



MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA MAZOWIECKIEGO
ul. Jagiellońska 26, 03-719 Warszawa



P_2698677

PZ-OP-II.7222.56.2020.MR

Warszawa, dnia 23 września 2021 r.

DECYZJA Nr 76/21/PZ.Z

Na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r., poz. 735, dalej: Kpa), art. 192, art. 201 ust. 1, art. 214 ust. 5 i art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r., poz. 1219, z późn. zm., dalej: ustawa Poś) oraz art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. poz. 1592, z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku spółki NOVAGO sp. z o. o., ul. Grzebskiego 10, 06-500 Mława, reprezentowanej przez pełnomocników,

zmienia się

decyzję Starosty Mławskiego z dnia 24 marca 2017 r., znak: RŚ.6222.1.2017, udzielającą spółce NOVAGO sp. z o. o., ul. Grzebskiego 10, 06-500 Mława (REGON: 130020016, NIP: 5690001697), pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne do odzysku o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, zlokalizowanej na działce oznaczonej numerem ewidencyjnym 71/9 w miejscowości Kosiny Bartosowe, gmina Wiśniewo, powiat mławski, w następujący sposób:

1) w części I: decyzji pkt I.2 otrzymuje brzmienie:

„I. 2. Charakterystyka instalacji i opis technologii.

Dla zainstalowania przedmiotowej instalacji przeznaczono część nieruchomości o nr ewidencyjnym 71/9 położonej we wsi Kosiny Bartosowe, gmina Wiśniewo. Działka nr 71/9 jest zabudowana dwiema halami: hala nr 1 o powierzchni użytkowej 420,15 m² i hala nr 2 o powierzchni użytkowej 1240,94 m². Do posadzek hal zastosowano beton C25/30, geomembranę HDPE gr. 2mm, beton podkładowy gr. 10cm C7/10. Taka budowa zapewnia odpowiednią ochronę wód gruntowych oraz gruntu. Hale są podzielone na następujące obszary:

1. Obszar dostawy odpadów do przetwarzania;
2. Obszar rozdrabniania i sortowania;
3. Strefa podsuszania paliwa;
4. Obszar załadunku wyprodukowanego paliwa.

Dostarczane do instalacji odpady w pierwszej kolejności trafiają do sita mobilnego o średnicy oczek 20 mm, wyposażonego w podajniki odprowadzające frakcję podsitową i nadsitową. Frakcja podsitowa przekazywana jest do zagospodarowania uprawnionym podmiotom. Frakcja nadsitowa z sita kierowana jest przenośnikiem łańcuchowym kanałowym do młyna wstępnego w celu ujednoczenia frakcji odpadów poprzez ich „rozbrylenie” i rozdrobnienie do wielkości 300 mm. Strumień odpadów z młyna przekazywany jest przenośnikiem wznoszącym, nad którym zamontowany jest elektromagnes nadtaśmowy, na podajnik przyspieszający, za pomocą którego odpady kierowane są do separatora powietrznego.

WYKONANO
03.09.2021

Odpady do separacji powietrznej podawane są nieprzerwanie i z takim samym natężeniem dzięki temu uzyskuje się lepszą wydajność separatora.

Pomiędzy separatorem powietrznym a podajnikiem do młyna końcowego zamontowano separator metali żelaznych do wychwytywania metali z transportowanej masy odpadów. Separator powietrzny w instalacji oddziela wszystkie odpady posiadające zbyt dużą gęstość (kamienie, szkło, opakowania z zawartością produktu lub nim mocno zabrudzone itp.) nienadające się do dalszego wykorzystania w procesie produkcji RDF.

Z separatora powietrznego odpady transportowane są podajnikiem taśmowym do młyna końcowego – rozdrabniarki.

Na podajniku odprowadzającym RDF do magazynu zamontowany jest kolejny separator metali poprawiający jakość RDF. Zadaniem separatora kontrolnego jest sprawdzenie czy wytworzone paliwo nie zawiera metali żelaznych.

W magazynie gotowe paliwo-produkt RDF poddawane jest suszeniu utrzymując już uzyskane jego wartości palne. Następnie jest załadowywany na środki transportowe i przekazywany odbiorcy finalnemu.

Z racji na zmienny charakter odpadów dowożonych do instalacji przewiduje się, iż frakcja podsitowa z sita mobilnego oraz frakcja ciężka z separatora powietrznego mogą różnić się składem morfologicznym w zależności od rodzaju odpadów skierowanych do przetwarzania. W związku z powyższym przewiduje się wytwarzanie odpadów ww. frakcji podsitowej i frakcji ciężkiej głównie w kodzie 19 12 12, jednak dopuszcza się możliwość sklasyfikowania części tych odpadów w kodzie 19 12 09 w przypadku uzyskania frakcji materiałowo czystej, akceptowanej przez uprawnionych do gospodarowania nią odbiorców.

Zastosowana technologia podsuszenia wytworzonego paliwa alternatywnego pozwala na obniżenie jego wilgotności jak i utrzymanie jego wartości palnych. Wytworzone na instalacji paliwo posiada parametry zbliżone do tradycyjnych paliw stałych, to zwiększa jego atrakcyjność dla końcowego odbiorcy m.in. przemysł cementowy. Zastosowanie sita eliminuje niepożądaną frakcję minerałów, natomiast zastosowanie separatorów metali żelaznych oraz separatorów powietrznych pozwala na eliminację frakcji zanieczyszczonej i niepalnej. Dwustopniowy system rozdrabniania pozwala na dostosowanie granulacji produkowanych paliw alternatywnych do potrzeb końcowego odbiorcy.

Strefę dostawy odpadów do produkcji obsługuje ładowarka kołowa. W magazynie gotowego RDF zamontowano kanały napowietrzające w ilości 15 szt. w rozstawie co ok. 120 cm – 200 cm zapewniające dosuszenie wymuszonym obiegiem powietrza w magazynowanych pryzmach paliwa alternatywnego.

