



**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA MAZOWIECKIEGO**

ul. Jagiellońska 26, 03-719 Warszawa



F_2663697

PZ-OP-II.7222.54.2020.MR

Warszawa, dnia 26 sierpnia 2021 r.

DECYZJA Nr 66/21/PZ.Z

Na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r., poz. 735, dalej: Kpa), art. 192, art. 201 ust. 1, art. 214 ust. 5 i art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r., poz. 1219, z późn. zm., dalej: ustawa Poś) w związku z art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. poz. 1592, z późn. zm.) po rozpatrzeniu wniosku NOVAGO sp. z o. o., ul. Grzebskiego 10, 06-500 Mława,

zmienia się

decyzję Starosty Mławskiego z dnia 14 kwietnia 2017 r., znak: RŚ.6222.2.2017, udzielającą spółce NOVAGO sp. z o. o., ul. Grzebskiego 10, 06-500 Mława (REGON: 130020016; NIP: 569-00-01-697; KRS 0000047567) pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów, zlokalizowanej na działce oznaczonej nr ewid. 71/11 w miejscowości Kosiny Bartosowe, gmina Wiśniewo, powiat mławski, województwo mazowieckie, w następujący sposób:

1) sentencja decyzji otrzymuje brzmienie:

„Udziela się pozwolenia zintegrowanego spółce NOVAGO sp. z o. o. ul. Grzebskiego 10, 06-500 Mława (REGON: 130020016; NIP: 569-00-01-697) na prowadzenie instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów, zlokalizowanej na działce o nr ewid. 71/11 w miejscowości Kosiny Bartosowe, gmina Wiśniewo, powiat mławski, i określa się:”;

2) użyte w decyzji wyrażenie „instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów” zastępuje się wyrażeniem „instalacja mechanicznego przetwarzania odpadów”;

3) w części I. decyzji pkt. I.2. otrzymuje brzmienie:

„I.2. Charakterystyka instalacji i opis technologii

Proces technologiczny przyjmowanych do przetworzenia odpadów (głównie odpady o kodzie 19 12 12 oraz 19 12 10 oraz inne przyjmowane selektywnie) przebiegający w instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów polega na mechanicznym rozdrobieniu odpadów w młynie o frakcji 300 mm oraz przesianiu na sitach o różnych oczkach:

1) Wariant I - sito o oczkach 80 mm. Proces ten pozwala na wydzielanie ze strumienia odpadów dwóch zasadniczych frakcji o różnej gramaturze: <80 mm (biologicznej lub mineralnej) oraz >80 mm (do produkcji paliwa alternatywnego zwanego dalej „paliwem RDF”). Obie frakcje są klasyfikowane jako odpad o kodzie 19 12 12 i kierowane są do dalszego przetworzenia odpowiednio:

- 1) frakcja <80 mm zostanie przekazana do uprawnionego odbiorcy, do zagospodarowania zgodnie z hierarchią postępowania wynikającą z ustawy o odpadach,
- 2) frakcja >80 mm zostanie przetworzona w procesach dalszego mechanicznego przetworzenia odpadów w części instalacji przeznaczony do produkcji paliwa alternatywnego. Końcowym wynikiem przetwarzania jest wytworzenie odpadu o kodzie 19 12 10. Odpady są magazynowane tymczasowo w magazynie paliwa alternatywnego

i następnie przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku w procesie R1. Jakość wytworzonego paliwa zgodna z parametrami określonymi przez docelowych, stałych odbiorców;

2. Wariant II - sito o oczkach 20 mm. Proces ten pozwala na wydzielenie ze strumienia odpadów dwóch zasadniczych frakcji o różnej gramaturze <20 mm (mineralnej) oraz >20 mm (do produkcji paliwa alternatywnego). Obie wytwarzane frakcje są kierowane do dalszego przetworzenia odpowiednio:
 - 1) frakcja <20 mm jako frakcja mineralna – odpad o kodzie 19 12 09 zostanie przekazana do zagospodarowania zgodnie z hierarchią postępowania wynikającą z ustawy o odpadach,
 - 2) frakcja >20 mm jako odpad o kodzie 19 12 12 zostanie przetworzona w procesach dalszego mechanicznego przetwarzania odpadów w części instalacji przeznaczonej do produkcji paliwa alternatywnego. Końcowym wynikiem przetwarzania jest wytworzenie odpadu o kodzie 19 12 10. Odpady są magazynowane tymczasowo w magazynie paliwa alternatywnego, i następnie przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku w procesie R1. Jakość wytworzonego paliwa zgodna z parametrami określonymi przez docelowych, stałych odbiorców.

W trakcie prowadzonego procesu mechanicznego przetwarzania odpadów będą wytwarzane odpady o kodach 19 12 02, 19 12 09, 19 12 10, 19 12 12. Dopuszcza się wytworzenie odpadów o kodzie 19 12 04, 19 12 07..

Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów składa się z następujących obiektów i urządzeń:

