z mechanicznej obróbki odpadów innych niż wymienione w 19 12 11 [wytworzonych w procesie przetwarzania odpadów wielkogabarytowych poza instalacją] (odpadów o kodzie 19 12 12) selektywnie luzem na utwardzonym, szczelnym, nieprzepuszczalnym, betonowym podłożu w magazynie nr 9 – w jednym z pięciu sektorów wyznaczonych w jednym oznakowanym kodami odpadów, betonowym pomieszczeniu, wyposażonym w systemy wentylacyjne oraz urządzenia wentylacyjne ograniczające w szczególności przedostawanie się pyłów do powietrza, a także ograniczające ewentualne uciążliwości zapachowe (system wyciągowy wentylatora z filtrem z węglem aktywnym) i bramę szybkobieżną,
- przy czym szczegółowe warunki magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów określone zostały w załączniku nr 1 do pozwolenia;
4. zainstalowanie wyciągów w miejscach potencjalnego występowania emisji odorów:
 - 1) w magazynie nr 2,
 - 2) w 10-stanowiskowej kabinie sortowniczej (K1),
 - 3) w obudowanej 6-stanowiskowej kabinie sortowniczej (K2),
 - 4) w obudowanej 6-stanowiskowej kabinie sortowniczej (K3),
 - 5) w hali namiotowej (magazyn nr 11c),

- 6) w magazynie nr 8a,
- 7) w magazynie nr 9.

Powietrze z tych miejsc za pomocą wentylatorów o wydajności od 432 do 7155 m³/h odprowadzane jest poprzez filtr węglowy do atmosfery. Zastosowane rozwiązanie techniczne eliminuje uciążliwość zapachową w miejscach występowania odorów;

- 5. prowadzenie procesu biologicznego przetwarzania frakcji o wielkości 0-80 mm – tzw. frakcji podsitowej, oznaczonej kodem ex 19 12 12, wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (wariant I) oraz biologicznego przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji z innych grup niż komunalne (wariant VII) w warunkach optymalnych w szczelnych, zamkniętych reaktorach. Powietrze poprocesowe z biologicznego przetwarzania odpadów przed odprowadzeniem go do atmosfery kierowane jest do dwóch biofiltrów w postaci zamkniętych kontenerów stalowych wypełnionych złożem biologicznym (korą kalibrowaną), gdzie powstające w procesie biologicznego przetwarzania zanieczyszczenia i odory są oczyszczane.

Ujmowanie odcieków z biologicznego przetwarzania odpadów szczelnym systemem rurociągów odprowadzających odcieki do zbiornika bezodpływowego o pojemności 2 m³. Ujmowane odcieki zawracane są do procesu – wykorzystywane są do nawilżania materiału wsadowego do reaktorów.

Zastosowane rozwiązania technologiczne eliminują uciążliwość zapachową podczas przetwarzania w reaktorach;

- 6. prowadzenie procesu biologicznego przetwarzania odpadów zielonych i innych odpadów komunalnych ulegających biodegradacji (wariant VI) w szczelnych komposterach obrotowych oraz komposterze mieszalniku. Na wylocie powietrza poprocesowego z komposterów zainstalowane są elektroniczne czujniki monitorujące emisję NH₃ i CO₂ (w przypadku wzrostu stężenia tych gazów załączany jest wentylator nawiewowy). Dopływ powietrza do kompostera powoduje obniżenie stężenia NH₃ i CO₂ w powietrzu poprocesowym. Dodatkowo na wydmuchu powietrza poprocesowego z każdego kompostera zainstalowany jest biofiltr wypełniony węglem aktywnym, przeznaczony do oczyszczania powietrza z różnego rodzaju zanieczyszczeń oraz do dezodoryzacji.

Zastosowane rozwiązania eliminują uciążliwość zapachową podczas przetwarzania w komposterach;

- 7. system neutralizacji zapachów to mobilne urządzenie z własnym źródłem wody, które automatycznie miesza płynny neutralizator z wodą i pompuje substancję do dyszy umieszczonej na wysięgniku. Wykorzystywany jest interwencyjnie gdy znajdujące się na terenie zakładu ww. zabezpieczenia techniczne nie zadziałają np. w przypadku awarii instalacji lub czynników niezależnych od zakładu, takich jak zła jakość dowożonych do zakładu odpadów i niekorzystne warunki atmosferyczne. System skutecznie ogranicza uciążliwość zapachową odpadów i procesu przetwarzania. Teren zakładu obsługiwany jest przez osiem urządzeń do neutralizacji;
- 8. prowadzenie monitoringu emisji odorów poprzez okresowe pomiary emisji H₂S i NH₃ z dwóch biofiltrów reaktorów oraz pięciu biofiltrów komposterów, z częstotliwością 1 raz na 6 miesięcy.

z up. Marszałka Województwa

Marcin Podgórski
Dyrektor Departamentu Gospodarki Odpadami,
Emisji i Pozwoleń Zintegrowanych