W obszarze załadunku wytworzonego paliwa pracuje koparka kołowa z chwytakiem oraz wózek widłowy z chwytakiem.

Instalacja do produkcji paliwa zbudowana jest z niżej wymienionych urządzeń:

1. Sito mobilne o średnicy oczka 20 mm z przenośnikami odprowadzającymi frakcję podsitową i nadsitową;
2. Przenośnik łańcuchowy kanałowy do podawania odpadu na linię;
3. Rozdrabniarka wstępna;
4. Elektromagnes nadtaśmowy;
5. Przenośnik wznoszący, podający na przenośnik przyspieszający;
6. Przenośnik przyspieszający, podający przerabiany odpad do separatora powietrznego;
7. Separator powietrzny;
8. Przenośnik odprowadzający frakcję ciężką z separatora powietrznego;
9. Przenośnik odprowadzający frakcję lekką z separatora powietrznego;

10. Elektromagnes nadtaśmowy;
11. Przenośnik odprowadzający metale żelazne;
12. Przenośnik wznoszący, podający przerabiany odpad do rozdrabniarki końcowej;
13. Rozdrabniarka końcowa;
14. Przenośnik transportujący wytworzone paliwo spod rozdrabniarki końcowej;
15. Elektromagnes nadtaśmowy;
16. Przenośnik odprowadzający wytworzone gotowe paliwo na hałdę w magazynie.

Pomocnicze instalacje i urządzenia:

Na terenie zakładu znajdują się następujące instalacje/urządzenia pomocnicze, na potrzeby instalacji podstawowej:

1. Waga najazdowa z budynkiem wagowym;
2. Waga samochodowa o nośności 60 ton, wyposażona w elektroniczny system rejestracji pojazdów i ewidencji dowożonych odpadów;
3. Magazyn paliw;
4. Na terenie Zakładu zlokalizowane są dwa takie same zbiorniki dwupłaszczowe na olej napędowy o pojemności 5000l każdy. Olej napędowy wykorzystywany jest na potrzeby maszyn i pojazdów do obsługi całego Zakładu;
5. Zaplecze socjalno-biurowe zlokalizowane jest na terenie Zakładu. Zaplecze socjalno-biurowe zasilane jest w wodę z własnej studni, przyłącze instalacji elektrycznej; ścieki socjalno-bytowe odprowadzane są do szczelnego szamba. Budynek ogrzewany jest przy pomocy stacjonarnych grzejników elektrycznych. Z zaplecza korzystają pracownicy wszystkich instalacji zlokalizowanych na terenie zakładu;
6. Sieci kanalizacji ścieków socjalno-bytowych;
7. Ścieki sanitarne z zaplecza socjalno-biurowego odprowadzane są poprzez wewnętrzną sieć kanalizacji sanitarnej do szczelnego zbiornika bezodpływowego zlokalizowanego na działce zakładu;
8. Sieci kanalizacji deszczowej;
9. Wody opadowe i roztopowe z terenu zakładu zbierane są z powierzchni dachów oraz utwardzonych powierzchni zakładu siecią kanalizacji deszczowej. Wody opadowe i roztopowe odprowadzane są siecią kanalizacji deszczowej poprzez osadnik i separator do otwartego szczelnego zbiornika retencyjnego (stanowiącego jednocześnie zbiornik przeciwpożarowy);
10. Instalacja wodociągowa - woda pobierana jest z istniejącej zakładowej sieci wodociągowej zasilanej z istniejącej studni wierconej (eksploatacja studni odbywa się zgodnie z uzyskanym pozwoleniem wodnoprawnym na pobór wód podziemnych). Z wody korzystają wszystkie instalacje zlokalizowane na terenie zakładu;
11. System dróg i placów.”;

2) w części I. decyzji pkt. I.6. otrzymuje brzmienie:

„I.6. Ilość, stan i skład ścieków – nie wprowadzanych do wód lub do ziemi

W wyniku funkcjonowania instalacji powstają wody odciekowe z niezadaszonych miejsc magazynowania odpadów, które po wstępnym podczyszczeniu z zawiesiny i substancji ropopochodnych, gromadzone są w otwartym, szczelnym, bezodpływowym zbiorniku retencyjnym (o pojemności roboczej ok. $V=2500\text{ m}^3$), a następnie wywożone do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych, to jest (tj.) oczyszczalni ścieków.

Ilość ścieków przemysłowych wynosi:

$Q_{\text{śr.}} = 3251 \text{ m}^3$

Stan i skład ścieków przemysłowych:

temperatura $\leq 35 \text{ }^\circ\text{C}$

odczyn (pH) $\leq 9,5$

cynk $\leq 5,0 \text{ mgZn/l}$

kadm $\leq 0,4 \text{ mgCd/l}$

miedź $\leq 1,0 \text{ mgCu/l}$

nikiel $\leq 1,0 \text{ mgNi/l}$

ołów $\leq 1,0 \text{ mgPb/l}$

fosfor ogólny $\leq 15 \text{ mgP/l}$

węglowodory ropopochodne $\leq 15 \text{ mg/l}$

azot amonowy $\leq 200 \text{ mg N}_{\text{NH}_4/\text{l.}}$;

3) skreśla się w całości w części I. decyzji, w pkt I.6. ppkt 1.6.1 i 1.6.3;

4) skreśla się w części II. decyzji, w pkt II.1. ppkt 1.3;

5) skreśla się w części II. decyzji, w pkt II.2. ppkt 2.2;

6) skreśla się w części II. decyzji, w pkt II.7. ppkt 7.7 i 7.8;

7) w części III. decyzji w pkt III.1. podpunkt 1.1 otrzymuje brzmienie:

„1.1 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczone do wytwarzania w ciągu roku w związku z utrzymaniem instalacji do produkcji paliwa alternatywnego z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu w Mg/rok	Podstawowy skład chemiczny odpadów i ich właściwości
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	20,0	Włókna organiczne, celuloza, substancje niewłókniste, wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne np. kaolin, talk, gips, kreda oraz substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Właściwości: odpad palny.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	20,0	Odpad składający się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak napelniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne i promieniowania UV, środki antystatyczne, środki spieniające barwniki. Właściwości: odpad palny.
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,5	Zużyta odzież ochronna, tkaniny do wycierania sorbenty, czyściwa, rękawiczki lateksowe, maski ochronne, filtry z masek zanieczyszczone lub substancjami wykorzystywanymi w procesie produkcyjnym olejami i smarami - powstające podczas czyszczenia i konserwacji instalacji. Podstawowy skład: włókna naturalne (celuloza, bawełna), włókna syntetyczne (poliestry, poliuretany, poliamidy itp.) oraz zanieczyszczenia: węglowodory aromatyczne, alifatyczne, rozpuszczalniki organiczne. Właściwości: odpad łatwopalny (HP3-B), drażniący (HP4), ekotoksyczny (HP14).
4.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	10,0	Odpad składający się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak napelniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne i promieniowania UV, środki antystatyczne, środki spieniające barwniki. Właściwości: odpad palny.

5.	16 02 14	Zużyte urządzenia	5,0	Skład: stopy metali, stal, metale nieżelazne, tworzywa sztuczne. Właściwości: odpady w postaci stałej, niepalne lub częściowo palne.
----	----------	-------------------	-----	--

8) w części III. decyzji w pkt III.1. podpunkt 1.2 otrzymuje brzmienie:

„1.2 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczone do wytwarzania w ciągu roku w związku z eksploatacją instalacji linia do produkcji paliwa alternatywnego moc przerobowa 100 000 Mg/rok z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny odpadów i ich właściwości
1.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	73.000	Odpad wytwarzany głównie z pozostałości z sortowania odpadów komunalnych, ale także z innych odpadów nie nadających się do recyklingu, a posiadających odpowiednio wysoką kaloryczność. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpad charakteryzuje się wartością opałową od 17 do 21 MJ/kg wilgotność od 16 do 25% zawartość siarki od 1,2 do 2 %, zawartość wodoru od 4 do 7%, oraz popiołu 10 do 15%. Odpady nie wykazują właściwości wymienionych w załączniku Nr 3 ustawy o odpadach, odpady mogą posiadać różny skład chemiczny, z wyłączeniem wskaźników wymienionych w załączniku Nr. 4 do Ustawy.
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	14 440	Odpad o stałej konsystencji, w skład którego wchodzi związki organiczne, czyli wszystkie związki chemiczne w skład których wchodzi węgiel, oprócz tlenków węgla, kwasu węglowego, węglanów. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Skład chemiczny: zmienny zależny od przetwarzanych odpadów. Właściwości ciała stałe. Odpady nie wykazują właściwości wymienionych w załączniku Nr.3 odpadach, oraz nie są zanieczyszczone żadnymi substancjami wymienionych w załączniku Nr. 4 do Ustawy.
3.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	7 440	Odpad ma postać stałą, sypką i jednorodną. W swym składzie odpad zawierają takie składniki jak tlenek krzemu, glinu, sodu, potasu, czy węglan wapnia. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
4.	19 12 02	Metale żelazne	1500	W skład odpadu wchodzi: pierwiastek żelazo w formie czystej oraz najpopularniejszy stop żelaza z węglem (stal). Odpad nie wykazuje właściwości ani nie posiada składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpady nie wykazują właściwości wymienionych w załączniku Nr.3 odpadach, oraz nie są zanieczyszczone żadnymi substancjami wymienionych w załączniku Nr. 4 do Ustawy.

9) w części III. decyzji w pkt III.1. podpunkt 1.3 otrzymuje brzmienie:

„1.3 Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów wytwarzanych w związku z utrzymaniem instalacji wraz z opisem sposobu dalszego gospodarowania wytworzonymi odpadami z uwzględnieniem ich zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów	Opis dalszego sposobu gospodarowania opadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpad nie są magazynowane	Transport własnymi środkami, lub transportem odbiorcy odpadów przekazany zostanie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami do kolejnego odbiorcy posiadającego stosowne zezwolenia na zbieranie bądź odzysk odpadów
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad nie są magazynowane	Transport własnymi środkami, lub transportem odbiorcy odpadów przekazany zostanie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami do kolejnego odbiorcy posiadającego stosowne zezwolenia na zbieranie bądź odzysk odpadów.
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane w kontenerze magazynowanym (w pojemnikach).	Transport własnymi środkami lub transportem odbiorcy odpadów, przekazany zostanie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami do kolejnego odbiorcy posiadającego stosowne zezwolenia na zbieranie bądź odzysk odpadów.
4.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane w kontenerze magazynowanym (w pojemnikach).	Transport własnymi środkami, lub transportem odbiorcy odpadów przekazany zostanie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami do kolejnego odbiorcy posiadającego stosowne zezwolenia na zbieranie bądź odzysk odpadów
5.	16 02 14	Zużyte urządzenia	Odpady magazynowane w kontenerze magazynowanym (w pojemnikach).	Odpad własnym transportem, lub transportem odbiorcy odpadów przekazany zostanie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami do kolejnego odbiorcy posiadającego stosowne zezwolenia na zbieranie bądź odzysk odpadów.