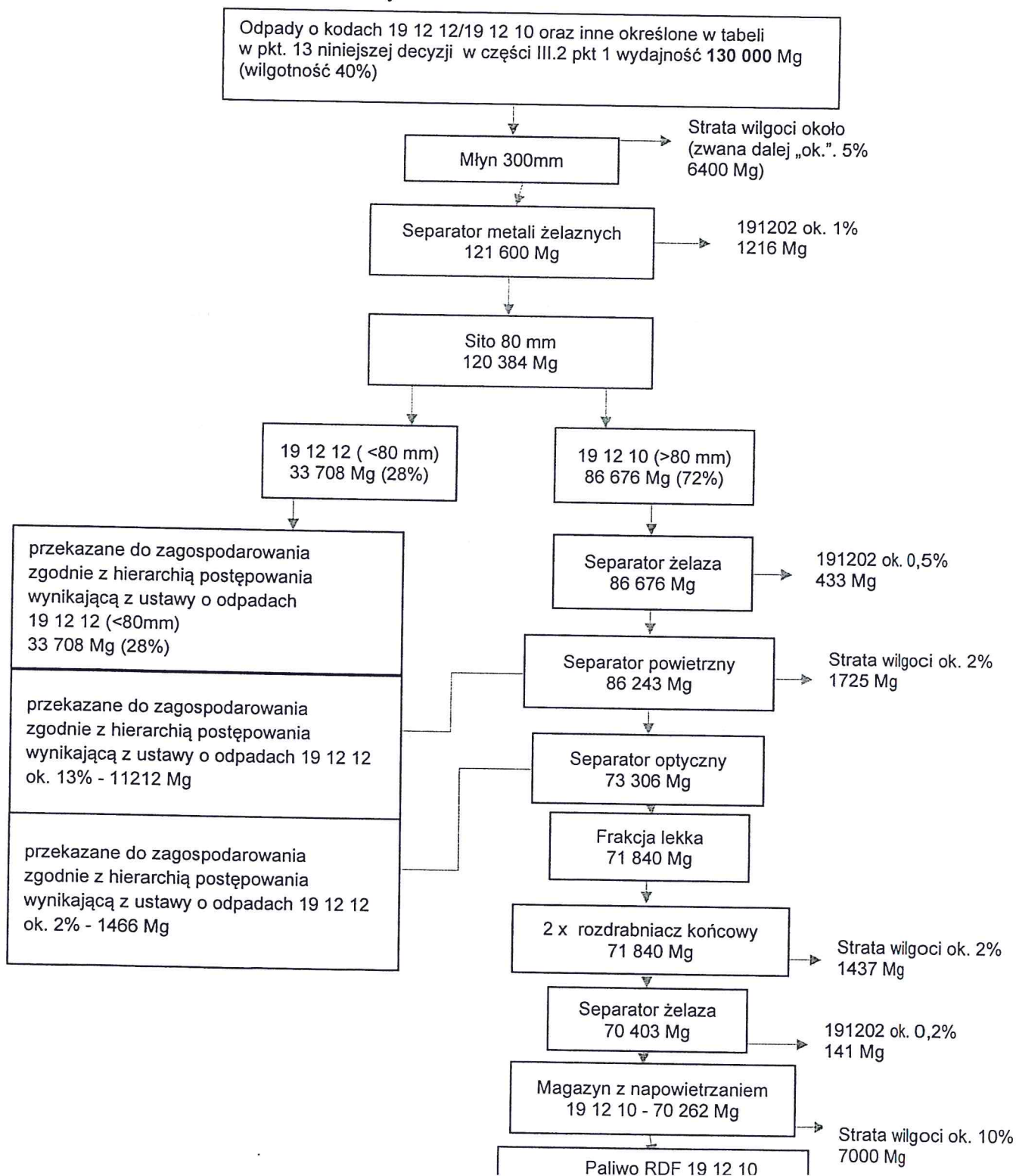
1. punkt przyjęcia i rozładunku odpadów w wiacie komunikacyjnej z betonową posadzką o powierzchni 1511,89 m² i pojemności 95 Mg;
2. obiekt mechanicznego przetwarzania odpadów (hala produkcyjna nr 1 o powierzchni 844,27m², pojemność 105 Mg), wyposażony w:
 - 1) rozdrabniacz wstępny o wydajności 15-40 t/h,
 - 2) separator metali żelaznych x 3 szt.,
 - 3) sito o oczkach 80 mm lub 20 mm,
 - 4) system taśmociągów,
 - 5) separator powietrzny (pneumatyczny),
 - 6) separator optyczny,
 - 7) rozdrabniacz końcowy o wydajności 10-20 t/h - 2 szt;
3. wiata z napowietrzaniem w 12 tunelach żelbetowych – obiekt składa się z dwóch wiat z boksami żelbetowymi, wyposażonymi w posadzkowe systemy nawiewu powietrza zasilane przez centrale wentylacyjne, które wykorzystane są do podsuszania gotowego paliwa RDF. Wiaty mają powierzchnię 4946 m² i pojemność 1450 Mg;
4. wiata z napowietrzaniem nr 1 wyposażona w betonową posadzkę o powierzchni 1092 m² i pojemności 820 Mg. We wiacie magazynowane jest paliwo RDF;
5. wiata z napowietrzaniem nr 2 wyposażona w betonową posadzkę o powierzchni 1526 m² i pojemności 1000 Mg. We wiacie magazynowane jest paliwo RDF;
6. plac magazynowy nr 1 o powierzchni 2514 m² i pojemności 5890 Mg, na którym magazynowane są odpady paliwa RDF oraz odpady do przetworzenia o kodach 19 12 10 i 19 12 12.
7. plac magazynowy nr 5 o powierzchni 600 m² i pojemności 470 Mg, na którym magazynowane są odpady paliwa RDF oraz odpady do przetworzenia o kodach 19 12 10 i 19 12 12.”;

4) w części I. decyzji pkt. I.3. otrzymuje brzmienie:

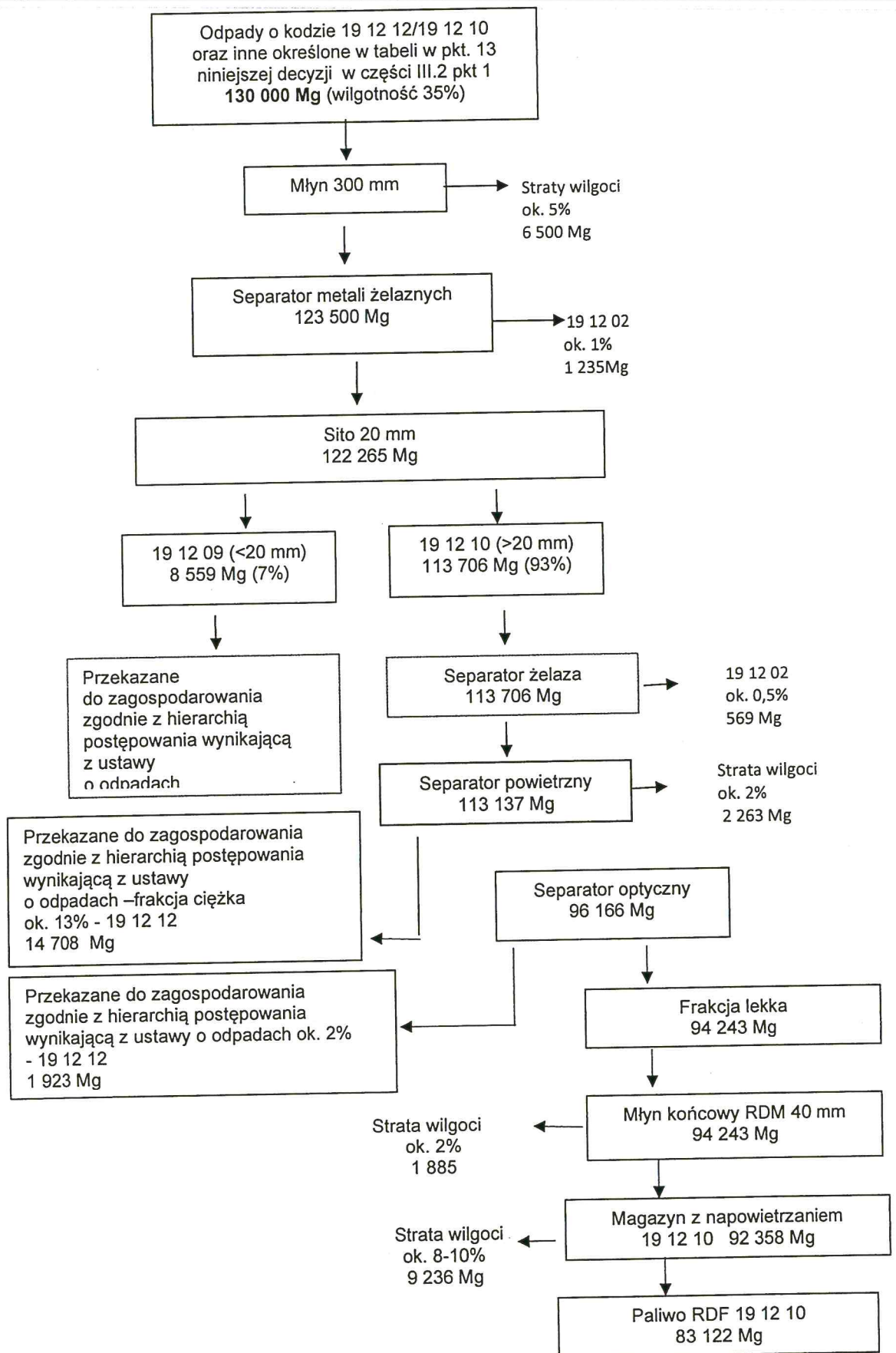
I.3. Przewidywana wielkość produkcji, czas pracy instalacji

Maksymalna zdolność przetwarzania instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów w normalnych warunkach eksploatacji instalacji przy założeniu, że praca prowadzona jest w systemie 3 zmianowym 24 godziny/dobę przez 300 dni w roku wynosi 130 000 Mg/rok. Instalacja może pracować w dwóch wariantach. Wybór określonego wariantu jest dokonany na podstawie oceny wizualnej dostarczonych odpadów do przetworzenia.

1. Odpady zawierające frakcję biodegradowalną w swoim składzie zostaną przetworzone zgodnie z wariantem nr I przedstawionym poniżej - blokowy schemat technologiczny instalacji wraz z bilansem masowym.



2. Odpady, tzw. czyste w składzie, w których nie stwierdza się obecności materiału biologicznego zostaną przetworzone zgodnie z wariantem II blokowy schemat technologiczny instalacji wraz z bilansem masowym



5) w części I. decyzji pkt. I.6. otrzymuje brzmienie:

I.6. Ilość, stan i skład ścieków – nie wprowadzanych do wód lub do ziemi

W wyniku funkcjonowania instalacji powstają wody odciekowe z niezadaszonych miejsc magazynowania odpadów, które po wstępnym podczyszczeniu z zawiesiny i substancji ropopochodnych, gromadzone są w otwartym, szczelnym, bezodpływowym zbiorniku retencyjnym (o pojemności roboczej ok. $V=2500\text{ m}^3$), a następnie wywożone do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych, to jest (tj.) oczyszczalni ścieków.

Ilość ścieków przemysłowych wynosi:

$$Q_{\text{śr.r.}} = 14\,820,36\text{ m}^3$$

Stan i skład ścieków przemysłowych:

temperatura $\leq 35\text{ }^\circ\text{C}$

odczyn (pH) $\leq 9,5$

cynk $\leq 5,0\text{ mgZn/l}$

kadm $\leq 0,4\text{ mgCd/l}$

miedź $\leq 1,0\text{ mgCu/l}$

nikiel $\leq 1,0\text{ mgNi/l}$

ołów $\leq 1,0\text{ mgPb/l}$

fosfor ogólny $\leq 15\text{ mgP/l}$

węglowodory ropopochodne $\leq 15\text{ mg/l}$

azot amonowy $\leq 200\text{ mg N}_{\text{NH}_4}/\text{l}''$;

6) skreśla się w całości w części I. decyzji, w pkt I.6. ppkt 1.6.1 i 1.6.3;

7) skreśla się w części II. decyzji, w pkt II.1. ppkt 1.3, 1.4, 1.5;

8) skreśla się w części II. decyzji, w pkt II.4. ppkt 4.1 i 4.2;

9) skreśla się w części II. decyzji, w pkt II.7. ppkt 7.6, 7.8, 7.9, 7.10 i 7.11;

10) w części II. decyzji, w pkt II.9. ppkt 9.4 otrzymuje brzmienie:

„9.4 techniczną kontrolę pracy poszczególnych urządzeń instalacji a w szczególności linii mechanicznej obróbki odpadów”;

11) skreśla się w części II. decyzji, w pkt II.11. ppkt 11.12;

12) w części III. decyzji pkt III.1. otrzymuje brzmienie:

„III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji, energii, wytwarzanych odpadów

III.1. Wytwarzanie odpadów oraz warunki postępowania z wytwarzanymi odpadami

1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczone do wytwarzania w ciągu roku w związku z eksploatacją instalacji

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu Wariant I [Mg/rok]	Ilość odpadu Wariant II [Mg/rok]
1.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	0,1	0,1
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,1	0,1

3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,1	0,1
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,3	0,3
5.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2,0	2,0
6.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,1	0,1
7.	19 12 02	Metale żelazne	1850,0	1850,0
8.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500,0	200,0
9.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	500,0	500,0
10.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	0,0	8600,0
11.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	64000,0	83200,0
12.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	47000,0	16700,0

2. Właściwości i podstawowy skład chemiczny wytwarzanych odpadów

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Właściwości odpadów	Podstawowy skład chemiczny odpadów
1.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	Substancje powstałe na bazie ropy naftowej, postać płynna. Odpad niebezpieczny. Odpady w postaci ciekłej, palne, wykazują właściwości niebezpieczne: HP4, HP5.	Zużyte (przepracowane) oleje i smary stosowane w maszynach i urządzeniach roboczych. Podstawowy skład: mieszanina ciekłych węglowodorów i środków uszlachetniających, składająca się z destylatów ciężkich parafinowych pochodzących z ropy naftowej zawierających związki chlorowcoorganiczne.
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Substancje powstałe na bazie ropy naftowej, postać płynna. Odpad niebezpieczny. Odpady w postaci ciekłej, palne, wykazują właściwości niebezpieczne: HP4, HP5.	Zużyte (przepracowane) oleje i smary, stosowane w maszynach i urządzeniach roboczych. Podstawowy skład: mieszanina ciekłych węglowodorów i środków uszlachetniających, składająca się z destylatów ciężkich parafinowych pochodzących z ropy naftowej (60-90% składu frakcji oleistej), destylatów lekkich parafinowych po odasfaltowaniu, estru kwasu fosforowego.
3.	13 02 08*		Substancje powstałe na bazie ropy naftowej, postać płynna. Odpad niebezpieczny.	Zużyte (przepracowane) oleje i smary stosowane w maszynach i urządzeniach roboczych. Podstawowy skład: destylaty ciężkie parafinowe