10) w części III. decyzji w pkt III.1. podpunkt 1.4 otrzymuje brzmienie:

„1.4 Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji wraz z opisem sposobu dalszego gospodarowania wytworzonymi odpadami z uwzględnieniem ich zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów	Opis dalszego sposobu gospodarowania odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania
1.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady magazynowane w wiacie z napowietrzaniem (luzem)	Odpad własnym transportem, lub transportem odbiorcy odpadów przekazany zostanie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami do kolejnego odbiorcy posiadającego stosowne zezwolenia na zbieranie bądź odzysk odpadów.
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady magazynowane w hali lub na placu magazynowym nr 3 (luzem lub w pojemnikach/kontenerach). Zabezpieczone przed rozwiewaniem.	Odpad własnym transportem, lub transportem odbiorcy odpadów przekazany zostanie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami do kolejnego odbiorcy posiadającego stosowne zezwolenia na zbieranie bądź odzysk odpadów lub unieszkodliwianie.
3.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady magazynowane w hali lub na placu magazynowym nr 3 (luzem lub w pojemnikach/kontenerach).	Odpad własnym transportem, lub transportem odbiorcy odpadów przekazany zostanie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami do kolejnego odbiorcy posiadającego stosowne zezwolenia na unieszkodliwianie.
4.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane na placu magazynowym nr 3 (luzem lub w pojemnikach/kontenerach).	Odpad własnym transportem, lub transportem odbiorcy odpadów przekazany zostanie zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami do kolejnego odbiorcy posiadającego stosowne zezwolenia na zbieranie bądź odzysk odpadów.

11) w części III. decyzji pkt III.2 otrzymuje brzmienie:

„Ustala się następujące warunki przetwarzania odpadów w instalacji do produkcji paliwa alternatywnego

2.1 Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w okresie roku w instalacji do produkcji paliwa alternatywnego

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1	02 03 82	Odpady tytoniowe	10000
2	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	1000
3	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	1000
4	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	1000
5	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	1000
6	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	1000
7	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	20000
8	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	20000
9	15 01 03	Opakowania z drewna	20000
10	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	20000
11	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	20000
12	16 01 19	Tworzywa sztuczne	10000
13	17 02 01	Drewno	10000
14	17 02 03	Tworzywa sztuczne	10000
15	17 03 80	Odpadowa papa	10000
16	19 05 99	Inne niewymienione odpady	80000
17	19 12 01	Papier i tektura	10000
18	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	20000
19	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	80000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
20	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	80000
21	20 01 01	Papier i tektura	2000
22	20 01 10	Odzież	200
23	20 01 11	Tekstylia	200
24	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	2000
25	20 01 39	Tworzywa sztuczne	2000
26	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	2000
27	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	2000

Maksymalna łączna ilość odpadów do przetworzenia nie przekroczy 100 000 Mg rocznie.

2.2. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetworzenia w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość wytwarzanych odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	73.000
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	14 440
3.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	7 440
4.	19 12 02	Metale żelazne	1500

2.3. Miejsce i dopuszczalna metoda lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji.

Miejsce - instalacja zlokalizowana w halach położonych na działce oznaczonej w ewidencji gruntów nr 71/9 w miejscowości Kosiny Bartosowe, gmina Wiśniewo, do której wnioskodawca posiada tytuł prawny.

Dopuszczalna metoda odzysku i proces przetwarzania wykorzystany na instalacji to: R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

W skład instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów wchodzi następujące urządzenia:

1. Rozdrabniarka wstępna odpadów;
2. Sito o średnicy oczka 20 mm;
3. Separator metali żelaznych – 3 szt.;
4. Separator powietrzny;
5. Rozdrabniarka końcowa;
6. System taśmociągów, transportujący odpady pomiędzy urządzeniami aż do finalnego odprowadzenia gotowego paliwa na hałdę (magazyn);
7. Urządzenia i maszyny do załadunku oraz transportu.

Opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia

Wszystkie odpady przywożone do przedmiotowej instalacji będą w momencie przyjęcia wstępnie klasyfikowane na wadze wjazdowej przez pracownika przyjmującego odpad. Wstępna klasyfikacja polega na sprawdzeniu zlecenia, tj. źródła dostawy odpadów oraz weryfikacji wizualnej. Weryfikacja odpadów będzie również dokonywana pod względem występowania w danej partii odpadów, odpadów, które w swoim składzie mogą zawierać związki fluorowcoorganiczne. Odpady przyjmowane na instalację w hali nr 1 będą kierowane na sito o średnicy oczka 20 mm, w wyniku czego wyodrębni się frakcja podsitowa

klasyfikowana jako odpady o kodzie 19 12 12 lub 19 12 09 oraz nadsitowa, która następnie trafi do rozdrabniarki wstępnej. Odpady po rozdrobnieniu poddawane są działaniu separatora metali żelaznych, który wychwytuje odpady metali. Pozostała frakcja odpadów kierowana jest do separatora powietrznego rozdzielającego frakcję ciężką i frakcję lekką. Separator powietrzny oddziela wszystkie odpady posiadające zbyt dużą gęstość – kamienie, szkło, opakowania z zawartością – nienadające się do dalszego wykorzystania w procesie produkcji RDF.

Frakcja ciężka klasyfikowana będzie jako odpad o kodzie 19 12 12 lub 19 12 09. Frakcja lekka po przejściu przez separator metali żelaznych, którego zadaniem jest wychwytywanie odpadów metali kierowana będzie do rozdrabniacza końcowego, a wytworzony odpad, po doczyszczeniu na separatorze metali żelaznych zaklasyfikowany zostanie jako paliwo alternatywne – kod 19 12 10, które następnie zostanie przekazane do magazynu z napowietrzaniem do czasu przekazania odbiorcy finalnemu.

Dzięki magazynowaniu powstałego produktu w hali nr 2 nie występuje oddziaływanie warunków atmosferycznych – głównie opadów na magazynowany produkt. Zarówno to jak i warunki panujące w hali nr 2 powodują, iż wytworzone paliwo podlega dodatkowo naturalnym procesom suszenia, co korzystnie wpływa na wartość kaloryczną ww. produktu. Wytworzone paliwo cechuje się odpowiednimi energetycznymi właściwościami – posiada parametry zbliżone do tradycyjnych paliw stałych. To zwiększa jego atrakcyjność i przydatność w przemyśle np. cementowym. Zastosowanie sita oraz separatorów pozwala na eliminację frakcji zanieczyszczonych i niepalnych. Opcjonalnie może być zastosowana również prasa do prasowania odpadów.