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Właściwości odpadów	Podstawowy skład chemiczny odpadów
		Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady w postaci ciekłej, palne, wykazują właściwości niebezpieczne: HP4, HP5.	obrabiane wodorem, destylaty ciężkie parafinowe rafinowane rozpuszczalnikiem, destylaty lekkie parafinowe, siarczek olefinowy, ester kwasu fosforowego
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Ubrania ochronne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki), filtry, czyściwa, potencjalnie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, np. olejami i smarami, benzyną, rozpuszczalnikami powstające podczas prac konserwacyjnych i serwisowych maszyn, urządzeń. Odpady w postaci stałej, palne, wykazują właściwości niebezpieczne: HP4, HP5, HP7, HP8, HP10, HP11, HP13, HP14..	Podstawowy skład: włókna naturalne (celuloza, bawełna), włókna syntetyczne (poliestyry, poliuretany, poliamidy, itp.). Odpady zawierać mogą zanieczyszczenia w postaci olejów smarowych, przekładniowych i hydraulicznych, rozpuszczalników, cieczy myjących, zawierające węglowodory w postaci ciężkich i lekkich destylatów parafinowych, estrów kwasu fosforowego i kwasów tłuszczowych.
5.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Ubrania ochronne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki), filtry, czyściwa, które nie są zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi - powstające podczas czyszczenia i konserwacji maszyn i urządzeń.	Podstawowy skład: włókna naturalne (celuloza, bawełna), włókna syntetyczne (poliestyry, poliuretany, poliamidy, itp.).
6.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Zużyte urządzenia znajdujące się na wyposażeniu instalacji, w tym materiały oświetleniowe niezawierające substancji niebezpiecznych, oraz nie zawierające substancji niebezpiecznych urządzenia elektroniczne. Odpady w postaci ciała stałego, nie wykazują właściwości niebezpiecznych	Podstawowy skład: szkło, tworzywa sztuczne (PE, PP, PS), metale żelazne i nieżelazne.
7.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady występują w postaci ciała stałego. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpady stanowią przeważnie dobry materiał do recyklingu.	W skład odpadu wchodzi: pierwiastek żelazo w formie czystej oraz najpopularniejszy stop żelaza z węglem (stal).
8.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpad wytwarzany w wyniku przetwarzania mechanicznego na linii do produkcji RDF, głównie na separatorze optycznym. Odpad nie posiada właściwości i	Odpady tworzyw sztucznych charakteryzujące się wysoką zawartością związków chloru lub wysoką gęstością.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Właściwości odpadów	Podstawowy skład chemiczny odpadów
			składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.	
9.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady stałe, nie wykazujące właściwości niebezpiecznych, stanowią przeważnie dobry materiał do recyklingu. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.	W skład odpadu wchodzi celuloza, lignina i hemicelulozy, stanowiące około 90-95% masy drewna. Ponadto w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne.
10.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpad ma postać stałą, sypką i jednorodną. Odpad wytwarzany w wyniku segregacji mechanicznej odpadów, w procesie przetwarzania odpadów na linii do produkcji paliwa alternatywnego. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.	Fracja mineralna składająca się z frakcji drobnej, popiołu, piasku, ziemi. Odpady zawierają takie składniki jak tlenek krzemu, glinu, sodu, potasu, czy węglan wapnia.
11.	19 12 10	Paliwo alternatywne	Odpady palne wyselekcjonowane ze strumienia odpadów przeznaczone do produkcji paliwa alternatywnego, a także samo paliwo alternatywne. Odpady występują w postaci ciała stałego. Odpady nie posiadają właściwości mogących powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi	Odpad wytwarzany głównie jako pozostałość z sortowania odpadów zmieszanych, ale także z innych odpadów nienadających się do recyklingu, a posiadających odpowiednio wysoką kaloryczność. W jego składzie znajduje się m.in. papier, tworzywo sztuczne, tkaniny.
12.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpad wytwarzany w wyniku segregacji mechanicznej odpadów, podczas przetwarzania odpadów na linii do produkcji paliwa alternatywnego.	Mieszanina wielu substancji: mineralne (związki krzemu, kwarcu, węglany sodu i wapnia), zw. węglowodorowe, polimery, elastomery, zw. celulozowe, zw. humusowe, i inne.

3. Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Odpady będą magazynowane na terenie, do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny, to jest na nieruchomości, na której zlokalizowane są obiekty i urządzenia wchodzące w skład instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów.

Magazynowanie będzie miało miejsce na działce nr ew. 71/11 w miejscowości Kosiny Bartosowe, gmina Wiśniewo, powiat mławski, województwo mazowieckie.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne.	Odpad magazynowany w beczkach w wyznaczonym miejscu przy placu magazynowym nr 1.
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków Chlorowcoorganicznych	Odpad magazynowany w beczkach w wyznaczonym miejscu przy placu magazynowym nr 1.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpad magazynowany w beczkach w wyznaczonym miejscu przy placu magazynowym nr 1.
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane w kontenerze magazynowanym (w pojemnikach).
5.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane w kontenerze magazynowanym (w pojemnikach).
6.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane w kontenerze magazynowanym (w pojemnikach).
7.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane w hali (luzem lub w pojemnikach/kontenerach).
8.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady magazynowane w hali (luzem).
9.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpad magazynowany w wiacie komunikacyjnej (luzem lub w pojemnikach).
10.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady magazynowane w hali (luzem lub w pojemnikach/kontenerach).
11.	19 12 10	Paliwo alternatywne	Odpady magazynowane w hali, w wiacie z napowietrzaniem w tunelach, w wiacie z napowietrzaniem nr 1 lub nr 2, na placu magazynowym nr 1 lub nr 5 (luzem, zabezpieczone przed rozwiewaniem).
12.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady magazynowane w hali lub bezpośrednio przy hali w miejscu odprowadzenia taśmociągami (luzem).

4. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

- 1) prowadzić właściwą organizację dowozu odpadów i napełniania tuneli odpadami w celu zmniejszenia uciążliwości zapachowych i rozsypywania się odpadów;
- 2) dokonywać okresowych przeglądów eksploatacyjnych instalacji i na bieżąco monitorować proces przetwarzania;
- 3) nie przekraczać dopuszczalnej wydajności eksploatowanej instalacji 130000 Mg/rok;
- 4) prowadzić transport odpadów do instalacji i z instalacji na tzw. krótkim dystansie;
- 5) prowadzić racjonalną gospodarkę materiałami poprzez stosowanie urządzeń o długim okresie użytkowania.

5. Opis sposobu dalszego gospodarowania wytworzonymi odpadami z uwzględnieniem ich zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania:

- 1) odpady wytworzone przekazywane są do firm posiadających stosowne zezwolenia/pozwolenia w zakresie gospodarowania odpadami;
- 2) wytworzony odpad o kodzie 19 12 10 będzie magazynowany tymczasowo i przekazywany podmiotom celem energetycznego wykorzystania w procesie odzysku R1;

- 3) odpady o kodzie 19 12 12 stanowiące frakcję nadsitową będą w miarę możliwości poddawane dalszemu mechanicznemu przetwarzaniu w celu wytworzenia paliwa RDF;
- 4) frakcja odpadu o kodzie 19 12 12, która nie będzie nadawała się do wykorzystania do wytworzenia odpadu o kodzie 19 12 10 będzie kierowana do uprawnionego odbiorcy, do zagospodarowania zgodnie z hierarchią postępowania wynikającą z ustawy o odpadach;
- 5) wytworzony odpad o kodzie 19 12 02 powstały w trakcie prowadzenia procesów mechanicznego przetworzenia będzie tymczasowo magazynowany w szczelnych kontenerach i przekazywany uprawnionym podmiotom do przetworzenia w procesie odzysku R 4.

13) w części III. decyzji pkt III.2. otrzymuje brzmienie

III.2. Warunki przetwarzania (odzysku odpadów)

1. Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia – wariant I i II

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu poddawana przetwarzaniu w ciągu roku [Mg]*
1.	02 03 82	Odpady tytoniowe	10 000
2.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	10 000
3.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	10 000
4.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	5 000
5.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	5 000
6.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	10 000
7.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	20 000
8.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	20 000
9.	15 01 03	Opakowania z drewna	20 000
10.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	20 000
11.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	5 000
12.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	10 000
13.	17 02 01	Drewno	10 000
14.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	10 000
15.	17 03 80	Odpadowa papa	10 000
16.	19 12 01	Papier i tektura	10 000
17.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	40 000
18.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	128 000
19.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	128 000
20.	20 01 01	Papier i tektura	2 000
21.	20 01 10	Odzież	1 000
22.	20 01 11	Tekstylika	1 000
23.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	2 000
24.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	2 000
25.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	2 000
26.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	2 000

(*)- łącznie nie więcej niż 130 000 Mg/rok*

2. Określenie rodzajów i ilości odpadów powstających w procesie przetwarzania

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość wytworzonych odpadów wariant I [Mg/rok]	Ilość wytworzonych odpadów wariant II [Mg/rok]
1.	19 12 02	Metale żelazne	1850,0	1850,0
2.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500,0	200,0
3.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	500,0	500,0
4.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	0,0	8600,0
5.	19 12 10	Paliwo alternatywne	64 000,0	83200,0
6.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	14 000,0	16700,0

3. Miejsce i dopuszczalna metoda lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji:

- 1) miejsce - przetwarzanie odpadów prowadzone będzie na działce 71/11 w m. Kosiny Bartosowe stanowiącej własność NOVAGO Sp. z o.o. będącej eksploatatorem instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów;
- 2) proces przetwarzania wykorzystany na instalacji to:
 - a) R12 Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11,
 - b) R13 Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów);
- 3) opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia:

Wszystkie odpady przywożone do przetwarzania, są na etapie przyjęcia wstępnie klasyfikowane przez pracownika przyjmującego odpad, a następnie ważone na wadze najazdowej. Wstępna klasyfikacja polega na sprawdzeniu źródła dostawy odpadów oraz weryfikacji wizualnej w tym zgodności z kartą przekazania odpadu. Zastosowana technologia to przetwarzanie odpadów z wykorzystaniem mechanicznego przetwarzania odpadów na sitach i separatorach.

Mechaniczne przetwarzanie

Odpady są poddane następującym procesom:

Po wstępnym rozdrobieniu na rozdrabniarce do frakcji 300 mm, odpady są kierowane do separatora metali żelaznych zainstalowanego przy przenośniku taśmowym, który odbiera ferromagnetyki, odpady o kodzie 19 12 02.

Odpady zawierające w swoim składzie materiał biologiczny są następnie przesiewane przez sito o oczkach 80 mm (wariant I).

Fracja podsitowa posiadająca potencjał biologiczny, przekazywana jest uprawnionemu odbiorcy w celu dalszego przetwarzania.

Odpady nie zawierające w swoim składzie materiału biologicznego są następnie przesiewane przez sito o oczkach 20 mm (wariant II).

Fracja podsitowa (mineralna) jest odseparowana w celu dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią postępowania wynikającą z ustawy o odpadach.

Fracja nadsitowa kierowana jest przenośnikiem taśmowym do separatora żelaza, separatora powietrznego oraz do separatora optycznego. Wydzielona w ten sposób od reszty odpadów wysokoenergetyczna frakcja lekka trafia na młyn końcowy RDF. Powstałe w ten sposób paliwo alternatywne magazynowane będzie czasowo w magazynach wyposażonych w posadzkowe systemy mechanicznego nadmuchu powietrza (podsuszanie). Pozostała frakcja „ciężka” (wydzielone na separatorach zanieczyszczenia stanowiące odpad o kodzie 19 12 12) kierowana jest do dalszego zagospodarowania zgodnie z hierarchią postępowania wynikającą z ustawy o odpadach. Na tym etapie możliwe jest sporadyczne wyizolowanie odpadów o kodzie 19 12 04 (tworzywa sztuczne).

Produkcja paliwa alternatywnego

Fracja nadsitowa (>80 mm) po oddzieleniu żelaza zostaje przepuszczona przez separator powietrzny, w którym zostaje rozdzielona na frakcję ciężką odpad o kodzie 19 12 12 (kierowaną następnie do przetwarzania z wykorzystaniem odpowiedniej technologii lub unieszkodliwienia na składowisku odpadów) oraz na frakcję lekką, która kierowana jest do separatora optycznego, gdzie następuje wydzielenie ewentualnych zanieczyszczeń klasyfikowanych jako 19 12 04 (czyste odpady tworzyw sztucznych i gumy) lub 19 12 12 (zmieszane zanieczyszczenia). Oczyszczone w wyniku mechanicznego przetwarzania odpady zostają skierowane na młyn końcowy. Wytworzone paliwo alternatywne magazynowane jest w magazynach wyposażonych w posadzkowe systemy mechanicznego nadmuchu powietrza (podsuszanie).

Odpady w zależności od zawartości materii organicznej zostaną przetworzone zgodnie z wariantem I lub II.

Wariant I

- 1) Wstępne rozdrobnienie odpadów do frakcji 300 mm. Odpady po przejściu przez rozdrabniarkę kierowane są do separatora metali żelaznych zainstalowanego przy przenośniku taśmowym, który odbiera ferromagnetyki.
- 2) Przesiewanie odpadów na sicie o oczkach 80 mm:
 - a) Frakcja podsitowa (0-80 mm) przekazywana jest zewnętrznym odbiorcom do przetwarzania;
 - b) Frakcja nadsitowa (>80 mm) po oddzieleniu żelaza zostaje przepuszczona przez separator powietrzny, w którym zostaje rozdzielona na frakcję ciężką (kierowaną następnie na składowisko odpadów lub do przetwarzania z wykorzystaniem odpowiedniej technologii) oraz na frakcję lekką, która kierowana jest do separatora optycznego a następnie, zostaje wytworzone z niej paliwo RDF (rozdrabniacz końcowy). Paliwo alternatywne magazynowane będzie w magazynie wyposażonym w posadzkowe systemy mechanicznego nadmuchu powietrza (podsuszanie).