Instalacja posiada zdolność przetwarzania 100 000 Mg odpadów rocznie, co pozwala uzyskać 73 000 Mg paliwa alternatywnego 19 12 10.

Maksymalna różnica pomiędzy masą odpadów dostarczonych a odpadów nienadających się do przetworzenia na paliwo alternatywne szacowana jest na około 15%. Powyższa różnica wynika z odseparowania metali i balastu ze strumienia przerabianych odpadów tj. około 10% oraz ubytek masy odpadów spowodowany suszeniem podczas magazynowania gotowego produktu ok. 5%.

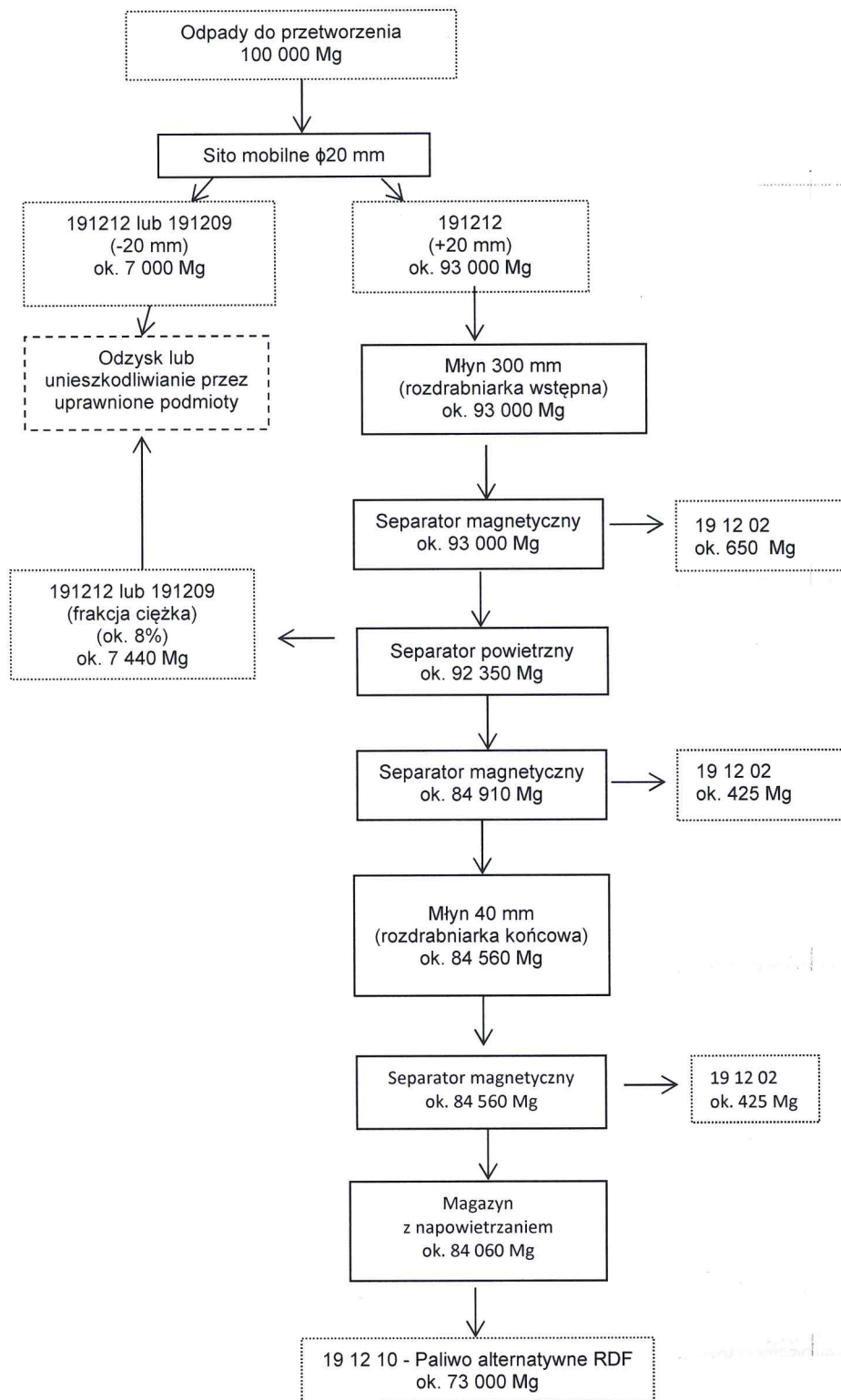
Na instalacji przetwarzany będzie głównie odpad 19 12 12 oraz inne odpady wysokokaloryczne stanowiące domieszki. Domieszki te mają na celu polepszenie parametrów odpadu końcowego jakim jest paliwo alternatywne (zawartość wysokokalorycznych frakcji palnych). Na instalację nie będą przyjmowane odpady, w skład których wchodzi substancje chloroorganiczne. Eliminacja takich odpadów będzie realizowana w chwili przyjmowania odpadów oraz w trakcie deklaracji podjęcia współpracy z dostawcą odpadów.

Powstające w wyniku przetwarzania odpady o kodzie 19 12 09 – minerały (np. piasek, kamienie) będą wytwarzane w związku z występującym zanieczyszczeniem odpadów o kodzie 19 12 12.

Zanieczyszczenie odpadu 19 12 12 może powstać z powodu występowania zanieczyszczeń mineralnych w miejscach magazynowania i przeładunku odpadów u innych podmiotów, od których odpady będą dostarczane do wnioskowanej instalacji.