Wariant II

- 1) Wstępne rozdrobnienie odpadów do frakcji 300 mm. Odpady po przejściu przez rozdrabniarkę kierowane są do separatora metali żelaznych zainstalowanego przy przenośniku taśmowym, który odbiera ferromagnetyki.
- 2) Przesiewanie odpadów na sicie o oczkach 20 mm:
 - a) Frakcja podsitowa (0-20 mm) mineralna kierowana jest do dalszego zagospodarowania;

- b) Frakcja nadsitowa (>20 mm) po oddzieleniu żelaza zostaje przepuszczona przez separator powietrzny, w którym zostaje rozdzielona na frakcję ciężką (kierowaną następnie na składowisko odpadów lub do przetwarzania z wykorzystaniem odpowiedniej technologii) oraz na frakcję lekką, która kierowana jest do separatora optycznego a następnie, zostaje wytworzone z niej paliwo RDF (rozdrabniacz końcowy). Paliwo alternatywne magazynowane będzie w planowanym magazynie wyposażonym w posadzkowe systemy mechanicznego nadmuchu powietrza (podsuszanie).

Wydajność instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów wynosi:
130 000 Mg/rok.

4. Dodatkowe warunki przetwarzania odpadów

- 1) Odpady przeznaczone do przetworzenia dowozić do instalacji własnym transportem lub wynajętym w sposób bezpieczny, nie powodujący uciążliwości dla środowiska oraz nie powodujący zanieczyszczenia miejsca załadunku i trasy wywozu odpadów, zgodnie z ustawą o transporcie drogowym.
- 2) Przeznaczone do przetwarzania odpady magazynowane luzem gromadzić w wyznaczonych i oznakowanych kodem odpadu miejscach, placach, boksach o utwardzonych szczelnych podłożach, zabezpieczone przed opadami atmosferycznymi i rozwiewaniem (np. zadaszona wiata, przykrycie plandekami, zbelowanie i folowanie).
- 3) Prowadzić ewidencję masy i rodzajów odpadów użytych do procesów przetwarzania.
- 4) Oddzielnie prowadzić ewidencję odpadów użytych do przetworzenia dla I i II wariantu.
- 5) W procesie mechanicznego przetwarzania odpadów nie przekraczać wydajności linii mechanicznej obróbki odpadów.

5. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów przeznaczonych do przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	02 03 82	Odpady tytoniowe	Odpady magazynowane w punkcie rozładunku w wiacie komunikacyjnej (luzem lub w workach).
2.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	Odpady magazynowane w punkcie rozładunku w wiacie komunikacyjnej (luzem lub w workach).
3.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	Odpady magazynowane w punkcie rozładunku w wiacie komunikacyjnej (luzem lub w workach).
4.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	Odpady magazynowane w punkcie rozładunku w wiacie komunikacyjnej (luzem lub w workach).
5.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	Odpady magazynowane w punkcie rozładunku w wiacie komunikacyjnej (luzem lub w workach).
6.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane w punkcie rozładunku w wiacie komunikacyjnej (luzem lub w workach).
7.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane w punkcie rozładunku w wiacie komunikacyjnej (luzem lub w workach).
8.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane w punkcie rozładunku w wiacie komunikacyjnej (luzem lub w workach).

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
9.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane w punkcie rozładunku w wiacie komunikacyjnej (luzem lub w workach).
10.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady magazynowane w punkcie rozładunku w wiacie komunikacyjnej (luzem lub w workach).
11.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane w punkcie rozładunku w wiacie komunikacyjnej (luzem lub w workach).
12.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane w punkcie rozładunku w wiacie komunikacyjnej (luzem lub w workach).
13.	17 02 01	Drewno	Odpady magazynowane w punkcie rozładunku w wiacie komunikacyjnej (luzem lub w workach).
14.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane w punkcie rozładunku w wiacie komunikacyjnej (luzem lub w workach).
15.	17 03 80	Odpadowa papa	Odpady magazynowane w punkcie rozładunku w wiacie komunikacyjnej (luzem lub w workach).
16.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane w punkcie rozładunku w wiacie komunikacyjnej (luzem lub w workach).
17.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady magazynowane w punkcie rozładunku w wiacie komunikacyjnej (luzem lub w workach).
18.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady magazynowane w punkcie rozładunku w wiacie komunikacyjnej, na placu nr 1 lub 5 (luzem lub sprasowane).
19.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady magazynowane w punkcie rozładunku w wiacie komunikacyjnej, na placu nr 1 lub 5 (luzem lub sprasowane).
20.	20 01 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane w punkcie rozładunku w wiacie komunikacyjnej (luzem lub w workach).
21.	20 01 10	Odzież	Odpady magazynowane w punkcie rozładunku w wiacie komunikacyjnej (luzem lub w workach).
22.	20 01 11	Tekstylia	Odpady magazynowane w punkcie rozładunku w wiacie komunikacyjnej (luzem lub w workach).
23.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odpady magazynowane w punkcie rozładunku w wiacie komunikacyjnej (luzem lub w workach).
24.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane w punkcie rozładunku w wiacie komunikacyjnej (luzem lub w workach).
25.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Odpady magazynowane w punkcie rozładunku w wiacie komunikacyjnej (luzem lub w workach).
26.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	Odpady magazynowane w punkcie rozładunku w wiacie komunikacyjnej (luzem lub w workach).

- 1) Określenie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów przeznaczonych do przetwarzania i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna masa odpadów w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów w okresie roku [Mg/rok]
1.	02 03 82	Odpady tytoniowe	95	10 000
2.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	95	10 000
3.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	95	10 000
4.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	95	5 000
5.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	95	5 000
6.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	95	10 000
7.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	95	20 000
8.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	95	20 000
9.	15 01 03	Opakowania z drewna	95	20 000
10.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	95	20 000
11.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	95	5 000
12.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	95	10 000
13.	17 02 01	Drewno	95	10 000
14.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	95	10 000
15.	17 03 80	Odpadowa papa	95	10 000
16.	19 12 01	Papier i tektura	95	10 000
17.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	95	40 000
18.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	6 455	160 000
19.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	6 455	160 000
20.	20 01 01	Papier i tektura	95	2 000
21.	20 01 10	Odzież	95	1000
22.	20 01 11	Tekstylia	95	1000
23.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	95	2000
24.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	95	2000
25.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	95	2000
26.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	95	2000

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wynosi 6 455,00 Mg.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi 160 000,00 Mg.

- 2) Określenie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Największa masa odpadów do przetwarzania, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania wynosi:

- a) Wiata komunikacyjna - 95,00 Mg,
- b) Plac magazynowy nr 1 - 5890,00 Mg,
- c) Plac magazynowy nr 5 - 470,00 Mg.

3) Określenie całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów
Całkowita pojemność miejsca magazynowania odpadów do przetwarzania wynosi:

- a) Wiata komunikacyjna - 1025,57 Mg,
- b) Plac magazynowy nr 1 - 14078,40 Mg,
- c) Plac magazynowy nr 5 - 1260,00 Mg.”;

14) w części IV. decyzji, w pkt IV.1. ppkt 1.3 otrzymuje brzmienie:

„1.3. prowadzenie szczegółowych kontroli stanu technicznego linii mechanicznego przetwarzania odpadów z częstotliwością nie rzadziej niż co 3 miesiące.”;

15) w części IV. decyzji, pkt IV.3. otrzymuje brzmienie:

„IV.3. Monitoring ścieków – nie wprowadzanych do wód lub do ziemi

Monitoring ścieków polegać będzie na prowadzeniu co najmniej 2 razy w roku, przeglądów eksploatacyjnych urządzeń oczyszczających.”;

16) skreśla się w części IV. decyzji, w pkt IV.6. ppkt 6.3;

17) w części IV. decyzji, w pkt IV.8. ppkt 8.3 otrzymuje brzmienie:

„8.3 przekazywanie organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska w wersji papierowej zestawienia rocznego zużycia energii, paliw oraz ilości wytworzonych i przetworzonych odpadów w instalacji pozwalającego na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu do dnia 31 marca danego roku za rok poprzedni.”;

18) w części V. decyzji pkt 2 otrzymuje brzmienie:

„Stała kontrola przebiegu prowadzonych procesów technologicznych.”;

19) część VII. decyzji otrzymuje brzmienie:

„VII. Inne zobowiązania

1. Utrzymywanie ustanowionego zabezpieczenia roszczeń przez okres obowiązywania pozwolenia uwzględniającego przetwarzanie odpadów i po jego zakończeniu, do czasu uzyskania ostatecznej decyzji o zwrocie zabezpieczenia roszczeń, o której mowa w art. 48a ust.18 ustawy o odpadach.
2. Przedstawianie organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oryginału dokumentu potwierdzającego spełnianie ciągłości zabezpieczenia roszczeń, każdorazowo na 2 miesiące przed upływem terminu ważności ustanowionego zabezpieczenia roszczeń.
3. W razie wystąpienia awarii przemysłowej natychmiastowe zawiadomienie o tym fakcie właściwego powiatowego komendanta Państwowej Straży Pożarnej oraz wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska.
4. Przedłożyć raport z realizacji warunków i ustaleń niniejszego pozwolenia zintegrowanego po 5-ciu latach od przystąpienia do eksploatacji instalacji albo wcześniej na żądanie

organu ochrony środowiska w przypadku zmiany w najlepszych dostępnych technikach, pozwalających na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub w przypadku gdy wynika to z potrzeby dostosowania eksploatacji do zmian przepisów o ochronie środowiska.

5. Dostosowania miejsc magazynowania odpadów do wymagań określonych w § 6 ust. 1 pkt 3, 6, 7 lit. b, pkt 8 i ust. 2 rozporządzenia z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz.U. z 2020 r. poz. 1742) - w terminie do 1 stycznia 2025 r.”;

20) po części X. decyzji dodaje się część XI. w brzmieniu:

„XI. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego

1. Przestrzeganie obowiązujących przepisów przeciwpożarowych.
2. Przestrzeganie warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu organu Państwowej Straży Pożarnej, uzgadniającym te warunki.
3. Zapewnienie, aby instalacja, obiekty budowlane oraz ich części oraz miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania i przetwarzania odpadów były wyposażone, uruchamiane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniający:
 - 1) zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas,
 - 2) ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie,
 - 3) ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe,
 - 4) możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób,
 - 5) uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych oraz zapewnienie warunków podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.”;

21) pozostałe elementy decyzji pozostawia się bez zmian.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 3 marca 2020 r. spółka NOVAGO sp. z o. o., ul. Grzebskiego 10, 06-500 Mława, reprezentowana przez pełnomocników, wystąpiła o zmianę decyzji Starosty Mławskiego z dnia 14 kwietnia 2017 r., znak: RŚ.6222.2.2017, udzielającej spółce NOVAGO sp. z o. o., ul. Grzebskiego 10, 06-500 Mława (REGON: 130020016, NIP: 569-00-01-697), pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne do odzysku o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, zlokalizowanej na działce o nr ewid. 71/11 w miejscowości Kosiny Bartosowe, gmina Wiśniewo, powiat mławski.

Wnioskowana zmiana wynika z konieczności dostosowania pozwolenia zintegrowanego, uwzględniającego warunki przetwarzania odpadów, do obowiązującego stanu prawnego w zakresie gospodarowania odpadami i wynika z art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. poz. 1592, z późn. zm.), zgodnie z którym prowadzący instalację, który posiada pozwolenie zintegrowane uwzględniające zbieranie odpadów lub przetwarzanie odpadów, jest obowiązany, w terminie do 5 marca 2020 r., złożyć wniosek o zmianę tego pozwolenia, w celu dostosowania go do przepisów zmienionych ww. ustawą.

Mając na względzie powyższe, spółka NOVAGO sp. z o. o., ul. Grzebskiego 10, 06-500 Mława, wystąpiła z wnioskiem o zmianę posiadanego pozwolenia zintegrowanego,

uwzględniającego przetwarzanie odpadów. Wniosek o zmianę pozwolenia został sporządzony zgodnie z art. 14 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. poz. 1592, z późn. zm.).

Ponadto, prowadzący instalację wystąpił o:

1. zaktualizowanie miejsca i sposobu magazynowania odpadów;
2. zmianę wykazu odpadów dopuszczonych do przetwarzania;
3. wykreślenie procesu biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej w warunkach tlenowych;
4. aktualizację zapisów dotyczących składu instalacji, rodzaju i ilości powstających ścieków.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Poś marszałek województwa jest właściwy w sprawach przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2021 r., poz. 247, z późn. zm.), realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1. Rodzaje przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określone zostały w rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. poz. 1839). Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko (§ 2 ust.1 pkt 47 ww. rozporządzenia).

Dodatkowo przedmiotowa instalacja wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego, gdyż zgodnie z ust. 5 pkt 3 lit. b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169), klasyfikuje się jako instalację w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych: do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem następujących działań: obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania.

Po analizie merytorycznej wniosku, z uwagi na fakt, iż wniosek nie był kompletny, przez co nie spełniał wymogów określonych w przepisach prawa, tut. organ pismem z dnia 18 czerwca 2020 r. , wezwał wnioskodawcę do złożenia uzupełnień do wniosku. Prowadzący instalację przedłożył uzupełnienia w dniu 24 lipca 2020 r.

Pismem z dnia 19 sierpnia 2020 r., tut. organ wezwał prowadzącego instalację do złożenia dodatkowych wyjaśnień w przedmiotowej sprawie. Wyjaśnienia wpłynęły w dniu 2 września 2020 r.

W myśl zapisów zawartych w art. 45 ust. 5a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2021 r., poz. 779, z późn. zm.), przepisy dotyczące wymagań dla wniosku o wydanie zezwolenia na zbieranie lub przetwarzanie odpadów, stosuje się odpowiednio do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego określającego wymagania dla zbierania lub przetwarzania odpadów. Natomiast zgodnie z art. 192 i art. 214 ust. 5 ustawy Poś przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków, a decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego określa wymagania, o których mowa w art. 188 i art. 211 (ustawy Poś), mające związek z planowanymi zmianami.