~~14081673000000~~

Schematy funkcjonowania instalacji



2.4. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów przeznaczonych do przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Miejsce i sposób magazynowania
1.	02 03 82	Odpady tytoniowe	Odpady magazynowane luzem w przyzmach, w wyznaczonym punkcie rozładunkowym w hali.
2.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	Odpady magazynowane luzem w przyzmach, w wyznaczonym punkcie rozładunkowym w hali.
3.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	Odpady magazynowane luzem w przyzmach, w wyznaczonym punkcie rozładunkowym w hali.
4.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	Odpady magazynowane luzem w przyzmach, w wyznaczonym punkcie rozładunkowym w hali.
5.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	Odpady magazynowane luzem w przyzmach, w wyznaczonym punkcie rozładunkowym w hali.
6.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane luzem w przyzmach, w wyznaczonym punkcie rozładunkowym w hali.
7.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane luzem w przyzmach, w wyznaczonym punkcie rozładunkowym w hali.
8.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane luzem w przyzmach, w wyznaczonym punkcie rozładunkowym w hali.
9.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane luzem w przyzmach, w wyznaczonym punkcie rozładunkowym w hali.
10.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady magazynowane luzem w przyzmach, w wyznaczonym punkcie rozładunkowym w hali.
11.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady magazynowane luzem w przyzmach, w wyznaczonym punkcie rozładunkowym w hali.
12.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane luzem w przyzmach, w wyznaczonym punkcie rozładunkowym w hali.
13.	17 02 01	Drewno	Odpady magazynowane luzem w przyzmach, w wyznaczonym punkcie rozładunkowym w hali.
14.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane luzem w przyzmach, w wyznaczonym punkcie rozładunkowym w hali.
15.	17 03 80	Odpadowa papa	Odpady magazynowane luzem w przyzmach, w wyznaczonym punkcie rozładunkowym w hali.
16.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane luzem w przyzmach, w wyznaczonym punkcie rozładunkowym w hali.
17.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane luzem w przyzmach, w wyznaczonym punkcie rozładunkowym w hali.
18.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady magazynowane luzem w przyzmach, w wyznaczonym punkcie rozładunkowym w hali.
19.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady magazynowane luzem w przyzmach, w wyznaczonym punkcie rozładunkowym w hali.
20.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady magazynowane luzem w przyzmach, w wyznaczonym punkcie rozładunkowym w hali.
21.	20 01 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane luzem w przyzmach, w wyznaczonym punkcie rozładunkowym w hali.
22.	20 01 10	Odzież	Odpady magazynowane luzem w przyzmach, w wyznaczonym punkcie rozładunkowym w hali.
23.	20 01 11	Tekstylia	Odpady magazynowane luzem w przyzmach, w wyznaczonym punkcie rozładunkowym w hali.
24.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odpady magazynowane luzem w przyzmach, w wyznaczonym punkcie rozładunkowym w hali.
25.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane luzem w przyzmach, w wyznaczonym punkcie rozładunkowym w hali.
26.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Odpady magazynowane luzem w przyzmach, w wyznaczonym punkcie rozładunkowym w hali.
27.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	Odpady magazynowane luzem w przyzmach, w wyznaczonym punkcie rozładunkowym w hali.

2.5. Określenie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów przeznaczonych do przetwarzania i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna masa odpadów w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów w tym samym czasie [Mg]
1.	02 03 82	Odpady tytoniowe	10000	25
2.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	1000	25
3.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	1000	25
4.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	1000	25
5.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	1000	25
6.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	1000	25
7.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	20000	25
8.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	20000	25
9.	15 01 03	Opakowania z drewna	20000	25
10.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	20000	25
11.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	20000	25
12.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	10000	25
13.	17 02 01	Drewno	10000	25
14.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	10000	25
15.	17 03 80	Odpadowa papa	10000	25
16.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	80000	25
17.	19 12 01	Papier i tektura	10000	25
18.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	20000	25
19.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	80000	25
20.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	80000	25
21.	20 01 01	Papier i tektura	2000	25
22.	20 01 10	Odzież	200	25
23.	20 01 11	Tekstylia	200	25
24.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	2000	25
25.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	2000	25
26.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	2000	25
27.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	2000	25

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wynosi 25,00 Mg.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi 100 050,00 Mg.

2.6. Określenie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Największa masa odpadów do przetwarzania, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania wynosi – 25,00 Mg.

2.7 Określenie całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Całkowita pojemność miejsca magazynowania odpadów do przetwarzania wynosi – 457,00 Mg.”;

12) w części IV. decyzji, pkt IV.3. otrzymuje brzmienie:

„IV.3. Monitoring ścieków – nie wprowadzanych do wód lub do ziemi

Monitoring ścieków polegać będzie na prowadzeniu co najmniej 2 razy w roku, przeglądów eksploatacyjnych urządzeń oczyszczających.”;

13) w części IV. decyzji, w pkt IV.8. ppkt 8.2 i 8.3 otrzymują brzmienie:

„8.2 przedkładanie rocznego sprawozdania o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami Marszałkowi Województwa Mazowieckiego w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami;

8.3 przekazywanie Marszałkowi Województwa Mazowieckiego i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Warszawie, w wersji papierowej, zestawienia rocznego zużycia energii, paliw oraz ilości wytworzonych i przetworzonych odpadów w instalacji pozwalającego na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu do dnia 31 marca danego roku za rok poprzedni.”;

14) część VII. decyzji otrzymuje brzmienie:

„VII. Inne zobowiązania

1. Utrzymywanie ustanowionego zabezpieczenia roszczeń przez okres obowiązywania pozwolenia uwzględniającego przetwarzanie odpadów i po jego zakończeniu, do czasu uzyskania ostatecznej decyzji o zwrocie zabezpieczenia roszczeń, o której mowa w art. 48a ust.18 ustawy o odpadach.
2. Przedstawianie organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oryginału dokumentu potwierdzającego spełnianie ciągłości zabezpieczenia roszczeń, każdorazowo na 2 miesiące przed upływem terminu ważności ustanowionego zabezpieczenia roszczeń.
3. W razie wystąpienia awarii przemysłowej natychmiastowe zawiadomienie o tym fakcie właściwego powiatowego komendanta Państwowej Straży Pożarnej oraz wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska.
4. Przedłożenie raportu z realizacji warunków i ustaleń niniejszego pozwolenia zintegrowanego po 5-ciu latach od przystąpienia do eksploatacji instalacji albo wcześniej na żądanie organu ochrony środowiska w przypadku zmiany w najlepszych dostępnych technikach, pozwalających na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub w przypadku gdy wynika to z potrzeby dostosowania eksploatacji do zmian przepisów o ochronie środowiska.
5. Dostosowania miejsc magazynowania odpadów do wymagań określonych w § 6 ust. 1 pkt 3, 6, 7 lit. b, pkt 8 i ust. 2 rozporządzenia z dnia 11 września 2020 r. w sprawie

szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz.U. poz. 1742) – do 1 stycznia 2025 r.”;

15) po części IX. decyzji dodaje się część X. w brzmieniu:

„X. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego

1. Przestrzeganie obowiązujących przepisów przeciwpożarowych.
2. Przestrzeganie warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu organu Państwowej Straży Pożarnej, uzgadniającym te warunki.
3. Zapewnienie, aby instalacja, obiekty budowlane oraz ich części oraz miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania i przetwarzania odpadów były wyposażone, uruchamiane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniający:
 - 1) zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas,
 - 2) ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie,
 - 3) ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe,
 - 4) możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób,
 - 5) uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych oraz zapewnienie warunków podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.”;
- 16) pozostałe elementy decyzji pozostawia się bez zmian.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 3 marca 2020 r. spółka NOVAGO sp. z o. o., ul. Grzebskiego 10, 06-500 Mława, reprezentowana przez pełnomocników, wystąpiła o zmianę decyzji Starosty Mławskiego z dnia 24 marca 2017 r., znak: RŚ.6222.1.2017, udzielającej spółce NOVAGO sp. z o. o., ul. Grzebskiego 10, 06-500 Mława (REGON: 130020016, NIP: 5690001697), pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne do odzysku o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, zlokalizowanej na działce oznaczonej numerem ewidencyjnym 71/9 w miejscowości Kosiny Bartosowe, gmina Wiśniewo, powiat mławski.

Wnioskowana zmiana wynika z konieczności dostosowania pozwolenia zintegrowanego, uwzględniającego warunki przetwarzania odpadów, do obowiązującego stanu prawnego w zakresie gospodarowania odpadami i wynika z art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. poz. 1592, z późn. zm.), zgodnie z którym prowadzący instalację, który posiada pozwolenie zintegrowane uwzględniające zbieranie odpadów lub przetwarzanie odpadów, jest obowiązany, w terminie do 5 marca 2020 r., złożyć wniosek o zmianę tego pozwolenia, w celu dostosowania go do przepisów zmienionych ww. ustawą.

Mając na względzie powyższe, spółka NOVAGO sp. z o. o., ul. Grzebskiego 10, 06-500 Mława, prowadząca ww. instalację, zlokalizowaną w miejscowości Kosiny Bartosowe, gmina Wiśniewo, powiat mławski, wystąpiła z wnioskiem o zmianę posiadanego pozwolenia zintegrowanego, uwzględniającego przetwarzanie odpadów. Wniosek o zmianę pozwolenia został sporządzony zgodnie z art. 14 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw.

Ponadto, prowadzący instalację wystąpił o:

- zaktualizowanie miejsca i sposobu magazynowania odpadów,
- zmianę wykazu odpadów dopuszczonych do przetwarzania,
- zmianę wykazu odpadów dopuszczonych do wytwarzania,
- zaktualizowanie opisu instalacji, rodzaju i ilości powstających ścieków.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Poś marszałek województwa jest właściwy w sprawach przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2021 r., poz. 247, z późn. zm.), realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1. Rodzaje przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określone zostały w rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. poz. 1839). Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko (§ 2 ust.1 pkt 47 ww. rozporządzenia).

Dodatkowo przedmiotowa instalacja wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego, gdyż zgodnie z ust. 5 pkt 3 lit. b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169), klasyfikuje się jako instalację w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych: do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem następujących działań: obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania.

Po analizie merytorycznej wniosku, z uwagi na fakt, iż wniosek nie był kompletny, przez co nie spełniał wymogów określonych w przepisach prawa, tut. organ pismem z dnia 18 czerwca 2020 r., wezwał wnioskodawcę do złożenia uzupełnień do wniosku. Prowadzący instalację przedłożył uzupełnienia w dniu 23 lipca 2020 r.

Pismem z dnia 9 września 2020 r., tut. organ wezwał prowadzącego instalację do złożenia dodatkowych wyjaśnień w przedmiotowej sprawie. Wyjaśnienia wpłynęły w dniu 6 października 2020 r.

W myśl zapisów zawartych w art. 45 ust. 5a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2021 r., poz. 779, z późn. zm.), przepisy dotyczące wymagań dla wniosku o wydanie zezwolenia na zbieranie lub przetwarzanie odpadów, stosuje się odpowiednio do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego określającego wymagania dla zbierania lub przetwarzania odpadów. Natomiast zgodnie z art. 192 i art. 214 ust. 5 ustawy Poś przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków, a decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego określa wymagania, o których mowa w art. 188 i art. 211 (ustawy Poś), mające związek z planowanymi zmianami.

Mając powyższe na względzie, pismem z dnia 27 października 2020 r. tut. organ zwrócił się do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Mławie o przeprowadzenie kontroli ww. instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej,

przedłożonego operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, oraz przedłożonego postanowienia, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

Jednocześnie tut. organ pismem z dnia 27 października 2020 r., zwrócił się do Mazowieckiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie kontroli ww. instalacji w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Ponadto, tut. organ pismem z dnia 27 października 2020 r., uwzględniając przepisy art. 41 ust. 6a w związku z art. 45 ust. 5, 8 i 9 ustawy o odpadach, wystąpił do Wójta Gminy Wiśniewo o zaopiniowanie ww. przedsięwzięcia. Wójt Gminy Wiśniewo nie wniósł uwag do ww. działalności.

Postanowieniem z dnia 16 listopada 2020 r., znak: PZ.5560.47.2020, Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Mławie stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach przeciwpożarowych oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym uzgodnionym przez Komendanta postanowieniem z dnia 3 lutego 2020 r., znak: PZ.5560.4.2020.

Pismem z dnia 7 czerwca 2021 r., prowadzący instalację zmienił zakres wniosku oraz przedłożył dodatkowe uzupełnienia i wyjaśnienia w sprawie.

Postanowieniem z dnia 28 lipca 2021 r., znak: CI-IN.7023.1.29.2021.KD, Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska Delegatura w Ciechanowie pozytywnie zaopiniował pod względem spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przedmiotową instalację do przetwarzania odpadów oraz miejsce magazynowania odpadów, zlokalizowane na terenie działki o nr ewid. 71/9 w miejscowości Kosiny Bartosowe, gmina Wiśniewo, powiat mławski.

Zgodnie z przepisami ustawy o odpadach (art. 48a ust. 1 ustawy) posiadacz odpadów obowiązany do uzyskania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów, z wyłączeniem zarządzającego składowiskiem odpadów, jest obowiązany do ustanowienia zabezpieczenia roszczeń w wysokości umożliwiającej pokrycie kosztów wykonania zastępczego: 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy o odpadach, 2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy o odpadach – w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie (Dz. U. z 2020 r., poz. 2187, z późn. zm.) w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu lub przetwarzaniu odpadów.

W związku z powyższym, Strona przedkładając wniosek zaproponowała zarówno formę jak i wysokość zabezpieczenia roszczeń. Postanowieniem z dnia 19 sierpnia 2021 r., Marszałek Województwa Mazowieckiego określił wysokość i wskazał formę zabezpieczenia roszczeń w postaci gwarancji bankowej.

Przy piśmie z dnia 31 sierpnia 2021 r. prowadzący instalację przedłożył gwarancję bankową.

Biorąc pod uwagę, że wnioskowana zmiana nie jest związana z „istotną zmianą instalacji” w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy Poś, nie spowoduje zmiany sposobu funkcjonowania instalacji oraz zwiększenia jej oddziaływania na środowisko, tutejszy organ odstąpił od ponownego zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w toczącym się postępowaniu.

Zgodnie z art. 10 §1 Kpa, pismem z dnia 8 września 2021 r., poinformowano stronę o przysługującym prawie zapoznania się z aktami sprawy, możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w toczącym się postępowaniu. Strona nie skorzystała z przysługującego prawa.

Po rozpatrzeniu kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, Marszałek Województwa Mazowieckiego przychylił się do wniosku prowadzącego instalację w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego w zakresie dostosowania pozwolenia zintegrowanego, uwzględniającego warunki przetwarzania odpadów, do obowiązującego stanu prawnego w zakresie gospodarowania odpadami, zgodnie z art. 10 ustawy o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw oraz do pozostałych wnioskowanych zmian w zakresie gospodarki odpadami.

W pozwoleniu określono, w stosunku do odpadów przewidzianych do przetwarzania, maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku oraz maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie i w okresie roku, jak również największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, wynikającą z wymiarów miejsc magazynowania oraz całkowitą pojemność miejsc magazynowania w Mg. Uaktualniono również informacje dotyczące miejsca magazynowania odpadów na terenie instalacji oraz wykazu odpadów dopuszczonych do produkcji paliw alternatywnych oraz wytwarzanych.

Ponadto, zgodnie z art. 188 ust. 2b pkt 8 ustawy Poś, w pozwoleniu określono warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego i postanowienia Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Mławie.

W pozwoleniu zmianie uległy również zapisy dotyczące charakterystyki instalacji, opis technologii oraz zaktualizowano zasady gromadzenia i przekazywania wyników monitoringu.

Ponadto, w pozwoleniu uaktualniono informacje dotyczące rodzaju, ilości, stanu i składu powstających w wyniku funkcjonowania instalacji ścieków. Z uwagi na powyższe, zaktualizowano również części decyzji: II.1. Metody ochrony wód powierzchniowych i II.2. Metody ochrony wód podziemnych i środowiska gruntowego, a także część dotyczącą monitoringu instalacji.

Zgodnie z art. 163 Kpa organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne. Takim przepisem szczególnym jest art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw. Z kolei na gruncie ustawy Poś takimi przepisami są m.in. art. 214 ust. 5 i art. 192, które wskazują, że do zmiany pozwolenia zintegrowanego zastosowanie mają przepisy dotyczące jego wydania.

Mając na względzie powyższe orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od decyzji niniejszej służy stronie prawo odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Mazowieckiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Mazowieckiego. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Mazowieckiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja niniejsza staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, że decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania po jego wpływie do organu.

Na podstawie rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 28 września 2007 r. w sprawie zapłaty opłaty skarbowej (Dz. U. Nr 187, poz. 1330) potwierdza się uiszczenie opłaty skarbowej w wysokości 10,00 zł (słownie: dziesięć złotych) w dniu 2 marca 2020 r. na rachunek bankowy Urzędu m.st. Warszawy, Centrum Obsługi Podatnika; nr konta: 21 1030 1508 0000 0005 5000 0070.



z up. Marszałka Województwa

Marcin Podgórski
Dyrektor Departamentu Gospodarki Odpadami,
Emisji i Pozwoleń Zintegrowanych

Otrzymują:

1. Radca Prawny Łukasz Ostrowski
Pełnomocnik NOVAGO sp. z o. o.
ul. Domaniewska 44
Platinum Business Park IV, 11 p.
02-672 Warszawa
2. aa