Mając powyższe na względzie, pismem z dnia 15 września 2020 r, tut. organ zwrócił się do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Mławie o przeprowadzenie kontroli ww. instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, przedłożonego operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, oraz przedłożonego postanowienia, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

Jednocześnie tut. organ pismem z dnia 15 września 2020 r, zwrócił się do Mazowieckiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie kontroli ww. instalacji w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Ponadto, tut. organ pismem z dnia 15 września 2020 r., uwzględniając przepisy art. 41 ust. 6a w związku z art. 45 ust. 5, 8 i 9 ustawy o odpadach, wystąpił do Wójta Gminy Wiśniewo o zaopiniowanie ww. przedsięwzięcia. Wójt Gminy Wiśniewo nie wniósł uwag do ww. działalności.

Postanowieniem z dnia 2 października 2020 r., znak: PZ.5560.43.2020, Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Mławie stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach przeciwpożarowych oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym uzgodnionym pozytywnie przez Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Mławie postanowieniem z dnia 3 lutego 2020 r., znak: PZ.5560.4.2020.

Pismem z dnia 26 stycznia 2021 r., tut. organ wezwał prowadzącego instalację do złożenia dodatkowych wyjaśnień niezbędnych do rozpatrzenia wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego. Wyjaśnienia w przedmiocie sprawy wpłynęły w dniu 22 lutego 2021 r.

Postanowieniem z dnia 15 marca 2021 r., znak: CI-IN.7023.1.166.2020.KD, Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska Delegatura w Ciechanowie pozytywnie zaopiniował pod względem spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przedmiotową instalację do przetwarzania odpadów oraz miejsca magazynowania odpadów, zlokalizowane na terenie działki o nr ewid. 71/11 w miejscowości Kosiny Bartosowe, gmina Wiśniewo, powiat mławski.

Zgodnie z przepisami ustawy o odpadach (art. 48a ust. 1 ustawy) posiadacz odpadów obowiązany do uzyskania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów, z wyłączeniem zarządzającego składowiskiem odpadów, jest obowiązany do ustanowienia zabezpieczenia roszczeń w wysokości umożliwiającej pokrycie kosztów wykonania zastępczego: 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy o odpadach, 2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy o odpadach - w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie (Dz. U. z 2020 r., poz. 2187, z późn. zm.) w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu lub przetwarzaniu odpadów.

W związku z powyższym, Strona przedkładając wniosek zaproponowała zarówno formę jak i wysokość zabezpieczenia roszczeń. Postanowieniem z dnia 25 marca 2021 r.,

Marszałek Województwa Mazowieckiego określił wysokość i wskazał formę zabezpieczenia roszczeń w postaci gwarancji bankowej.

Przy piśmie z dnia 17 czerwca 2021 r. prowadzący instalację przedłożył gwarancję bankową.

Biorąc pod uwagę, że wnioskowana zmiana nie jest związana z „istotną zmianą instalacji” w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy Poś, nie spowoduje zmiany sposobu funkcjonowania instalacji oraz zwiększenia jej oddziaływania na środowisko, tutejszy organ odstąpił od ponownego zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w toczącym się postępowaniu.

Zgodnie z art. 10 §1 Kpa, pismem z dnia 1 lipca 2021 r., poinformowano stronę o przysługującym prawie zapoznania się z aktami sprawy, możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w toczącym się postępowaniu. Strona nie skorzystała z przysługującego prawa.

Po rozpatrzeniu kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, Marszałek Województwa Mazowieckiego przychylił się do wniosku prowadzącego instalację w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego w zakresie dostosowania pozwolenia zintegrowanego, uwzględniającego warunki przetwarzania odpadów, do obowiązującego stanu prawnego w zakresie gospodarowania odpadami, zgodnie z art. 10 ustawy o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw oraz do pozostałych wnioskowanych zmian w zakresie gospodarki odpadami.

W pozwoleniu określono, w stosunku do odpadów przewidzianych do przetwarzania, maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku oraz maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie i w okresie roku, jak również największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, wynikającą z wymiarów miejsc magazynowania oraz całkowitą pojemność miejsc magazynowania w Mg. Uaktualniono również informacje dotyczące miejsca magazynowania odpadów na terenie instalacji oraz listę odpadów dopuszczonych do przetwarzania. Zgodnie z art. 188 ust. 2b pkt 8 ustawy Poś, w pozwoleniu określono warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego i postanowienia Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Mławie. Dodatkowo, w związku z rezygnacją z biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej odpadów w warunkach tlenowych, uaktualniono skład i opis instalacji, natomiast zakres działalności instalacji w zakresie mechanicznego przetwarzania odpadów nie uległ zmianie. Należy bowiem zauważyć, że tutaj. Organ przystając na powyższą zmianę nie zmienił klasyfikacji instalacji. Instalacja działająca po podstawie decyzji Starosty Mławskiego z dnia 14 kwietnia 2017 r., znak: RŚ.6222.2.2017, wbrew mylnemu określeniu „instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów” w istocie jest instalacją do mechanicznego przetwarzania odpadów, co wynika wprost z decyzji starosty oraz z działalności Spółki.

Ponadto, w pozwoleniu uaktualniono informacje dotyczące rodzaju, ilości, stanu i składu powstających w wyniku funkcjonowania instalacji ścieków. Z uwagi na powyższe, zaktualizowano również części decyzji: II.1. Metody ochrony wód powierzchniowych i II.2. Metody ochrony wód podziemnych i środowiska gruntowego, a także część dotyczącą monitoringu instalacji.

Zgodnie z art. 163 Kpa organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych

zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne. Takim przepisem szczególnym jest art. 10 ustawy z dnia 10 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw. Z kolei na gruncie ustawy Poś takimi przepisami są m.in. art. 214 ust. 5 i art. 192, które wskazują, że do zmiany pozwolenia zintegrowanego zastosowanie mają przepisy dotyczące jego wydania.

Mając na względzie powyższe orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od decyzji niniejszej służy stronie prawo odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Mazowieckiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Mazowieckiego. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Mazowieckiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja niniejsza staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, że decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania po jego wpływie do organu.

Na podstawie rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 28 września 2007 r. w sprawie zapłaty opłaty skarbowej (Dz. U. Nr 187, poz. 1330) potwierdza się uiszczenie opłaty skarbowej w wysokości 10,00 zł (słownie: dziesięć złotych) w dniu 2 marca 2020 r. na rachunek bankowy Urzędu m.st. Warszawy, Centrum Obsługi Podatnika; nr konta: 21 1030 1508 0000 0005 5000 0070.



z up. Marszałka Województwa
Urszula Pawlak
Urszula Pawlak
Zastępca Dyrektora Departamentu Gospodarki Odpadami,
Emisji i Pozwoleń Zintegrowanych
ds. Gospodarki Odpadami i Pozwoleń Środowiskowych

Otrzymują:

1. Radca Prawny Łukasz Ostrowski
Pełnomocnik NOVAGO sp. z o. o.
ul. Domaniewska 44
Platinum Business Park IV, 11 p.
02-672 Warszawa
2. aa

